

B 22 F 7

Ans.nr.: 3281/85

Indleveret: 18 jul 1985

Løbedag: 18 jul 1985

Alm. tilgængelig: 19 jan 1987

Prioritet: -

*TEKNOLOGISK INSTITUT; Tåstrup, DK.

Opfinder: Ole *Kræmer; DK.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree

Fremgangsmåde til fremstilling af en sliddel til
et jordbearbejdningsredskab

SAMMENDRAG

3281-85

Fremgangsmåde til fremstilling af en sliddel til et jordbearbejdningsredskab ved fremstilling af en blanding af 67-90 volumenprocent jernpartikler bestående af over 97% Fe og 10-33 volumenprocent hårde partikler med en ønsket partikelstørrelsesfordeling og efterfølgende presning af blandingen ved et tryk på mindst 3500 kp/cm² til dannelsen af et presselegeme, der derpå sintres ved en temperatur på 900-1200°C og ved en eventuel sintersmedning af det dannede sinteremne.

Med fremgangsmåden kan der fremstilles sliddele bestående af en jernmatrix, hvori der er indlejret hårde partikler med en forudbestemt partikelstørrelsesfordeling.

