

2
3 lutego 1930 r.

D076 3/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11108.

Kl. 73 1.

St. Egydyer Eisen - und Stahl - Industrie - Gesellschaft
(Wiedeń, Austrija).

Sposób i urządzenie do wyrobu splotów i lin drucianych bez skrętu.

Zgłoszono 23 czerwca 1928 r.

Udzielono 10 października 1929 r.

Pierwszeństwo: 26 września 1927 r. (Austrija).

Próbowano już liny druciane bez skrętu tak wykonywać, że druty, przed ich splecieniem w sploty, tak są prowadzone lub odgięte, że przy splecieniu ściśle układają się obok siebie i pozostają w tem położeniu, nie rozkręcając się, jak to ma miejsce przy splataniu drutów wadliwie prowadzonych. Według niniejszego sposobu wykonania splotów i lin drucianych — druty, względnie sploty są tak prowadzone, że wpierw zbiegają się wszystkie razem w jednym miejscu i krzyżują się, potem rozchodzą się, by następnie zbiec się znowu, przyczem zwijają się w sploty, względnie sploty zwijają się w gotową linę.

W przeciwieństwie do znanych sposobów, w których prowadzenie następuje

przy pomocy specjalnych szablonów, albo przez nawijanie drutów na pręty, według niniejszego wynalazku jest do pokonania mniejszy opór tarcia, co daje tę korzyść, że druty nie są tak naprężone, a potrzebny do tego wysiłek jest stosunkowo mniejszy. Prowadzenie drutów odbywa się przy możliwie najmniejszym ich uszkodzeniu tak, że mechaniczne własności i wytrzymałość ich są zachowane. Urządzenie do tego sposobu jest również bardzo proste i części narażone na zużycie można łatwo wymienić.

Wzór wykonania takiego urządzenia do wyrobu splotów jest przedstawiony na rysunku w widoku, częściowo w przekroju; należy jednak zaznaczyć, że urządzenie

do wyrobu lin z wielu splotów może być podobnie wykonane.

Urządzenie składa się z dwóch belek w kształcie płyt *a* i *b*, osadzonych zapomocą śrub *c* w pewnej odległości, którą zmienia się zależnie od grubości drutów. Na belce *a* znajduje się stożkowa kierownica *d*, a na belce *b*—obustronnie stożkowata, względnie eliptyczna lub podobnie ukształtowana kierownica *e*. Około kierownicy *d* wykonane są w płycie *a* otwory *f* w ilości, odpowiadającej liczbie drutów, mających tworzyć splot, a około kierownicy *e* przewidziane są również otwory w takiej samej ilości, które w niniejszym wzorze wykonania przechodzą przez odstęp między trzpieniami *g*, przyczem te ostatnie wystają z kierownicy *e*, która jest na nich osadzona współśrodkowo w otworze *h* płyty *b*. Obie kierownice *d*, *e* są przewiercone wzdłuż osi *i*, *k*, przez które przechodzi drut rdzenny lub dusza, około której nawijane są druty.

Druty *l* przechodzą ze szpul przez otwory *f* wzdłuż kierownicy *d*, zbiegają się wzajemnie w miejscu *m*, stąd rozchodzą się i idą dalej wzdłuż kierownicy *e*, przyczem przechodzą między trzpieniami *g* i łączą się znowu, owijając się jednocześnie koło duszy i tworząc gotowy splot.

Takie prowadzenie powoduje, że druty, przechodząc wchrowato w miejscu skrzyżowania *m*, przy spleceniu układają się ściśle w linii śrubowej obok siebie i nie rozkręcają się.

Obie kierownice *d* i *e* mogą również posiadać żłobki do prowadzenia drutów.

Kierownica *e* może być dostosowana do dużego skoku linii śrubowej, według której druty mają być splecione. Stożko-

watość kierownicy *d* winna być jednak możliwie dopasowana do skoku linii śrubowej tak, że pożądanem jest przy zmianie odległości między płytami *a* i *b* każdorazowo wstawić inną kierownicę o odpowiednim nachyleniu tworzącej stożka.

Jak wiadomo, urządzenie do wyrobu lin drucianych bez skrętu może być wykonane tak samo do splatania splotów, przyczem sploty prowadzone są w podobny sposób, jak przedstawiono na rysunku dla drutów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu lin drucianych bez skrętu, w którym mające być splecione druty, względnie sploty, są prowadzone wzdłuż kierownic w kierunku postępowania pracy, znamienny tem, że druty, względnie sploty tak są prowadzone, iż najpierw wszystkie razem zbiegają się i wzajemnie w jednym miejscu krzyżują, potem rozchodzą się, a następnie znowu zbiegają, przyczem zwiijają się w splot, względnie w gotową linę.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że w dwóch belkach, znajdujących się w odpowiedniej, zmiennej odległości od siebie, umieszczone są otwory i stożkowate, względnie dwustronnie stożkowate lub podobnie ukształtowane kierownice.

St. Egydyer Eisen-
und Stahl-Industrie-
Gesellschaft.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

