



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI 1101726-0 A2**

(22) Data de Depósito: 29/03/2011
(43) Data da Publicação: 21/11/2012
(RPI 2185)



(51) *Int.Cl.:*
B65D 17/28
B65D 30/14

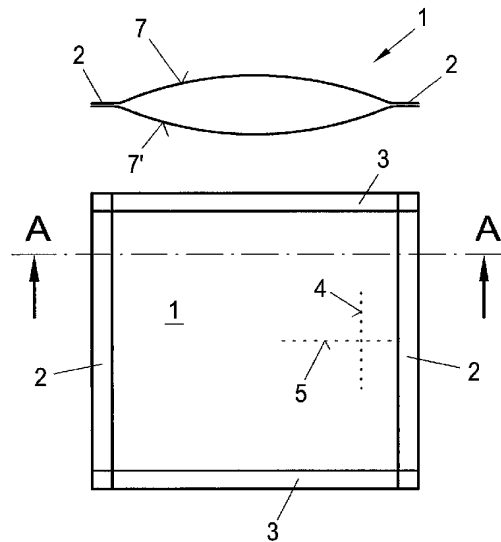
(54) **Título:** EMBALAGEM DOTADA DE AUXÍLIO PARA ABERTURA POR RASGAMENTO

(30) **Prioridade Unionista:** 29/03/2010 EP 10 450050.9

(73) **Titular(es):** Constantia-Patz Ges.M.B.H.

(72) **Inventor(es):** Johannes Piesslinger, Othmar Weber

(57) **Resumo:** EMBALAGEM DOTADA DE AUXÍLIO PARA ABERTURA POR RASGAMENTO. Trata-se de uma embalagem na forma de um bastão ou almofada, que consiste em uma ou duas folhas (7, 7'), a qual possui pelo menos uma camada de alumínio voltada para os conteúdos e uma camada, a qual é voltada para fora dos conteúdos, é realmente conectada à camada de alumínio e é feita de polietileno tereftalato (camada de PET) ou outros materiais, dotada de um auxílio para abertura por rasgamento em uma das superfícies externas, a qual compreende uma linha picotada (4, 5), o ponto de interseção da qual na superfície externa reside a uma distância da borda mais próxima da embalagem, e no que o ângulo entre as linhas picotadas no ponto de interseção é entre 60° e 90°.



Relatório Descritivo da Patente de Invenção para "**EMBALAGEM DOTADA DE AUXÍLIO PARA ABERTURA POR RASGAMENTO**".

A presente invenção refere-se a uma embalagem dotada de um auxílio para abertura por rasgamento, de acordo com o preâmbulo da reivindicação 1.

A US 4.762.514 descreve uma embalagem do tipo sacola para bebidas, feita de duas folhas dispostas substancialmente paralelas ou de maneira simétrica, no caso em que um auxílio perfurante para um canudo para beber é fornecido. O auxílio perfurante consiste em uma pluralidade de linhas picotadas, as quais procedem de uma maneira do tipo em estrela a partir de um centro e possuem um comprimento de entre 2 mm e 20 mm. Em uma variante, no caso de uma sacola em pé, as linhas picotadas cruzadas são fornecidas em uma região rugosas. As rugosidades são destinadas a prevenir que o canudo para beber escape. Em uma terceira variante, fornecem-se as linhas picotadas que se estendem radialmente as quais, no entanto, não alcançam o centro; em uma quarta variante, uma pluralidade de linhas picotadas, as quais são paralelas, porém, um ângulo para o lado de fora da sacola é fornecido. Nessas variantes, também, as linhas picotadas têm um comprimento de 2 mm a 20 mm. Menciona-se que tais auxílios perfurantes podem ser fornecidos em ambas as superfícies da sacola. Um meio de acessar o conteúdo da sacola, que não seja usando um canudo para beber não é descrito. O conteúdo do documento citado é incorporado, por meio de referência, ao presente pedido para jurisdições nas quais isto é possível, em particular para os EUA.

As linhas picotadas, as quais são dispostas de uma maneira do tipo em estrela e, ademais, são formadas de uma maneira "pontilhada", são conhecidas também pelo documento DE 295 10 276 no caso de um pacote de confete. Isto consiste em uma sacola completamente preenchida simetricamente axial, a qual é amarrada como um saco no topo e possui o picotado no fundo. Quando a sacola é jogada, ela arrebenta na região picotada quando ela atinge um obstáculo e libera o confete. O conteúdo do documento citado é incorporado, por meio de referência, ao presente pedido para juris-

dições nas quais isto é possível, em particular para os EUA.

A US 1.939.794 descreve um papel de embrulho, no qual uma vez que um artigo, mas preferivelmente uma pluralidade de artigos, os quais podem ser removidos individualmente, foram embrulhados, as regiões que se sobrepõem do papel são presas juntas. A fim de tornar mais fácil de re-
5 remover os artigos, os quais são dispostos de uma maneira alinhada ao longo do eixo geométrico do cilindro, separadamente, e também para dar à embalagem aberta uma aparência atrativa, as linhas picotadas são fornecidas. Estas se estendem, por um lado, normais ao eixo geométrico de embrulhar na região de apoio dos artigos individuais, a fim de tornar mais fácil de sepa-
10 rá-los; por outro lado, elas se estendem paralelas ao eixo geométrico do embrulho ao longo de geratrizes, a fim de que o embrulho do artigo individual possa ser rasgado facilmente. O papel de embrulho não tem outro uso do que para empacotar uma pluralidade de artigos sobrepostos. O conteúdo do
15 documento citado é incorporado, por meio de referência, ao presente pedido para as jurisdições nas quais isto é possível, em particular para os EUA.

A DE 84 28 908 U descreve um filme encolhível, no qual, a fim de desembalar o artigo embalado mais facilmente, faz-se a provisão de linhas picotadas duplas que se estendem longitudinal ou transversalmente, as
20 quais formam uma "tira rasgável" em cada caso entre si. Quando em uma região um pedaço da tira rasgável é exposto e agarrado, a embalagem pode ser aberta sem quaisquer outros problemas ao rasgar a tira de uma maneira apropriada. A fim de possibilitar o agarramento, as aberturas para os dedos são fornecidas na região da tira, e, portanto, a embalagem não é impenetrá-
25 vel. O conteúdo do documento citado é incorporado, por meio de referência, ao presente pedido para as jurisdições nas quais isto é possível, em particular para os EUA.

Em particular, mas não exclusivamente, a invenção refere-se ao que é conhecido como uma embalagem à prova de crianças feita de uma
30 folha de multicamadas dotada de pelo menos uma camada plástica externa que consiste, na maioria, em polietileno tereftalato (PET), e pelo menos uma camada de alumínio interna, a qual, então, está voltada para os conteúdos.

Em vez de uma camada de PET, a qual irá sempre ser, exclusivamente, mencionada abaixo no presente documento para maior clareza, uma camada de papel, polipropileno orientado (OPP) ou poliamida orientada (OPA) também pode ser usada.

5 Na prática, tais folhas com multicamadas consistem substancialmente em mais camadas. Uma camada de polietileno adicional quase sempre está presente dentro da camada de alumínio; do lado de fora, a impressão igualmente com multicamadas é aplicada acima da camada de PET, acima de uma camada protetora transparente para imprimir imagem, mas
10 tudo isso não é essencial para o objetivo da presente invenção, a saber, a abertura mais fácil de tal embalagem, e, portanto, não precisa ser ainda mais explicada.

 As embalagens feitas de tais folhas são amplamente usadas para medicamentos, com a folha de alumínio sendo usada por conta de seu
15 excepcional efeito de blindagem (camada-barreira) contra todas as influências externas e a folha de PET é usada por conta de sua alta força mecânica. Isso também é usado, se desejado, para tornar a embalagem final "à prova de crianças", tendo vários critérios regulamentares ou critérios definidos por padrões ou convenções para quando tal embalagem deve ser designada à prova de crianças. Em qualquer caso, por conta da estrutura mencionada, não é simples abrir a embalagem sem auxílios, e, portanto, várias medidas foram tomadas na técnica anterior para tornar a abertura mais fácil
20 no presente sem perder a característica de ser à prova de crianças, tanto quanto possível.

25 Neste sentido, faz-se referência, em particular, a US 2008/0038415 A1, a qual, no caso de um bastão feito de tal folha com multicamadas, fornece uma linha picotada, a qual não alcança a borda para que seja necessário, no momento de abertura, dobrar o bastão nas regiões da linha picotada e então, rasgar ao longo da linha picotada. Desde que se assuma que as crianças não irão dobrar o bastão, esta embalagem deve ser
30 considerada à prova de crianças apesar da linha picotada. Uma vez que o dobramento só acontece "na região da linha picotada", geralmente não é

simples para os adultos abrir esta embalagem.

Com relação ao termo "bastão", diz-se também que deve ficar entendido como incluindo uma sacola tubular, na qual uma folha é formada dentro de um tubo ao longo de uma costura longitudinal e o tubo é dividido
5 em volumes individuais em partes predeterminadas por costuras transversais. Neste caso, a costura longitudinal é normalmente disposta aproximadamente no meio do comprimento das costuras transversais, o que resulta em uma superfície de visualização na superfície oposta à costura longitudinal e, como um resultado das costuras transversais, duas bordas laterais,
10 normalmente, extremamente redondas, as quais são produzidas ao curvar o material do tubo e tendem a ter a borda afiada na região das costuras transversais, uma vez que elas são, logicamente, soldadas juntas na região das costuras transversais. Portanto, os usuários preferem tentar abrir a embalagem na região de uma das costuras transversais começando por uma das
15 bordas laterais. A costura longitudinal e a costura transversal são entendidas para significarem tiras adesivas ou vedantes, por meio do qual a folha tubular é unida a si própria de uma maneira impenetrável região da costura.

Uma embalagem mais do tipo sacola ou do tipo almofada, a qual possui uma costura longitudinal e costuras transversais, mas na qual um
20 auxílio para abertura é disposto no ponto no qual é óbvio até para crianças, e, portanto, não pode ser considerada como à prova de crianças, é conhecido a partir da US 3.608.815. Uma forma especial dotada de uma pluralidade de regiões picotadas é descrita por US 6.102.571, com uma região picotada adicional sendo fornecida, em particular, na região da costura longitudinal,
25 onde a folha é uma forma de três camadas e é, particularmente, difícil de abrir, a fim de tornar a abertura mais fácil. Tal consideração dos problemas na região da costura longitudinal, no caso de um bastão, também é descrita na EP 1 152 947. Os conteúdos dos documentos citados são incorporados, por meio de referência, ao presente pedido para as jurisdições nas quais isto
30 é possível, em particular, para os EUA.

Em adição aos bastões, também existem como embalagens, em particular no campo médico, o que são conhecidos como almofadas, nos

quais a embalagem consiste em duas folhas, normalmente idênticas e simetricamente dispostas, as quais são conectadas, normalmente vedadas, juntas ao longo da periferia da embalagem. Em uma configuração, é possível dobrar uma folha ao longo de uma borda lateral e, então, criar uma embalagem a qual, quando estiver em uma forma quadrada, possui costuras vedantes em três lados e a dobra da folha no quarto lado. A última construção representa uma aproximação dos bastões, mas no caso dos bastões, a costura longitudinal está sempre no meio de uma das duas superfícies externas, enquanto no caso da almofada, ela forma uma costura lateral e não pode ser distinguida tecnicamente das costuras transversais.

Agora é um objetivo da presente invenção especificar um auxílio para abertura para bastões e almofadas, como um resultado do qual a característica de ser à prova de crianças do auxílio para abertura, em particular, não está compreendida.

De acordo com a invenção, isto é realizado por meio das características dadas na parte caracterizante da reivindicação 1.

A invenção, então, fornece essencialmente, a uma distância da borda dos bastões ou da almofada, duas linhas picotadas que se cruzam em pelo menos uma das superfícies da embalagem, cada uma das linhas picotadas, preferivelmente, se estende em uma linha reta, em que o ângulo entre as linhas picotadas no ponto de interseção é entre 60° e 90°.

Isso torna possível, no caso de bastões, também, em particular, aqueles de acordo com a inicialmente mencionada US 2008/0038415 A1, a abertura mais fácil, desde que o material da embalagem possa ser dobrado ao longo de uma linha picotada e também, precisamente, na região apropriada da outra linha picotada, ao longo da qual acontece o rasgamento. Nesta conexão, também deve-se notar que é favorável posicionar as linhas picotadas na superfície dos bastões no dito documento por conta do espaço indesejado do conteúdo. Os outros documentos inicialmente mencionados não são do tipo genérico; em particular US 4.762.514, o qual é mencionado primeiro, só pode ser encontrado e designado novamente por consideração *ex post*, apesar das medidas similares.

No caso de bastões e, particularmente, de almofadas, nos quais é mais difícil agarrar e dobrar uma das superfícies da embalagem *per se* do que é no caso de bastões, prevê-se que tais linhas picotadas sejam formadas de uma maneira alinhada em ambas as superfícies da embalagem. Em particular nesta variante, é vantajoso fornecer pelo menos a linha para abertura por rasgamento em uma forma dupla ou múltipla; isto é, para fornecer duas ou mais linhas picotadas que se estendem paralelas entre si a uma pequena distância de separação, desde quando as duas superfícies da embalagem são dobradas, as linhas para abertura por rasgamento não são, normalmente, alinhadas. A distância a ser mantida é substancialmente menor do que aquela entre as linhas picotadas mencionadas inicialmente no caso do papel de embrulho e do filme encolhível, os quais são, logicamente, destinados a formar tiras mecanicamente estáveis entre si. Preferivelmente, esta distância é abaixo de um milímetro, muito preferivelmente abaixo de meio milímetro, e, particularmente, preferivelmente abaixo de 0,1 mm.

A multiplicação garante que, apesar dos deslocamentos usuais que ocorrem durante o dobramento, as linhas para abertura por rasgamento estejam sempre presentes, que são alinhadas uma com a outra. Isso se aplica *mutatis mutandis* às linhas de dobramento. No que segue, por questão de clareza, apenas uma linha picotada é referida, exceto nas explicações especificamente relacionadas à multiplicação. No caso de tal multiplicação, a expressão "ponto de interseção" torna-se uma superfície de interseção, as pequenas dimensões da qual, no entanto, garantem que o mesmo se aplique a isto, conforme se estabelece com relação ao ponto.

Em uma primeira variante, uma das linhas picotadas se estende paralela à borda adjacente da embalagem e a outra se estende substancialmente normal a ela; neste caso, o ponto de interseção dela é localizado preferivelmente a alguma distância do canto mais próximo da embalagem. Nesta variante, a linha picotada a qual se estende paralela à borda adjacente é, normalmente, a linha de dobramento e a linha picotada que se estende normal a ela é a linha para abertura por rasgamento. A distância entre a linha de dobramento que se estende paralela à borda adjacente e a última é, nes-

te caso, preferivelmente entre 3 e 20 mm, em particular preferivelmente entre 10 e 15 mm. Isso torna o agarramento e o curvamento mais fácies.

Em uma outra modalidade, o ponto de interseção é localizado próximo a um dos cantos da embalagem, mas fora da região da costura vedante ou costuras vedantes, e as duas linhas picotadas são giradas através de cerca de 45° com relação às bordas da embalagem. Nesta variante, a fim de rasgar toda a embalagem, a linha picotada a qual corta o canto é preferivelmente a linha de dobramento e a linha picotada a qual corre para dentro do canto é preferivelmente a linha para abertura por rasgamento. Se apenas uma pequena abertura for destinada a ser criada, então, a funcionalidade das linhas é trocada; isso pode ser indicado com facilidade por meio de rotulagem correspondente.

O ponto de interseção das duas, se apropriado múltiplas, linhas picotadas é preferivelmente movido para tão longe para dentro do canto que se permite o agarramento confortável do pacote a fim de rasgá-lo. A linha de dobramento deve ser pelo menos, em cada caso, 15 mm, preferivelmente 20 mm a 25 mm de comprimento em ambos os lados do ponto de interseção; a linha picotada, a qual torna mais fácil o dobramento e garante que isso aconteça na localização correta, pode ser muito mais curta. No caso de contornos do pacote retangulares ou quadrados, isso significa que o ponto de interseção reside no bissetor do ângulo a uma distância de 15 a 25 mm do canto.

O modo de operação da embalagem é conforme segue:

O usuário dobra a embalagem sobre uma das duas linhas picotadas e rasga ao longo da outra das duas linhas picotadas. Na primeira variante, o usuário dobra a embalagem sobre a linha picotada que se estende paralela à borda adjacente e rasga a embalagem normal a esta borda; no caso da disposição no canto, o usuário dobra a embalagem sobre a linha picotada praticamente cortando o canto e rasgando a embalagem, começando da região do canto, de maneira diagonal, de fato, ao longo do bissetor do ângulo, no caso de pacotes retangulares ou quadrados com cerca de 45°.

Conforme surge a partir do que foi iniciado, é vantajoso dispor as duas linhas picotadas em uma das superfícies externas da embalagem de

uma maneira alinhada com linhas picotadas análogas no lado oposto da embalagem, de modo que a linha picotada, ao longo da qual o usuário rasga a embalagem, é, de fato, uma linha picotada dupla, uma vez que está presente igualmente em ambas as regiões da folha para ser rasgada.

5 A invenção será explicada em mais detalhes no texto a seguir com referência aos desenhos, nos quais:

a figura 1 mostra uma primeira modalidade em vista plana e seção esquemática,

10 a figura 2 mostra uma segunda modalidade em uma vista análoga àquela na figura 1, e

a figura 3 mostra uma variante.

A figura 1 ilustra um pacote do tipo almofada, o qual é formado a partir de duas folhas, preferivelmente idênticas 7, 7'. Um pacote substancialmente retangular 1 é ligado por meio de quatro costuras vedantes 2, 3. 15 Neste caso, as costuras vedantes 2 se estendem paralelas entre si e as duas costuras vedantes 3 igualmente se estendem paralelas entre si, mas normais às costuras vedantes 2.

A figura secundária da figura 1 ilustra uma seção puramente esquemática ao longo da linha A-A, com a ilustração dos conteúdos e da costura vedante 3 localizada na direção de visualização da seção que é omitida 20 para que os detalhes essenciais sejam ilustrados. As duas costuras vedantes 2 podem ser vistas na figura secundária e as duas folhas 7, 7' das quais a embalagem 1 consiste são claramente visíveis. Deve-se notar que uma seção normal à linha A-A teria exatamente a mesma aparência.

25 De acordo com a invenção, o auxílio para a abertura de acordo com a invenção na forma de duas linhas picotadas 4, 5 é fornecido na região de uma das costuras vedantes 2, 3. Neste caso, a linha picotada 4 se estende paralela à borda adjacente 2 e a linha picotada 5 se estende substancialmente normal (comumente perpendicular) à ela. Essas duas linhas picotadas 30 são fornecidas não apenas na folha superior 7, a qual pode ser vista na figura 1, mas também alinhada com ela na vista da figura 1 na folha 7' localizada sob ela. O usuário, então, usa a linha picotada 4 como uma linha de

curvamento, como um resultado do qual a linha picotada 5, ao longo da qual o pacote 1 é rasgado, vem à região da borda, a qual é, logicamente, formada agora pela linha de curvamento 4, e o pacote pode, agora, ser rasgado com facilidade ao longo da linha picotada 5, apesar de agora ser duas vezes mais espessa nesta região.

A disposição e o comprimento das linhas picotadas 4, 5 dependem do tamanho da embalagem 1, dos conteúdos dela e da resposta à questão de se a embalagem é destinada a ser dividida pelo menos substancialmente em duas partes ou se é suficiente para criar uma abertura de remoção.

Normalmente, pílulas, pastilhas, lentes de contato, substâncias pulverulentas ou granulares, as quais são destinadas a serem transferidas de uma embalagem para um outro recipiente, ou se não materiais do tipo em gel ou outros materiais viscosos, os quais são destinados a serem levados pelo usuário, são embalados em tais embalagens no campo da medicina. Pode-se concluir, até mesmo a partir desta enumeração, que existem opções de remoção muito diferentes e que uma grande variedade de formas do auxílio para abertura, de acordo com a invenção, resulta a partir dele. No caso de aplicações com outros conteúdos, por exemplo, para condimentos, para componentes caros, em particular, com formato pequeno no campo da eletrônica, ou na indústria de cosméticos, existem ainda mais condições impostas na abertura de tais almofadas ou bastões.

A figura 2 ilustra uma variante na qual as linhas picotadas 4, 5 foram movidas para dentro de um dos cantos da embalagem 1, e se estendem substancialmente no bissetor do ângulo das costuras vedantes 2, 3 ou normais à primeira linha picotada. Neste caso, é possível curvar a embalagem sobre a linha picotada 4 e, então, rasgá-la ao longo da linha picotada 5, assim, de maneira substancial e diagonal à embalagem. Pode-se ver que é, então, possível criar uma abertura muito grande no estado cortado sem ter o risco de um artigo de um pedaço, por exemplo, uma lente de contato, ser acidentalmente agitado ou perdido.

Também é possível curvar a embalagem sobre a linha picotada

5 e rasgá-la ao longo da linha picotada 4, como um resultado do qual, dado um comprimento apropriado da linha picotada 4, o canto da embalagem é cortado. Isso prova ser particularmente útil quando o material na forma de pedaço ou líquido é destinado a ser removido da embalagem 1, por exemplo, consumido.

A figura 2 também mostra uma variante da embalagem 1 *per se*, especificamente uma embalagem a qual consiste apenas em uma folha 7 a qual é dobrada ao longo de uma borda 6 e é fechada ao longo das três bordas restantes por meio de linhas vedantes 2, 3. Isso também é perfeitamente visível na figura secundária, a qual novamente mostra uma seção esquemática ao longo da linha A-A. Logicamente, é possível, no presente, fornecer um auxílio para abertura análogo àquele da figura 1. O dito auxílio para abertura pode, se a abertura fácil for desejada, ser fornecido na região da borda de dobramento 6, uma vez que não é, então, necessário rasgar através de uma das costuras vedantes quando a embalagem é curvada sobre a linha picotada paralela à borda 6 e subsequentemente aberta.

A figura 3 mostra uma variante da invenção no caso do que é conhecido como um bastão, novamente em vista plana e seção esquemática. Pode-se ver que neste caso, duas bordas de dobramento 6 estão presentes, uma vez que as costuras vedantes ou a costura vedante 2 correspondentes foram ou foi deslocada para o meio de uma das superfícies e forma a costura longitudinal 2' lá. Na modalidade exemplificativa ilustrada, mostrou-se a linha picotada 4 para se curvar paralela à costura longitudinal e mostrou-se a linha picotada 5 para rasgar normal à ela.

É claro que é possível variar o ângulo entre as duas linhas picotadas 4, 5. No entanto, se o pequeno ângulo entre elas tornar-se menor do que 60° , podem ocorrer problemas no momento do rasgamento, por cuja razão prefere-se uma disposição, a qual é tanto quanto possível, em ângulos retos. Quanto a se esta disposição é paralela a uma das bordas laterais ou costuras ou, conforme ilustrado na figura 2, simétrica ao bissetor do ângulo entre duas bordas em um canto, depende das circunstâncias mencionadas acima.

As linhas picotadas 4, 5 são fornecidas na camada de PET, uma vez que, logicamente, esta camada é a qual determina a força de rasgamento mecânica da cobertura da embalagem 1. Ao mesmo tempo, isso fornece um primeiro auxílio visual para encontrar o ponto de abertura. Este auxílio de orientação é, preferivelmente, acentuado por meio de um projeto correspondente da impressão na embalagem 1. As linhas picotadas 4, 5 podem ser produzidas de qualquer modo conhecido, assim, mecanicamente ou outro, preferivelmente, por meio de um feixe de alta potência, preferivelmente, por meio de um laser. A adaptação do comprimento de onda e potência do laser ao material usado não é um problema para a pessoa versada na técnica com conhecimento da invenção e no campo de aplicação, e que, igualmente, orienta o laser com relação à folha, e, portanto, não há necessidade de se aprofundar nessa questão em mais detalhes.

Com relação às próprias linhas picotadas 4, 5, deve-se dizer que elas não devem se estender em linhas retas, mas também podem ser onduladas ou curvas; elas podem, absolutamente, ser formadas de uma maneira muito diferente das linhas puramente ilustradas de maneira esquemáticas. Elas podem ser linhas onde a camada de PET ou foi apenas picotada ou até mesmo, pelo menos substancialmente, removida; as linhas podem ser contínuas ou elas podem ser pontilhadas ou linhas tracejadas. A produção e o efeito nas características da abertura são conhecidos e amplamente descritos. Com o conhecimento da invenção, elas também podem ser levadas aos valores desejados por meio de alguns testes simples.

Por fim, é possível, conforme já dito, fornecer uma ou ambas as linhas em forma dupla ou múltipla, por exemplo, a linha de dobramento sobre a qual as folhas da embalagem são curvadas a fim de tornar este curvamento mais fácil.

É essencial, mas, conforme com as linhas picotadas e auxílios para abertura por rasgamento previamente conhecidos, já conhecidos, que a função protetora da embalagem se mantenha completamente retida na região das linhas picotadas 4, 5, isto é, a camada de alumínio, a qual, logicamente, cumpre esta função, não pode ser danificada ou debilitada.

A embalagem não precisa, de modo algum, ser quadrada ou nem mesmo retangular. Os contornos poligonais e até mesmo aqueles que possuem um contorno que é curvo, pelo menos em partes, também podem ser usados. As expressões "paralela a" e "normal a" devem, então, se referir

5 rem a tangentes ou secantes desta parte.

REIVINDICAÇÕES

1. Embalagem na forma de um bastão ou almofada, que consiste em uma ou duas folhas (7, 7'), a qual possui pelo menos uma camada de alumínio voltada para os conteúdos e uma camada, a qual é voltada para fora dos conteúdos, é realmente conectada à camada de alumínio e é feita de pelo menos um material selecionado do grupo que consiste em: polietileno tereftalato (PET), papel, polipropileno orientado (OPP) ou poliamida orientada (OPA), dotada de um auxílio para abertura por rasgamento em uma das superfícies externas, a qual compreende uma linha picotada na camada de PET, em que o auxílio para abertura por rasgamento possui pelo menos duas linhas picotadas de interseção (4, 5).

2. Embalagem, de acordo com a reivindicação 1, em que o ponto de interseção na superfície externa reside a uma distância da borda mais próxima da embalagem, e em que, preferivelmente, o ângulo entre as linhas picotadas no ponto de interseção é entre 60° e 90°.

3. Embalagem, de acordo com a reivindicação 1 ou 2, em que os auxílios para abertura por rasgamento, os quais são alinhados entre si, são fornecidos em duas superfícies externas.

4. Embalagem, de acordo com uma das reivindicações 1 a 3, em que pelo menos uma das linhas picotadas (4, 5) está em uma forma dupla ou múltipla.

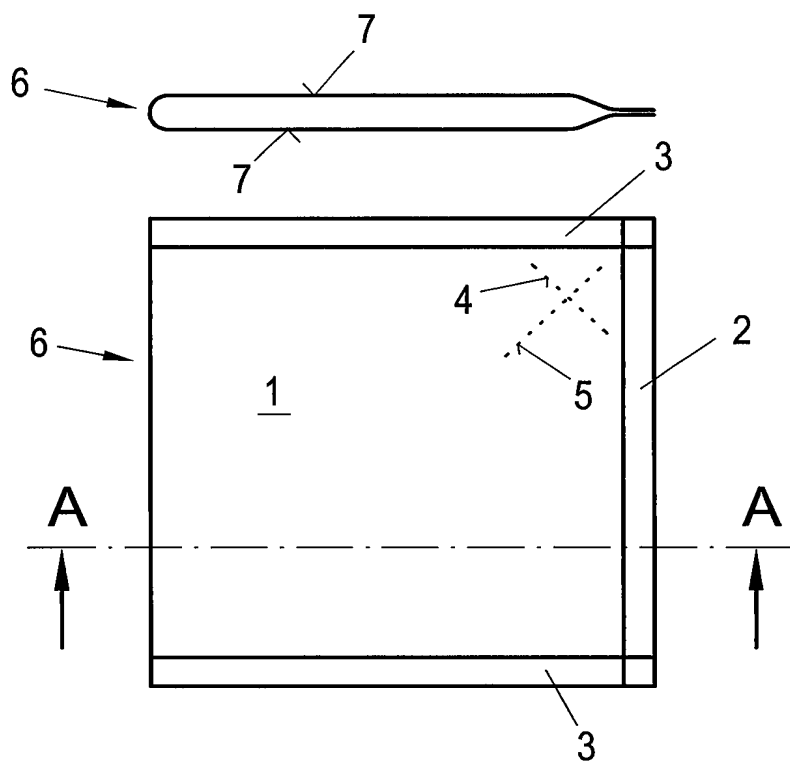
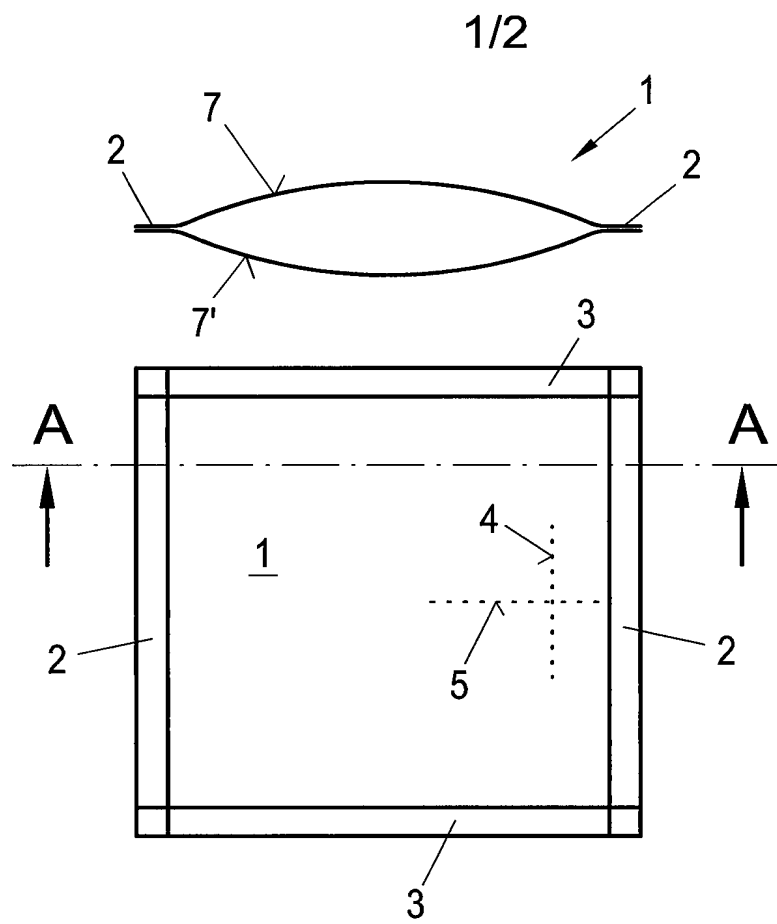
5. Embalagem, de acordo com uma das reivindicações 1 a 4, em que uma das linhas picotadas (4) se estende paralela à borda adjacente.

6. Embalagem, de acordo com uma das reivindicações 1 a 4, em que o ponto de interseção reside na região do canto da embalagem, e em que uma das linhas picotadas (5) se estende em direção ao canto.

7. Embalagem, de acordo com a reivindicação 6, em que, no caso do contorno da embalagem retangular ou quadrado, o ponto de interseção reside no bissetor do ângulo a uma distância de 15 a 25 mm do canto.

8. Embalagem, de acordo com a reivindicação 5, em que a distância da linha picotada (4) da borda adjacente é entre 3 e 20 mm, preferivelmente entre 10 e 15 mm.

9. Embalagem, de acordo com a reivindicação 4, em que a distância das linhas picotadas duplas ou múltiplas (4, 5) entre si é abaixo de 1 mm, preferivelmente abaixo de 0,5 mm e, particularmente, preferivelmente abaixo de 0,1 mm.



2/2

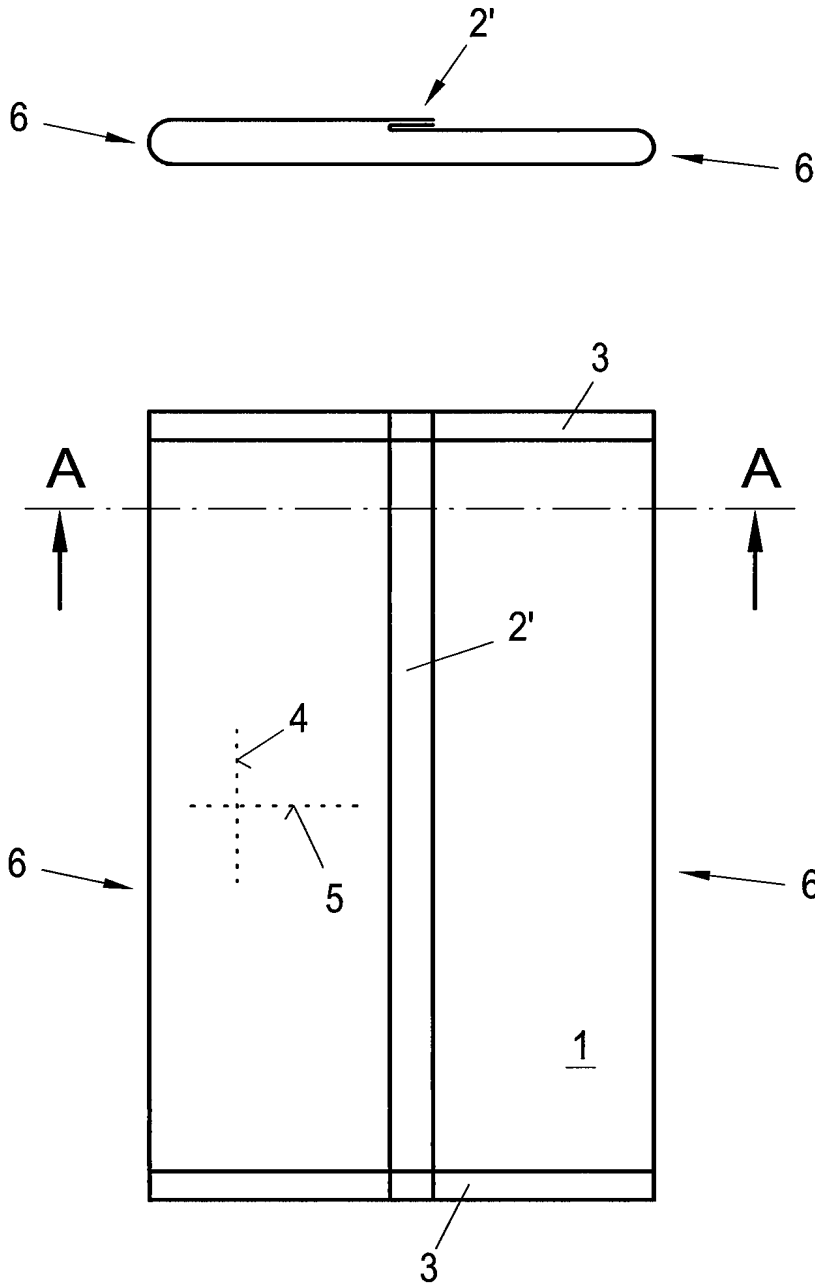


Fig. 3

RESUMO

Patente de Invenção: **"EMBALAGEM DOTADA DE AUXÍLIO PARA ABERTURA POR RASGAMENTO"**.

Trata-se de uma embalagem na forma de um bastão ou almofada, que consiste em uma ou duas folhas (7, 7'), a qual possui pelo menos
5 uma camada de alumínio voltada para os conteúdos e uma camada, a qual é voltada para fora dos conteúdos, é realmente conectada à camada de alumínio e é feita de polietileno tereftalato (camada de PET) ou outros materiais, dotada de um auxílio para abertura por rasgamento em uma das superfícies
10 externas, a qual compreende uma linha picotada na camada de PET.

A invenção é caracterizada pelo fato de que o auxílio para abertura por rasgamento possui pelo menos duas linhas picotadas (4, 5), o ponto de interseção da qual na superfície externa reside a uma distância da borda mais próxima da embalagem, e no que o ângulo entre as linhas picotadas no
15 ponto de interseção é entre 60° e 90°.