

5 sierpnia 1929 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B2Mj 13/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10061.

Kl. ~~49~~ g 9

Oesterreichische Schmidtstahlwerke A.-G.
(Wiedeń, Austrija).

79, 7/00

Prowadnica kłoca w młotach kowalskich.

Zgłoszono 31 stycznia 1927 r.

Udzielono 25 lutego 1929 r.

Pierwszeństwo: 22 lutego 1926 r. (Austrija).

Prowadzenie kłoców młotów kowalskich wykonywano dotychczas przeważnie w prowadnicach przyrządowych o przekroju klinowym. Ze względu na to, że podczas pracy kłoc rozszerza się wskutek nagrzewania go przez odkuwane przedmioty, przy młotach tego rodzaju między prowadnicami żebrowymi kłoca i listwami prowadniczymi musi istnieć pewien luz, zapobiegający zaciśnięciu się kłoca nawet przy największym jego rozszerzeniu. Wskutek tego prowadzenie traci na dokładności, kłoc kołysze się między listwami prowadniczymi i przy kuciu wywołuje szarpanie, dzięki czemu odkuwany przedmiot musi być silnie zamocowany na kowadle. Kołysanie kłoca jest szczególnie szkodliwe przy pracach kowalskich, wy-

magających wykonywania nasad, np. przy obróbce kos, sierpów, łopat, motyk i tym podobnych przedmiotów.

Według wynalazku wadę tę usuwa się w taki sposób, że kłoc jest prowadzony według jednej tylko ze swych krawędzi bocznych w prowadnicy, zapobiegającej poprzecznym ruchom kłoca.

Na rysunku jest przedstawiony przykład wykonania wynalazku w widoku zgóry. Po każdej stronie kłoca 1 znajduje się żebro prowadnicze 2, 3; przednie i tylne powierzchnie tych żeber są względem siebie równoległe i służą do prowadzenia żeber wzdłuż listw prowadniczych 4 i listw zakrywających 5 kadłuba, przylegając do nich ściśle. Powierzchnia czołowa żeber 2 posia-

da pewien luz. Żebro 3 jest zaopatrzone z boku poprzez całą długość w występ 6, dzięki czemu przekrój tego ostatniego ma kształt kątowy. Kłoc jest w ten sposób zaopatrzony tylko po jednej stronie w prowadnicę, zapobiegającą jego ruchom bocznym. Przy ogrzewaniu się kłoca żebra rozszerzają się nieznacznie, gdyż ich przekrój jest niewielki, dzięki czemu ściśle przyleganie ich przednich i tylnych powierzchni do listw prowadniczych nie powoduje zacina-
nia się kłoca. Rozszerzanie się samego kłoca w kierunku bocznym jest większe, lecz okoliczność ta nie wpływa ujemnie na dokładność prowadzenia, niezmiennie zabezpieczonego dzięki występowi 6, a poprzeczne przestawianie kłoca pomiędzy równoległymi do siebie płaszczyznami listw prowadniczych, odpowiadające ogrzaniu, jest umożliwiające dzięki istnieniu luzu przy czołowej powierzchni żebra 2.

Żebro 3, względnie jego występ, może posiadać przekrój kształtu innego, niż kątowny, np. kształtu dwuteowego, okrągłego, kwadratowego i podobnego. Przekrój kątowny ma jednak w stosunku do innych tę zaletę, że umożliwia zastosowanie listwy po-

krywającej 5 o kształcie prostym, pozwalającej na łatwe nastawianie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Prowadnica kłoca w młotach kowalskich, znamienna tem, że kłoc jest prowadzony według jednej tylko ze swych krawędzi bocznych w prowadnicy, zapobiegającej poprzecznym ruchom kłoca.

2. Prowadnica kłoca według zastrz. 1, znamienna tem, że po każdej stronie kłoca znajduje się żebro prowadnicze o równoległych płaszczyznach przednich i tylnych, przyczem powierzchnia czołowa jednego z żebrow posiada luz, drugie zaś żebro jest zaopatrzone na przedniej lub tylnej płaszczyźnie w występ, przylegający do prowadnicy.

3. Prowadnica kłoca według zastrz. 1, znamienna tem, że kłoc jest zaopatrzony w żebro prowadnicze o kształcie kątownika.

Oesterreichische
Schmidtstahlwerke A.-G.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

