

URZĄD PATENTOWY



A24c 1/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 7024.

Kl. 79 b 1.

United Cigarette Machine Company
(Lynchburg, Virginia, Stany Zjednoczone Ameryki).

**Urządzenie podawcze przy maszynach do przeróbki tytoniu,
w szczególności do wyrobu zwojów cygar.**

Zgłoszono 1 maja 1926 r.

Udzielono 24 lutego 1927 r.

Pierwszeństwo: 6 maja 1925 r. (Niderlandy).

Znaną jest rzeczą, że cygara wyrabia się w wielkiej ilości rozmaitych odmian. Maszyny do sporządzania zwojów cygarowych muszą naturalnie być zaopatrzone w urządzenia podawcze lub przenośne, których budowa odpowiada kształtowi danego cygara, to jest jego przekrojowi, zmieniającemu się od ostro zakończonego wierzchołka do końca, który się zapala. Znane urządzenia podawcze tego rodzaju nie pracują w tym kierunku zadawalniająco. Wynalazek ma na celu ulepszenie takich urządzeń i polega na tem, że ponad wstęgą transportową (walcem transportowym lub podobnymi częściami), na którą nakłada się tytoń lub podobne materiały czy to ręką, czy też w inny sposób, znajdują się dwa

walce, obracające się wokoło osi poprzecznych w stosunku do kierunku ruchu wstęgi. Pierwszy z tych walców porusza się w kierunku ruchu wstęgi, drugi zaś w kierunku przeciwnym. Pierwszy walec służy do tego, by wspólnie z wstęgą transportową gromadzić tytoń pod drugim walcem, który posiada kształt odpowiadający wyrabianemu modelowi i odrzuca nadmiar tytoniu zpowrotem ponad pierwszym walcem na taśmę transportową. Pierwszy walec może zatem posiadać prosty kształt walcowy; lepiej jednak jest i jemu nadać specjalny kształt ponieważ tytoń gromadzi się wtedy najbardziej w tych miejscach, gdzie drugi walec ma usuwać największą ilość tytoniu.

Celem sporządzenia zwojów cylindrycz-

nych do wyrobu gatunku małych cygar kształtu walcowego mogą oba walce być cylindryczne. Nadają one pasmu tytoniu na wstędze transportowej (lub podobnem urządzeniu) równomierną długość i odciażają dzięki temu zwyczajne urządzenie do regulowania, znajdujące się dalej jeszcze na drodze przebiegu pasma tytoniowego.

Dla zwojów profilowych walce mogą być również cylindryczne a mianowicie wtedy, gdy stół, podtrzymujący taśmę przenośną, wykonaną np. z gumy posiada odpowiedni profil.

Szybkość obrotu walców w stosunku wzajemnym do siebie i w stosunku do taśmy przenośnej musi dla każdego poszczególnego wypadku być oznaczoną. Walce mogą obracać się z równymi lub nierównymi szybkościami, podczas gdy taśma przenośna może się pod nimi przesuwac z różną szybkością. Natomiast najlepsze jest napędzanie walców i wstęgi, albo bez przerwy, albo wszystkich razem przerywanie.

Rysunek przedstawia w formie przykładu urządzenie według wynalazku. Fig. 1 daje pionowy przekrój urządzenia według linii I — I na fig. 2, która przedstawia widok z góry. Fig. 3 daje przekrój toru transportowego.

Taśma przenośna 1 porusza się w kierunku strzałki ponad płaskim stołem 2 i prowadzona jest bębnami, z których tylko jeden jest przedstawiony i oznaczony liczbą 3. Nad taśmą 1 leżą walce 4 i 5; kierunki ich obrotów również oznaczone są strzałkami, a profile ich widać z fig. 2. Walec 5 może otrzymywać napęd od osi bębna 3. Walec 4 przylega swemi cylindrycznemi końcami do podobnie ukształtowanych końców walca 5, co okazało się wystarczające dla napędu.

Walec 4 przyciska tytoń, leżący na taśmie przenośnej i uniemożliwia zatrzymywanie się tytoniu, który znajduje się pod działaniem walca 5, obracającego się w

kierunku przeciwnym do wstęgi 1. Walec 5 przerzuca zpowrotem tytoń wystający poza profil ponad walcem 4 na wstęgę 1 a mianowicie, wskutek swego kształtu, czyli wklęslenia pośrodku ku temu miejscu, gdzie pasmo tytoniu ma mieć największą grubość. Osłona 6 służy do prowadzenia odrzuconego zpowrotem tytoniu. Tytoń, przeszedłszy pod walcem 5 ześlizguje się po płaszczyźnie pochyłej 7 pod ubijaczem 8, z dolną stroną profilowaną do przestrzeni 9, w której zapomocą popychacza 10 doprowadzony zostaje na listwy przenośne. Te ostatnie posuwają pasmo tytoniu do miejsca, gdzie zwój taki podlega dalszej przeróbce, jak to np. opisano w patencie Nr 3123.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie podawcze przy maszynach do przeróbki tytoniu i podobnych materiałów, znamienne tem, że posiada taśmę przenośną lub podobne urządzenie, oraz dwa walce leżące ponad nią, obracające się na osiach, ułożonych wpoprzek do kierunku biegu wstęgi tak, że w czasie ruchu dolna strona pierwszego walca porusza się w kierunku biegu wstęgi, a drugiego w kierunku przeciwnym.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że drugi walec albo oba walce są odpowiednio ukształtowane wpoprzek w stosunku do biegu taśmy.

3. Urządzenie według zastrz. 1 — 2, znamienne tem, że prowadnica ślizgowa taśmy przenośnej jest odpowiednio profilowana w kierunku poprzecznym do kierunku taśmy.

United Cigarette
Machine Company.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

