

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65 388

Patent dodatkowy
do patentu

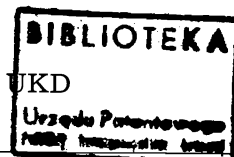
Zgłoszono: 25.IV.1969 (P 133 177)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.VII.1972

Kl. 17f, 5/20

MKP F28f 7/00



Współtwórcy wynalazku: Edward Szulaczkowski, Karol Kurcz, Ludwik Sitarz

Właściciel patentu: Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Polska)

Złącze przegród i osłon chłodnic do maszyn cieplnych

1

Przedmiotem wynalazku jest złącze części z blach, zwłaszcza przegród i osłon chłodnic do maszyn cieplnych, które eliminuje dotąd stosowane połączenia śrubowe, nitowe lub spawane, które były bardzo kosztowne z uwagi na dużą pracę i materiałochłonność. Znane sposoby doczołowego łączenia przegród i osłon chłodnic np. międzystopniowych lub końcowych w sprężarkach, wymagają zastosowania tulejek dystansowych lub tp. części, które zapewniłyby utrzymanie pomiędzy przegrodami założonych odległości a to z kolei jest powodem stosunkowo dużej, niepożądaney wagi stosowanych chłodnic.

Celem wynalazku jest uzyskanie prostego i łatwego w montażu złącza przegród i osłon, które pozwoliłoby obniżyć ciężar chłodnic.

Istota wynalazku polega na tym, że osłony na powierzchniach styku z przegrodami wyposażono w zaczepy, stanowiące nieodłączną część osłon, które to zaczepy mają pochylą powierzchnię zaciskową, tworzącą z powierzchnią styku gniazdo zaciskowe, i przy łączeniu osłon z przegrodami zaczepy są wsuwane w otwory odpowiednio rozmieszczone w przegrodach i następnie odginane w położenie robocze o około 90°, wzdłuż prostej prostopadłej do przegród, przy czym przegrody zostają mocno zakleszczone pomiędzy powierzchnią styku i pochylą powierzchnią zaciskową odgiętego zaczepu. Zakleszczenie to uzyskuje się dzięki pochyłości powierzchni zaciskowej względem powie-

2

rzchni styku, która działa na przegrodę na zasadzie równi pochyłej. Dla uzyskania mocnego połączenia osłony z przegrodą, kąt pochylenia powierzchni zaciskowej względem powierzchni styku wynosi od 2° do 5°.

Przedmiot wynalazku przedstawiony został na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia fragment osłony z zaczepem. Fig. 2 jest kładem chłodnicy w widoku z boku a fig. 3 jest przekrojem poprzecznym szczegółu A z fig. 2. Na przekroju poprzecznym chłodnicy, fig. 4, przedstawione jest przykładowo położenie osłon i przegród.

Osłony 1 z zaczepami 2, których mogą posiadać dowolną ilość w zależności od wymaganej wytrzymałości połączeń, łączone są z przegrodami 5 przez wsunięcie zaczepów 2 w otwory 6 odpowiednio rozmieszczone w przegrodach 5, i odgięcie zaczepów 2 po drugiej stronie przegrody 5 o około 90° wzdłuż prostej 7, która jest prostopadła do przegród 5.

Zaczepy 2 mają następujące powierzchnie: zaciskową 3 i styku 4, przy czym powierzchnia zaciskowa 3 pochylona jest względem powierzchni styku 4 o co najmniej 2° tworząc z powierzchnią 4 gniazdo zaciskowe 8, w które przy montażu zakładane są przegrody 5. Po odgięciu zaczepów 2 osłony 1 zostają wystarczająco mocno połączone z przegrodami, a funkcję utrzymania przegród 5 w

odpowiedniej odległości zgodnie z wynalazkiem spełniają osłony 1.

Zastrzeżenia patentowe

1. Złącze przegród i osłon do chłodziw maszyn ciepłych, **znamiennie tym**, że osłony (1) na powierzchni styku (4) z przegradami (5) mają zaczepy (2) o powierzchni zaciskowej (3), tworzącej z powierzchnią styku (4) gniazdo zaciskowe (8), w

które są zakładane przegrody (5), przy czym zaczepy (2), przy łączeniu przegród (5) z osłonami (1), są wsuwane w otwory (6), odpowiednio rozmieszczone w przegradach (5) i odginane o kąt około 90° wzdłuż prostej (7) prostopadłej względem przegrody (5).

2. Złącze przegród i osłon według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że powierzchnia zaciskowa (3) względem powierzchni styku (4) jest pochylona o kąt 2° do 5° .

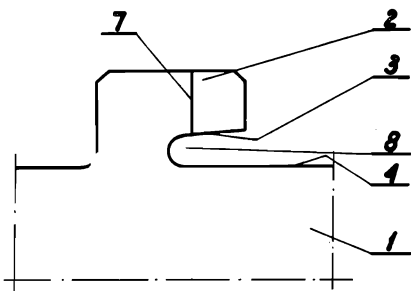


Fig. 1.

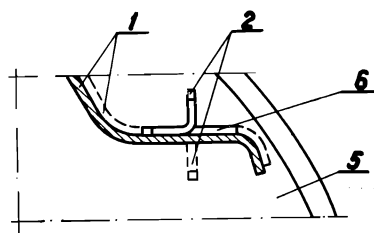


Fig. 3.

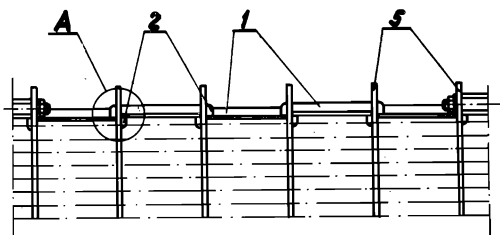


Fig. 2.

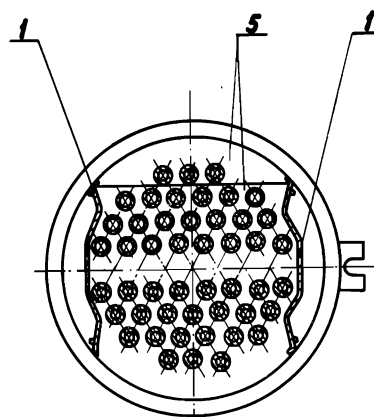


Fig. 4