



República Federativa do Brasil
Ministério da Economia
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(21) BR 112021013210-4 A2



(22) Data do Depósito: 15/05/2020

(43) Data da Publicação Nacional: 14/09/2021

(54) Título: COMPOSIÇÕES DE FRAGRÂNCIA

(51) Int. Cl.: A61Q 13/00; A61K 8/37; A61K 8/34.

(30) Prioridade Unionista: 07/10/2019 EP 19201721.8; 17/05/2019 US 62/849,558.

(71) Depositante(es): FIRMENICH SA.

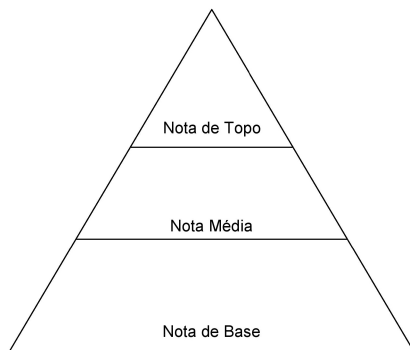
(72) Inventor(es): ADDI FADEL; VALERY NORMAND; ARTEM KIRSHON; NICHOLAS O'LEARY; ARNAUD STRUILLLOU.

(86) Pedido PCT: PCT EP2020063612 de 15/05/2020

(87) Publicação PCT: WO 2020/234154 de 26/11/2020

(85) Data da Fase Nacional: 02/07/2021

(57) Resumo: COMPOSIÇÕES DE FRAGRÂNCIA. Os vários aspectos apresentados no presente pedido referem-se à área da perfumaria. Em particular, a presente revelação fornece composições com uma durabilidade e/ou perfil de fragrância aumentado e/ou melhorado. Além disso, a presente revelação fornece métodos de uso de tais composições para aumentar e/ou melhorar a durabilidade e/ou perfil de fragrância de uma composição de fragrância.



“COMPOSIÇÕES DE FRAGRÂNCIA”

CAMPO DA INVENÇÃO

[001] A presente revelação refere-se ao campo de perfumaria. Em particular, a presente revelação fornece composições com uma durabilidade e/ou perfil de fragrância aumentado e/ou melhorado. Além disso, a presente revelação fornece métodos de uso de tais composições para aumentar e/ou melhorar a durabilidade e/ou perfil de fragrância de uma composição de fragrância.

ANTECEDENTES

[002] Na indústria da perfumaria existe uma necessidade constante de encontrar novas tecnologias para prolongar a percepção dos perfumes ao longo do tempo. Tal necessidade é particularmente acentuada quando se trata de perfumes ricos em ingredientes perfumantes altamente voláteis que evaporam rapidamente, de modo que a intensidade da fragrância e/ou o perfil da fragrância, percebidos pelo usuário e outros, diminuem e/ou mudam com o tempo. A extensão percebida dessa diminuição e/ou mudança é ainda potencializada pela rápida evaporação do etanol, presente em grandes quantidades em fragrâncias e “eau de toilette” (colônias), bem como em respingos corporais. Manter a intensidade e/ou perfil ao longo do tempo é uma consideração importante para uma composição de fragrância comercial. Na verdade, os consumidores procuram composições de fragrâncias que durem o dia todo. Por exemplo, é comumente aceito que uma composição de fragrância deve manter uma boa intensidade e/ou perfil de fragrância por pelo menos 8 horas para satisfazer essa necessidade do consumidor, sendo o principal desafio manter a intensidade dos ingredientes de perfumaria altamente voláteis.

[003] Os perfumistas selecionam ingredientes de perfumaria para combinar em uma composição de fragrância com o objetivo de alcançar um perfil de fragrância específico de força e caráter. Ao fazer isso, os perfumistas devem ter em mente as diferenças no caráter individual e na volatilidade dos ingredientes perfumados que são os componentes da composição completa da fragrância. As composições de fragrâncias convencionais têm um perfil de fragrância caracterizado por uma maior quantidade de ingredientes de perfumaria pouco

voláteis e quantidades menores dos ingredientes de perfumaria mais voláteis. Os ingredientes de perfumaria de baixa volatilidade são conhecidos como “notas de base”, enquanto os ingredientes de perfumaria mais voláteis podem ser divididos em ingredientes de perfumaria altamente voláteis, identificados como “notas de topo ou de cabeça”, e ingredientes de perfumaria de média volatilidade, identificados como “notas médias ou de coração”.

[004] As diferenças nas volatilidades dos ingredientes de perfumaria que são usados para formular composições de fragrâncias podem resultar em algumas limitações. Por exemplo, uma reclamação comum dos consumidores é que as notas médias tendem a desaparecer muito rapidamente após a aplicação da composição da fragrância. Além disso, o caráter das notas médias pode ser indesejavelmente alterado pela presença de grandes quantidades de notas de base durante o período conhecido como fase de “secagem”.

[005] Assim, é desejável ter uma composição de fragrância que retenha uma porção significativa de seu caráter de fragrância inicial ao longo do tempo, portanto, os caracteres florais, frutados ou picantes das ‘notas de coração’ são percebidos por muitas horas. Também é desejável que a força de fragrância da composição de fragrância permaneça perceptível para o consumidor por longos períodos de tempo. Também é desejável ter a capacidade de criar novos perfis de fragrâncias para o mundo, em que um ou vários caracteres de notas de coração bem conhecidos sejam mantidos ao longo do tempo.

[006] Portanto, permanece a necessidade de uma composição que seja percebida pelo consumidor por um longo período após a aplicação. Existe também a necessidade de uma composição que exiba maior intensidade do perfil da fragrância ao longo do tempo.

SUMÁRIO

[007] Um aspecto apresentado no presente documento fornece uma composição, em que a composição compreende:

- a. etanol, em uma quantidade de 30 a 75% em peso em relação ao peso total da composição;
- b. um componente de fragrância presente em uma quantidade de 0,04 a 40% em peso, em relação ao peso total da composição, em que o componente de

fragrância compreende:

i. um componente de alta volatilidade uma quantidade de 0,08 a 55% em peso do componente de fragrância, que compreende

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume tendo uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C;

ii. um componente de média volatilidade em uma quantidade de 0,08 a 85% em peso do componente de fragrância, que compreende:

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e

c. pelo menos um modulador em uma quantidade de 0,1 a 50% em peso, em relação ao peso total da composição;

em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma primeira matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que pelo menos um modulador altera a primeira pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade para uma segunda pressão de vapor;

em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade está na faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C;

em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma primeira matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma

segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que pelo menos um modulador altera a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade para uma segunda pressão de vapor; e

em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

[008] Em um aspecto, o componente de fragrância está presente em uma quantidade de 0,04 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

[009] Em um aspecto, a composição compreende ainda água, em uma quantidade menor ou igual a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

[0010] Em um aspecto, a composição compreende ainda água, em uma quantidade de 5 a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

[0011] Em um aspecto, a composição compreende ainda água, em uma quantidade de 0 a 5% em peso em relação ao peso total da composição.

[0012] Em um aspecto, o pelo menos um modulador compreende um composto que tem:

i. uma pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C;

ii. pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados de um primeiro grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de 12 a 20, um momento de dipolo (δ_p) de 1 a 7 e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de 2,5 a 11, quando em solução com um composto que tem uma pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e

iii. pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados de um segundo grupo consistindo em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de 14 a 20, um momento de dipolo (δ_p) de 1 a 8 e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de 4 a 11, quando em solução com um composto que tem uma faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C.

[0013] Em um aspecto, o primeiro grupo compreende pelo menos dois

parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados do grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de $15,84 \pm 3,56$, um momento de dipolo (δ_p) de $4,15 \pm 2,65$ e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de $6,72 \pm 4,11$, quando em solução com um composto que tem uma pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C.

[0014] Em um aspecto, o segundo grupo compreende pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados do grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de $16,86 \pm 2,72$, um momento de dipolo (δ_p) de $4,61 \pm 3,10$ e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de $7,66 \pm 3,29$, quando em solução com um composto que tem uma faixa pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C.

[0015] Em um aspecto, o pelo menos um modulador é selecionado a partir dos compostos listados na Tabela 9.

[0016] Em um aspecto, o pelo menos um modulador tem um valor de odor de 1 a 10000.

[0017] Em um aspecto, o pelo menos um modulador tem um $C_{12.5}$ de 0,1 e 10 µg/l.

[0018] Em um aspecto, a composição compreende ainda pelo menos um solvente hidrofílico. Em um aspecto, o pelo menos um solvente hidrofílico é selecionado a partir do grupo que consiste em: propileno glicol, dipropileno glicol, etileno glicol, citrato de trietila, éter monometílico de diisopropilglicol, éter monoetílico de dietilenoglicol; triacetina, metilmetoxibutanol, álcool benzílico, éter n-butílico de propilenoglicol; um éter de glicol, um éster de dietilenoglicol e um derivado de celosolve. Em um aspecto, o glicol éter é um glicol éter vendido sob o nome comercial DOWANOL. Em um aspecto, o éter de dietilenoglicol é vendido sob o nome comercial CARBITOL.

[0019] Em um aspecto, o glicol éter vendido sob o nome comercial DOWANOL é selecionado a partir do grupo que consiste em: Éter Glicol DOWANOL™ DPMA; Éter Glicol DOWANOL™ PM; DOWANOL EPH ELP; DOWANOL™ EPh; Éter Glicol DOWANOL™ PnB; DOWANOL™ TPnB; Éter Glicol DOWANOL™ DPnB; Éter Glicol DOWANOL™ TPM; Éter Glicol DOWANOL™ PPh; Éter Glicol DOWANOL™ PnP; Éter Glicol DOWANOL™

DPH 255; Éter Glicol DOWANOL™ PGDA; Éter Glicol DOWANOL™ DPM; Éter Glicol DOWANOL™ TPnB-H; DOWANOL™ Solventes para cuidados domésticos e pessoais; Éter Glicol DOWANOL™ DPnP; Éter Glicol DOWANOL™ PMA; Éter Glicol DOWANOL™ DiPPh.

[0020] Em um aspecto, o derivado de celosolve é selecionado do grupo que consiste em: propil celosolve, butil celosolve, hexil celosolve e celosolve.

[0021] Em um aspecto, o componente de alta volatilidade consiste em apenas a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior do que 0,08 Torr a 22 °C.

[0022] Em um aspecto, o componente de média volatilidade consiste em apenas a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C.

[0023] Em um aspecto, o componente de alta volatilidade compreende a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior do que 0,08 Torr a 22 °C em uma quantidade de 0,1 a 40% em peso do componente de fragrância.

[0024] Em um aspecto, o componente de média volatilidade compreende a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22° C em uma quantidade de 20 a 45% em peso do componente de fragrância.

[0025] Em um aspecto, o componente de fragrância compreende ainda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C em uma quantidade de 10 a 55% em peso do componente de fragrância.

[0026] Em um aspecto, o componente de fragrância compreende ainda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C em uma quantidade de 30 a 55% em peso do componente de fragrância.

[0027] Em um aspecto, o componente de fragrância compreende ainda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C em uma quantidade de 10 a 30% em peso do componente de fragrância.

[0028] Um aspecto apresentado no presente documento fornece um produto de consumo para perfumar que compreende a composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

[0029] Um aspecto apresentado no presente documento fornece uma composição perfumante que compreende a composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

[0030] Um aspecto apresentado no presente documento fornece um produto de consumo para perfumar que compreende a composição perfumante de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

[0031] Em um aspecto, o produto de consumo perfumante é selecionado a partir do grupo que consiste em um perfume, eau de toilette, produto de higiene doméstica e um produto de higiene pessoal.

[0032] Um aspecto apresentado no presente documento fornece um método para modificar ou aumentar as propriedades de odor de uma superfície corporal, como cabelo ou pele, que compreende tratar ou colocar a superfície corporal em contato com uma composição de acordo com os aspectos apresentados no presente documento.

[0033] Um aspecto apresentado no presente documento fornece um método para modificar ou aumentar as propriedades de odor de um substrato, como tecido, móveis, pratos, superfícies duras e materiais relacionados, que compreendem tratar ou colocar a superfície corporal em contato com uma composição de acordo com os aspectos apresentados no presente documento.

BREVE DESCRIÇÃO DAS FIGURAS

[0034] Embora o relatório descritivo conclua com reivindicações que apontam particularmente e reivindicam distintamente a invenção, acredita-se que a invenção será mais bem compreendida a partir da seguinte descrição das figuras anexas, em que:

[0035] A Figura 1 fornece uma representação gráfica de uma estrutura de perfume convencional.

[0036] A Figura 2 mostra uma representação do Espaço de Hansen definido em três direções pelos três parâmetros de solubilidade de Hansen, em que R_0 é o raio da esfera de solubilidade característica do soluto. R_a representa a distância

entre o parâmetro de solubilidade do soluto (centro da esfera de solubilidade) e o parâmetro de solubilidade de solvente.

[0037] A Figura 3 mostra o efeito do modulador na quantidade de matéria-prima de um perfume em solução ao longo do tempo. As linhas sólidas denotam a proporção dos valores reais registrados da quantidade de uma matéria-prima de perfume (A_{PRM}) para a quantidade de um padrão interno (A_{INSTD}) na presença de 15% no modulador de peso, em relação ao peso total de a composição (a_{15}), ou sem modulador (a_0). As linhas tracejadas denotam as razões previstas em uma solução contendo 5% em modulador de peso, em relação ao peso total da composição (a_5), ou 10% em modulador de peso, em relação ao peso total da composição (a_{10}) ao longo do tempo.

[0038] A Figura 4 fornece uma representação gráfica das estruturas do perfume de acordo com vários aspectos apresentados no presente documento.

[0039] A Figura 5 mostra compostos adequados para uso como o pelo menos um modulador de acordo com alguns aspectos descritos no presente documento.

[0040] A Figura 6 denota matérias-primas de perfume em que a segunda pressão de vapor é diferente em um modulador que compreende 15% em peso de PPG-20 metil glicose éter ("MGE"), em relação ao peso total da composição, em comparação com um modulador que compreende 10% em peso de PPG-20 metil glicose e 5% em peso de álcool isocetílico ("ICA").

[0041] A Figura 7 mostra o efeito de HEDIONA ou IPM na retenção do componente de fragrância de uma amostra ao longo do tempo.

[0042] A Figura 8 a-c mostra o efeito de HEDIONA ou IPM na quantidade de várias matérias-primas de perfume liberadas em um espaço vazio, após 1, 4 e 6 horas de secagem, respectivamente.

[0043] As Figuras 9a e 9b mostram o efeito de HEDIONA ou salicilato de benzila na retenção do componente de fragrância de uma amostra ao longo do tempo, após 1 e 4 horas de secagem, respectivamente.

[0044] A Figura 10 mostra o efeito de HEDIONA ou salicilato de benzila na retenção do componente de fragrância de uma amostra ao longo do tempo, após 0, 1 e 4 horas de secagem, respectivamente.

[0045] As Figuras 11 a e 9b mostram o efeito de HEDIONA ou salicilato de

benzila na retenção do componente de fragrância de uma amostra ao longo do tempo, após 1 e 4 horas de secagem, respectivamente.

[0046] A Figura 12 mostra o efeito de HEDIONA ou salicilato de benzila na retenção do componente de fragrância de uma amostra ao longo do tempo, após 0, 1 e 4 horas de secagem, respectivamente.

DESCRIÇÃO DETALHADA

[0047] Na seguinte descrição, é feita referência às modalidades específicas que podem ser praticadas, que são mostradas a título de ilustração. Essas modalidades são descritas em detalhes para permitir que aqueles versados na técnica pratiquem a invenção descrita no presente documento, e deve-se entender que outras modalidades podem ser utilizadas e que alterações lógicas podem ser realizadas sem se afastar do escopo dos aspectos apresentados no presente documento. A seguinte descrição das modalidades exemplificativas, portanto, não deve ser tomada em um sentido limitado, e o escopo dos vários aspectos apresentados no presente documento é definido pelas reivindicações anexas.

[0048] O Resumo é fornecido para cumprir com a 37 C.F.R. §1.72(b), para permitir que o leitor verifique rapidamente a natureza e ideia principal da revelação técnica. O Resumo é submetido com o entendimento de que esse não será usado para interpretar ou limitar o escopo ou o significado das reivindicações.

COMPOSIÇÕES DE ACORDO COM ALGUNS ASPECTOS APRESENTADOS NO PRESENTE DOCUMENTO:

[0049] Os termos “perfume” e “fragrância” são usados no presente documento indistintamente para designar o componente na composição da fragrância que é formado por ingredientes perfumantes, isto é, ingredientes com capacidade de transmitir ou modificar o odor da pele ou do cabelo.

[0050] Por “ingrediente perfumante” entende-se, no presente documento, um composto de uso corrente em perfumaria, que é usado essencialmente por sua capacidade de cheirar agradavelmente e ter capacidade de conferir efeito hedônico, ou um odor agradável aos produtos nos quais é incorporado, ou às superfícies, tais como pele ou cabelo, às quais é aplicado, por si só ou em

mistura com outros desses ingredientes. Em outras palavras, um ingrediente perfumante tem a capacidade de transmitir ou modificar, de forma positiva ou agradável, o odor de uma composição ou superfície. Quando este último tem um mau cheiro, o ingrediente perfumante pode também ter capacidade de cobrir esse mau cheiro de modo a tornar agradável o odor geral percebido.

[0051] Um “ingrediente perfumante” pode incluir qualquer matéria-prima de perfume adequada para uso em fragrâncias, incluindo materiais como, por exemplo, álcoois, aldeídos, cetonas, ésteres, éteres, acetatos, nitrilos, hidrocarbonetos terpênicos, compostos heterocíclicos nitrogenados ou sulfurosos e óleos essenciais. No entanto, óleos vegetais e animais de ocorrência natural e exsudatos que compreendem misturas complexas de vários componentes químicos também são conhecidos para uso como “ingrediente (ou ingredientes) perfumante. As matérias-primas de perfumes individuais que compreendem um óleo natural conhecido podem ser encontradas por referência a Artigos comumente usados por aqueles versados na técnica, como “Perfume and Flavorist” ou “Journal of Essential Oil Research”, ou listados em textos de referência, como o livro de S. Arctander, *Perfume and Flavor Chemicals*, 1969, Montclair, Nova Jersey, EUA e, mais recentemente, reeditado pela Allured Publishing Corporation Illinois (1994). Além disso, algumas matérias-primas para perfumes são fornecidas pelas casas de fragrâncias como misturas na forma de acordos de especialidades proprietárias. Os exemplos não limitativos dos ingredientes perfumantes úteis no presente documento incluem pró-fragrâncias, como acetal pró-fragrâncias, cetil pró-fragrâncias, éster pró-fragrâncias, pró-fragrâncias inorgânicas-orgânicas hidrolisáveis e misturas dos mesmos. O ingrediente perfumante pode ser liberado das pró-fragrâncias de várias maneiras. Por exemplo, a título de ilustração não limitativa, a fragrância pode ser liberada como resultado de hidrólise simples, ou por uma mudança em uma reação de equilíbrio, ou por uma mudança de pH, ou por liberação enzimática.

[0052] Conforme usado no presente documento, o termo “perfil de fragrância” significa a descrição de como a fragrância percebida pelo nariz humano evolui ao longo do tempo desde quando é aplicada pela primeira vez. É o resultado da combinação das notas de topo, média e base, se presentes, de

uma fragrância. Um perfil de fragrância é composto por 2 características: 'intensidade' e 'caráter'. A "intensidade" se refere à força percebida, enquanto "caráter" se refere à impressão de odor ou qualidade do perfume, ou seja, frutado, floral, amadeirado, etc.

[0053] Por "modulador" ou "fixador" entende-se aqui um agente que tem a capacidade de afetar a maneira como o odor, em particular sua taxa de evaporação e intensidade, das composições que incorporam o modulador ou fixador pode ser percebido por um observador ou usuário do mesmo, ao longo do tempo, em comparação com a mesma percepção na ausência do modulador ou fixador.

[0054] Conforme usado no presente documento, os termos "incluir", "inclui" e "que inclui" pretendem não ser limitativos.

[0055] Com referência à Figura 1, as composições de fragrâncias convencionais têm um perfil de fragrância caracterizado por uma maior quantidade de ingredientes perfumantes pouco voláteis e menores quantidades dos ingredientes perfumantes mais voláteis. Os ingredientes de perfumaria de baixa volatilidade são conhecidos como "notas de base", enquanto os ingredientes de perfumaria mais voláteis podem ser divididos em ingredientes de perfumaria altamente voláteis, identificados como "notas de topo ou de cabeça", e ingredientes de perfumaria de média volatilidade, identificados como "notas médias ou de coração".

[0056] Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria em particular, as notas de topo tendem a cheirar a cítrico, verde, leve, fresco e compreendem tipicamente de cerca de 0,1% em peso a 40% em peso, em relação ao peso total da composição da fragrância. As notas de topo tendem a evaporar rapidamente devido à sua alta volatilidade e são caracterizadas por pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C (calculado com o uso de Advanced Chemistry Development (ACD/Labs) Software VI 1.02 (© 1994-2013 ACD/Labs)). Normalmente, os perfumistas usam notas de topo para fornecer a impressão inicial da composição, mas não dependem das mesmas para contribuir muito para seu perfil geral de fragrância ao longo do tempo após a aplicação.

[0057] As notas médias ou de coração constituem de cerca de 0,1% em peso

a cerca de 40% em peso, em relação ao peso total da composição de fragrância. Geralmente, as notas médias/de coração tornam-se dominantes para o nariz destreinado vários minutos após a aplicação e podem durar até algumas horas depois. As notas médias/de coração estão associadas a aromas florais (por exemplo, jasmim, rosa), aromas frutados, aromáticos, marinhos ou picantes e têm uma volatilidade intermediária na faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C.

[0058] As notas de base ou de fundo podem existir em mais de 30% em peso em relação ao peso total da formulação de perfume. Alternativamente, as notas de base podem existir de cerca de 45% em peso a cerca de 80% em peso em relação ao peso total da formulação de perfume. As notas de fundo são caracterizadas como animálicas, amadeiradas, doces, âmbar ou almiscaradas, não sendo muito voláteis e com pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C. Normalmente, as notas de base não são percebidas como dominantes até várias horas após a aplicação da composição de fragrância, ou durante a “secagem”. Pode-se confiar nas notas de base para melhorar a força do perfil geral de fragrância ao longo do tempo e substituir as notas de coração quando estas estiverem diminuindo. A consequência do uso de notas de base em níveis elevados é que as mesmas conferem características de odor particulares, como por exemplo, almiscarado, amadeirado, âmbar, quente e doce, que sobrepõem e dominam o caráter de fragrância ao longo do tempo. Algumas dessas notas de base tornaram-se materiais tão comuns (por exemplo, hediona, galaxolida, etc.) que muitas fragrâncias secas parecem repetitivas, enfadonhas, não memoráveis e não interessantes para os consumidores. No entanto, se as notas de base forem reduzidas ou excluídas, a força da fragrância enfraquece com o tempo e não dura o suficiente.

[0059] Conforme usado no presente documento, o termo “pressão de vapor” significa a pressão parcial no ar a uma temperatura definida para uma dada espécie química. O mesmo define o desejo de uma espécie química de estar na fase gasosa, em vez de no estado líquido ou sólido. Quanto maior a pressão de vapor, maior será a proporção do material que, em equilíbrio, será encontrado em um espaço superior fechado. Também está relacionado à taxa de

evaporação de um ingrediente de perfumaria, que é definida em um ambiente aberto onde o material está deixando o sistema. Em um aspecto, a pressão de vapor é determinada de acordo com o programa de referência Advanced Chemistry Development (ACD/Labs) Software Version 11.02, (© 1994-2013). Exemplos de métodos adequados para determinar a pressão de vapor são revelados na Publicação do Pedido de Patente Internacional nº WO 2015/089246 A1.

[0060] Conforme usado no presente documento, o termo “impacto” significa a eficácia ou intensidade de uma matéria-prima de perfume durante os primeiros momentos de desempenho do produto. Por exemplo, uma nota de topo pode ser notada imediatamente ao cheirar o frasco do perfume ou alguns segundos após a aplicação do produto na pele.

[0061] Conforme usado no presente documento, o termo “difusão” é uma medida da distância na qual a fragrância ou matéria-prima do perfume é perceptível logo após a aplicação; a alta difusão, por exemplo, é desejável em uma espuma de banho ou em um detergente de lava-louças.

[0062] Conforme usado no presente documento, o termo “tenacidade” significa a eficácia a longo prazo da matéria-prima do perfume no produto perfumado, como na pele após o uso de um perfume ou sabonete.

[0063] Conforme usado no presente documento, o termo “volume” significa a eficácia da matéria-prima do perfume à distância, algum tempo após a aplicação.

[0064] Em um aspecto, a presente invenção fornece uma composição que compreende um componente de fragrância presente em uma quantidade de cerca de 0,04% em peso a 40% em peso, alternativamente 1% em peso a cerca de 40% em peso, alternativamente menos de cerca de 25 % em peso, alternativamente menos que cerca de 20% em peso, alternativamente menos que cerca de 15% em peso, alternativamente menos que cerca de 10% em peso ou alternativamente menos que cerca de 8% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o componente de fragrância está presente em uma quantidade de cerca de 0,04% em peso, 0,3% em peso, 1% em peso, 8% em peso ou 10% em peso, a cerca de 15% em peso, 20% em peso, 25% em

peso, 30% em peso ou 40% em peso em relação ao peso total da composição.

[0065] Conforme usado no presente documento, o termo “composição” inclui uma composição de fragrância fina destinada a aplicação a uma superfície corporal, como, por exemplo, pele ou cabelo, isto é, para transmitir um odor agradável aos mesmos, ou cobrir um odor desagradável dos mesmos. As mesmas geralmente estão na forma de concentrados de perfume, perfumes, eau de parfums, eau de toaletes, loções pós-barba, colônias, respingos corporais ou sprays corporais. As composições de fragrâncias finas podem ser composições à base de etanol. O termo “composição” também pode incluir uma composição cosmética, que compreende um material de fragrância com o propósito de fornecer um cheiro agradável para conduzir a aceitação do consumidor da composição cosmética. O termo “composição” também pode incluir composições de limpeza, como composições de tratamento de tecidos ou composições de tratamento doméstico, incluindo composições de tratamento de ar, para uso em roupas ou outros substratos, como superfícies duras (por exemplo, pratos, pisos, bancadas). Outros exemplos não limitativos de “composição” também podem incluir pó facial ou corporal, base, óleo corporal/facial, mousse, cremes (por exemplo, cremes frios), ceras, protetores solares e blocos, géis de banho e banho, protetores labiais, composições de autobronzeamento, máscaras e emplastos. Outros exemplos ilustrativos não limitativos são descritos abaixo.

[0066] Conforme usado no presente documento, o termo “consumidor” significa tanto o usuário da composição quanto o observador próximo ou ao redor ao usuário.

[0067] Um aspecto apresentado no presente documento fornece uma composição, em que a composição compreende:

- a. etanol, em uma quantidade de 30 a 75% em peso em relação ao peso total da composição;
- b. um componente de fragrância presente em uma quantidade de 0,04 a 40% em peso, em relação ao peso total da composição,

em que o componente de fragrância compreende:

- i. um componente de alta volatilidade uma quantidade de 0,08 a 55% em peso do componente de fragrância, que compreende

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume tendo uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C;

ii. um componente de média volatilidade em uma quantidade de 0,08 a 85% em peso do componente de fragrância, que compreende:

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e

c. pelo menos um modulador em uma quantidade de 0,1 a 50% em peso, em relação ao peso total da composição;

em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma primeira matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que pelo menos um modulador altera a primeira pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade para uma segunda pressão de vapor;

em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade está na faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C;

em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma primeira matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que pelo menos um modulador altera a primeira faixa de

pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade para uma segunda pressão de vapor; e

em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

[0068] Em alguns aspectos, o componente de fragrância está presente em uma quantidade de 0,04 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0069] Em alguns aspectos, a composição compreende ainda água, em uma quantidade menor ou igual a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

[0070] Em alguns aspectos, a composição compreende ainda água, em uma quantidade de 5 a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

[0071] Em alguns aspectos, a composição compreende ainda água, em uma quantidade de 0 a 5% em peso em relação ao peso total da composição.

[0072] Em outro aspecto, a água pode estar presente em qualquer uma das composições apresentadas e, mais especificamente, não deve exceder cerca de 15% em peso, alternativamente cerca de 14% em peso ou menos, alternativamente cerca de 13% em peso ou menos, alternativamente cerca de 12 % em peso ou menos, alternativamente cerca de 11% em peso ou menos, alternativamente cerca de 10% em peso ou menos, alternativamente cerca de 9% em peso ou menos, alternativamente cerca de 8% em peso ou menos, alternativamente cerca de 7% em peso ou menos , alternativamente cerca de 6% em peso ou menos, alternativamente cerca de 5% em peso ou menos, alternativamente cerca de 4% em peso ou menos, alternativamente cerca de 3% em peso ou menos, alternativamente cerca de 2% em peso ou menos, alternativamente cerca de 1% em peso ou menos, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, a água pode estar presente em uma quantidade de cerca de 10 em peso ou 20 em peso a cerca de 40% em peso, em relação ao peso total da composição. Quando a composição é uma composição cosmética, o nível de água não deve ser tão alto que o produto se torne turvo, impactando negativamente a estética do produto. Entende-se que a quantidade de água

presente na composição pode ser proveniente da água presente no etanol usado na composição, conforme o caso.

[0073] As composições de acordo com os aspectos apresentados no presente documento contêm um componente de fragrância e pelo menos um modulador. O componente de fragrância compreende:

i. um componente de alta volatilidade, que compreende pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e

ii. um componente de média volatilidade, que compreende pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C.

[0074] O componente de fragrância também pode compreender um componente de baixa volatilidade, que compreende matérias-primas de perfume que tem pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

[0075] Em alguns aspectos, o efeito de pelo menos um modulador no perfil da fragrância, particularmente a porção do perfil da fragrância que é derivada de materiais de fragrância voláteis (isto é, notas de topo e médias), pode ser melhorado. Por “melhorado” entende-se que o caráter da fragrância da composição, em particular os componentes contribuídos pelos materiais de fragrância voláteis, podem ser percebidos pelo consumidor em momentos posteriores, como, por exemplo, 2 horas, 4 horas, 6 horas, 8 horas, 10 horas e possivelmente até 24 horas. após a aplicação em comparação com os controles, isto é, composições convencionais ou composições em que o componente de fragrância compreende: um componente de alta volatilidade, que compreende matérias-primas de perfume que tem uma pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e um componente de média volatilidade, que compreende matérias-primas para perfumes que têm uma faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C, sem um modulador.

[0076] Alternativamente, entende-se que “melhorado” pode significar que a percepção dos componentes contribuídos pelos materiais de fragrância voláteis, pelo consumidor, é acentuadamente aumentada ou melhorada em comparação com os controles. A percepção “aumentada” ou “aprimorada” do perfil da

fragrância significa que o consumidor percebe o perfil de fragrância de uma composição como não mudando desde sua impressão inicial ou as mudanças são mínimas desde quando a composição foi aplicada pela primeira vez até quando a mesma se dissipa.

[0077] Alternativamente, por “melhorado” pode significar que a percepção dos componentes contribuídos pelos materiais de fragrância voláteis pode ser percebida pelo consumidor durante a secagem.

[0078] Tipicamente, tem sido difícil remover a água de composições de perfume, como, por exemplo, uma eau de toilette, sem impactar negativamente o perfil de fragrância percebido por um usuário. Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria particular, para qualquer matéria-prima de perfume dada em uma composição de perfume, a matéria-prima de perfume forma um equilíbrio entre uma fase líquida e uma fase de vapor. A presença de água impulsiona o equilíbrio da matéria-prima de perfume para a fase de vapor e, assim, aumenta a concentração da matéria-prima de perfume no espaço suspenso. A remoção da água diminui a concentração das matérias-primas de perfume no espaço suspenso e, portanto, diminui a percepção da matéria-prima de perfume.

[0079] A concentração da matéria-prima de perfume no espaço suspenso pode ser maior para uma matéria-prima de perfume altamente volátil, em comparação com uma matéria-prima perfumante menos volátil. Adicionalmente, a percepção da matéria-prima perfumante pode ser maior para uma matéria-prima perfumante que tem um limite de detecção de odor inferior, em comparação com uma matéria-prima perfumante que tem um limite de detecção de odor mais alto. No entanto, o desempenho da composição perfumante pode ser impactado negativamente pelo uso de matérias-primas de perfume altamente voláteis e/ou de baixo limiar de detecção de odor para neutralizar a remoção de água.

[0080] Em algumas modalidades, o presente pedido fornece pelo menos um modulador que permite a remoção de água de composições de perfume sem impactar negativamente o desempenho das composições perfumantes.

[0081] *Seleção de Matérias-primas de Perfumes para Formular o Componente de Fragrância das Composições de Acordo com os Aspectos*

Apresentados no Presente Documento: Em um aspecto, o pelo menos um modulador é selecionado de acordo com seus parâmetros de solubilidade de Hansen. Os parâmetros de solubilidade de Hansen podem ser usados para prever se um material se dissolverá em outro e formará uma solução. Uma molécula é atribuída a três parâmetros de solubilidade de Hansen:

- δ_d : A energia das forças de dispersão entre as moléculas;
- δ_p : A energia da força intermolecular dipolar entre as moléculas; e
- δ_h : A energia das ligações de hidrogênio entre as moléculas.

[0082] Com referência à Figura 2, os parâmetros de solubilidade de Hansen podem ser tratados como coordenadas para um ponto em três dimensões também conhecido como espaço de Hansen. Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria em particular, quanto mais próximas duas moléculas estão no espaço de Hansen, é mais provável que se dissolvam uma na outra.

[0083] Para uma mistura de fragrâncias, a maneira mais simples de calcular o parâmetro de solubilidade de Hansen (HSP) da mistura é assumir uma mistura ideal dos compostos:

$$HSP_{mix} = \sum_i \phi_i HSP_i, \text{ em que } \phi_i \text{ são as frações de volume dos compostos.}$$

(Equação 1).

[0084] O parâmetro de solubilidade de Hansen (HSP) pode ser calculado. A razão RED (diferença de energia relativa) é definida como:

$$RED = \frac{R_a}{R_0} \text{ (Equação 2).}$$

[0085] Em alguns aspectos, a razão RED pode ser usada para determinar a afinidade de pelo menos um modulador com uma matéria-prima de perfume particular. Em um aspecto, a razão RED de pelo menos um modulador é menor ou igual a 1. Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria particular, quando a razão RED é menor ou igual a um, a matéria-prima de perfume particular tem mais probabilidade de se dissolver em pelo menos um modulador.

[0086] Em um aspecto, além de pelo menos um modulador que tem uma razão RED menor ou igual a 1, o pelo menos um modulador tem uma baixa volatilidade, em que a baixa volatilidade é suficiente para garantir que pelo menos um modulador esteja presente durante todo o período de secagem da

composição perfumante. Em um aspecto, o pelo menos um modulador tem uma pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

[0087] Em um aspecto, além de pelo menos um modulador que tem uma razão RED menor ou igual a 1, o pelo menos um modulador tem uma contribuição olfativa mínima. Em um aspecto, a contribuição olfativa de pelo menos um modulador é definida pelo limite de detecção de odor. Em um aspecto, o pelo menos um modulador tem um alto limite de detecção de odor. Conforme usado no presente documento, o termo “limiar de detecção de odor” se refere à concentração mais baixa de um ingrediente bruto de perfume ou modulador que é perceptível pelo olfato humano, expresso em µg/l.

[0088] Em um aspecto, a contribuição olfativa de pelo menos um modulador é definida pelo valor de odor. Conforme usado no presente documento, o termo “valor de odor” ou “OV” se refere ao quociente da volatilidade (Vol) de um odorante no espaço suspenso saturado e sua concentração limite (ODT). O valor de odor é, portanto, definido como um número adimensional dado por:

$$OV = \frac{Vol}{ODT} \quad (\text{Equação 3}).$$

[0089] Em um aspecto, a contribuição olfativa de pelo menos um modulador é definida pelo impacto olfativo. Conforme usado no presente documento, o termo “impacto olfativo” ou “OI” se refere ao quociente da volatilidade (Vol) de um odorante no espaço suspenso saturado e sua concentração limite (ODT). O impacto olfativo é, portanto, definido como um número adimensional dado por:

$$OI = \frac{Vol}{C_l} \quad (\text{Equação 4})$$

em que o denominador corresponde à concentração no headspace prevista para dar uma intensidade de $I_i = 2,5$ para todos os materiais, referidos no presente documento como “C₁”, expressa como µg/l. Em um aspecto, o C₁ é calculado da seguinte forma:

$$C_{li} = 10^{\left\{ \theta - \left(\frac{1}{CPI} \right) \ln \left[\frac{I_{max}}{I_i} - 1 \right] \right\}} \quad (\text{Equação 5}).$$

[0090] Os pontos experimentais são ajustados a uma curva sigmoideal com o uso de uma regressão não linear da seguinte forma:

$$I = \frac{I_{Max}}{1 + \exp(-CP \cdot (\log(c_{headspace}) - Teta))} \text{ (Equação 6).}$$

[0091] Uma curva sigmoidal é definida por três parâmetros: I_{max} (o valor assintótico para a intensidade percebida), $Teta$ (o valor logarítmico da concentração gasosa correspondente ao ponto de inflexão da curva) e o *Parâmetro de Curva*, CP . Um quarto parâmetro, *Slope*, está relacionado ao valor da tangente na concentração de $Teta$ pela seguinte equação:

$$Slope = \frac{CP \cdot I_{max}}{4} \text{ (Equação 7).}$$

[0092] Com referência à Figura 3, a quantidade de qualquer dada matéria-prima de perfume em solução não permanece constante. Em vez disso, a matéria-prima de perfume se difunde no espaço superior e a concentração da matéria-prima de perfume na solução diminui com o tempo. Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria em particular, um consumidor será capaz de detectar e reconhecer a presença da matéria-prima de perfume, uma vez que a concentração da matéria-prima de perfume está acima de um limite de concentração (referido no presente documento como o reconhecimento de odor limiar).

[0093] Na Figura 3, o declínio na concentração da matéria-prima de perfume na solução é registrado como a razão entre os valores reais registrados da quantidade de uma matéria-prima do perfume (A_{PRM}) e pela quantidade de um padrão interno (A_{INSTD}). Na ausência de pelo menos um modulador, a taxa de diminuição da concentração da matéria-prima de perfume em solução tem um primeiro valor (mostrado como a linha a_0 no gráfico, definido no presente documento $d(A_{PRM}/A_{INSTD})/dt^{1/2}$). Em alguns aspectos, a presença de pelo menos um modulador altera o primeiro valor para um segundo valor inferior. No exemplo mostrado na Figura 3, o pelo menos um modulador que tem uma concentração de 15% em peso, em relação ao peso total da composição diminui $d(A_{PRM}/A_{INSTD})/dt^{1/2}$ para um segundo valor (mostrado como a linha a_{15} no gráfico). Consequentemente, a presença de pelo menos um modulador pode atrasar o tempo em que um consumidor pode ser capaz de detectar e reconhecer a presença da matéria-prima de perfume. Alternativamente, a presença de pelo menos um modulador pode prolongar o tempo que o consumidor pode ser capaz

de detectar e reconhecer a presença da matéria-prima de perfume. Alternativamente, a presença de pelo menos um modulador pode impedir que um consumidor seja capaz de detectar e reconhecer a presença da matéria-prima de perfume.

[0094] A extensão pela qual o pelo menos um modulador influencia $d(A_{PRM}/A_{INSTD})/dt^{1/2}$ depende de uma variedade de fatores, como, por exemplo, a concentração de pelo menos um modulador, a composição de pelo menos um modulador, a volatilidade da matéria-prima de perfume no modulador e similares.

[0095] Em alguns aspectos, a extensão pela qual o pelo menos um modulador influencia $d(A_{PRM}/A_{INSTD})/dt^{1/2}$ em qualquer concentração do modulador ($x\%$ em peso) é determinada comparando a diminuição na razão de A_{PRM}/A_{INSTD} na presença de uma concentração conhecida do pelo menos um modulador (como, por exemplo, 15% em peso) ao longo da raiz quadrada do tempo, com a diminuição na razão de A_{PRM}/A_{INSTD} na segunda concentração conhecida do pelo menos um modulador, como, por exemplo, 0% em peso, sobre a raiz quadrada do tempo.

[0096] Em alguns aspectos, a extensão pela qual o pelo menos um modulador influencia $d(A_{PRM}/A_{INSTD})/dt^{1/2}$ em qualquer concentração do modulador (a_x) é determinada comparando $d(A_{PRM}/A_{INSTD})/dt^{1/2}$ na presença de um concentração conhecida do pelo menos um modulador (como, por exemplo, 15% em peso - a_{15}), com $d(A_{PRM}/A_{INSTD})/dt^{1/2}$ na segunda concentração conhecida do pelo menos um modulador, como, por exemplo 0% em peso (a_0).

[0097] Em alguns aspectos, a_{15} e a_0 são usados para calcular machado, com o uso da seguinte equação:

$$a_x = a_{15} + (a_0 - a_{15})(15 - x)/(15 - 0) \text{ (Equação 8).}$$

[0098] Em alguns casos, a_{15} , a_{10} , a_5 ou a_0 podem ser usados para prever a quantidade de matéria-prima de perfume presente na solução em um determinado momento.

[0099] Em outro aspecto, o quadrado da razão a_x/a_0 pode ser usado para calcular a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume na presença de pelo menos um modulador em $x\%$ em peso.

[00100] Por exemplo, a título de ilustração, com uso do pelo menos um

modulador a uma concentração de 15% em peso, em relação ao peso total da composição, a pressão de vapor da matéria-prima de perfume na presença de pelo menos um modulador (referido no presente documento como a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume) pode ser calculada da seguinte forma:

$$(a_{15}/a_0)^2 \cdot P_{\text{vap}} = P^*_{\text{vap}}. \text{ (Equação 9).}$$

em que:

P_{vap} = a primeira pressão de vapor da matéria-prima de perfume

P^*_{vap} = a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume

[00101] Consequentemente, a presente revelação fornece um método para prever como o pelo menos um modulador pode atrasar o tempo em que um consumidor pode ser capaz de detectar e reconhecer a presença da matéria-prima de perfume. Alternativamente, a presente revelação fornece um método para prever como o pelo menos um modulador pode prolongar a duração que o consumidor pode ser capaz de detectar e reconhecer a presença da matéria-prima de perfume. Alternativamente, a presente revelação fornece um método para prever como o pelo menos um modulador pode impedir que um consumidor seja capaz de detectar e reconhecer a presença da matéria-prima de perfume. Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria particular, a segunda pressão de vapor da matéria-prima do perfume pode ser um fator que pode prever como um modulador pode alterar a percepção do consumidor da matéria-prima de perfume da maneira descrita acima.

[00102] Consequentemente, a presente revelação fornece um método para calcular a segunda pressão de vapor de uma dada matéria-prima de perfume na presença de pelo menos um modulador em uma dada concentração.

[00103] Consequentemente, a presente revelação fornece um método para determinar, para qualquer modulador e/ou qualquer concentração de modulador, a segunda pressão de vapor para uma matéria-prima de perfume. Além disso, com base na segunda pressão de vapor, a presente revelação fornece um método para classificar, com base no modulador particular, e na concentração do modulador, uma paleta de ingredientes brutos de perfume de acordo com a possibilidade, na presença de pelo menos um modulador, de a matéria-prima do

perfume particular ou:

i. permanece disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é maior do que 0,08 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequadas são mostrados na Tabela 1);

ii. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, mas torna-se disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequadas são mostrados na Tabela 2);

iii. permanece disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequadas são mostrados na Tabela 3);

iv. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, mas torna-se disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume são mostradas na Tabela 4); ou

v. permanece disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima para perfume é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequados são mostrados na Tabela 5);

[00104] Em alguns aspectos, uma matéria-prima de perfume pode não mais permanecer disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média devido ao fato de que a matéria-prima de perfume pode ser suprimida (isto é, não percebida pelo consumidor) na presença do modulador. Exemplos de matérias-primas de perfumes adequadas são mostrados na Tabela 6.

[00105] Em alguns aspectos, uma matéria-prima de perfume permanece disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, a matéria-prima de perfume pode ser suprimida (isto é, não percebida pelo

consumidor) na presença do modulador. Exemplos de matérias-primas de perfumes adequadas são mostrados na Tabela 7.

[00106] Exemplos adicionais de matérias-primas para perfumes adequados classificados podem ser encontrados nos Exemplos 1 e 2 e nas tabelas listadas no presente documento. Com referência aos Exemplos 1 e 2, em alguns aspectos, o modulador particular pode afetar a classificação da matéria-prima de perfume particular.

[00107] Em alguns aspectos, o método para calcular a segunda pressão de vapor de uma determinada matéria-prima de perfume na presença de um determinado, pelo menos, um modulador em uma determinada concentração compreende as etapas de:

- a. determinar A_{PRM}/A_{INSTD} para a matéria-prima de perfume em solução, na ausência de pelo menos um modulador (A_0) ao longo do tempo;
- b. determinar A_{PRM}/A_{INSTD} a matéria-prima de perfume em solução, na presença de pelo menos um modulador em concentração conhecida de modulador (A_x) ao longo do tempo;
- c. determinar a pressão de vapor da matéria-prima de perfume em solução, na ausência de pelo menos um modulador (P_{vap}); e
- d. calcular, com base em A_0 , A_x , a_0 e a_x ; e
- e. calcular, com base em a_0 , a_x e P_{vap} , a segunda pressão de vapor para a matéria-prima de perfume em solução, na presença do modulador na concentração conhecida do pelo menos um modulador (P^*_{vap}).

[00108] Em alguns aspectos, a segunda pressão de vapor calculada permite que um perfumista formule um perfil de fragrância com um acorde, como, por exemplo, um floral, ou um frutado, ou um aromático, ou um picante, ou um acorde oriental característico do meio notas, que podem durar períodos muito longos, especialmente ao longo da vida da composição após a sua aplicação, sem ceder aos odores mais fortes das notas de base. Ademais, em alguns aspectos, a segunda pressão de vapor calculada permite que um perfumista utilize moduladores de uma maneira que não afete a percepção inicial do consumidor de um perfil de fragrância: Por exemplo, um perfumista pode selecionar, com base nas matérias-primas do perfume calculadas na segunda pressão de vapor,

uma nota superior que não diminui em volatilidade na presença de um modulador em uma concentração particular.

[00109] Em alguns aspectos, a segunda pressão de vapor calculada permite que um perfumista modifique um perfil de fragrância e/ou intensidade de uma composição existente formulada como um primeiro produto de consumo para ter o mesmo perfil de fragrância e/ou intensidade quando a composição existente é formulada como um segundo produto de consumo. Por exemplo, a título de ilustração, uma composição pode ser incorporada em uma fragrância fina e os métodos apresentados no presente documento podem permitir que um perfumista reproduza o mesmo perfil de fragrância e/ou intensidade da fragrância fina em um sabonete, creme, produto de limpeza doméstico e similares.

[00110] *Formulação do Componente de Fragrância:* Com referência à Figura 4, a presente revelação fornece um método para construir várias composições com a utilização de ingredientes brutos de perfume de uma paleta de ingredientes brutos que foram classificados de acordo com a matéria-prima de perfume particular:

i. permanece disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é maior do que 0,08 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequadas são mostrados na Tabela 1);

ii. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, mas torna-se disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequadas são mostrados na Tabela 2);

iii. permanece disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequadas são mostrados na Tabela 3);

iv. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, mas torna-se disponível para seleção para

uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume são mostradas na Tabela 4); ou

v. permanece disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima para perfume é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C (exemplos de matérias-primas de perfume adequados são mostrados na Tabela 5);

[00111] Em alguns aspectos, uma matéria-prima de perfume pode não mais permanecer disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média devido ao fato de que a matéria-prima de perfume pode ser suprimida (isto é, não percebida pelo consumidor) na presença do modulador. Exemplos de matérias-primas de perfumes adequadas são mostrados na Tabela 6.

[00112] Em alguns aspectos, uma matéria-prima de perfume permanece disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, a matéria-prima de perfume pode ser suprimida (isto é, não percebida pelo consumidor) na presença do modulador. Exemplos de matérias-primas de perfume adequadas são mostrados no Exemplo 1 e na Tabela 7.

[00113] Exemplos adicionais de matérias-primas para perfumes adequados classificados podem ser encontrados nos Exemplos 1 e 2 e nas tabelas listadas no presente documento. Com referência aos Exemplos 1 e 2, em alguns aspectos, o modulador particular pode afetar a classificação da matéria-prima de perfume particular.

[00114] Tal solução, conforme apresentada no presente documento, fornece longevidade aumentada do perfil de fragrância, particularmente entre aquelas composições formuladas a partir de materiais de fragrância voláteis que têm faixas de pressão de vapor de médio a alto, sem o qual tem que contar com a presença ou quantidades significativas dos materiais de fragrância de baixa volatilidade, que tendem a dominar e alterar o caráter geral de uma fragrância. Isso fornece ao perfumista opções para formular acordes que tenham novos perfis de fragrâncias.

TABELA 1: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE ALTA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É MAIOR QUE 0,08 TORR A 22 °C.

NOME COMUM	NOME IUPAC
ETIL BUTIRATO	Ácido butanóico, éster etílico
BUTIL ACETATO	Ácido acético, éster butílico
ACETATO DE AMILA	Acetato de 3-metilbutila
N 302	(2E)-2-Hexenal
ACETATO DE PRENILO	Acetato de 3-metil-2-buten-1-ila
PINENE MELANGE	(1R,5R)-6,6-Dimetil-2-metilenobicyclo[3.1.1]heptano
2-METILPENTANOATO DE ETILA (APPLINATE)	(2R)-2-Metilpentanoato de etila
CAPROATO DE ETILO	Hexanoato de etila
EUCALIPTOL	1,3,3-Trimetil-2-oxabicyclo[2.2.2]octano
IFFOCIMENE	(3E)-3,7-Dimetil-1,3,6-octatrieno
LIMONENE 1 X DIST FAB	(4R)-4-Isopropenil-1-metilciclohexeno
HEXIL ACETATO	Acetato de hexila
PIPOL ACETATO	Acetato de (3Z)-3-hexen-1-ila
BUTIRATO D'AMILE	Butirato de 3-metilbutila
PIPOL DIST	(3Z)-3-Hexen-1-ol
ALDEÍDO BENZOÍQUE	Benzaldeído
ACETOACETATO DE ETILO	3-Oxobutanoato de etila
LIFFAROME	Carbonato de (3Z)-3-hexen-1-ila
ALLIL CAPROATE	Hexanoato de allila
FENILACETALDEÍDO DIMETILACETAL (VERT DE LILAS)	(2,2-Dimetoxietil)benzeno
ROSE OXIDE	(2R,4R)-4-Metil-2-(2-metil-1-propen-1-il)tetraidro-2H-pirano
BENZOATO DE METILA	Benzoato de metila
GALBANOLENE SUPER	(3E,5Z)-1,3,5-Undecatrieno
PAMPLEMOUSSE DE METILA	6,6-Dimetoxi-2,5,5-trimetil-2-hexeno
ACETATO DE BENZILA EXTRA	Acetato de benzila

NOME COMUM	NOME IUPAC
HCM	2-Octinoato de metila

TABELA 2: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE ALTA VOLATILIDADE, MAS SE TORNAM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME TEM UMA FAIXA DE 0,0008 A 0,08 TORR A 22 °C.

NOME COMUM	NOME IUPAC
ALDEÍDO MNA	(2R)-2-Metilundecanal
MELONAL	(2R)-2,6-Dimetil-5-heptenal
ZESTOVER	(1RS,2RS)-2,4-dimetil-3-ciclohexeno-1-carbaldeído (A) (1RS,2SR)-2,4-dimetil-3-ciclohexeno-1-carbaldeído (B)
ALDEÍDO C 9	Nonanal
TRANS DECENAL	(4E)-4-Decenal
DIMETOL	2,6-Dimetil-2-heptanol
PELARGODIENAL	(2E,6Z)-2,6-Nonadienal
MENTONA PURIFICADA	2-Isopropil-5-metilciclohexanona
CAMFRE	(1R,4R)-1,7,7-Trimetilbiciclo[2.2.1]heptan-2-ona
Fructona	(2-Metil-1,3-dioxolan-2-il)acetato de etila
CITRONELLAL	(3R)-3,7-Dimetil-6-octenal
PK EXTRA	p-Cresol
ESTRAGOLE	1-Alil-4-metoxibenzeno
ALDEÍDO C 10	Decanal
Acetato de stirallila	Acetato de (1R)-1-feniletila
VIOLETINA 10 MIP	(3E)-1,3-Undecadien-5-ina
ISOBUTIRATO DE PIPOLO	2-Metilpropanoato de (3Z)-3-hexen-1-ila
FIRASCONE	(1RS,2SR)-2,6,6-trimetil-3-ciclohexeno-1-carboxilato de metila (A) (1RS,2RS)-2,6,6-trimetil-3-ciclohexeno-1-carboxilato de metila (B)
BENZOATO DE ETILO	benzoato de etila

NOME COMUM	NOME IUPAC
DI-HIDROMIRCENOL PURO	(6R)-2,6-Dimetil-7-octen-2-ol
HEPTANOATO DE ALILA	Heptanoato de Alila
Álcool benzílico	Fenilmetanol
ROMASCONA	(1R)-2,2-dimetil-6-metilenociclohexanocarboxilato de metila
BUTIRATO DE PIPOLO	butirato de (3Z)-3-hexen-1-ila
SAFRANAL	2,6,6-Trimetil-1,3-ciclohexadieno-1-carbaldeído
DELTONA	(2R)-2-Pentilciclopentanona
FENILACETATO DE METILA	Fenilacetato de metila
OXANO	(2R,4S)-2-Metil-4-propil-1,3-oxatiano
ACETATO DE LINALILA AR	Acetato de (3R)-3,7-Dimetil-1,6-octadien-3-ila
ACETATO DE LINALILO BJ	Acetato de (3R)-3,7-Dimetil-1,6-octadien-3-ila
TETRALINOL PUR	(3R)-3,7-Dimetil-3-octanol
PROPIONATO DE BENZILO	Propionato de benzila
Verdax	Acetato de (1R,2R)-2-(2-metil-2-propanil)ciclohexila
DORISILA	Acetato de trans-4-(2-metil-2-propanil)ciclohexila
MUGUET CARBINOL	2-Metil-4-fenil-2-butanol
ACETATO DE ISOBORNILA	(1R,2R)-1,7,7-TRIMETIL-BICICLO[2.2.1]HEPT-2-IL ACETATO
ACETATO DE ETIL FENILA	Fenilacetato de etila
ALDEÍDO C 11 LÍQUIDO	Undecanal

TABELA 3: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME TEM UMA FAIXA DE 0,0008 A 0,08 TORR A 22 °C.

NOME COMUM	NOME IUPAC
NONENOL	(6Z)-6-Nonen-1-ol
FENIL ETIL ALCOHOL	2-Feniletanol
CITRAL TOTAL	(2E)-3,7-Dimetil-2,6-octadienal
SALICILATO DE METILO	2-Hidroxibenzoato de metila
ANETOLE	1-Metoxi-4-[(1E)-1-propen-1-il]benzeno
CARVONA GAUCHE	(5R)-5-Isopropenil-2-metil-2-ciclohexen-1-ona
MOC	Ácido 2-nonnoico, éster metílico
2-FENIL ETIL ACETATO	Acetato de 2-feniletila
BENZILACETONA PUR	4-Fenil-2-butanona
BASE XXI	(2E,6Z)-2,6-Nonadien-1-ol
2-FORMATO DE FENILETILA	Formato de 2-feniletila
STEMONE	(+)-(3E)-5-metil-3-heptanona oxima (A) (+)-(3Z)-5-metil-3-heptanona oxima (B)
OCTALACTONA G	5-Butildi-hidro-2(3H)-furanona
ALIL AMIL GLICOLATO	(3-Metilbutoxi)acetato de allila
Acetato de terpenila	Acetato de 2-(4-metil-3-ciclohexen-1-il)-2-propanila
ACETATO DE TERPENILO EXTRA	Acetato de 2-[(1R)-4-metil-3-ciclohexen-1-il]-2-propanila
KOAVONE	(+)-3,5,6,6-tetrametil-4-metilideno-2-heptanona (A) (+)-(4E)-3,4,5,6,6-pentametil-4-hepten-2-ona (B) (+)-(3Z)-3,4,5,6,6-pentametil-3-hepten-2-ona (C) (+)-(3E)-3,4,5,6,6-pentametil-3-hepten-2-ona (D)
ALDEÍDO C 11 LENIQUE	10-Undecenal
DIMETIOCTANOL	(3R)-3,7-Dimetil-1-octanol
ALDEÍDO C 12	Lauraldeído

NOME COMUM	NOME IUPAC
MENTOL NAT	(1R,2S,5R)-2-Isopropil-5-metilciclohexanol
TIGLATE DE PIPOLO	(2E)-2-Metil-2-butenato de (3Z)-3-Hexen-1-ila
INDOLE	1H-Indol
Terpineol ord	(+)-ALFA-TERPINEOL
Alfa terpineol	(+)-ALFA-TERPINEOL
ÁLCOOL FENILPROPILÍQUIDO	3-Fenil-1-propanol
DAMASCENATO DE ETILO	ETIL 2,6,6-TRIMETIL-1,3-CICLOHEXADIANO-1-CARBOXILATO
ALDEÍDO CINÂMICO	(2E)-3-Fenilacrilaldeído
VELOUTONE	2,2,5-Trimetil-5-pentilciclopentanona
Acetato de nerila	Acetato de (2Z)-3,7-dimetil-2,6-octadien-1-ila
ACETATO DE GERANILO SINT. FC	Acetato de geranila
Acetato de geranila	Acetato de geranila
Indocolore	Acetato de 1-fenilvinila
ALDEÍDO ANISIQUE SPECIAL REDIST	4-Metoxibenzaldeído
NITRILO DE CITRONELILA	(3R)-3,7-Dimetil-6-octenenitrila
ISOSPIRENE TOTAL	2,6,9,10-Tetrametil-1-oxaspiro[4.5]deca-3,6-dieno
CORANOL	4-Ciclohexil-2-metil-2-butanol
FLORHIDRAL	(3R)-3-(3-Isopropilfenil)butanal
SCLAREOLATE	(2S)-2-[(2-Metil-2-butanil)oxi]propanoato de propila
PAMPLEWOOD	3-Metoxi-7,7-dimetil-10-metilenobiciclo[4.3.1]decano
METILANTRANILATO DE METILO	2-(etilamino)benzoato de metila
CITRONELLOL	(3R)-3,7-Dimetil-6-octen-1-ol
DIST DE ANTRANILATO DE METILO	2-Aminobenzoato de metila
ACETATO DE CARBINOL BDM	Acetato de 2-metil-1-fenil-2-propanila
Acetato de citronelila	Acetato de (3R)-3,7-dimetil-6-octen-1-ila
ACETAT DE VERDILOO	Acetato de triciclo[5.2.1.0 ^{2,6}]dec-3-en-8-ila
Cedramber	8-Metoxicedrano
HEXENIL HEXENOATE (WILLIAMS ESTER)	(3Z)-3-Hexenoato de (3Z)-3-hexen-1-ila
METILISOEUGENOL	1,2-Dimetoxi-4-[(1E)-1-propen-1-il]benzeno
HELIOTROPINA ORD	1,3-Benzodioxol-5-carbaldeído

NOME COMUM	NOME IUPAC
Delta damascone	(2E)-1-[(1S,2S)-2,6,6-Trimetil-3-ciclohexen-1-il]-2-buten-1-ona
FOLIAVER	(2R)-3-(4-Metoxifenil)-2-metilpropanal
ISOBUTIRATO DE FENILETILA	2-Metilpropanoato de 2-feniletila
CAPROATO DE HEXILA	Hexanoato de hexila
ACETATO DE CINAMILA	Acetato de (2E)-3-fenil-2-propen-1-ila
Burgeonal	3-[4-(2-Metil-2-propanil)fenil]propanal
Ciclohexil propionato de alila	Ciclohexano propionato de 2-propen-1-ila
Ciclosal	(2R)-3-(4-Isopropilfenil)-2-metilpropanal
Gama nonalactona	5-Pentildi-hidro-2(3H)-furanona
ALFA DAMAROSE	(2E)-1-[(1R)-2,6,6-Trimetil-2-ciclohexen-1-il]-2-buten-1-ona
DECALACTONE	5-Hexildi-hidro-2(3H)-furanona
ALFA NEOBUTENONA	1-(5,5-Dimetil-1-ciclohexen-1-il)-4-penten-1-ona
SULFOX 1 DIPG	(2R,5R)-5-Metil-2-(2-sulfanil-2-propanil)ciclohexanona
ACROPAL	3-(4-Metil-3-penten-1-il)-3-ciclohexeno-1-carbaldeído
MPGE	3-Metil-3-fenil-2-oxiranecarboxilat de etila
ETIL LINALLOL	(3R,6E)-3,7-Dimetil-1,6-nonadien-3-ol
PROPIONATE DE VERDILE	TRICICLO[5.2.1.0(2,6)]DEC-3-EN-8-IL PROPANOATE (A) TRICICLO[5.2.1.0(2,6)]DEC-4-EN-8-IL PROPANOATE (B)
NUSSOL EXTRA	2-Hidroxi-3-metil-2-ciclopenten-1-ona
SCENTENAL	8(9)-METOXI- TRICICLO[5.2.1.0(2,6)]DECANE-3(4)- CARBALDEÍDO
PRECICLEMONA B	1-Metil-4-(4-metil-3-penten-1-il)-3-ciclohexeno-1-carbaldeído
JASMINLACTONE	(6R)-6-[(2Z)-2-Penten-1-il]tetrahidro-2H-piran-2-ona
CICLOGALBANATE	Ciclohexiloxiacetato de allila
ISORALDEÍNA 70 P	(1E)-1-[(1R)-2,6,6-Trimetil-2-ciclohexen-1-il]-1-penten-3-ona
LILIFLORE	(2,5-Dimetil-2,3-di-hidro-1H-inden-2-il)metanol

NOME COMUM	NOME IUPAC
Javanol	(1'S,3'R)-{1-METIL-2-[(1',2',2'-TRIMETILBICICLO[3.1.0]HEX-3'-IL)METIL]CICLOPROPILO}METANOL
Etilvanillina	3-Etoxi-4-hidroxibenzaldeído

TABELA 4: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, MAS SE TORNAM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE BAIXA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É INFERIOR A 0,0008 TORR A 22 °C.

NOME COMUM	NOME IUPAC
NONENOL	(6Z)-6-Nonen-1-ol
FENIL ETIL ALCOHOL	2-Feniletanol
CITRAL TOTAL	(2E)-3,7-Dimetil-2,6-octadienal
SALICILATO DE METILO	2-Hidroxibenzoato de metila
ANETOLE	1-Metoxi-4-[(1E)-1-propen-1-il]benzeno
CARVONA GAUCHE	(5R)-5-Isopropenil-2-metil-2-ciclohexen-1-ona
MOC	Ácido 2-nonnoico, éster metílico
2-FENIL ETIL ACETATO	Acetato de 2-feniletila
BENZILACETONA PUR	4-Fenil-2-butanona
BASE XXI	(2E,6Z)-2,6-Nonadien-1-ol
2-FORMATO DE FENILETILA	Formato de 2-feniletila
STEMONA	(+)-(3E)-5-metil-3-heptanona oxima (A) (+)-(3Z)-5-metil-3-heptanona oxima (B)
OCTALACTONA G	5-Butildi-hidro-2(3H)-furanona
ALIL AMIL GLICOLATO	(3-Metilbutoxi)acetato de allila
Acetato de terpenila	Acetato de 2-(4-metil-3-ciclohexen-1-il)-2-propanila
ACETATO DE TERPENILI EXTRA	Acetato de 2-[(1R)-4-metil-3-ciclohexen-1-il]-2-propanila
KOAVONA	(+)-3,5,6,6-tetrametil-4-metilideno-2-heptanona (A) (+)-(4E)-3,4,5,6,6-pentametil-4-hepten-2-ona (B)

NOME COMUM	NOME IUPAC
	(+)-(3Z)-3,4,5,6,6-pentametil-3-hepten-2-ona (C) (+)-(3E)-3,4,5,6,6-pentametil-3-hepten-2-ona (D)
ALDEÍDO C 11 LENIQUE	10-Undecenal
DIMETILOCTANOL	(3R)-3,7-Dimetil-1-octanol
ALDEÍDO C 12	Lauraldeído
MENTOL NAT	(1R,2S,5R)-2-Isopropil-5-metilciclohexanol
TIGLATE DE PIPOL	(2E)-2-Metil-2-butenato de (3Z)-3-Hexen-1-ila
INDOLE	1H-Indol
Terpineol ord	(+)-ALFA-TERPINEOL
Alfa terpineol	(+)-ALFA-TERPINEOL
ÁLCOOL FENILPROPILÍQUIDO	3-Fenil-1-propanol
DAMASCENATO DE ETILO	ETIL 2,6,6-TRIMETIL-1,3-CICLOHEXADIANO-1-CARBOXILATO
ALDEÍDO CINÂMICO	(2E)-3-Fenilacrilaldeído
VELOUTONA	2,2,5-Trimetil-5-pentilciclopentanona
Acetato de nerila	Acetato de (2Z)-3,7-dimetil-2,6-octadien-1-ila
ACETATO DE GERANILO SINT. FC	Acetato de geranila
Acetato de geranila	Acetato de geranila
Indocolore	Acetato de 1-fenilvinila
REDIST DE ALDEÍDO ANISIQUE ESPECIAL	4-Metoxibenzaldeído
NITRILO DE CITRONELILA	(3R)-3,7-Dimetil-6-octenenitrila
ISOSPIRENO TOTAL	2,6,9,10-Tetrametil-1-oxaspiro[4.5]deca-3,6-dieno
CORANOL	4-Ciclohexil-2-metil-2-butanol
FLORIDRAL	(3R)-3-(3-Isopropilfenil)butanal
SCLAREOLATE	(2S)-2-[(2-Metil-2-butanil)oxi]propanoato de propila
PAMPLEWOOD	3-Metoxi-7,7-dimetil-10-metilenobiciclo[4.3.1]decano
METILANTRANILATO DE METILO	2-(etilamino)benzoato de metila
CITRONELLOL	(3R)-3,7-Dimetil-6-octen-1-ol
DISTR DE ANTRANILATO DE METILO	2-Aminobenzoato de metila

NOME COMUM	NOME IUPAC
ACETATO DE CARBINOL BDM	Acetato de 2-metil-1-fenil-2-propanila
Acetato de citronelila	Acetato de (3R)-3,7-dimetil-6-octen-1-ila
ACETATO DE VERDILA	Acetato de tríciclo[5.2.1.0 ^{2,6}]dec-3-en-8-ila
Cedramber	8-Metoxicedrano
HEXENOATO DE HEXENILA (WILLIAMS ESTER)	(3Z)-3-Hexenoato de (3Z)-3-hexen-1-ila
METILISOEUGENOL	1,2-Dimetoxi-4-[(1E)-1-propen-1-il]benzeno
HELIOTROPINA ORD	1,3-Benzodioxol-5-carbaldeído
Delta damascona	(2E)-1-[(1S,2S)-2,6,6-Trimetil-3-ciclohexen-1-il]-2-buten-1-ona
FOLIAVER	(2R)-3-(4-Metoxifenil)-2-metilpropanal
ISOBUTIRATO DE FENILETILA	2-Metilpropanoato de 2-feniletila
CAPROATO DE HEXILA	Hexanoato de hexila

TABELA 5: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE BAIXA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DO PERFUME BRUTO É INFERIOR A 0,0008 TORR A 22 °C.

NOME COMUM	NOME IUPAC
PARADISONA	[(1R,2S)-3-oxo-2-pentilciclopentil]acetato de metila
Hediona	[(1S,2S)-3-oxo-2-pentilciclopentil]acetato de metila
MUSC DTI	1-[1,1-Dimetil-6-(2-metil-2-propanil)-2,3-dihidro-1H-inden-4-il]etanona
Aldeído hexilcinnamique	(2E)-2-Benzilidenooctanal
SANDALORE	3-Metil-5-(2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il)-2-pentanol
Iso E (ou Derambrene)	1-(2,3,8,8-Tetrametil-1,2,3,5,6,7,8,8a-octahidro-2-naftalenil)etanona
DERAMBRENE	1-(2,3,8,8-Tetrametil-1,2,3,5,6,7,8,8a-octahidro-2-naftalenil)etanona
AMIONA	(1E)-1-(2,6,6-Trimetil-2-ciclohexen-1-il)-1,6-heptadien-3-ona
Norlimbanol	1-(2,2,6-Trimetilciclohexil)-3-hexanol
AMBRINOL	2,5,5-Trimetil-1,2,3,4,4a,5,6,7-octahidro-2-

NOME COMUM	NOME IUPAC
	naftalenol
Galaxolide 70 BB	(4R,7S)-4,6,6,7,8,8-Hexametil-1,3,4,6,7,8-hexahidrociclopenta[g]isocromeno
CORPS PRALINE	3-Hidroxi-2-metil-4H-piran-4-ona
DARTANOL	(2E)-2-Etil-4-[(1R)-2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il]-2-buten-1-ol
TRANSLUZONA	7-(2-Metil-2-propanil)-2H-1,5-benzodioxepin-3(4H)-ona
EBANOL	(E)-3-METIL-5-(2,2,3-TRIMETIL-3-CICLOPENTEN-1-IL)-4-PENTEN-2-OL
Mousse cristal	METIL 2,4-DI-HIDROXI-3,6-DIMETILBENZOATO
LIMBANOL	(+)-1-(2,2,3,6-TETRAMETIL-CICLOHEXIL)-3-HEXANOL
Habanolide	(12E)-Oxaciclohexadec-12-en-2-ona
Etil praline	2-Etil-3-hidroxi-4H-piran-4-ona
FIRSANTOL	2-Metil-4-(2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il)-4-penten-1-ol
Pipol salicilato	Salicilato de (3Z)-3-Hexen-1-ila
Muscona	(3R)-3-Metilciclopentadecanona
SALICILATO DE BENZILA	Salicilato de benzila
Ambretolida	(10E)-Oxacicloheptadec-10-en-2-ona
Romandolida	Propionato de 2-[(1RS)-1-[(1SR)-3,3-dimetilciclohexil]etoxi]-2-oxoetila (A) Propionato de 2-[(1RS)-1-[(1RS)-3,3-dimetilciclohexil]etoxi]-2-oxoetila (B) Propionato de 2-oxo-2-[(1RS,2RS)-2,6,6-trimetilcicloheptil]oxi]etila (C) Propionato de 2-oxo-2-[(1RS,2SR)-2,6,6-trimetilcicloheptil]oxi]etila (D)
EXALTONA	Ciclopentadecanona
VERTOFIX COEUR	1-(Cedr-8-en-9-il)etanona
EXALTOLIDE	Oxaciclo-hexadecan-2-ona
Lyrál	(1R)-4-(4-Hidroxi-4-metilpentil)-3-ciclohexeno-1-carbaldeído
Muscenona dextro	(3R,5E)-3-Metil-5-ciclopentadecen-1-ona

TABELA 6: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA DEVIDO AO FATO DE QUE A MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É SUPRIMIDA (ISTO É, NÃO PERCEBIDA PELO CONSUMIDOR) NA PRESENÇA DO MODULADOR.

NOME COMUM	NOME IUPAC
Nerol	(Z)-3,7-DIMETIL-2,6-OCTADIEN-1-OL
GERANIOL	(E)-3,7-DIMETIL-2,6-OCTADIEN-1-OL
ACETATO DE NOPILO	ACETATO DE 2-(6,6-DIMETIL-BICICLO[3.1.1]HEPT-2-EN-2-IL)ETIL
FLOROL	(+)-TETRAHIDRO-2-ISOBUTIL-4-METIL-4(2H)-PIRANOL
INDOMETILENO	4,4A,5,9B-TETRAHIDRO-INDENO[1,2-D]-1,3-DIOXIN
Isoeugenol	2-metoxi-4-[(1E)-1-propen-1-il]fenol
CORPO DE RESEDÁ	2-BENZIL-4,4,6-TRIMETIL-1,3-DIOXANO
METILIONONA GAMA COEUR	(+)-(E)-3-METIL-4-(2,6,6-TRIMETIL-2-CICLOHEXEN-1-IL)-3-BUTEN-2-ONA
IRALIA	(+)-(3E)-3-metil-4-(2,6,6-trimetil-2-ciclohexen-1-il)-3-buten-2-ona (A) (+)-(1E)-1-(2,6,6-trimetil-2-ciclohexen-1-il)-1-penten-3-ona (B)
HELIOPROPANAL	(+)-3-(1,3-BENZODIOXOL-5-IL)-2-METILPROPANAL
FARENAL	(+)-2,6,10-TRIMETIL-9-UNDECENAL
CORPS RHUBARBE	ACETATO DE (+)-1,3-DIMETIL-3-FENILBUTILA
JASMONATO DE METILA	{(1RS,2RS)-3-oxo-2-[(2Z)-2-penten-1-il]ciclopentil}acetato de metila

TABELA 7: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE BAIXA DEVIDO AO FATO DE QUE A MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É SUPRIMIDA (ISTO É, NÃO PERCEBIDA PELO CONSUMIDOR) NA PRESENÇA DO MODULADOR.

NOME COMUM	NOME IUPAC
CEDRENOL	(+)-3,6,8,8-tetrametiloctahidro-1H-3a,7-

NOME COMUM	NOME IUPAC
	metanoazulen-6-ol
Salicilato de hexila	2-HIDROXIBENZOATO DE HEXILA
Galaxolide 70 DIPG	(+)-4,6,6,7,8,8-hexametil-1,3,4,6,7,8-hexahidrociclopenta[g]isocromeno
Galaxolide 70 MIP Extra	(+)-4,6,6,7,8,8-hexametil-1,3,4,6,7,8-hexahidrociclopenta[g]isocromeno
Bacdanol	(+)-2-ETIL-4-(2,2,3-TRIMETIL-3-CICLOPENTEN-1-IL)-2-BUTEN-1-OL
Dioxicarbinol	2-BENZIL-1,3-DIOXOLANO-4-METANOL (A) 2-BENZIL-1,3-DIOXAN-5-OL (B)
Polisantol	(-)-(2R,4E)-3,3-dimetil-5-[(1R)-2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il]-4-penten-2-ol (A) (-)-(2S,4E)-3,3-dimetil-5-[(1R)-2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il]-4-penten-2-ol (B)
NIRVANOL	(+)-(2S,4E)-3,3-dimetil-5-[(1S)-2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il]-4-penten-2-ol (A) (+)-(2R,4E)-3,3-dimetil-5-[(1S)-2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il]-4-penten-2-ol (B)
MYRRHONE	(+)-(E)-4-(2,2,C-3,T-6-TETRAMETIL-R-1-CICLOHEXIL)-3-BUTEN-2-ONA (A) (+)-(E)-4-(2,2,T-3,T-6-TETRAMETIL-R-1-CICLOHEXIL)-3-BUTEN-2-ONA (B)
ASTROTONE	1,4-dioxacicloheptadecano-5,17-diona

[00115] Em um aspecto, as matérias-primas de perfume adequadas para incluir em uma composição de acordo com uma modalidade apresentada no presente documento são selecionadas a partir das matérias-primas de perfume apresentadas na Tabela 8.

TABELA 8: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE PODEM SER UTILIZADAS COM PELO MENOS UM MODULADOR QUE TEM UMA PRESSÃO DE VAPOR INFERIOR A 0,0008 TORR A 22 °C E PARÂMETROS DE SOLUBILIDADE DE HANSEN DE ACORDO COM VÁRIOS ASPECTOS APRESENTADOS NO PRESENTE DOCUMENTO.

NOME COMUM	NOME IUPAC
PROPIONATO DE CINAMILA	(E)-3-FENIL-2-PROPENYL PROPANOATE
ÁLCOOL C 12	1-dodecanol
TRIDECYLENIC ALDEHYDE	(2E)-2-tridecenal
CETALOX LAEVO	Dodecahidro-3a,6,6,9a-tetrametilnafto(2,1-b)furano
SANDALORE	(+)-3-metil-5-(2,2,3-trimetil-3-ciclopenten-1-il)-2-pentanol
GAMA UNDECALACTONA	5-heptiloxolan-2-ona
TRICICLONA	(1R-(1alfa,3alfa,4aalfa))-2,3,4,4a,5,6-hexahidro-2,2-dimetil-1,3-metanonaftalen-7(1H)-ona
EXALTONA	ciclopentadecanona
DELTA UNDECALACTONA	(+)-5-heptildi-hidro-2(3H)-furanona 6-hexiltetrahidro-2H-piran-2-ona
NEROLIDOL	3,7,11-TRIMETIL-1,6,10-DODECATRIEN-3-OL
HELVETOLIDE®	(+)-PROPANOATO DE (1S,1'R)-2-[1-(3',3'-DIMETIL-1'-CICLOHEXIL)ETOXI]-2-METILPROPILA
MUGUET ALDEÍDO ARR	(+)-(3,7-DIMETIL-6-OCTENILOXI)ACETALDEÍDO
CEDROXYDE®	(+)-(4Z,8E)-1,4,8-trimetil-13-oxabicyclo[10.1.0]trideca-4,8-dieno (+)-(4Z,8E)-1,5,8-trimetil-13-oxabicyclo[10.1.0]trideca-4,8-dieno
SALICILATO DE PIPOL	Salicilato de (3Z)-3-hexen-1-ila
BACDANOL	(+)-2-ETIL-4-(2,2,3-TRIMETIL-3-CICLOPENTEN-1-IL)-2-BUTEN-1-OL
DELTA JASMOLACTONA	(+)-(Z)-8-DECEN-5-OLIDE (+)-(E)-8-DECEN-5-OLIDE
DARTANOL®	(-)-(2E)-2-etil-4-[(1R)-2,2,3-trimetil-3-cyclopenten-1-yl]-2-buten-1-ol
Romandolida®	Propionato de 2-[(1RS)-1-[(1SR)-3,3-dimetilciclohexil]etoxi]-2-oxoetila Propionato de 2-oxo-2-[(1RS,2SR)-2,6,6-trimetilcicloheptil]oxi]etila Propionato de 2-[(1RS)-1-[(1RS)-3,3-

NOME COMUM	NOME IUPAC
	dimetilciclohexil]etoxi}-2-oxoetila Propionato de 2-oxo-2-[(1RS,2RS)-2,6,6-trimetilcicloheptil]oxi]etila
NOOTKATONA PURA	(+)-(4R,4aS,6R)-4,4a-dimetil-6-(1-propen-2-il)-4,4a,5,6,7,8-hexahidro-2(3H)-naftalenona
NORLIMBANOL® DEXTRO	(+)-(3R)-1-[(1R,6S)-2,2,6-trimetilciclohexil]-3-hexanol (+)-(3S)-1-[(1R,6S)-2,2,6-trimetilciclohexil]-3-hexanol 1-[(1S,6S)-2,2,6-trimetilciclohexil]-3-hexanol
AMIONA	(1E)-1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohexen-1-il)-1,6-heptadien-3-ona (+)-(1E)-1-(2,6,6-trimetil-2-ciclohexen-1-il)-1,6-heptadien-3-ona
HEDIONA®	2-((1RS,2RS)-3-oxo-2-pentilciclopentil)acetato de metila
SALICILATO DE HEXILA	2-HIDROXIBENZOATO DE HEXILA
EXALTOLIDE®	oxaciclohexadecan-2-ona
CETALOX®	(3aRS,5aSR,9aSR,9bRS)-3a,6,6,9a-tetrametildodecahidronafto[2,1-b]furano
AMBROX®	(-)-(3aR,5aS,9aS,9bR)-3a,6,6,9a-tetrametildodecahidronafto[2,1-b]furano
MUSCONA	(+)-3-metilciclopentadecanona
EXALTENONA	(Z)-4-CICLOPENTADECEN-1-ONA
AMBRETOLIDA	(10E)-oxacicloheptadec-10-en-2-ona
DODECALACTONA CP	(+)-5-octildi-hidro-2(3H)-furanona
PARADISONE®	2-[(1R,2S)-3-oxo-2-pentilciclopentil]acetato de metila
JASMONATO DE METILA	{(1RS,2RS)-3-oxo-2-[(2Z)-2-penten-1-il]ciclopentil]acetato de metila
GALAXOLIDE	4,6,6,7,8,8-hexametil-1,3,4,7-tetrahidrociclopenta[g]isocromeno
CYCLOPENTADECANOLIDE	Oxaciclo-hexadecan-2-ona
NORLIMBANOL®	1-[(1RS,6SR)-2,2,6-trimetilciclohexil]-3-hexanol
DODECALACTONA DELTA	(+)-6-heptiltetrahidro-2H-piran-2-ona
AMBROX® SUPER	(-)-(3aR,5aS,9aS,9bR)-3a,6,6,9a-tetrametildodecahidronafto[2,1-b]furano
BENZIL BENZOATE	BENZIL BENZOATE
MUSC X	1-TERT-BUTYL-3,5-DIMETIL-2,4,6-

NOME COMUM	NOME IUPAC
	TRINITROBENZENE
AMYL CINNAMIC ALDEÍDO R	(2E)-2-benzilidenoheptanal
HEXYL CINNAMIC ALDEHYDE	(2E)-2-benzilideno-octanal
LIMBANOL®	(+)-1-(2,2,3,6-TETRAMETIL-CICLOHEXIL)-3- HEXANOL
CIVETTONE	(9Z)-9-cicloheptadecen-1-ona
CETONA MUSK	1-(4-terc-butil-2,6-dimetil-3,5-dinitrofenil)etanona
VULCANOLIDE®	(6RS,7RS)-3,5,5,6,7,8,8-heptametil-5,6,7,8- tetrahidro-2-naftalenocarbaldeído
IPM	tetradecanoato de propan-2-ila

[00116] Em alguns aspectos, a composição construída com o uso do método descrito no presente documento compreende:

a. etanol, em uma quantidade de 30 a 75% em peso em relação ao peso total da composição;

b. um componente de fragrância presente em uma quantidade de 0,04 a 40% em peso, em relação ao peso total da composição,

em que o componente de fragrância compreende:

i. um componente de alta volatilidade uma quantidade de 0,08 a 55% em peso do componente de fragrância, que compreende

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume tendo uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C;

ii. um componente de média volatilidade em uma quantidade de 0,08 a 85% em peso do componente de fragrância, que compreende:

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e

c. pelo menos um modulador em uma quantidade de 0,1 a 50% em

peso, em relação ao peso total da composição;

em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma primeira matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que pelo menos um modulador altera a primeira pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade para uma segunda pressão de vapor;

em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta volatilidade está na faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C;

em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma primeira matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada na ausência de pelo menos um modulador;

em que pelo menos um modulador altera a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade para uma segunda pressão de vapor; e

em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

[00117] Em alguns aspectos, o componente de fragrância está presente em uma quantidade de 0,04 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

[00118] Em alguns aspectos, a composição compreende ainda água, em uma quantidade menor ou igual a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

[00119] Em alguns aspectos, a composição compreende ainda água, em uma

quantidade de 5 a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

[00120] Em alguns aspectos, a composição compreende ainda água, em uma quantidade de 0 a 5% em peso em relação ao peso total da composição.

[00121] Em certos aspectos, as composições da presente invenção compreendem pelo menos 5, pelo menos 10, pelo menos 15 ou pelo menos 20 matérias-primas de perfumes. Se houver mais de uma matéria-prima de perfume, então as faixas fornecidas acima cobrem o peso total de todas as matérias-primas de perfume.

[00122] Em alguns aspectos, o componente de alta volatilidade consiste em apenas a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior do que 0,08 Torr a 22 °C. Nesses aspectos, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,15 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,2 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,25 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,3 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,35 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente,

a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,4 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,45 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,5 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,55 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,6 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,65 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,7 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,75 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,8 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,85 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade

na faixa de 0,9 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,95 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,15 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,2 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,25 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,3 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,35 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,4 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,45 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,5 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira

pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,55 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,6 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,65 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,7 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,75 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,8 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,85 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,9 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,95 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,15 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente,

a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,2 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,25 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,3 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,35 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,4 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,45 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,5 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,55 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,6 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,65 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade

na faixa de 2,7 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,75 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,8 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,85 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,9 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,95 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,15 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,2 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,25 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,3 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira

pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,35 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,4 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,45 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,5 a 55% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,55 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,65 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,75 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,85 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente,

a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 3,95 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,15 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,2 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,25 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,3 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,35 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,4 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,45 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade

qua varia de 4,5 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,55 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,65 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,75 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,85 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 4,95 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira

pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,15 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,2 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,25 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,3 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,35 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,4 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,45 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,5 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,55 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,65 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente,

a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,75 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,85 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 5,95 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,15 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,2 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,25 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade

qua varia de 6,3 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,35 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,4 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,45 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,5 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,55 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,65 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,75 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira

pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,85 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 6,95 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,15 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,2 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,25 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,3 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,35 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,4 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,45 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente,

a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,5 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,55 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,65 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,75 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,85 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 7,95 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade

qua varia de 8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,15 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,2 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,25 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,3 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,35 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,4 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,45 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,5 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,55 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira

pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,65 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,75 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,85 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 8,95 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,15 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,2 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,25 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente,

a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,3 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,35 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,4 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,45 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,5 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,55 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,6 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,65 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,7 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,75 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade

qua varia de 9,8 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,85 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,9 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 9,95 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 10 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 15 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 20 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 25 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 30 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 35 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade qua varia de 40 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira

pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 45 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 50 a 55% em peso do componente de fragância.

[00123] Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 50% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 45% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 35% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 30% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 25% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 20% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 15% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 10% em peso do

componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr

a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-

prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,8% em peso do

componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr

a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-

prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,6% em peso do

componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr

a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-

prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,4% em peso do

componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade que varia de 0,08 a 0,09% em peso do componente de fragância.

[00124] Em alguns aspectos, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente a 0,008, 0,009, 0,01, 0,015, 0,02, 0,025, 0,03, 0,035, 0,04, 0,045, 0,04, 0,045, 0,05, 0,055, 0,06, 0,065, 0,07, 0,075, 0,08, 0,085, 0,09, 0,095, 0,1, 0,15, 0,2, 0,25, 0,3, 0,35, 0,4, 0,45, 0,5, 0,55, 0,6, 0,65, 0,7, 0,75, 0,8, 0,85, 0,9, 0,95, 1, 1,15, 1,2, 1,25, 1,3, 1,35, 1,4, 1,45, 1,5, 1,55, 1,6, 1,65, 1,7, 1,75, 1,8, 1,85, 1,9, 1,95, 2, 2,15, 2,2, 2,25, 2,3, 2,35, 2,4, 2,45, 2,5, 2,55, 2,6, 2,65, 2,7, 2,75, 2,8, 2,85, 2,9, 2,95, 3, 3,15, 3,2, 3,25, 3,3, 3,35, 3,4, 3,45, 3,5, 3,55, 3,6, 3,65, 3,7, 3,75, 3,8, 3,85, 3,9, 3,95, 4, 4,15, 4,2, 4,25, 4,3, 4,35, 4,4, 4,45, 4,5, 4,55, 4,6, 4,65, 4,7, 4,75, 4,8, 4,85, 4,9, 4,95, 5, 5,15, 5,2, 5,25, 5,3, 5,35, 5,4, 5,45, 5,5, 5,55, 5,6, 5,65, 5,7, 5,75, 5,8, 5,85, 5,9, 5,95, 6, 6,15, 6,2, 6,25, 6,3, 6,35, 6,4, 6,45, 6,5, 6,55, 6,6, 6,65, 6,7, 6,75, 6,8, 6,85, 6,9, 6,95, 7, 7,15, 7,2, 7,25, 7,3, 7,35, 7,4, 7,45, 7,5, 7,55, 7,6, 7,65, 7,7, 7,75, 7,8, 7,85, 7,9, 7,95, 8, 8,15, 8,2, 8,25, 8,3, 8,35, 8,4, 8,45, 8,5, 8,55, 8,6, 8,65, 8,7, 8,75, 8,8, 8,85, 8,9, 8,95, 9, 9,15, 9,2, 9,25, 9,3, 9,35, 9,4, 9,45, 9,5, 9,55, 9,6, 9,65, 9,7, 9,75, 9,8, 9,85, 9,9, 9,95, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 ou 55% em peso do componente de fragância.

[00125] Em um aspecto, o componente de média volatilidade consiste em apenas a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma

primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C. Nesses aspectos, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,5 a

85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1 a 85% em peso do

componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,6 a 85% em peso do componente de fragância.

Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo

menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-

prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem

uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão

de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a

0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está

presente em uma quantidade na faixa de 4,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na

faixa de 5,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,15 a 85% em

peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,65 a 85% em peso do componente

de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a

primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma

matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de

perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa

de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,2 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,3 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,4 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de

0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,5 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,6 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,7 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,8 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,85 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,9 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,95 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr

a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 10 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 15 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 20 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 25 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 30 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 35 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 40 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 45 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 50 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 55 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma

quantidade na faixa de 60 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 65 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 70 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 75 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 80 a 85% em peso do componente de fragância.

[00126] Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 85% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 80% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 75% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 70% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 65% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está

presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 60% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 55% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 50% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 45% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 35% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 30% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 25% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 20% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 15% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na

faixa de 0,08 a 10% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 9% em

peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 8% em peso do componente de

fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a

primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma

matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de

perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa

de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de

0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr

a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma

quantidade na faixa de 0,08 a 0,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,08 a 0,09% em peso do componente de fragância.

[00127] Em alguns aspectos, a primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume tem uma primeira faixa de vapor de pressão de 0,0008 a 0,08 Torr a 22

°C está presente a 0,008, 0,009, 0,01, 0,015, 0,02, 0,025, 0,03, 0,035, 0,04, 0,045, 0,04, 0,045, 0,05, 0,055, 0,06, 0,065, 0,07, 0,075, 0,08, 0,085, 0,09, 0,095, 0,1, 0,15, 0,2, 0,25, 0,3, 0,35, 0,4, 0,45, 0,5, 0,55, 0,6, 0,65, 0,7, 0,75, 0,8, 0,85, 0,9, 0,95, 1, 1,15, 1,2, 1,25, 1,3, 1,35, 1,4, 1,45, 1,5, 1,55, 1,6, 1,65, 1,7, 1,75, 1,8, 1,85, 1,9, 1,95, 2, 2,15, 2,2, 2,25, 2,3, 2,35, 2,4, 2,45, 2,5, 2,55, 2,6, 2,65, 2,7, 2,75, 2,8, 2,85, 2,9, 2,95, 3, 3,15, 3,2, 3,25, 3,3, 3,35, 3,4, 3,45, 3,5, 3,55, 3,6, 3,65, 3,7, 3,75, 3,8, 3,85, 3,9, 3,95, 4, 4,15, 4,2, 4,25, 4,3, 4,35, 4,4, 4,45, 4,5, 4,55, 4,6, 4,65, 4,7, 4,75, 4,8, 4,85, 4,9, 4,95, 5, 5,15, 5,2, 5,25, 5,3, 5,35, 5,4, 5,45, 5,5, 5,55, 5,6, 5,65, 5,7, 5,75, 5,8, 5,85, 5,9, 5,95, 6, 6,15, 6,2, 6,25, 6,3, 6,35, 6,4, 6,45, 6,5, 6,55, 6,6, 6,65, 6,7, 6,75, 6,8, 6,85, 6,9, 6,95, 7, 7,15, 7,2, 7,25, 7,3, 7,35, 7,4, 7,45, 7,5, 7,55, 7,6, 7,65, 7,7, 7,75, 7,8, 7,85, 7,9, 7,95, 8, 8,15, 8,2, 8,25, 8,3, 8,35, 8,4, 8,45, 8,5, 8,55, 8,6, 8,65, 8,7, 8,75, 8,8, 8,85, 8,9, 8,95, 9, 9,15, 9,2, 9,25, 9,3, 9,35, 9,4, 9,45, 9,5, 9,55, 9,6, 9,65, 9,7, 9,75, 9,8, 9,85, 9,9, 9,95, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80 ou 85% em peso do componente de fragância.

[00128] Em um aspecto, o componente de alta volatilidade compreende a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior do que 0,08 Torr a 22 °C em uma quantidade de 0,1 a 40% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,15 a 40% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,2 a 40% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,25 a 40% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,3 a 40% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor

maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo

menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,5 a

40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 1,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor

maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo

menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 2,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,3 a

40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor

maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 3,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo

menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 4,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5 a

40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor

maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 5,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo

menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,8 a

40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 6,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor

maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 7,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo

menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,6 a

40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 8,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,2 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor

maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,3 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,35 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,4 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,45 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,5 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,55 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,6 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,65 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,7 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,75 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo

menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,8 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,85 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,9 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 9,95 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 10 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 15 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 20 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 30 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 35 a 40% em peso do componente de fragância.

[00129] Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C

está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 35% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 30% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 25% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 20% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 15% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 10% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma

matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,4% em

peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que

0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma

matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,2% em

peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que

0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma

matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 2% em

peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,2% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1,1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 1% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que

0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,9% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,8% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,7% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,6% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,5% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,4% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,3% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 0,1 a 0,2% em peso do componente de fragância.

[00130] Em alguns aspectos, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C está presente a 0,1, 0,15, 0,2, 0,25, 0,3, 0,35, 0,4, 0,45, 0,5, 0,55, 0,6, 0,65, 0,7, 0,75, 0,8, 0,85, 0,9, 0,95, 1, 1,15, 1,2, 1,25, 1,3, 1,35, 1,4, 1,45, 1,5, 1,55, 1,6, 1,65, 1,7, 1,75, 1,8, 1,85, 1,9, 1,95, 2, 2,15, 2,2, 2,25, 2,3, 2,35, 2,4, 2,45, 2,5, 2,55, 2,6, 2,65, 2,7, 2,75, 2,8, 2,85, 2,9, 2,95, 3, 3,15, 3,2, 3,25, 3,3, 3,35, 3,4, 3,45, 3,5, 3,55, 3,6, 3,65, 3,7, 3,75, 3,8, 3,85, 3,9, 3,95, 4, 4,15, 4,2, 4,25, 4,3, 4,35, 4,4, 4,45, 4,5, 4,55, 4,6, 4,65, 4,7, 4,75, 4,8, 4,85, 4,9, 4,95, 5, 5,15, 5,2, 5,25, 5,3, 5,35, 5,4, 5,45, 5,5, 5,55, 5,6, 5,65, 5,7, 5,75, 5,8, 5,85, 5,9, 5,95, 6,

6,15, 6,2, 6,25, 6,3, 6,35, 6,4, 6,45, 6,5, 6,55, 6,6, 6,65, 6,7, 6,75, 6,8, 6,85, 6,9, 6,95, 7, 7,15, 7,2, 7,25, 7,3, 7,35, 7,4, 7,45, 7,5, 7,55, 7,6, 7,65, 7,7, 7,75, 7,8, 7,85, 7,9, 7,95, 8, 8,15, 8,2, 8,25, 8,3, 8,35, 8,4, 8,45, 8,5, 8,55, 8,6, 8,65, 8,7, 8,75, 8,8, 8,85, 8,9, 8,95, 9, 9,15, 9,2, 9,25, 9,3, 9,35, 9,4, 9,45, 9,5, 9,55, 9,6, 9,65, 9,7, 9,75, 9,8, 9,85, 9,9, 9,95, 10, 15, 20, 25, 30, 35 ou 40% em peso do componente de fragância.

[00131] Em um aspecto, o componente de média volatilidade compreende a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22° C em uma quantidade de 20 a 45% em peso do componente de fragrância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 20 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 25 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 30 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 35 a 40% em peso do componente de fragância.

[00132] Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 20 a 40% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 20 a 35% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na

faixa de 20 a 30% em peso do componente de fragância. Alternativamente, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente em uma quantidade na faixa de 20 a 25% em peso do componente de fragância.

[00133] Em alguns aspectos, a segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C está presente a 20, 25, 30, 35, 40 ou 45% em peso do componente de fragância.

[00134] Em um aspecto, o componente de fragrância compreende ainda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C em uma quantidade de 10 a 55% em peso do componente de fragrância.

[00135] Em um aspecto, o componente de fragrância compreende ainda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C em uma quantidade de 30 a 55% em peso do componente de fragrância.

[00136] Em um aspecto, o componente de fragrância compreende ainda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C em uma quantidade de 10 a 30% em peso do componente de fragrância.

[00137] *O pelo Menos Um Modulador:* As composições apresentadas no presente documento compreendem ainda pelo menos um modulador. Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria particular, o pelo menos um modulador é configurado para permitir que um perfumista formule um perfil de fragrância com um acorde, como, por exemplo, um floral, ou frutado, ou aromático, ou picante, ou um acorde oriental característico das notas de coração, que pode perdurar por longos períodos, especialmente ao longo da vida da composição após sua aplicação, sem ceder aos odores mais fortes das notas de base. Além disso, o modulador é configurado para permitir que um perfumista utilize moduladores de uma maneira que não afete a percepção inicial do consumidor de um perfil de fragrância: Por exemplo, um perfumista pode selecionar, com base nas matérias-primas do perfume calculadas na segunda pressão de vapor, uma nota superior

que não diminui em volatilidade na presença de um modulador em uma concentração particular. Além disso, o modulador é configurado para reduzir, prevenir ou melhorar a formação de um filme na pele do consumidor.

[00138] Em outro aspecto, o pelo menos um modulador é configurado para permitir a remoção de água das composições de perfume sem impactar negativamente o desempenho das composições perfumantes.

[00139] Em um aspecto, o pelo menos um modulador compreende um composto que tem:

- i. uma pressão de vapor inferior a 0,0008 Torr a 22 °C;
- ii. pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados de um primeiro grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de 12 a 20, um momento de dipolo (δ_p) de 1 a 7 e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de 2,5 a 11, quando em solução com um composto que tem uma pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e
- iii. pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados de um segundo grupo consistindo em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de 14 a 20, um momento de dipolo (δ_p) de 1 a 8 e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de 4 a 11, quando em solução com um composto que tem uma faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C.

[00140] Em um aspecto, o primeiro grupo compreende pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados do grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de $15,84 \pm 3,56$, um momento de dipolo (δ_p) de $4,15 \pm 2,65$ e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de $6,72 \pm 4,11$, quando em solução com um composto que tem uma pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C.

[00141] Em um aspecto, o segundo grupo compreende pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados do grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de $16,86 \pm 2,72$, um momento de dipolo (δ_p) de $4,61 \pm 3,10$ e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de $7,66 \pm 3,29$, quando em solução com um composto que tem uma faixa pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C.

[00142] Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria particular, um pelo

menos um modulador que tem (i) pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados de um primeiro grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de 12 a 20, um momento dipolo (δ_p) de 1 a 7, e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de 2,5 a 11, quando em solução com um composto que tem uma pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e (ii) pelo menos dois parâmetros de solubilidade de Hansen selecionados de um segundo grupo que consiste em: uma força de dispersão atômica (δ_d) de 14 a 20, um momento dipolo (δ_p) de 1 a 8, e uma ligação de hidrogênio (δ_h) de 4 a 11, quando em solução com um composto que tem uma faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C estão localizados dentro da área indicada pela linha tracejada e pela linha contínua. Além disso, os compostos que têm um valor cLogP de 1,5 a 3,5 são marcados com triângulos. Esses compostos podem ser incorporados em cápsulas ou ciclodextrina.

[00143] Em alguns aspectos, o pelo menos um modulador é selecionado a partir dos compostos listados na Tabela 9.

[00144] Em alguns aspectos, o pelo menos um modulador tem um valor de odor de 1 a 10000.

[00145] Em alguns aspectos, o pelo menos um modulador tem um $C_{12.5}$ de 0,1 e 10 µg/l.

TABELA 9: EXEMPLOS DE ALGUNS PELO MENOS UM MODULADORES DE ACORDO COM VÁRIOS ASPECTOS APRESENTADOS NO PRESENTE DOCUMENTO

NOME	nome IUPAC	mTorr	MPa ^{1/2}			(µg/l de ar)
		Pvap	δ _D	δ _p	δ _H	Volatilidade
ALCOHOL C 12	dodecanol	0,699	14,04 8	3,32 2	9,317	7,01
SANDALORE	3-Metil-5-(2,2,3-trimetilciclopent-3-en-1-il)pentan-2-ol	0,620	15,84 8	3,30 9	9,498	7,02
METILISOEUGENOL	(E)-1,2-Dimetoxi-4-(prop-1-en-1-il)benzeno	0,571	16,39 3	5,73 7	8,702	5,48
EXALTONE	Ciclopentadecanona	0,474	17,08 1	2,45 4	3,175	5,73
NEROLIDOL	3,7,11-trimetil-1,6,10-dodecatrien-3-ol	0,444	16,31 5	3,18 6	9,924	5,32
MUGUET ALDEÍDO ARR	6,10-Dimetil-3-oxa-9-undecenal	0,440	16,30 6	2,69 1	6,481	4,7
CEDROXYDE®	(4E,8E)-1,5,9-trimetil-13-oxabicyclo[10.1.0]trideca-4,8-dieno	0,424	17,01 1	2,89 2	4,089	5,03
DELTA JASMOLACTONA	6-[(E)-pent-2-enil]oxan-2-ona	0,379	16,75 4	7,25 1	5,856	3,43
ROMANDOLIDA®	Ácido acético,(1-oxopropoxi)-,1-(3,3-dimetilciclohexil)etila	0,292	14,51 2	3,03 9	7,299	4,25
NOOTKATONA PURA	4-α,5-Dimetil-1,2,3,4,4α,5,6,7-octahidro-7-ceto-3-isopropenilnaftaleno	0,270	16,96 8	5,56 6	6,773	3,18
AMIONA	(+)-(1E)-1-(2,6,6-trimetil-2-ciclohexen-1-il)-1,6-heptadien-3-ona (A): (1E)-1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohexen-1-il)-1,6-heptadien-3-ona (B):	0,241	16,38 7	3,30 1	5,542	3,01
HEDIONA®	2-(3-oxo-2-Pentilciclopentil)etanoato de metila	0,218	16,85 2	3,75 9	5,510	2,66
SALICILATO DE HEXILA	2-Hidroxibenzoato de hexila	0,216	17,92 6	7,41 3	10,16 0	2,58
EXALTOLIDE®	oxaciclohexadecan-2-ona	0,195	17,30 3	4,62 1	3,899	2,52

NOME	nome IUPAC	mTorr	MPa ^{1/2}			(µg/l de ar)
		Pvap	δ _D	δ _p	δ _H	Volatilidade
MUSCONA	3-metilciclopentadecan-1-ona	0,140	16,71 2	2,28 6	3,132	1,8
EXALTENONA	ciclopentadec-4-en-1-ona	0,139	16,72 5	2,51 1	4,094	1,67
AMBRETOLIDA	(8E)-1-oxacicloheptadec-8-en-2-ona	0,139	16,94	4,38 6	4,508	1,89
PARADISONE®	2-[(1R,2S)-3-oxo-2-pentilciclopentil]acetato de metila	0,134	16,85 2	3,75 9	5,510	1,63
JASMONATO DE METILA	2-[(1R,2R)-3-oxo-2-[(Z)-Pent-2-enil]ciclopentil]acetato de metila	0,132	16,42 6	3,86 1	6,230	1,59
GALAXOLIDE	4,6,6,7,8,8-hexametil-1,3,4,7-tetrahidrociclopenta[g]isocromen o	0,114	17,21 6	1,87 4	4,745	1,59
DODECALACTONA DELTA	6-heptiloxan-2-ona	0,084	17,22	5,95 7	4,485	0,896
BENZIL BENZOATE	benzoato de benzila	0,074	19,15 6	7,65 0	6,294	0,848
AMYL CINNAMIC ALDEHYDE	(2E)-2-benzilidenoheptanal	0,063	17,98	2,40 9	5,690	0,682
HEXYL CINNAMIC ALDEHYDE	(2E)-2-benzilideno-octanal	0,061	17,93 7	2,23 0	5,475	0,708
CIVETTONE	(9Z)-cicloheptadec-9-en-1-ona	0,031	16,71 3	2,20 9	3,844	0,424
IPM	tetradecanoato de propan-2-ila	0,000	16,2	2,00 0	4,000	0

[00146] O pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está

presente em uma quantidade de 0,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 1,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 2,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 3,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 3,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 4,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 5,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 5,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 6,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 6,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 7,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 8,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 8,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,1 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,2 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,3 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,4 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,5 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,6 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,7 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,8 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 9,9 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 10 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 10 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 11 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 12 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 13 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 14 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 15 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 16 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 17 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 18 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 19 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

[00147] Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 19% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 18% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 17% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 16% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 15% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 0,1 a 14% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 13% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 12% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 11% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 10% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 9% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 8% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 7% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 6% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 5% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 4% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 3% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 2% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 1% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 0,9% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 0,8% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma

quantidade de 0,1 a 0,7% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 0,6% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 0,5% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 0,4% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 0,3% em peso, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o pelo menos um modulador está presente em uma quantidade de 0,1 a 0,2% em peso, em relação ao peso total da composição.

[00148] Em alguns aspectos, o pelo menos um modulador está presente a 0,1, ou 0,2, ou 0,3, ou 0,4, ou 0,5, ou 0,6, ou 0,7, ou 0,8, ou 0,9, ou 1, ou 1,1, ou 1,2, ou 1,3, ou 1,4, ou 1,5, ou 1,6, ou 1,7, ou 1,8, ou 1,9, ou 2, ou 2,1, ou 2,2, ou 2,3, ou 2,4, ou 2,5, ou 2,6, ou 2,7, ou 2,8, ou 2,9, ou 3, ou 3,1, ou 3,2, ou 3,3, ou 3,4, ou 3,5, ou 3,6, ou 3,7, ou 3,8, ou 3,9, ou 4, ou 4,1, ou 4,2, ou 4,3, ou 4,4, ou 4,5, ou 4,6, ou 4,7, ou 4,8, ou 4,9, ou 5, ou 5,1, ou 5,2, ou 5,3, ou 5,4, ou 5,5, ou 5,6, ou 5,7, ou 5,8, ou 5,9, ou 6, ou 6,1, ou 6,2, ou 6,3, ou 6,4, ou 6,5, ou 6,6, ou 6,7, ou 6,8, ou 6,9, ou 7, 7,1, ou 7,2, ou 7,3, ou 7,4, ou 7,5, ou 7,6, ou 7,7, ou 7,8, ou 7,9, ou 8, ou 8,1, ou 8,2, ou 8,3, ou 8,4, ou 8,5, ou 8,6, ou 8,7, ou 8,8, ou 8,9, ou 9, ou 9,1, ou 9,2, ou 9,3, ou 9,4, ou 9,5, ou 9,6, ou 9,7, ou 9,8, ou 9,9, ou 10, ou 10,1, ou 10,2, ou 10,3, ou 10,4, ou 10,5, ou 10,6, ou 10,7, ou 10,8, ou 10,9, ou 11, ou 11,1, ou 11,2, ou 11,3, ou 11,4, ou 11,5, ou 11,6, ou 11,7, ou 11,8, ou 11,9, ou 12, ou 12,1, ou 12,2, ou 12,3, ou 12,4, ou 12,5, ou 12,6, ou 12,7, ou 12,8, ou 12,9, ou 13, ou 13,1, ou 13,2, ou 13,3, ou 13,4, ou 13,5, ou 13,6, ou 13,7, ou 13,8, ou 13,9, ou 14, ou 14,1, ou 14,2, ou 14,3, ou 14,4, ou 14,5, ou 14,6, ou 14,7, ou 14,8, ou 14,9, ou 15, ou 15,1, ou 15,2, ou 15,3, ou 15,4, ou 15,5, ou 15,6, ou 15,7, ou 15,8, ou 15,9, ou 16, ou 16,1, ou 16,2, ou 16,3, ou 16,4, ou 16,5, ou 16,6, ou 16,7, ou 16,8, ou 16,9, ou 17, ou 17,1, ou 17,2, ou 17,3, ou 17,4, ou 17,5, ou 17,6, ou 17,7, ou 17,8, ou 17,9, ou 18, 18,1, ou 18,2, ou 18,3, ou 18,4, ou 18,5, ou 18,6, ou 18,7, ou 18,8, ou 18,9, ou 19, ou 19,1, ou 19,2, ou 19,3, ou 19,4, ou 19,5, ou 19,6, ou 19,7, ou 19,8, ou 19,9, ou 20, ou

20,1, ou 20,2, ou 20,3, ou 20,4, ou 20,5, ou 20,6, ou 20,7, ou 20,8, ou 20,9, ou 21, ou 21,1, ou 21,2, ou 21,3, ou 21,4, ou 21,5, ou 21,6, ou 21,7, ou 21,8, ou 21,9, ou 22, ou 22,1, ou 22,2, ou 22,3, ou 22,4, ou 22,5, ou 22,6, ou 22,7, ou 22,8, ou 22,9, ou 23, ou 23,1, ou 23,2, ou 23,3, ou 23,4, ou 23,5, ou 23,6, ou 23,7, ou 23,8, ou 23,9, ou 24, ou 24,1, ou 24,2, ou 24,3, ou 24,4, ou 24,5, ou 24,6, ou 24,7, ou 24,8, ou 24,9, ou 25, ou 25,1, ou 25,2, ou 25,3, ou 25,4, ou 25,5, ou 25,6, ou 25,7, ou 25,8, ou 25,9, ou 26, ou 26,1, ou 26,2, ou 26,3, ou 26,4, ou 26,5, ou 26,6, ou 26,7, ou 26,8, ou 26,9, ou 27, ou 27,1, ou 27,2, ou 27,3, ou 27,4, ou 27,5, ou 27,6, ou 27,7, ou 27,8, ou 27,9, ou 28, ou 28,1, ou 28,2, ou 28,3, ou 28,4, ou 28,5, ou 28,6, ou 28,7, ou 28,8, ou 28,9, ou 29, ou 29,1, ou 29,2, ou 29,3, ou 29,4, ou 29,5, ou 29,6, ou 29,7, ou 29,8, ou 29,9, ou 30, ou 30,1, ou 30,2, ou 30,3, ou 30,4, ou 30,5, ou 30,6, ou 30,7, ou 30,8, ou 30,9, ou 31, ou 31,1, ou 31,2, ou 31,3, ou 31,4, ou 31,5, ou 31,6, ou 31,7, ou 31,8, ou 31,9, ou 32, ou 32,1, ou 32,2, ou 32,3, ou 32,4, ou 32,5, ou 32,6, ou 32,7, ou 32,8, ou 32,9, ou 33, ou 33,1, ou 33,2, ou 33,3, ou 33,4, ou 33,5, ou 33,6, ou 33,7, ou 33,8, ou 33,9, ou 34, ou 34,1, ou 34,2, ou 34,3, ou 34,4, ou 34,5, ou 34,6, ou 34,7, ou 34,8, ou 34,9, ou 35, ou 35,1, ou 35,2, ou 35,3, ou 35,4, ou 35,5, ou 35,6, ou 35,7, ou 35,8, ou 35,9, ou 36, ou 36,1, ou 36,2, ou 36,3, ou 36,4, ou 36,5, ou 36,6, ou 36,7, ou 36,8, ou 36,9, ou 37, ou 37,1, ou 37,2, ou 37,3, ou 37,4, ou 37,5, ou 37,6, ou 37,7, ou 37,8, ou 37,9, ou 38, ou 38,1, ou 38,2, ou 38,3, ou 38,4, ou 38,5, ou 38,6, ou 38,7, ou 38,8, ou 38,9, ou 39, ou 39,1, ou 39,2, ou 39,3, ou 39,4, ou 39,5, ou 39,6, ou 39,7, ou 39,8, ou 39,9, ou 40, ou 40,1, ou 40,2, ou 40,3, ou 40,4, ou 40,5, ou 40,6, ou 40,7, ou 40,8, ou 40,9, ou 41, ou 41,1, ou 41,2, ou 41,3, ou 41,4, ou 41,5, ou 41,6, ou 41,7, ou 41,8, ou 41,9, ou 42, ou 42,1, ou 42,2, ou 42,3, ou 42,4, ou 42,5, ou 42,6, ou 42,7, ou 42,8, ou 42,9, ou 43, ou 43,1, ou 43,2, ou 43,3, ou 43,4, ou 43,5, ou 43,6, ou 43,7, ou 43,8, ou 43,9, ou 44, ou 44,1, ou 44,2, ou 44,3, ou 44,4, ou 44,5, ou 44,6, ou 44,7, ou 44,8, ou 44,9, ou 45, ou 45,1, ou 45,2, ou 45,3, ou 45,4, ou 45,5, ou 45,6, ou 45,7, ou 45,8, ou 45,9, ou 46, ou 46,1, ou 46,2, ou 46,3, ou 46,4, ou 46,5, ou 46,6, ou 46,7, ou 46,8, ou 46,9, ou 47, ou 47,1, ou 47,2, ou 47,3, ou 47,4, ou 47,5, ou 47,6, ou 47,7, ou 47,8, ou 47,9, ou 48, ou 48,1, ou 48,2, ou 48,3, ou 48,4, ou 48,5, ou 48,6, ou 48,7, ou 48,8, ou 48,9, ou 49, ou 49,1, ou

49,2, ou 49,3, ou 49,4, ou 49,5, ou 49,6, ou 49,7, ou 49,8, ou 49,9 ou 50% em peso, em relação ao peso total da composição.

[00149] Em alguns aspectos, a concentração do pelo menos um modulador é 15% em peso, em relação ao peso total da composição.

[00150] Em um aspecto, o pelo menos um modulador é um líquido a temperaturas inferiores a 100 °C. Em um aspecto, o modulador é líquido à temperatura ambiente. Em alguns aspectos, o pelo menos um modulador totalmente miscível com as matérias-primas de perfume adicionadas à composição de acordo com alguns aspectos apresentados no presente documento, formando assim um líquido monofásico. No entanto, se as matérias-primas de perfume não são totalmente miscíveis, ou são imiscíveis, então os co-solventes (como, por exemplo, dipropilenoglicol (DPG), citrato de trietila ou outros bem conhecidos pelos versados na técnica) podem ser adicionados para ajudar na solubilidade das matérias-primas de perfume no pelo menos um modulador.

[00151] As composições apresentadas no presente documento podem compreender ainda componentes adicionais, como, por exemplo, polímeros; cápsulas, microcápsulas e nanocápsulas; lipossomas, absorventes; oligossacarídeos cíclicos e misturas dos mesmos. Exemplos de componentes adicionais adequados são descritos na Publicação do Pedido de Patente Internacional nº WO 2015/089246 A1. Em algumas modalidades, os componentes adicionais compreendem ciclodextrina. Em algumas modalidades, a ciclodextrina contém ainda pelo menos um composto que tem um valor de cLogP de 1,5 a 3,5. Em alguns aspectos, o valor cLogP é de 2 a 3.

[00152] Em alguns aspectos, o pelo menos um composto tem um valor de odor de 1 a 10000.

[00153] Em alguns aspectos, o pelo menos um composto dentro das cápsulas tem um C_{12.5} de 0,1 e 10 µg/l.

TABELA 10: EXEMPLOS DE PELO MENOS UM COMPOSTO QUE TEM UM VALOR CLOGP DE 1,5 A 3,5 DE ACORDO COM VÁRIOS ASPECTOS APRESENTADOS NO PRESENTE DOCUMENTO

NOME COMUM	NOME IUPAC
ACETATO DE 2 E-HEXENILA BIONAT K	ACETATO DE HEXILA
2-NAFTALENETIOL	naftaleno-2-tiol
2-NONANONA NAT	2-NONANONE
4-ETIL OCTANOIC ACID	ácido (+)-4-etiloctanoico
ALADINATE®	acetato de (2E)-3-metil-2-hexen-1-ila
ALCOHOL C 6 K NAT	1-hexanol
ALCOHOL C 6 K NAT PF	1-hexanol
ALCOHOL C 6 PURIF	1-hexanol
ALCOHOL C 8 REDIST	1-octanol
ALDEÍDO C 6 FC	hexanal
ALDEÍDO C 7	heptanal
ALDEÍDO C 8	octanal
ALDEÍDO C 9	nonanal
ALDOLONE®	7-PROPIL-2H,4H-1,5-BENZODIOXEPIN-3-ONA
GLICOLATO DE ALIL AMILA	ACETATO DE (+)-ALILA (2-METILBUTOXI)
FENOXIACETATO DE ALILA	FENOXIACETATO DE ALILA
ÓXIDO DE AMBRINOL	(+)-4A,8A-EPOXI-PERHIDRO-2,5,5-TRIMETIL-2-NAFTALENOL
ACETATO DE AMILA	ACETATO DE 3-METILBUTILA
ISOBUTIRATO DE AMILA	2-metilpropanoato de 3-metilbutila
PROPIONATO DE AMILA	PROPANOATO DE (+)-2-METILBUTILA
ACETATO DE ANISILA	ACETATO DE 4-METOXIBENZILA
ACETONA DE ANISILA	4-(4-metoxifenil)butan-2-ona
APPLINATE	2-metilpentanoato de etila
AQUOZONA	ácido 3-(butilamino)-4-fenoxi-5-sulfamoilbenzoico
AROMATONE	(1RS,2SR,5SR,7RS,8SR)-5-metiltriciclo[6.2.1.0~2,7~]undecan-4-ona
ASMAROL	(+)-1-DIACETATO DE HEXIL-1,3-PROPANODI-ILA
BENZOFENONA	BENZOFENONA

NOME COMUM	NOME IUPAC
ACETATO DE BENZILA	Acetato de benzila
ISOBUTIRATO DE BENZILA	ISOBUTIRATO DE BENZILA
PROPIONATO DE BENZILA	PROPANOATO DE BENZILA
TIGLATO DE BENZILA	(E)-2-METIL-2-BUTEONATO DE BENZILA
VALERIANATO DE BENZILA	3-METILBUTANOATO DE BENZILA
ACETATO DE BENZILDIMETILCARBINOL	ACETATO DE 1,1-DIMETIL-2-FENILETILA
CRISTA DE BORNEOL	(+)-(1S,2S,4S)-1,7,7-trimetilbiciclo[2.2.1]heptan-2-ol
BURGEONAL	3-(4-TERC-BUTILFENIL)PROPANAL
METILBUTIRATO DE ISOPROPILA	(+)-ISOPROPIL 2-METILBUTANOATO
ISOPROPILQUINOLINA	8-isopropilquinolina
ISOPULEGOL	(1R,2S,5R)-5-metil-2-prop-1-en-2-ilciclohexan-1-ol
JASMAL	acetato de (3RS,4SR)-3-pentiltetrahydro-2H-piran-4-ila ACETATO DE TETRAHIDRO-3PENTIL-4(2H)-PIRANIL
DELTA JASMOLACTONA	(+)-(Z)-8-DECEN-5-OLIDA
JOSENOL®	(2E)-2-METIL-3-(4-METILFENIL)-2-PROPEN-1-OL
KOUMALACTONE®	(3SR,3ARS,6SR,7ASR)-PERIDRO-3,6-DIMETIL-BENZO[B]FURAN-2-ONA
LEMONILA	3,7-DIMETIL-2,6-NONADIENENITRILA
LEVOCITROL	(+)-3,7-DIMETIL-6-OCTEN-1-OL
LIFFAROME	metil carbonato de (3Z)-hex-3-en-1-ila
LILYFLORE®	(+)-2,5-DIMETIL-2-INDANMETANOL
ÓXIDO DE LIMA	1,3,3-trimetil-2-oxabicyclo[2.2.2]octano
LINALOL BJ	(+)-3,7-dimetil-1,6-octadien-3-ol
LIRAL	(+)-4-(4-hidroxi-4-metilpentil)-3-ciclohexeno-1-carbaldeído
MAGNOLAN	(+)-2,4-dimetil-4,4a,5,9b-tetrahidroindeno[1,2-d][1,3]dioxina (ISÔMERO A)
MAYOL®	[trans-4-(2-propanil)ciclohexil]metanol
MELONAL	2,6-Dimetil-5-heptenal
MENTOL	(-)-L-MENTOL
MENTONA PURIFICADA	(2RS,5SR)-5-metil-2-(2-

NOME COMUM	NOME IUPAC
	propanil)ciclohexanona
ANISATO DE METILA	4-METOXIBENZOATO DE METILA
BENZOATO DE METILA	BENZOATO DE METILA
BENZOATO DE METILA NAT FIRINC	BENZOATO DE METILA
CAPROATO DE METILA	HEXANOATO DE METILA
CINAMATO DE METILA	(E)-3-fenilprop-2-enoato de metila
CRESOTINATO DE METILA	2-HIDROXI-5-METILBENZOATO DE METILA
CICLOGERANATO DE METILA	2,6,6,-trimetil metil éster de ácido 2-ciclohexeno-1-carboxílico
DISSULFETO MF DE METILA	2-METIL-3-FURIL DISSULFETO DE METILA
HEPTINOCARBONATO DE METILA	2-OCTINOATO DE METILA
JASMONATO DE METILA	{(1RS,2RS)-3-oxo-2-[(2Z)-2-penten-1-il]ciclopentil}acetato de metila
METILANTRANILATO DE METILA	2-(metilamino)benzoato de metila
SALICILATO DE METILA	2-HIDROXIBENZOATO DE METILA
ALDEÍDO METILCINÂMICO	(2E)-2-metil-3-fenil-2-propenal
METILHEPTILCETONA	nonan-2-ona
METILHEXILCETONA	2-OCTANONA
METILISOEUGENOL	1,2-dimetoxi-4-[(1E)-1-propen-1-il]benzeno

[00154] As composições apresentadas no presente documento podem ser formuladas em qualquer solvente adequado. Exemplos de solventes adequados incluem, sem limitação, etanol ou outros álcoois (por exemplo, metanol, propanol, isopropanol, butanol e misturas dos mesmos) comumente encontrados em produtos comerciais de fragrâncias finas. Consequentemente, o etanol pode estar presente em qualquer uma das composições da presente revelação e, mais especificamente, formará de cerca de 10 em peso a cerca de 80% em peso, ou mesmo de cerca de 25 em peso a cerca de 75% em peso da composição, ou combinações dos mesmos, em relação ao peso total da composição. Alternativamente, o etanol pode estar presente em uma quantidade de cerca de 10% em peso ou 25% em peso a cerca de 75% em peso ou 80% em peso, em relação ao peso total da composição. Qualquer qualidade de etanol aceitável,

compatível e segura para o uso específico pretendido da composição, como, por exemplo, aplicações tópicas de fragrâncias finas ou composições cosméticas, e é conveniente para uso nas composições de acordo com a presente invenção.

[00155] As composições apresentadas no presente documento podem compreender um solvente não volátil ou uma mistura de solventes não voláteis. Exemplos não limitativos de solventes não voláteis incluem benzoato de benzila, ftalato de dietila, miristato de isopropila, propilenoglicol, dipropilenoglicol, citrato de trietila e misturas dos mesmos. Esses solventes são frequentemente introduzidos no produto através do óleo do perfume, visto que muitas matérias-primas do perfume podem ser adquiridas como uma diluição em um desses solventes. Quando estão presentes solventes não voláteis, introduzidos com os materiais do perfume ou separadamente, para efeitos de cálculo da pressão de vapor, os componentes totais da fragrância não incluem solventes não voláteis.

[00156] Em alguns aspectos, a composição compreende ainda pelo menos um solvente hidrofílico. Em um aspecto, o pelo menos um solvente hidrofílico é selecionado a partir do grupo que consiste em: propileno glicol, dipropileno glicol, etileno glicol, citrato de trietila, éter monometílico de diisopropilglicol, éter monoetílico de dietilenoglicol; triacetina, metilmetoxibutanol, álcool benzílico, éter n-butílico de propilenoglicol; um éter de glicol, um éster de dietilenoglicol e um derivado de celosolve. Em um aspecto, o glicol éter é um glicol éter vendido sob o nome comercial DOWANOL. Em um aspecto, o éter de dietilenoglicol é vendido sob o nome comercial CARBITOL.

[00157] Em alguns aspectos, o glicol éter vendido sob o nome comercial DOWANOL é selecionado a partir do grupo que consiste em: Éter Glicol DOWANOL™ DPMA; Éter Glicol DOWANOL™ PM; DOWANOL EPH ELP; DOWANOL™ EPh; Éter Glicol DOWANOL™ PnB; DOWANOL™ TPnB; Éter Glicol DOWANOL™ DPnB; Éter Glicol DOWANOL™ TPM; Éter Glicol DOWANOL™ PPh; Éter Glicol DOWANOL™ PnP; Éter Glicol DOWANOL™ DPH 255; Éter Glicol DOWANOL™ PGDA; Éter Glicol DOWANOL™ DPM; Éter Glicol DOWANOL™ TPnB-H; DOWANOL™ Solventes para cuidados domésticos e pessoais; Éter Glicol DOWANOL™ DPnP; Éter Glicol DOWANOL™ PMA; Éter Glicol DOWANOL™ DiPPh.

[00158] Em alguns aspectos, o derivado de celosolve é selecionado do grupo que consiste em: propil celosolve, butil celosolve, hexil celosolve e celosolve.

PRODUTOS E FORMULAÇÕES DE ACORDO COM ALGUNS ASPECTOS APRESENTADOS NO PRESENTE DOCUMENTO:

[00159] Um aspecto apresentado no presente documento fornece um produto de consumo para perfumar que compreende a composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

[00160] Um aspecto apresentado no presente documento fornece uma composição perfumante que compreende a composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

[00161] Um aspecto apresentado no presente documento fornece um produto de consumo para perfumar que compreende a composição perfumante de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

[00162] Em um aspecto, o produto de consumo perfumante é selecionado a partir do grupo que consiste em um perfume, eau de toilette, produto de higiene doméstica e um produto de higiene pessoal.

[00163] Em alguns aspectos, o produto de consumo perfumado é selecionado a partir do grupo que consiste em: produtos para o ar, produtos para o lar e produtos para a lavanderia.

[00164] É entendido por um versado na técnica que a composição, conforme definida no presente documento, pode ser adicionada à composição para perfumar, ou ao produto de consumo para perfumar na forma pura, ou em um solvente. Alternativamente, a composição pode ser primeiro modificada, por exemplo, por aprisionamento com um material de aprisionamento, como por exemplo polímeros, cápsulas, microcápsulas, nanocápsulas, lipossomas, precursores, formadores de filme, absorventes, como, por exemplo, usando carbono ou zeólitos, oligossacarídeos cíclicos e misturas dos mesmos.

[00165] Por conseguinte, alguns aspectos apresentados no presente documento fornecem uma composição perfumante, ou um produto de consumo perfumante que compreende:

a. a composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento;

b. pelo menos um ingrediente selecionado a partir do grupo que consiste em um carreador de perfumaria e uma base de perfumaria; e

c. opcionalmente, pelo menos um adjuvante de perfumaria.

[00166] Em alguns aspectos, o produto de consumo perfumado compreende uma formulação selecionada a partir do grupo que consiste em: aerossol e/ou purificador de ar à base de água, purificador de ar pávio/palheta, purificador de ar elétrico líquido (plug-in), um purificador de ar de suporte sólido, ambientador à base de gel, ambientador com membrana, detergente em pó para branqueamento, limpeza, lavagem, limpador multiuso líquido, limpador especial e detergente líquido.

[00167] Conforme usado no presente documento, o termo “carreador de perfumaria” se refere a um material que é praticamente neutro do ponto de vista da perfumaria, isto é, que não altera significativamente as propriedades organolépticas dos ingredientes de perfumaria. O carreador de perfumaria pode ser um líquido ou um sólido.

[00168] Exemplos não limitativos de carreadores líquidos de perfumaria incluem um sistema emulsificante, isto é, um solvente e um sistema tensoativo, ou um solvente comumente usado em perfumaria. Uma descrição detalhada da natureza e do tipo de solventes comumente usados em perfumaria não pode ser exaustiva. No entanto, exemplos não limitativos de solventes incluem dipropilenoglicol, ftalato de dietila, miristato de isopropila, benzoato de benzila, 2-(2-etoxietoxi)-1-etanol ou citrato de etila. Para as composições que compreendem tanto um carreador de perfumaria quanto uma base de perfumaria, outros carreadores de perfumaria adequados, além dos anteriormente especificados, também podem ser etanol, misturas de água / etanol, limoneno ou outros terpenos, isoparafinas, tais como as conhecidas sob o nome comercial Isopar® (origem: Exxon Chemical) ou éteres de glicol e ésteres de éter de glicol como aqueles conhecidos sob a marca registrada Dowanol® (origem: Dow Chemical Company).

[00169] Exemplos não limitativos de carreadores sólidos de perfumaria incluem gomas ou polímeros absorventes, ou ainda materiais encapsulantes.

Exemplos de tais materiais podem compreender materiais de formação de parede e plastificantes, tais como mono, di ou trissacarídeos, amidos naturais ou modificados, hidrocoloides, derivados de celulose, acetatos de polivinila, álcoois de polivinila, proteínas ou pectinas, ou ainda os materiais citados em textos de referência, tais como H. Scherz, *Hydrokolloide: Stabilisatoren, Dickungs- und Geliermittel in Lebensmitteln*, Band 2 der Schriftenreihe Lebensmittelchemie, Lebensmittelqualität, Behr's Verlag GmbH & Co., Hamburgo, 1996. O encapsulamento é um processo bem conhecido para uma pessoa versada na técnica, e pode ser realizado, por exemplo, com o uso de técnicas, tais como secagem por aspersão, aglomeração ou, ainda, extrusão; ou consiste em um encapsulamento por revestimento, que inclui técnica de coacervação e coacervação complexa.

[00170] Conforme usado no presente documento, o termo “base para perfumaria” se refere a uma composição que compreende pelo menos um coingrediente perfumante. Conforme usado no presente documento, o termo “coingrediente perfumante” se refere ao composto, que é usado em uma preparação ou composição de perfumaria para conferir um efeito hedônico. Em outras palavras, tal coingrediente, para ser considerado um perfumante, deve ser reconhecido por uma pessoa versada na técnica como tendo a capacidade de conferir ou modificar de uma maneira positiva ou agradável o odor de uma composição e não apenas por ter um odor.

[00171] A natureza e o tipo de coingredientes perfumantes presentes na base não garantem uma descrição mais detalhada no presente documento, que em todo caso, não seria exaustiva, em que a pessoa versada pode selecionar os mesmos com base em seu conhecimento geral e de acordo com o uso ou aplicação destinados e o efeito organoléptico desejado. Em termos gerais, esses coingredientes perfumantes pertencem a classes químicas tão variadas quanto álcoois, lactonas, aldeídos, cetonas, ésteres, éteres, acetatos, nitrilas, terpenoides, compostos heterocíclicos nitrogenosos ou sulfurosos e óleos essenciais e em que os ditos coingredientes perfumantes podem ser de origem natural ou sintética. Muitos de tais coingredientes são, de todo modo, listados em textos de referência, como o livro por S. Arctander, *Perfume and Flavor*

Chemicals, 1969, Montclair, Nova Jersey, EUA ou suas versões mais recentes ou em outros trabalhos de uma natureza similar, bem como na literatura de patente abundante no campo de perfumaria. Também é entendido que os ditos coingredientes também podem ser compostos conhecidos por liberarem de uma maneira controlada vários tipos de compostos perfumantes.

[00172] Conforme usado no presente documento, o termo “adjuvante de perfumaria” se refere a um ingrediente com capacidade de conferir benefícios adicionais adicionais, como uma cor, uma resistência à luz particular, estabilidade química, etc. Uma descrição detalhada da natureza e do tipo de adjuvante comumente usado em bases perfumantes não pode ser exaustiva, mas deve ser mencionado que os ditos ingredientes são bem conhecidos por um versado na técnica.

[00173] Deve ser verificado por aqueles versados na técnica que a concepção e as modalidades específicas reveladas podem ser prontamente utilizadas como uma base para modificar ou formular outras formulações para realizar os mesmos propósitos da presente invenção. Também deve ser percebido por aqueles versados na técnica que tais formulações equivalentes não se afastam do espírito e escopo da revelação conforme estabelecido no presente documento.

[00174] As proporções em que a composição pode ser incorporada nos vários produtos ou composições acima mencionados variam dentro de uma ampla faixa de valores. Esses valores dependem da natureza do produto de consumo e do efeito organoléptico desejado, bem como da natureza dos coingredientes em uma determinada formulação quando a composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento é misturada com outros ingredientes, solventes ou aditivos comumente usados na técnica.

[00175] Em geral, por exemplo, no caso de composições perfumantes, as concentrações típicas são da ordem de 0,001% a 5% em peso, ou ainda mais, da composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento, com base no peso da formulação na qual são incorporados. Concentrações inferiores a estas, como na ordem de 0,01% a 100% em peso, podem ser usadas quando as composições descritas no presente documento são incorporadas em

produtos de consumo, em que a porcentagem é relativa ao peso do produto de consumo.

[00176] As composições descritas no presente documento podem incluir um propelente. Alguns exemplos de propelentes incluem ar comprimido, nitrogênio, gases inertes, dióxido de carbono, e misturas dos mesmos. Os propelentes também podem incluir hidrocarbonetos gasosos como propano, n-butano, isobuteno, ciclopropano e misturas dos mesmos. Hidrocarbonetos halogenados como 1,1-difluoroetano também podem ser usados como propelentes. Alguns exemplos não limitativos de propelentes incluem 1,1,1,2,2- pentafluoroetano, 1,1,1,2-tetrafluoroetano, 1,1,1, 2,3, 3,3-heptafluoropropano, trans-1,3,3,3-tetrafluoroprop-01-eno, dimetil éter, diclorodifluorometano (propelente 12), 1,1-dicloro- 1,1,2,2-tetrafluoroetano (propelente 114), 1-cloro-1,1-difluoro-2,2-trifluoroetano (propelente 115), 1-cloro-1,1-difluoroetileno (propelente 142B), 1,1-difluoroetano (propelente 152A), monoclorodifluorometano, e misturas dos mesmos. Alguns outros propelentes adequados para uso incluem, sem limitação, A-46 (uma mistura de isobutano, butano e propano), A-31 (isobutano), A-17 (n-butano), A-108 (propano), AP70 (uma mistura de propano, isobutano e n-butano), AP40 (uma mistura de propano, isobuteno e n-butano), AP30 (uma mistura de propano, isobutano e n-butano), e 152A (1,1-difluoroetano). O propelente pode ter uma concentração de cerca de 15%, 25%, 30%, 32%, 34%, 35%, 36%, 38%, 40% ou 42% a cerca de 70%, 65%, 60%, 54%, 52%, 50%, 48%, 46%, 44% ou 42% por peso da carga total de materiais armazenados dentro do recipiente.

[00177] Deve ser verificado por aqueles versados na técnica que a concepção e as modalidades específicas reveladas podem ser prontamente utilizadas como uma base para modificar ou formular outras formulações para realizar os mesmos propósitos da presente invenção. Também deve ser percebido por aqueles versados na técnica que tais formulações equivalentes não se afastam do espírito e escopo da revelação conforme estabelecido no presente documento.

[00178] Exemplos não limitativos de produtos de consumo perfumantes adequados incluem:

- um perfume, como um perfume fino, uma Eau de Toilette, uma colônia ou uma loção pós-barba;

- um produto de cuidado de tecido, como um detergente líquido, um detergente em pó, pastilhas detergentes, uma barra detergente, uma pasta detergente, uma bolsa detergente, um amaciante líquido de tecido, folhas de amaciante de tecido, um intensificador de essência em tecido, um pré-tratamento de lavanderia, um refrigerante de tecido, uma água de passar roupa, um alvejante de lavanderia, um pó de carpete ou um limpador de carpete;

- um produto de cuidado com o cabelo, tais como a xampu, um condicionador de cabelo, um creme de cabelo, um óleo de cabelo, um produto de modelagem de cabelo (tais como um aspensor, musse ou gel), um produto de coloração de cabelo ou um produto de permanente de cabelo;

- um produto de cuidado com a pele, tais como um creme facial, uma loção facial, um produto de barbear (tais como uma espuma, um creme, gel ou óleo), um produto para as mãos e / ou o corpo (tais como uma loção, um creme, gel ou óleo), um produto para firmar a pele, um produto para depilação, um pó de talco, uma loção ou creme de cuidado dos pés, lenços de bebê, lenços de limpeza, lenços umedecidos, um produto de proteção contra o sol (tais como um aspensor, uma loção, um creme ou óleo), uma loção pós-sol ou um produto de autobronzeamento;

- um desodorante corporal ou produto antiperspirante, tais como um aspensor de desodorante corporal, um desodorante do tipo *roll-on*, um desodorante em bastão, um creme desodorante, um aspensor antiperspirante, um antiperspirante em bastão, um líquido antiperspirante do tipo *roll-on*, um antiperspirante em bastão ou um creme antiperspirante;

- um produto de limpeza de pele, tais como uma barra de sabão, um gel para banho, um sabonete líquido para as mãos, uma espuma de banho ou um produto de lavagem íntima;

- um produto de purificação do ar, tal como uma pulverização de purificador de ar, um purificador de ar em gel, um purificador de ar líquido-pavio, um purificador de ar sólido que compreende um substrato poroso (tal como um papel ou mata borrão, uma cerâmica porosa ou um plástico poroso), um

purificador de ar líquido ou em gel que compreende uma membrana permeável, um purificador de ar operado eletricamente, e um pulverização purificadora de ar/desinfetante de duplo propósito; e/ou

- um produto de cuidado de superfície, como um limpador com todos os propósitos, um lustra-móveis, um limpador de piso de madeira, um limpador de janela, um produto de lavagem de louça à mão (como um líquido, gel ou pasta), um produto para máquina de lavar louça (como um pó, líquido, gel, pastilha ou sachê), um líquido de limpeza de vaso sanitário, um limpador de descarga de vaso sanitário, uma pedra sanitária presa à borda do vaso sanitário ou um líquido sanitário preso à borda do vaso sanitário; um excremento de animal de estimação.

[00179] Em alguns aspectos, o produto de consumo perfumado compreende uma formulação selecionada a partir do grupo que consiste em: aerossol e/ou purificador de ar à base de água, purificador de ar pavo/palheta, purificador de ar elétrico líquido (plug-in), um purificador de ar de suporte sólido, ambientador à base de gel, ambientador com membrana, detergente em pó para branqueamento, limpeza, lavagem, limpador multiuso líquido, limpador especial e detergente líquido.

[00180] Em alguns aspectos, a composição conforme definida em qualquer um dos aspectos acima pode ser absorvida em um substrato poroso ou não poroso em pó solto ou na forma compactada, em que o substrato é selecionado dentre celulose (papel/papelão), vermiculita, outros absorventes industriais, perlite, carbonato de cálcio, pedra-pomes, madeira, serradura, espiga de milho moída, casca de arroz moída, cinza de casca de arroz, cavão biológico, amidos, amidos modificados e misturas dos mesmos.

[00181] Em alguns aspectos, o produto de consumo é selecionado a partir do grupo que consiste em: um perfume fino, um respingo ou eau de perfume, uma colônia, uma loção para barbear ou pós-barba, um detergente líquido ou sólido, um amaciante de roupas, um refrescante de tecidos, uma água para passar, um papel, uma lixívia, um limpador de carpete, produtos para o cuidado de cortinas, um xampu, um preparo para colorir, um produto para cuidar da cor, um produto para modelar o cabelo, um produto para cuidados dentários, um desinfetante,

um produto para cuidados íntimos, um spray de cabelo, um creme anti-envelhecimento, um desodorante ou antitranspirante, removedor de cabelo, bronzeador ou produto solar, produtos para as unhas, limpeza de pele, maquiagem, sabonete perfumado, mousse de ducha ou banho, óleo ou gel, ou um produto para os pés/mãos, um produto de higiene, um ambientador, um ambientador em pó “pronto para usar”, um removedor de mofo, para cuidar do mobiliário, pano, um detergente de louça ou detergente para superfícies duras, um produto para cuidar do couro e um produto para cuidar do carro.

[00182] As composições descritas no presente documento são uma composição perfumante útil, que pode ser vantajosamente usada como produtos de consumo destinados a perfumar qualquer substrato adequado. Conforme usado no presente documento, o termo “substrato” significa qualquer superfície à qual a composição da presente invenção pode ser aplicada sem causar qualquer efeito adverso indevido. Por exemplo, isso pode incluir uma ampla faixa de superfícies, incluindo pele ou cabelo humano ou animal, papel (papel perfumado), ar em uma sala (ambientador ou composição de aromaterapia), tecido, móveis, pratos, superfícies duras e materiais relacionados.

[00183] As composições descritas no presente documento podem ser usadas de uma maneira convencional para perfumar um substrato. Uma quantidade eficaz da composição, tipicamente de cerca de 1 µl a cerca de 10000 µl, alternativamente de cerca de 10 µl a cerca de 1000 µl, alternativamente de cerca de 25 µl a cerca de 500 µl, alternativamente de cerca de 50 µl a cerca de 100 µl, ou combinações dos mesmos, é aplicada ao substrato adequado.

[00184] Alternativamente, uma quantidade eficaz da composição apresentada no presente documento é de cerca de 1 µl, 10 µl, 25 µl ou 50 µl a cerca de 100 µl, 500 µl, 1.000 µl ou 10000 µl. A composição pode ser aplicada manualmente ou aplicada com a utilização de um aparelho de entrega como, por exemplo, vaporizador ou atomizador. Em um aspecto, a composição é deixada secar após sua aplicação ao substrato. O escopo da presente revelação deve ser considerado como cobrindo uma ou mais aplicações distintas da composição ou a liberação contínua de uma composição por meio de um vaporizador ou outro tipo de atomizador. Em um aspecto, a composição se refere a composições de

fragrâncias finas na forma de um perfume, uma eau de toilette, uma eau de parfum, uma colônia, um respingo corporal ou um spray corporal. Portanto, de acordo com esses aspectos, a presente invenção fornece um método para modificar ou aumentar as propriedades de odor de uma superfície corporal, de preferência cabelo ou pele, que compreende tratar ou colocar a superfície corporal em contato com uma composição de acordo com os aspectos apresentados no presente documento.

[00185] Em outro aspecto, a presente revelação se refere a composições da presente invenção que podem ser usadas como produtos de consumo ou artigos selecionados do grupo que consiste em um produto de tratamento de tecido, um produto de cuidado de ar ou um produto de cuidado doméstico. Portanto, de acordo com esses aspectos, a presente invenção fornece um método para modificar ou aumentar as propriedades de odor de um substrato, como tecido, móveis, pratos, superfícies duras e materiais relacionados, que compreendem tratar ou colocar o substrato em contato com uma composição de acordo com os aspectos apresentados no presente documento.

[00186] Em outro aspecto, a presente revelação é direcionada a um método de aumentar o perfil de fragrância de uma composição, melhorando a longevidade de um aroma da composição. Em um aspecto, o método compreende misturar ou colocar o modulador em contato com o componente de fragrância.

[00187] Em um aspecto, o perfil de fragrância ou aroma da composição é detectável por um consumidor em pontos de tempo posteriores, como, por exemplo, 2 horas, 4 horas, 6 horas, 8 horas, 10 horas e, possivelmente, até 24 horas após a aplicação da composição a um substrato em comparação com os controles.

[00188] A presente invenção é mais bem ilustrada, porém sem limitação, pelos exemplos a seguir.

EXEMPLOS

EXEMPLO 1: O EFEITO DE MODULADORES DE ACORDO COM ALGUNS ASPECTOS APRESENTADOS NO PRESENTE DOCUMENTO NA SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME SELECIONADAS, EM QUE O MODULADOR COMPREENDE ÉTER DE METIL GLICOSE DE PPG-20 E ÁLCOOL ISOCETÍLICO

[00189] A primeira pressão de vapor para as matérias-primas do perfume indicadas nas Tabelas 11 a 15 foi determinada com o uso de métodos padrão a 22 °C. As matérias-primas do perfume foram, então, adicionadas aos seguintes moduladores, em que a concentração final do modulador foi de 15% em peso, em relação ao peso total da composição:

1. PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (razão de 1:2);
2. PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (razão de 1,5:1,5);
3. PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1); ou
4. PPG-20 éter de metil glicose somente

[00190] A segunda pressão de vapor para as matérias-primas de perfume selecionadas foi, então, determinada, e as matérias-primas de perfume foram classificadas da seguinte forma:

[00191] Ou, na presença do modulador, a matéria-prima do perfume selecionado:

a. permanece disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é maior que 0,08 Torr a 22 °C;

ii. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, mas torna-se disponível para seleção para uso no componente de média volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C;

iii. permanece disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, em que a segunda pressão de vapor do perfume bruto tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C;

iv. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, mas torna-se disponível para seleção para

uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C; ou

v. permanece disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor de perfume bruto é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

[00192] Os resultados são mostrados nas Tabelas abaixo.

TABELA 11: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE ALTA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É MAIOR QUE 0,08 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1:2)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1,5:1,5)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose
			zestover*
		metil pamplemousse	metil pamplemousse

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

TABELA 12: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE ALTA VOLATILIDADE, MAS SE TORNAM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME TEM UMA FAIXA DE 0,0008 A 0,08 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1:2)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1,5:1,5)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose
zestover*	zestover*	zestover*	
metil pamplemousse	metil pamplemousse		

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

TABELA 13: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME TEM UMA FAIXA DE 0,0008 A 0,08 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1:2)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1,5:1,5)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose
citral [§]	citral [§]	citral*	citral*
Aldeído C12*	Aldeído C12*	Aldeído C12*	Aldeído C12*
citronelloi*	citronelloi*	citronelloi*	citronelloi*
			geraniol
		foliaver	foliaver
decalactona*	decalactona*	decalactona*	decalactona*
heliopropanal*			
	javanol	javanol	javanol

§: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que se tornou uma matéria-prima de perfume de baixo impacto na presença do modulador

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

TABELA 14: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, MAS SE TORNAM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE BAIXA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É INFERIOR A 0,0008 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1:2)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1,5:1,5)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose
geraniol	geraniol	geraniol ⁺	
nerol	nerol	nerol ⁺	nerol
foliaver	foliaver		
lilial	lilial	lilial	lilial*
	heliopropanal*	heliopropanal ⁺	heliopropanal*
calone*	calone*	calone*	calone*

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

⁺: Denota uma matéria-prima de perfume que é suprimida na presença do modulador

TABELA 15: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE BAIXA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DO PERFUME BRUTO É INFERIOR A 0,0008 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1:2)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (1,5:1,5)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose
hediona	hediona	hediona	hediona
bacdanol*	bacdanol*	bacdanol ⁺	bacdanol*
		astrotone ⁺	astrotone ⁺

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do

modulador

†: Denota uma matéria-prima de perfume que é suprimida na presença do modulador

EXEMPLO 2: O EFEITO DE MODULADORES DE ACORDO COM ALGUNS ASPECTOS APRESENTADOS NO PRESENTE DOCUMENTO NA SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME SELECIONADAS, EM QUE O MODULADOR COMPREENDE ÉTER DE METIL GLICOSE DE PPG-20 E VÁRIOS ÁLCOOIS DE CADEIA LONGA

[00193] A primeira pressão de vapor para as matérias-primas do perfume indicadas nas Tabelas 16 a 20 abaixo foi determinada com o uso de métodos padrão a 22 °C. As matérias-primas do perfume foram, então, adicionadas aos seguintes moduladores, em que a concentração final do modulador foi de 15% em peso, em relação ao peso total da composição:

1. PPG-20 éter de metil glicose e octildodecanol (razão de 2:1);
2. PPG-20 éter de metil glicose e álcool estearílico (razão de 2:1);
3. PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (razão de 2:1); ou
4. 10% em peso de PPG-20 éter de metil glicose somente (calculado)

[00194] A segunda pressão de vapor para as matérias-primas de perfume selecionadas foi, então, determinada, e as matérias-primas de perfume foram classificadas da seguinte forma:

i Ou, na presença do modulador, a matéria-prima do perfume selecionado:

ii. permanece disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é maior que 0,08 Torr a 22 °C;

iii. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de alta volatilidade, mas torna-se disponível para seleção para uso no componente de média volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C;

iv. permanece disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, em que a segunda pressão de vapor do perfume bruto tem uma faixa de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C;

v. não permanece mais disponível para seleção para uso no componente de volatilidade média, mas torna-se disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor da matéria-prima de perfume é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C; ou

v. permanece disponível para seleção para uso no componente de baixa volatilidade, em que a segunda pressão de vapor de perfume bruto é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

[00195] Os resultados são mostrados nas Tabelas abaixo.

TABELA 16: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE ALTA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É MAIOR QUE 0,08 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e octildodecanol (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool estearílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e veículo
zestover*	zestover*		zestover*
metil pamplemousse	metil pamplemousse	metil pamplemousse	metil pamplemousse

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

TABELA 17: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE ALTA VOLATILIDADE, MAS SE TORNAM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME TEM UMA FAIXA DE 0,0008 A 0,08 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e octildodecanol (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool estearílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e veículo
		zestover*	

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

TABELA 18: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME TEM UMA FAIXA DE 0,0008 A 0,08 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e octildodecanol (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool estearílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e veículo
citral [§]	citral [§]	citral*	citral*
		Aldeído C12*	Aldeído C12*
		citronellol*	citronellol*
			geraniol
			nerol [§]
		foliaver	foliaver
		decalactona*	decalactona*
		javanol	javanol

§: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que se tornou uma matéria-prima de perfume de baixo impacto na presença do modulador

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

TABELA 19: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE NÃO PERMANECEM MAIS DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE VOLATILIDADE MÉDIA, MAS SE TORNAM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE BAIXA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DA MATÉRIA-PRIMA DE PERFUME É INFERIOR A 0,0008 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e octildodecanol (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool estearílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e veículo
Aldeído C12*	Aldeído C12*		
citronellol*	citronellol*		
geraniol ⁺	geraniol	geraniol ⁺	
nerol	nerol	nerol ⁺	nerol
foliaver	foliaver		
decolactona*	decolactona [§]		
lilial	lilial	lilial	lilial*
heliopropanal*	heliopropanal*	heliopropanal ⁺	heliopropanal*
javanol	javanol ⁺		
calone*	calone*	calone*	calone*

§: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que se tornou uma matéria-prima de perfume de baixo impacto na presença do modulador

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

⁺: Denota uma matéria-prima de perfume que é suprimida na presença do modulador

TABELA 20: EXEMPLOS DE MATÉRIAS-PRIMAS DE PERFUME QUE PERMANECEM DISPONÍVEIS PARA SELEÇÃO PARA USO NO COMPONENTE DE BAIXA VOLATILIDADE, EM QUE A SEGUNDA PRESSÃO DE VAPOR DO PERFUME BRUTO É INFERIOR A 0,0008 TORR A 22 °C.

Modulador (15% em peso, em relação ao peso total da composição)			
PPG-20 éter de metil glicose e octildodecanol (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool estearílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e álcool isoacetílico (2:1)	PPG-20 éter de metil glicose e veículo
hediona	hediona	hediona	hediona
bacdanol*	bacdanol ⁺	bacdanol ⁺	bacdanol*
astrotone ⁺	astrotone ⁺	astrotone ⁺	astrotone ⁺

*: Denota uma matéria-prima de perfume de alto impacto que permanece uma matéria-prima de perfume de alto impacto na presença do modulador

⁺: Denota uma matéria-prima de perfume que é suprimida na presença do modulador

b. Tomados em conjunto, os dados apresentados nos Exemplos 1 e 2 demonstram que o efeito que um modulador pode ter na segunda pressão de vapor de uma dada matéria-prima de perfume pode ser diferente de outro modulador. Isso é ainda ilustrado na Figura 6, que denota as matérias-primas de perfume em que a segunda pressão de vapor é diferente em um modulador que compreende 15% em peso de PPG-20 éter de metil glicose, em relação ao peso total da composição, em comparação com um modulador que compreende 10% em peso de PPG-20 éter de metil glicose e 5% em peso de álcool isoacetílico.

EXEMPLO 3: O EFEITO DE PELO MENOS UM MODULADOR NA RETENÇÃO DE FRAGRÂNCIAS

[00196] A seguinte fragrância foi usada na construção de uma composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento

PRM de Fragrância	Impacto	partes
ALDEÍDO C 10	106,40	0,2
ALDEÍDO MNA	6864,37	0,1
CALONA®	2393,11	1
CASHMERAN	193,68	1
CITRONELOL BJ	790,85	20
CICLOSAL	304,19	5
DI-HIDROMIRCENOL	412,17	102
DYNASCONE®	7594,65	1
FLORALOZONE	690,88	1
FLORIDRAL	329,29	13
FLOROL®	195,49	50
GALBANOLENE SUPER	742,41	6
HELIOTROPIN	1506,75	2
LIMINAL®	1173,98	5
NEROL BJ	2381,32	10
POLYWOOD®	775,63	20
TRANS DECENAL	4765,96	1
UNDECAVERTOL	163,06	1
VIOLETINA 10 MIP	160,20	1
ZESTOVER	187,33	17

[00197] As amostras das composições foram construídas da seguinte forma, em que foi adicionado o pelo menos um modulador à fração de etanol, seguido da adição da fragrância:

	(% em peso)
Fragrância	5,00%
Modulador (ou IPM ou Hediona)	15,00%
EtOH 40B	75,00%
H ₂ O	5,00%
Total	100,00%

[00198] A extração de secagem e análise de espaço suspenso foi realizada com o uso do instrumento GC-MS e a fragrância aplicada conforme descrito a seguir: 10 µl da composição foram adicionados a um cadinho de alumínio, com

o uso de uma pipeta de deslocamento positivo. O cadinho foi, então, colocado em um aquecedor de lâmina, ajustado para 32 °C, em que o aquecedor de lâmina foi aberto para o ar. O cadinho foi removido em 0, 2 e 4 horas e colocado em um frasco de GC de 2 ml. Quando colocado no frasco, 600 µl de etanol foram adicionados ao frasco de GC, e a fragrância residual dentro da amostra foi determinada por GC/MS. Os resultados são mostrados na Figura 7. Com referência à Figura 7, a presença de IPM ou HEDIONA na composição aumentou a retenção da fragrância na amostra, em comparação com uma amostra sem pelo menos um modulador (controle de água).

[00199] A taxa de liberação da fragrância da amostra também foi determinada em amostras paralelas. Os resultados da liberação de várias matérias-primas de perfume no espaço suspenso são mostrados na Figura 8. A taxa de liberação de matérias-primas de perfume no espaço suspenso observada foi inicialmente mais lenta com o modulador HEDIONA ou IPM. No entanto, a liberação de liberação aumentou, e foi muito maior do que a observada com água, após 4 ou 6 horas de secagem.

EXEMPLO 4: O EFEITO DE PELO MENOS UM MODULADOR NA RETENÇÃO DE FRAGRÂNCIAS

[00200] A seguinte fragrância foi usada na construção de uma composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

Status	PRM de Fragrância	%
TOP	ALDEÍDO C 9	0,03
TOP	SAFRANAL	0,13
TOPO	LINALOL BJ	8,68
TOPO	DI-HIDROMIRCENOL PUR	9,64
TOPO	ACETATO C 9	6,43
Topo	NEROL BJ	8,03
Médio	ALDEÍDO C 12	0,03
Médio	ALFA DAMAROSE	1,29
Médio	ANTRANILATO DE METILA	0,22
Médio	GERANIOL PUR	7,39
Médio	FLOROL®	25,71
Médio	JASMONA CIS	0,19

Status	PRM de Fragrância	%
Fundo	IRALIA®	4,18
Fundo	MAYOL®	3,21
Fundo	INDOL	0,16
Fundo	GAMA NONALACTONA	0,26
Fundo	CICLOSAL	4,82
Fundo	EUGENOL F	0,32
Fundo	ÁLCOOL CINÂMICO ORD	3,21
Fundo	HIDROXICITRONELAL	16,07
		100,00

[00201] Foram construídas composições que compreendem o modulador HEDIONA a 15% ou o modulador salicilato de benzila a 15%. A retenção da fragrância e a taxa de liberação para um espaço livre a partir das composições foram determinadas de acordo com os métodos descritos no Exemplo 3 acima, em que as amostras foram retiradas após 1 e 4 horas de secagem. Os resultados para retenção de fragrância são mostrados nas Figuras 9a e 9b e 10, respectivamente.

[00202] Com referência às Figuras 9 e 10, enquanto HEDIONA e salicilato de benzila aumentaram a retenção da fragrância dentro do cadinho ao longo do tempo, em comparação com composições que compreendem água em vez de um pelo menos um modulador, a quantidade de salicilato de benzila retida na fragrância foi usada como o pelo menos um modulador foi menor do que o observado quando HEDIONA foi usado como o pelo menos um modulador.

[00203] Os fatores de solubilidade de Hansen do salicilato de benzila e da Hediona são mostrados abaixo em relação aos fatores de solubilidade de Hansen das notas de topo e médias usadas na perfumaria.

	D	P	H
HEDIONA®	16,85	3,76	5,51
SALICILATO DE BENZILA	19,02	8,30	11,94

NOTAS DE TOPO			
	D	P	H
Média	15,83	4,16	6,72
Desv Pad	3,59	2,67	4,14

NOTAS MÉDIAS			
	D	P	ligação H
Média	16,85	4,61	7,66
Desv Pad	2,71	3,07	3,28

[00204] Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria em particular, dados os fatores de solubilidade de Hansen de ambos HEDIONA e salicilato de benzila, a interação do modulador HEDIONA com notas de topo e médias deve ser maior do que a interação do modulador salicilato de benzila com notas de topo e médias.

EXEMPLO 5: O EFEITO DE PELO MENOS UM MODULADOR NA RETENÇÃO DE FRAGRÂNCIAS

[00205] A seguinte fragrância foi usada na construção de uma composição de acordo com um aspecto apresentado no presente documento.

PRM de Fragrância	Impacto	partes
ALDEÍDO C 10	106,40	0,2
ALDEÍDO MNA	6864,37	0,1
CALONA®	2393,11	1
CASHMERAN	193,68	1
CITRONELOL BJ	790,85	20
CICLOSAL	304,19	5
DI-HIDROMIRCENOL	412,17	102
DYNASCONE®	7594,65	1
FLORALOZONE	690,88	1

PRM de Fragrância	Impacto	partes
FLORIDRAL	329,29	13
FLOROL®	195,49	50
GALBANOLENE SUPER	742,41	6
HELIOTROPIN	1506,75	2
LIMINAL®	1173,98	5
NEROL BJ	2381,32	10
POLYWOOD®	775,63	20
TRANS DECENAL	4765,96	1
UNDECAVERTOL	163,06	1
VIOLETINA 10 MIP	160,20	1
ZESTOVER	187,33	17

[00206] Foram construídas composições que compreendem o modulador HEDIONA a 15% ou o modulador salicilato de benzila a 15%. A retenção da fragrância e a taxa de liberação para um espaço livre a partir das composições foram determinadas de acordo com os métodos descritos no Exemplo 3 acima, em que as amostras foram retiradas após 1 e 4 horas de secagem. Os resultados para retenção de fragrância são mostrados nas Figuras 11 a e 9b e 12, respectivamente.

[00207] Com referência às Figuras 11 e 12, enquanto HEDIONA e salicilato de benzila aumentaram a retenção da fragrância dentro do cadinho ao longo do tempo, em comparação com composições que compreendem água em vez de um pelo menos um modulador, a quantidade de salicilato de benzila retida na fragrância foi usada como o pelo menos um modulador foi menor do que o observado quando HEDIONA foi usado como o pelo menos um modulador.

[00208] Os fatores de solubilidade de Hansen do salicilato de benzila e da Hediona são mostrados abaixo em relação aos fatores de solubilidade de Hansen das notas de topo e médias usadas na perfumaria.

	D	P	H
HEDIONA®	16,85	3,76	5,51
SALICILATO DE BENZILA	19,02	8,30	11,94

NOTAS DE TOPO			
	D	P	H
Média	15,83	4,16	6,72
Desv Pad	3,59	2,67	4,14

NOTAS MÉDIAS			
	D	P	ligação H
Média	16,85	4,61	7,66
Desv Pad	2,71	3,07	3,28

[00209] Sem a intenção de se limitar a qualquer teoria em particular, dados os fatores de solubilidade de Hansen de ambos HEDIONA e salicilato de benzila, a interação do modulador HEDIONA com notas de topo e médias deve ser maior do que a interação do modulador salicilato de benzila com notas de topo e médias.

[00210] Todas as publicações citadas ao longo deste documento são incorporadas a título de referência por meio deste em suas totalidades. Embora os vários aspectos da invenção tenham sido ilustrados acima em referência aos exemplos e modalidades preferidas, deve-se observar que o escopo a invenção é não é definido pela descrição anteriormente mencionada, mas pelas seguintes reivindicações adequadamente interpretadas sob os princípios de leis de patente.

REIVINDICAÇÕES

1. Composição:

sendo que a composição é caracterizada pelo fato de que compreende:

a. etanol, em uma quantidade de 30 a 75% em peso em relação ao peso total da composição;

b. um componente de fragrância presente em uma quantidade de 0,04 a 40% em peso, em relação ao peso total da composição,

em que o componente de fragrância compreende:

i. um componente de alta volatilidade, uma quantidade de 0,08 a 55% em peso do componente de fragrância, que compreende

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira pressão de vapor maior que 0,08 Torr a 22 °C;

ii. um componente de média volatilidade em uma quantidade de 0,08 a 85% em peso do componente de fragrância, que compreende:

a. uma primeira pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e opcionalmente

b. uma segunda pelo menos uma matéria-prima de perfume que tem uma primeira faixa de pressão de vapor de 0,0008 a 0,08 Torr a 22 °C; e dodecanol

c. pelo menos um modulador selecionado do grupo que consiste em: dodecanol; 3-Metil-5-(2,2,3-trimetilciclopent-3-en-1-il)pentan-2-ol; (E)-1,2-Dimetoxi-4-(prop-1-en-1-il)benzeno; Ciclopentadecanona; 3,7,11-trimetil-1,6,10-dodecatrien-3-ol; 6,10-Dimetil-3-oxa-9-undecenal; (4E,8E)-1,5,9-trimetil-13-oxabicyclo[10.1.0]trideca-4,8-dieno; 6-[(E)-pent-2-enil]oxan-2-ona; Ácido acético, (1-oxopropoxi)-,1-(3,3-dimetilciclohexil)etila; 4- α ,5-Dimetil-1,2,3,4,4 α ,5,6,7-octahidro-7-keto-3-isopropenilnaftaleno; (+)-(1E)-1-(2,6,6-trimetil-2-ciclohexen-1-il)-1,6-heptadien-3-ona (A); (1E)-1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohexen-1-il)-1,6-heptadien-3-ona (B); 2-(3-oxo-2-

pentilciclopentil)etanoato de metila; 2-hidroxibenzoato de hexila;
 oxaciclohexadecan-2-ona; 3-metilciclopentadecan-1-ona; ciclopentadec-4-en-1-
 ona; (8E)-1-oxacicloheptadec-8-en-2-ona; 2-[(1R,2S)-3-oxo-2-
 pentilciclopentil]acetato de metila; 2-[(1R,2R)-3-oxo-2-[(Z)-pent-2-
 enil]ciclopentil]acetato de metila; 4,6,6,7,8,8-hexametil-1,3,4,7-
 tetrahidrociclopenta[g]isocromeno; 6-heptiloxan-2-ona; benzoato de benzila;
 (2E)-2-benzilidenoheptanal; (2E)-2-benzilideneoctanal; (9Z)-cicloheptadec-9-en-
 1-ona; tetradecanoato de propan-2-ila; e combinações dos mesmos;
 em uma quantidade de 5,0 a 20% em peso, em relação ao peso total da
 composição;
 em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma primeira matéria-prima
 de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de
 pelo menos um modulador;
 em que a primeira pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima
 de perfume do componente de alta volatilidade é determinada na ausência de
 pelo menos um modulador;
 em que pelo menos um modulador altera a primeira pressão de vapor de pelo
 menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de alta
 volatilidade para uma segunda pressão de vapor;
 em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima
 de perfume do componente de alta volatilidade está na faixa de 0,0008 a 0,08
 Torr a 22 °C;
 em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma primeira
 matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada
 na ausência de pelo menos um modulador;
 em que a primeira faixa de pressão de vapor de pelo menos uma segunda
 matéria-prima de perfume do componente de média volatilidade é determinada
 na ausência de pelo menos um modulador;
 em que pelo menos um modulador altera a primeira faixa de pressão de vapor
 de pelo menos uma segunda matéria-prima de perfume do componente de
 média volatilidade para uma segunda pressão de vapor; e
 em que a segunda pressão de vapor de pelo menos uma segunda matéria-prima

de perfume do componente de média volatilidade é inferior a 0,0008 Torr a 22 °C.

2. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que o componente de fragância está presente em uma quantidade de 0,04 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

3. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que a composição compreende ainda água, em uma quantidade menor que ou igual a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

4. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que a composição compreende ainda água, em uma quantidade 5 a 15% em peso em relação ao peso total da composição.

5. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que a composição compreende ainda água, em uma quantidade 0 a 5% em peso em relação ao peso total da composição.

6. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que o pelo menos um modulador está em uma quantidade de 6,0 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

7. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que o pelo menos um modulador está em uma quantidade de 7,0 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

8. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que o pelo menos um modulador está em uma quantidade de 8,0 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

9. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que o pelo menos um modulador está em uma quantidade de 9,0 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

10. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que o pelo menos um modulador está em uma quantidade de 10,0 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

11. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que o pelo menos um modulador está em uma quantidade de 11,0 a 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

12. Composição, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que a composição compreende ainda pelo menos um solvente hidrofílico.

13. Composição, de acordo com a reivindicação 8, caracterizada pelo fato de que pelo menos um solvente hidrofílico é selecionado a partir do grupo que consiste em: propileno glicol, dipropileno glicol, etileno glicol, citrato de trietil, éter monometílico de diisopropil glicol, éter monoetílico de dietileno glicol; triacetina, metilmetoxibutanol, álcool benzílico, éter n-butílico de propileno glicol; um éter de glicol, um éster de dietileno glicol e um derivado de celosolve.

14. Produto de consumo perfumante caracterizado pelo fato de que compreende a composição, conforme definido na reivindicação 1.

15. Método para modificar ou aumentar as propriedades de odor de uma superfície corporal, como cabelo ou pele, caracterizado pelo fato de que compreende tratar ou colocar a superfície corporal em contato com a composição, conforme definido na reivindicação 1.

16. Método para modificar ou aumentar as propriedades de odor de um substrato, como tecido, móveis, pratos, superfícies duras e materiais relacionados, caracterizado pelo fato de que compreende tratar ou colocar a superfície corporal em contato com a composição, conforme definido na reivindicação 1.

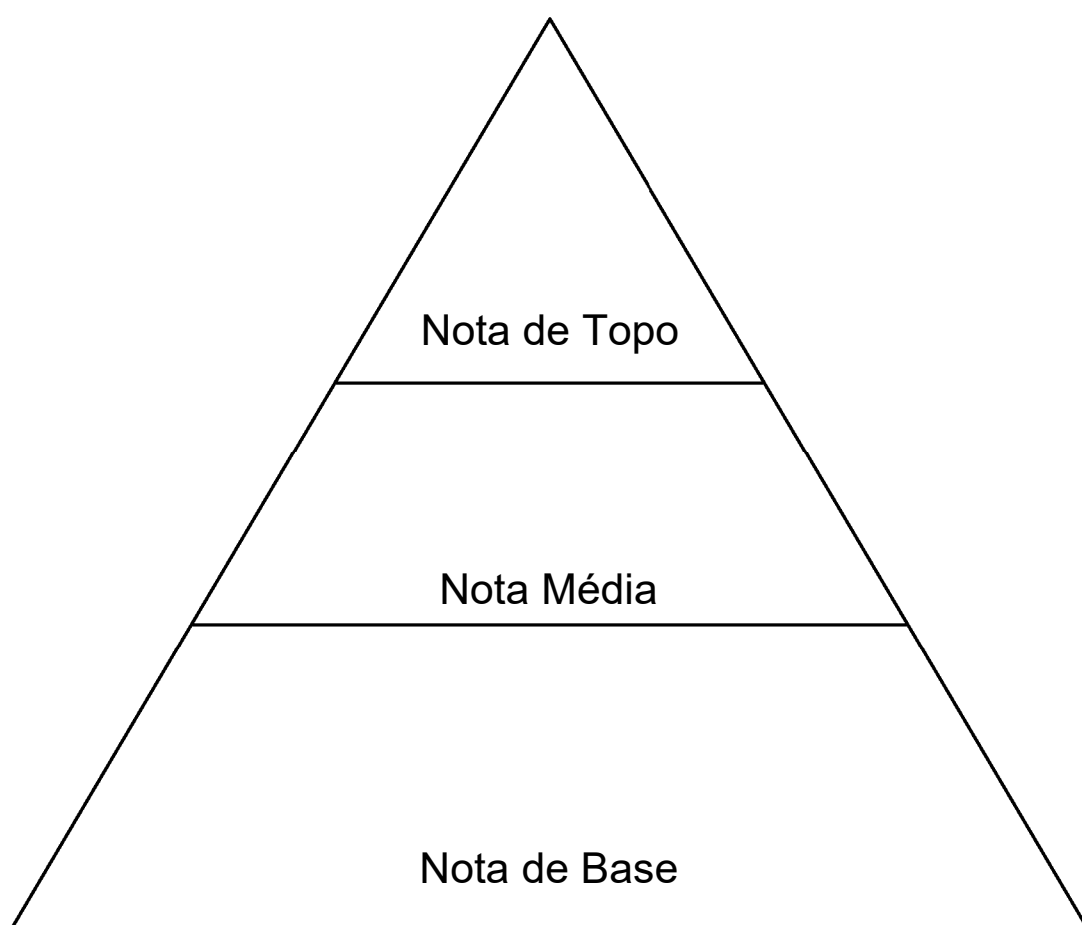
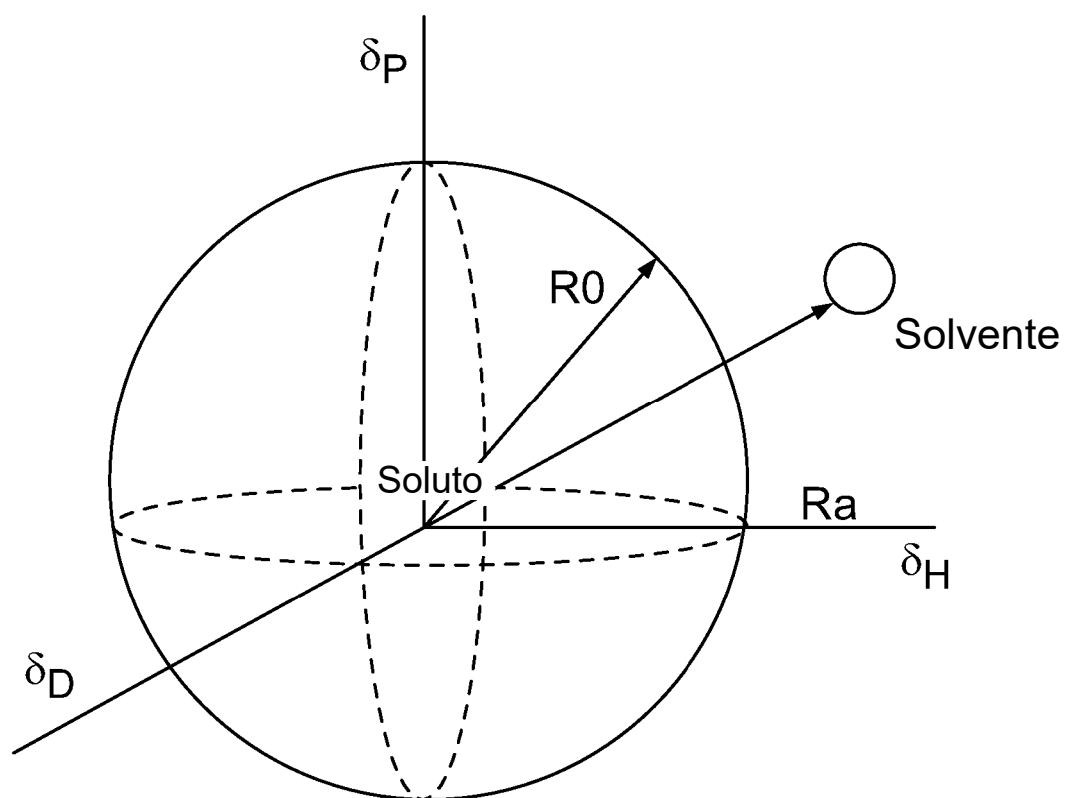
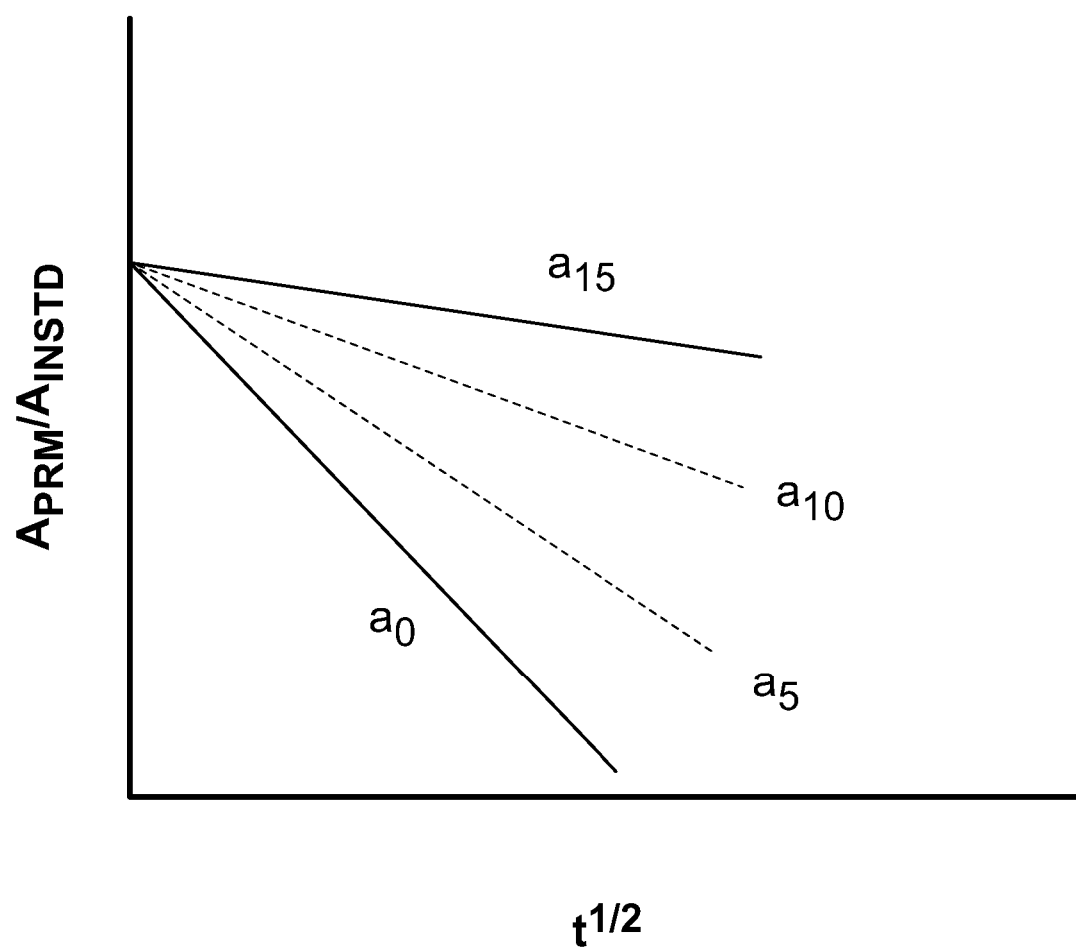
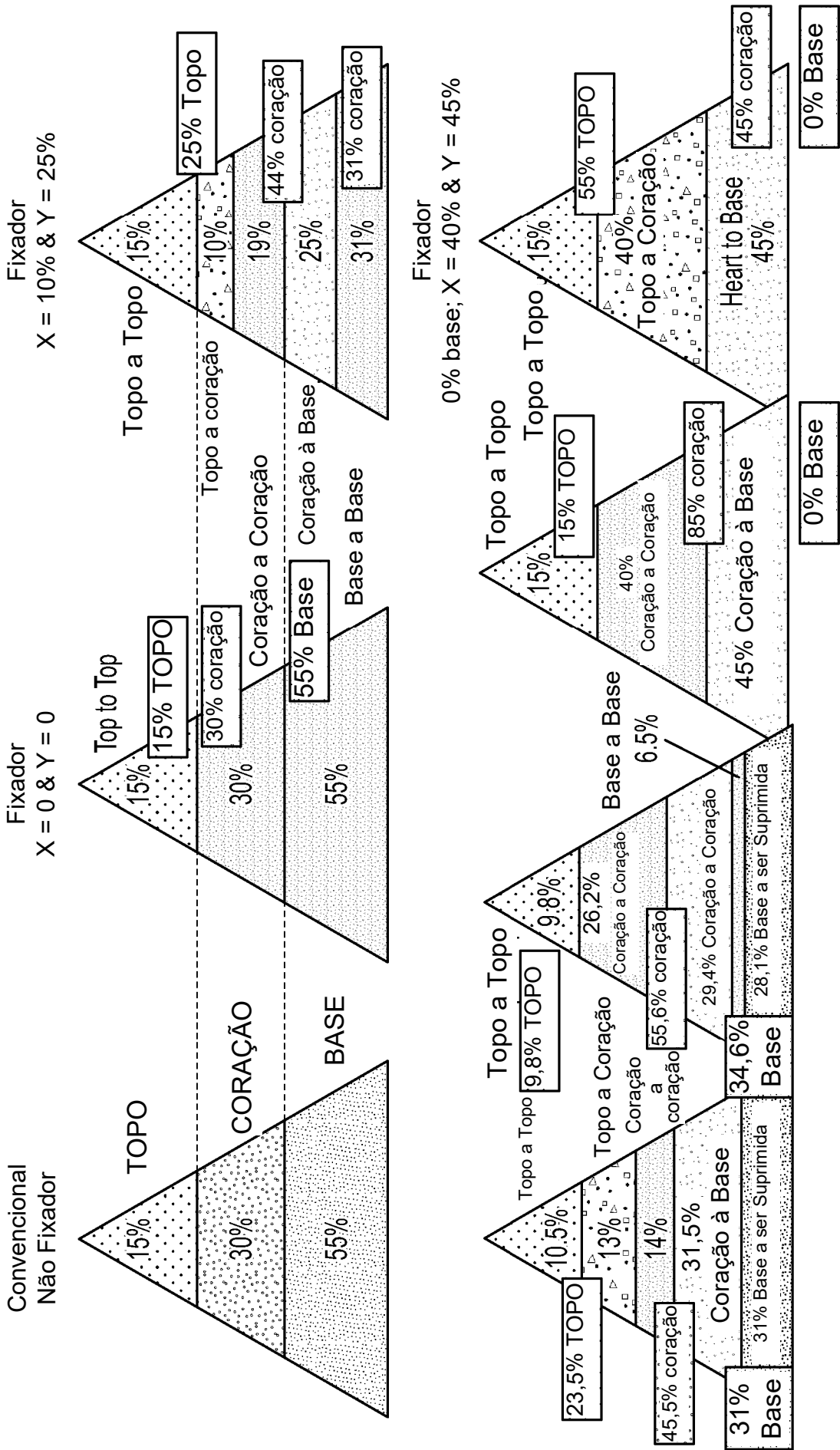
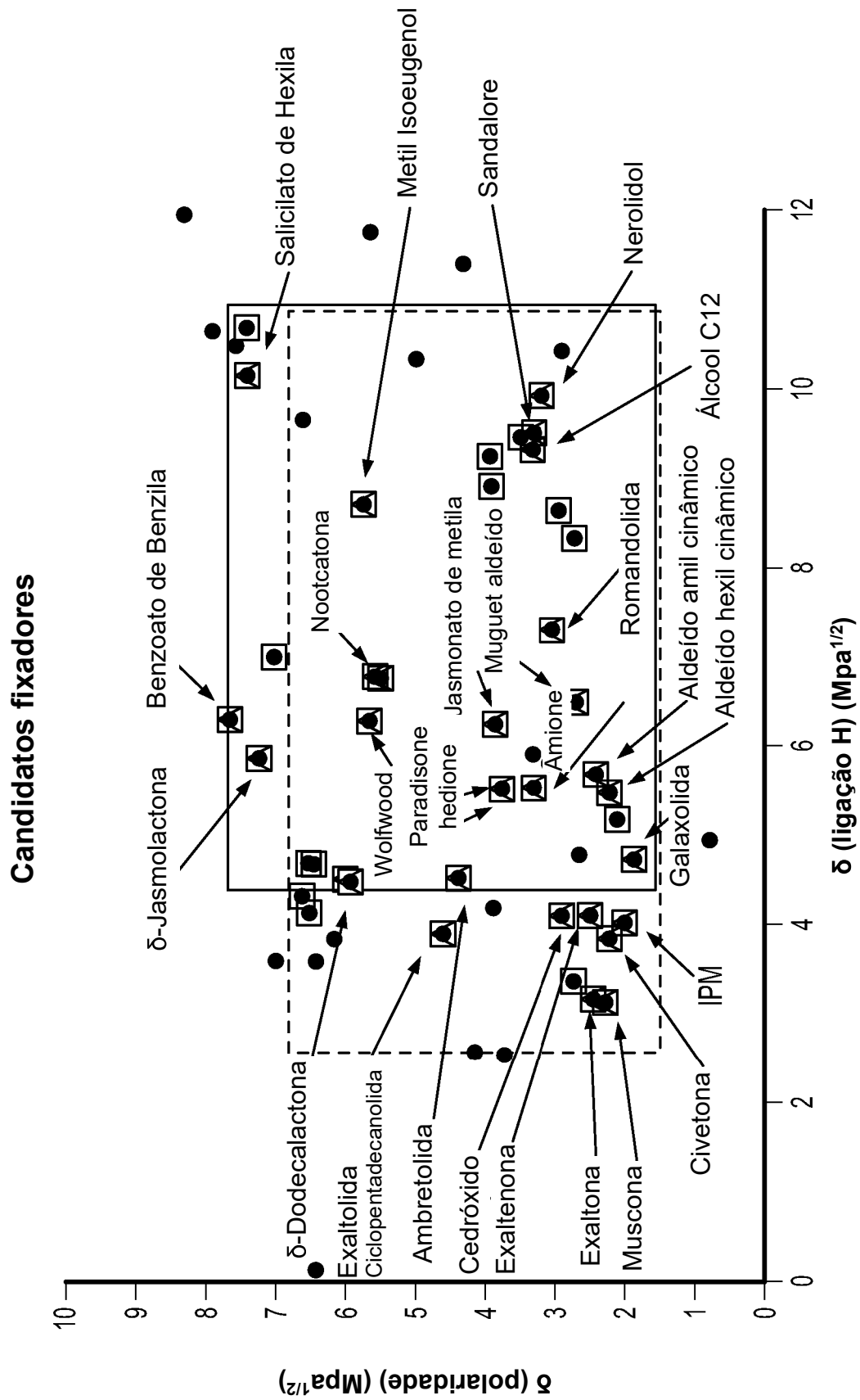


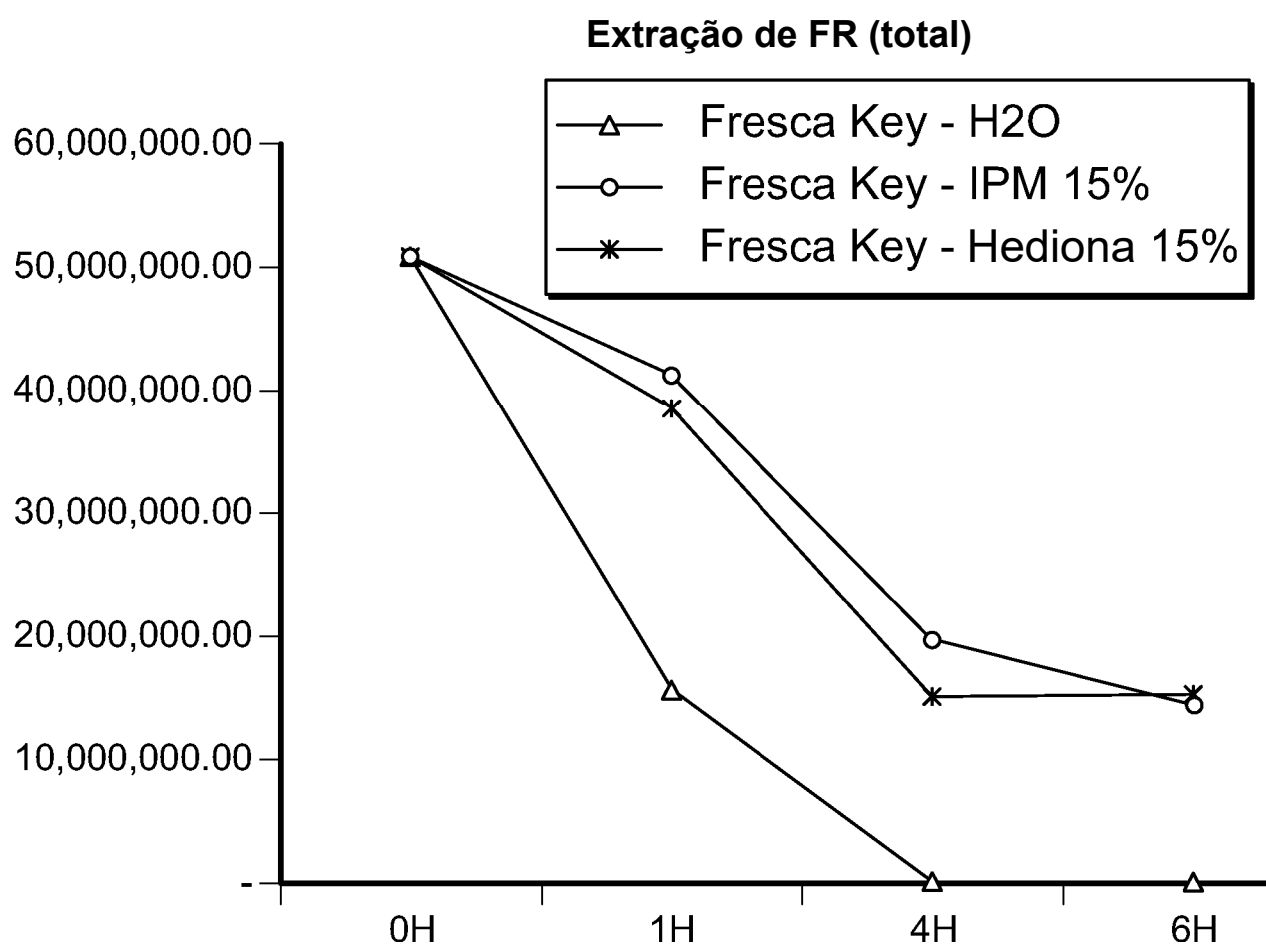
FIGURA 1

**FIGURA 2**

**FIGURA 3**



**FIGURA 5**

**FIGURA 7**

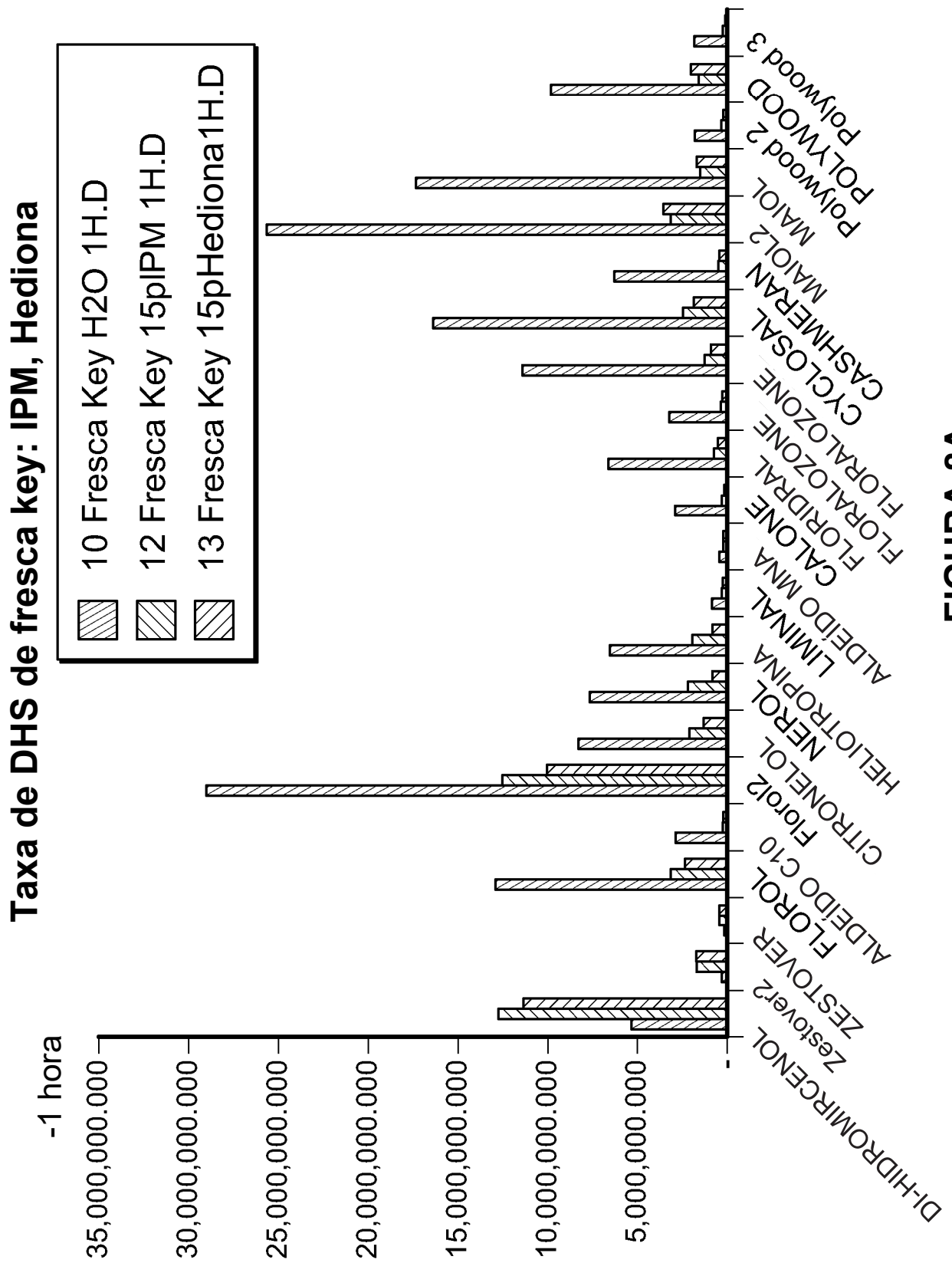


FIGURA 8A

Taxa de DHS de fresca key: IPM, Hediona

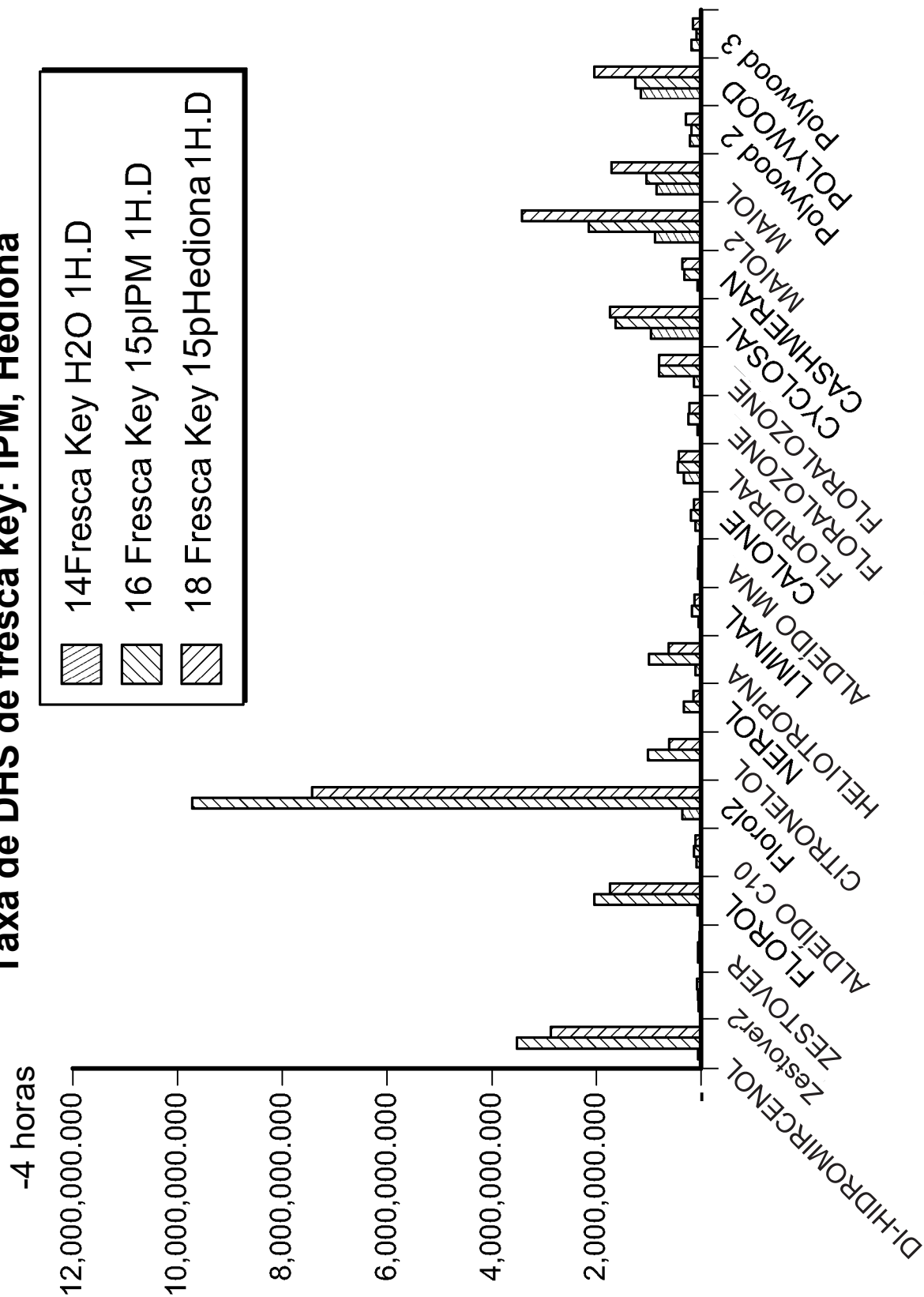


FIGURA 8B

Taxa de DHS de fresca key: IPM, Hediona

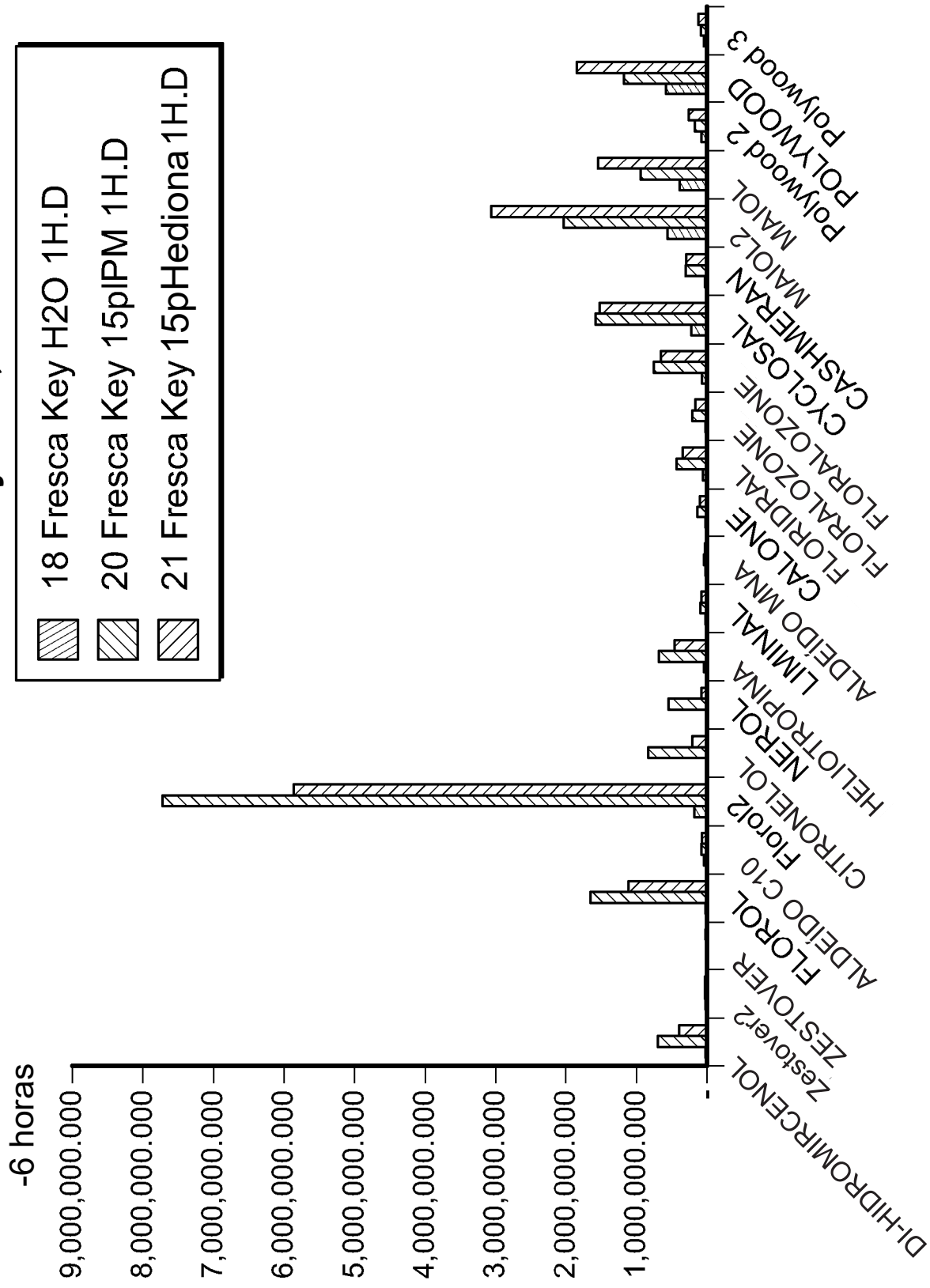


FIGURA 8C

10ul dl de LilyRose Key: 1 h

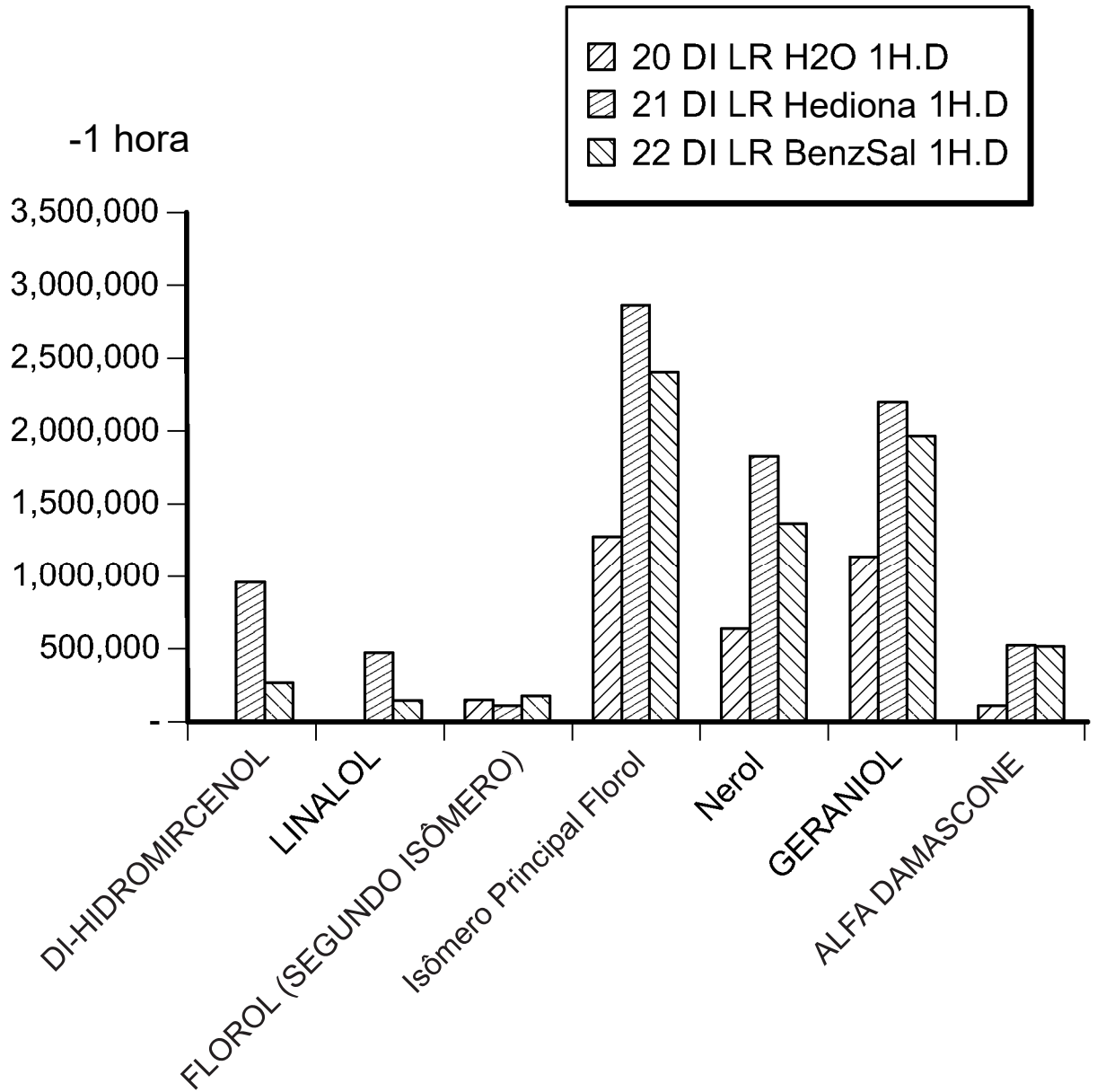
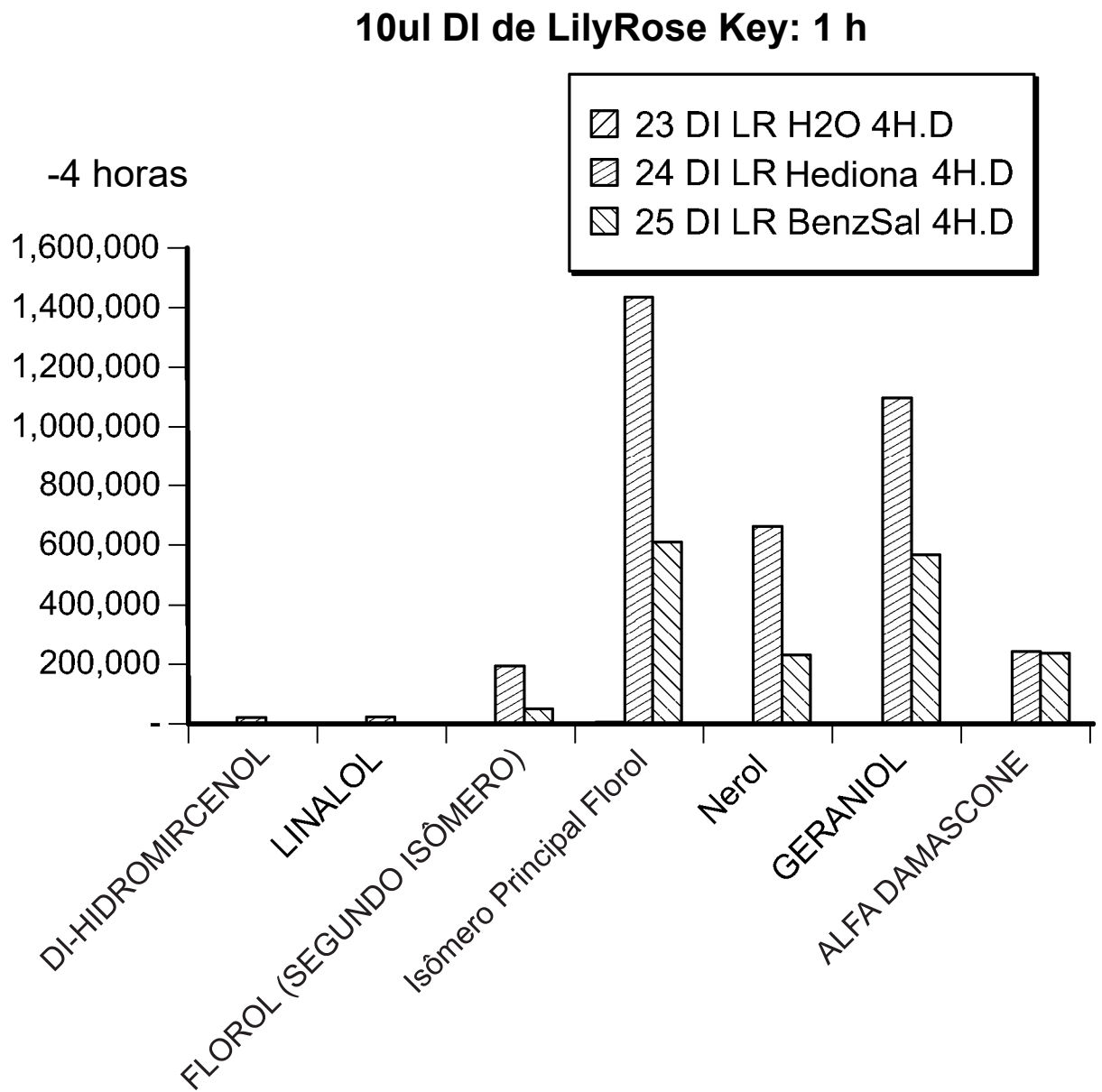


FIGURA 9A

**FIGURA 9B**

10ul DI de Fragrância Total LilyRose Key

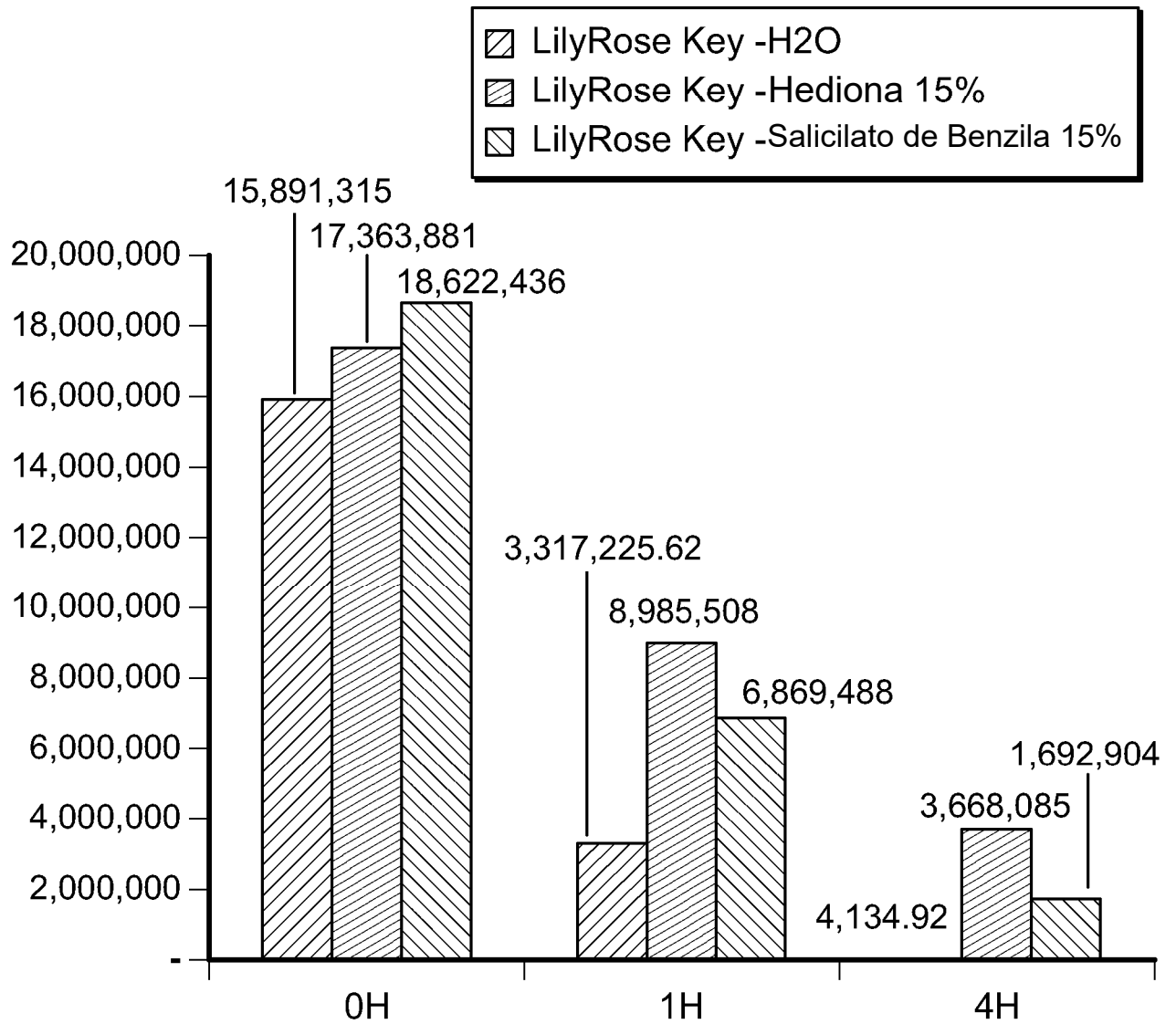


FIGURA 10

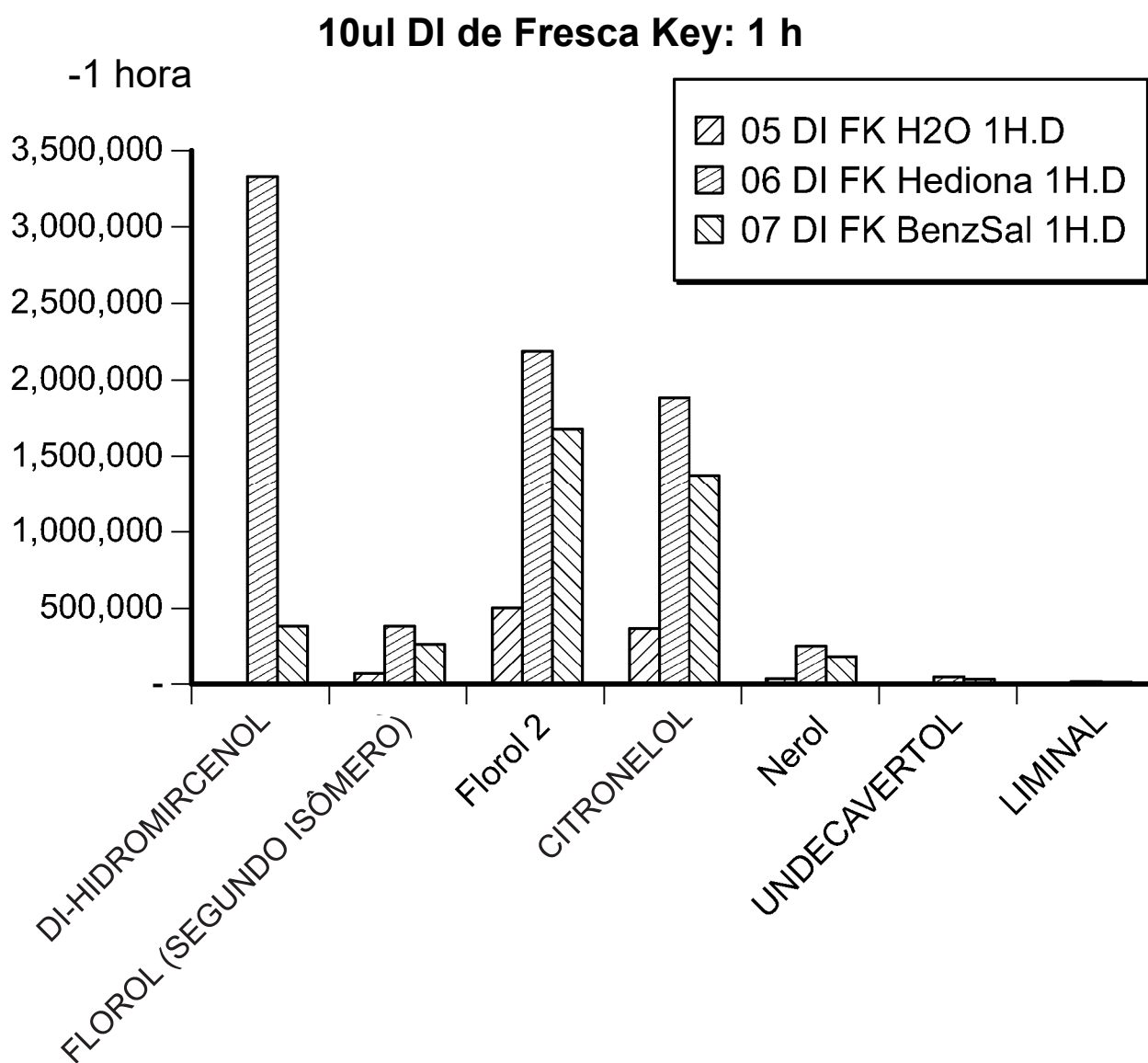
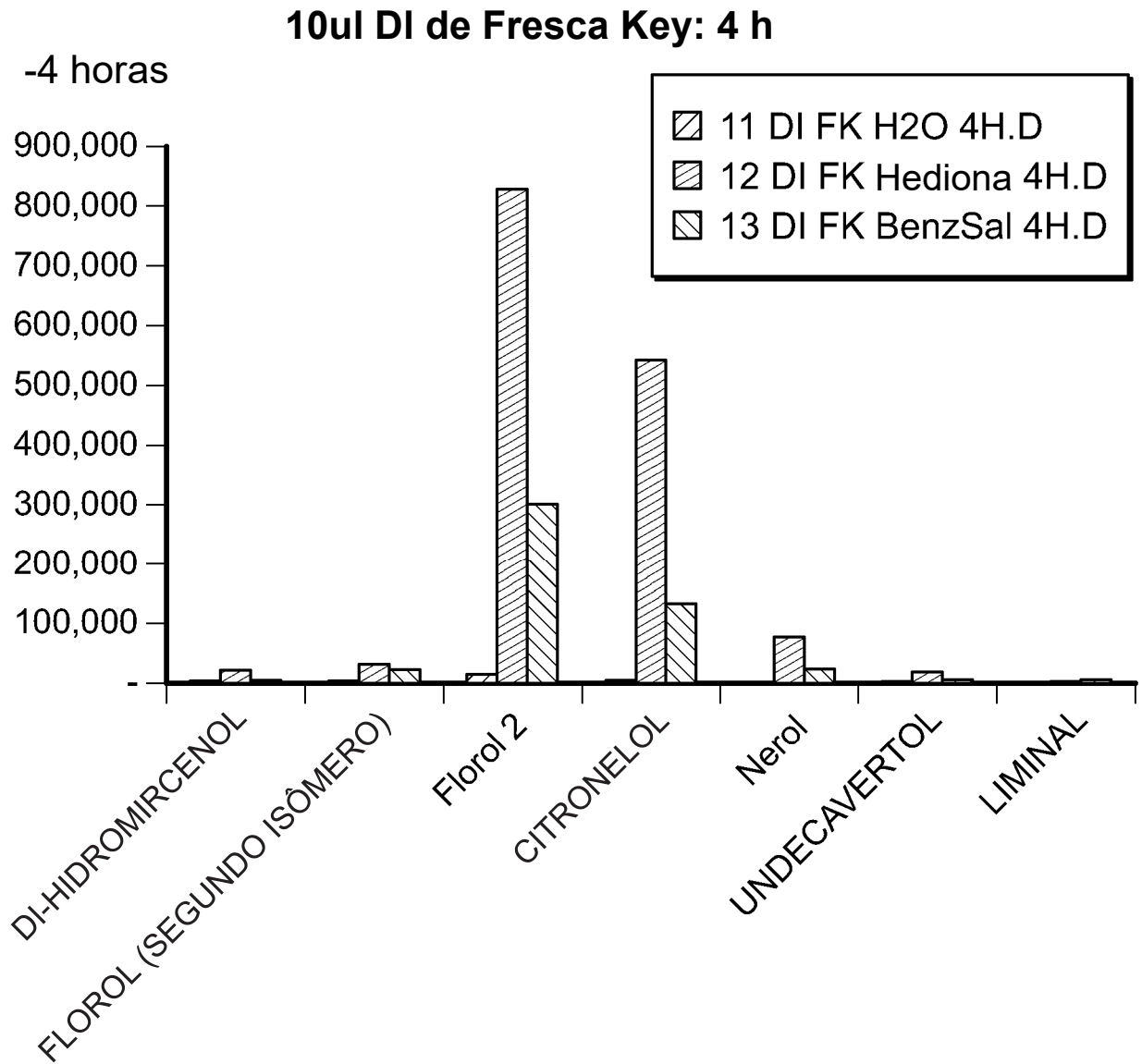
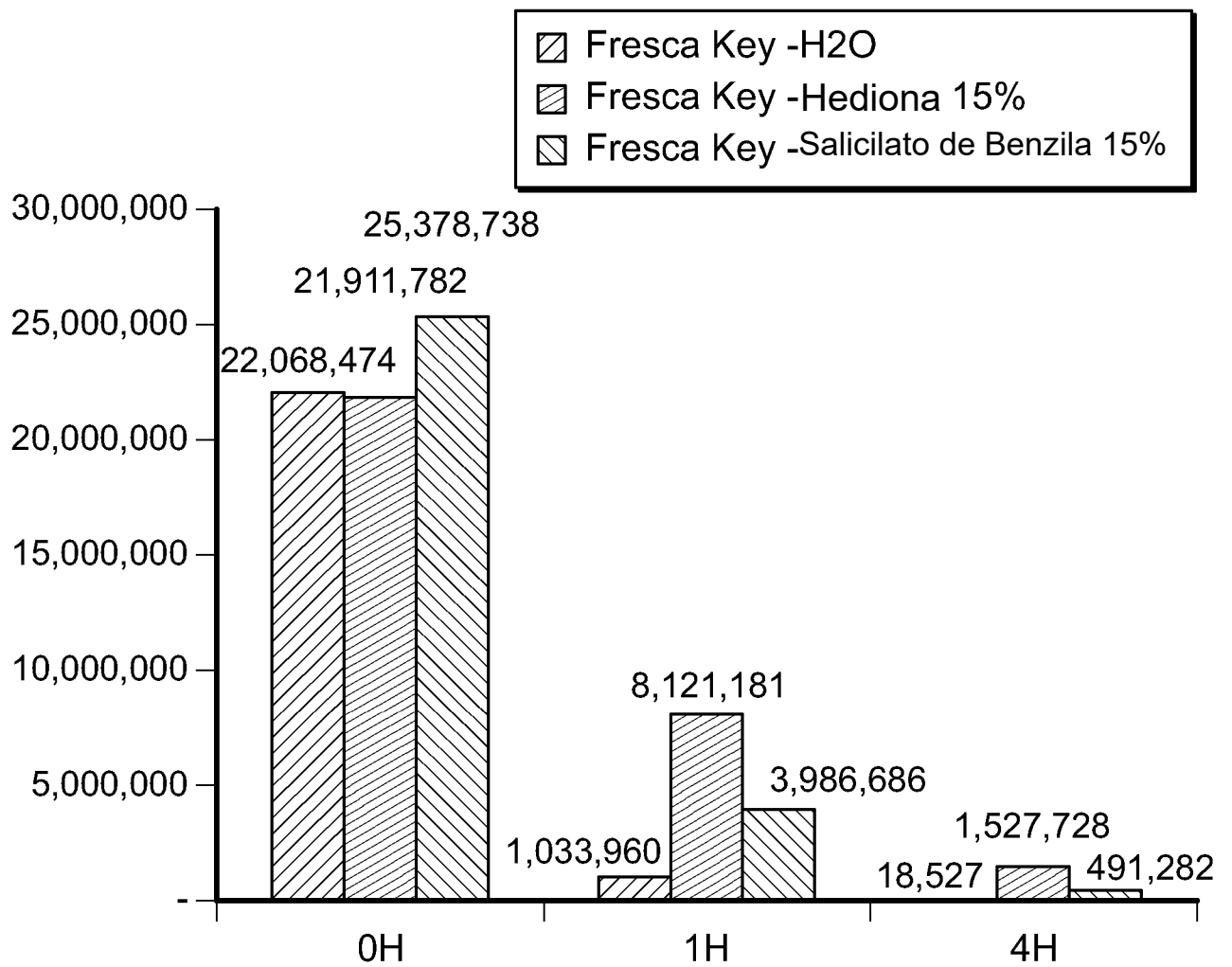


FIGURA 11A

**FIGURA 11B**

10ul DI: Total de Fresca Key**FIGURA 12**

RESUMO**“COMPOSIÇÕES DE FRAGRÂNCIA”**

Os vários aspectos apresentados no presente pedido referem-se à área da perfumaria. Em particular, a presente revelação fornece composições com uma durabilidade e/ou perfil de fragrância aumentado e/ou melhorado. Além disso, a presente revelação fornece métodos de uso de tais composições para aumentar e/ou melhorar a durabilidade e/ou perfil de fragrância de uma composição de fragrância.