



604c 2/50

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38451

Kl. ~~37 a~~ 6

„Miastoprojekt - Kraków” Przedsiębiorstwo
Projektowania Budownictwa Miejskiego *)

37 6 1/80

Kraków, Polska

Dach sporządzony z cienkościennych elementów wielkopłytowych

Patent trwa od dnia 7 grudnia 1954 r.

Dotychczas w budownictwie masowym mieszkaniowym i w budownictwie socjalnym stosowano dachy o małym spadku konstrukcji drewnianej lub żelbetowej wylewanej w deskowaniu „na mokro”, a także układano je z małych prefabrykowanych płyt żelbetowych na żebrach wylewanych „na mokro” lub także prefabrykowanych. Powyższe rozwiązania odznaczały się bardzo dużą pracochłonnością, znacznym zużyciem drewna na deskowanie i stemplowanie, większym niż w dachu według wynalazku zużyciem dalszych materiałów deficytowych jak stal i cement.

Powyższe wady eliminuje dach z elementów wielkopłytowych cienkościennych według wynalazku.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Adam Drecki i Antoni Tarczewski.

lazku, przeznaczony dla masowego budownictwa mieszkaniowego i socjalnego. Elementy prefabrykowane, z których układa się dachy, mogą być produkowane przede wszystkim w odpowiednich wytwórniach, poza tym na placu budowy. Ciężar tych elementów przekracza 1 tonę, przeto do transportu konieczne są dźwigi o odpowiedniej nośności.

Na załączonych rysunkach fig. 1 przedstawia rzut poziomy dachu z elementów wielkopłytowych, fig. 2 — przekrój podłużny przez płytę prostokątną, fig. 3 — przekrój poprzeczny przez płytę prostokątną, fig. 4 — widok aksonometryczny płyty prostokątnej od spodu, fig. 5 — widok aksonometryczny płyty trójkątnej od spodu, fig. 6 — przekrój poprzeczny płyty trójkątnej wzdłuż linii *b—b*, fig. 7 — przekrój podłużny płyty trójkątnej wzdłuż linii *a—a*.

Według wynalazku stosuje się płyty dwóch typów: prostokątne 1 (fig. 1, 2, 3, 4) oraz trójkątne 2 (fig. 1, 5, 6, 7). Grubość płyty wynosi 2,5 cm i jest dwukrotnie mniejsza od dotychczas znanych. Płyta ta, jest rozpięta na żebrach nośnych 7 i żebrach usztywniających 9, a także na żebrach oporowych 8. Płyta trójkątna 2 posiada węzeł oporowy 11. Płyty wykonuje się znanym sposobem jako żelbetowe, lub żużlobetonowe zbrojone, przy czym w obu przypadkach wibruje się je.

Po wykonaniu murów poddasza wraz z gzymсами wyrównuje się ich wierzch zaprawą cementową wraz z wyrobieniem odpowiednich spadków według pochyień połaci dachu. Płyty układa się na murach zewnętrznych 3, 4 i na murze wewnętrznym 5 (fig. 1). Mur wewnętrzny 5 może być zastąpiony słupkami ceglanymi 6 lub żelbetowymi prefabrykowanymi, a płyty są opierane punktowo swymi narożami. Naroże dachu czterospadowego uzyskuje się przez ułożenie 4-ch płyt trójkątnych 2 (fig. 1).

Cały montaż dachu odbywa się w zupełności „na sucho”, bez deskowania czy stemplowania jakiegokolwiek części. Jedynie żeberka oporowe 8 płyt kładzie się na murze na świeżej zaprawie cementowej, a po ułożeniu płyt wypełnia się szczeliny między nimi taką samą zaprawą, zaś szczelinę wzdłuż kalenicy 5 zbroi się podłużnie jako ścięgno. Następną czynnością jest krycie dachów izolacją wodoszczelną jak papa i blacha. Kominy poprzeczne do murów nośnych wypuszcza się ponad dach pomiędzy płytami. Sporadycznie występujące przewody dymowe czy wentylacyjne można przebiegać przez płyty dachowe. Kominy w murze środkowym powinny posiadać obu-

stronne odsadzki półki murowe w celu zapewnienia płytom oparcia podobnie jak na murze.

Przy użyciu elementów wielkopłytowych można wykonywać dachy jedno, dwu i czterospadowe o pochyleniu połaci od 8% do 20%. Dach tego typu umożliwia wykorzystanie całego poddasza, przy czym może ono być dowolnej wysokości. Prócz tego dzięki nieznacznej grubości samej płyty oszczędza się duże ilości cementu, kruszywa i stali, przy czym kruszywo geologiczne można zastąpić wyżarzoną żużlem konstrukcyjnym. Przez stosowanie elementów dachowych wielkopłytowych zmniejsza się pracochłonność przynajmniej o połowę w transporcie.

Zastrzeżenie patentowe

Dach sporządzony z elementów wielkopłytowych cienkościennych, znamienitym tym, że wykonane znanymi sposobami płyty cienkościenną żelbetowe, lub żużlobetonowe zbrojone o kształcie prostokąta (1) i w kształcie trójkąta (2) układa się na zaprawie cementowej na murach (3, 4, 5) lub na łupkach (6) zależnie od kształtu dachu jedno, dwu, lub czterospadowego (fig. 1), przy czym płyty te mogą być nieocieplone lub ocieplone warstwą odpowiedniej grubości betonu lekkiego wylanego do wnętrza płyty.

M i a s t o p r o j e k t — K r a k ó w
P r e d s i ę b i o r s t w o
P r o j e k t o w a n i a B u d o w n i c t w a
M i e j s k i e g o

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych.

