
Octrooiraad



⑩ A Terinzagelegging ⑪ 8003745

Nederland

⑲ NL

⑤4 Veig voor een rijwiel of een motorrijwiel.

⑤1 Int.Cl³.: B60B21/10, B60B5/02.

⑦1 Aanvrager: Jean-Paul Ferrary te Parijs.

**⑦4 Gem.: Ir. H.M. Urbanus c.s.
Vereenigde Octrooibureaux
Nieuwe Parklaan 107
2587 BP 's-Gravenhage.**

②1 Aanvraag Nr. 8003745.

②2 Ingediend 27 juni 1980.

③2 Voorrang vanaf 29 juni 1979.

③3 Land van voorrang: Frankrijk (FR).

③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 7916964 .

②3 - -

⑥1 - -

⑥2 - -

④3 Ter inzage gelegd 31 december 1980.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

VO 0669

Velg voor een rijwiel of een motorrijwiel.

De uitvinding heeft betrekking op een velg voor een rijwiel of een motorrijwiel en de bedoeling is een velg van een geheel nieuw profiel te verschaffen.

De meeste rijwielen zijn voorzien van normale binnen en
5 buitenbanden, welke laatste van het type met een hiel zijn. Er bestaat echter een behoefte aan een lichte, gemakkelijk te repareren en toe te passen band, meer in het bijzonder de zogenaamde tubes. Deze tubes worden op meer speciaal uitgevoerde velgen geplakt, doch deze velgen kunnen niet worden gebruikt om de normale klassieke
10 luchtbanden te monteren. Hierdoor wordt de ontwikkeling van dit nieuwe type band geremd, omdat wanneer van het klassieke type band op het nieuwe type moet worden overgegaan ook nieuwe wielvelgen aangeschaft dienen te worden.

Doel van de uitvinding is dit probleem op te lossen door
15 het verschaffen van een nieuw type velg, waarop beide typen banden gemonteerd kunnen worden.

De velg volgens de uitvinding heeft aan het buitenvlak een gedeelte, dat geschikt is om een tube op te lijmen, anderzijds voor het opnemen van de hiel van een normale buitenband.

20 De lengte gemeten over de dwarsdoorsnede van een velgprofiel van die delen, welke dienen om de band vast te plakken, bedragen tenminste ongeveer 1 cm.

De ligplaatsen voor het opnemen van de hiel van een normale buitenband kunnen volgens twee types zijn uitgevoerd: een ligplaats
25 voor het opnemen van de hiel van de band bij het monteren daarvan en ligplaatsen langs de omtrek, welke dienen om de hiel in de uiteindelijke stand vast te kunnen houden.

De velg volgens de uitvinding kan uit elk geschikt materiaal zijn vervaardigd. De voorkeur verdient echter een kunststof,
30 welke gewapend is, dan wel een legering uit licht metaal.

Verdere bijzonderheden van de uitvinding worden onder verwijzing naar de tekening weergegeven, waarin uitvoeringsvormen op vergrote schaal van een profiel volgens de uitvinding zijn getekend.

De velg volgens de uitvinding heeft drie vlakken 10, 10'
35 en 12, welke dienen om een band B, welke schematisch door streepstippellijnen is weergegeven, vast te plakken.

8003745

Gevonden werd, dat ongeacht de doorsnede van de band, welke op de velg wordt geplakt de lengte, gemeten in de dwarsdoorsnede van de delen 10, 10' en 12, die dienen voor het vastplakken van de band ongeveer tenminste 1 cm zijn ($1 + 1' + 1'' = 1 \text{ cm}$).

5 De velg heeft voorts ligplaatsen voor het opnemen van de hiel van een normale buitenband. Deze is door T door streeplijnen met de hiel aangeduid.

De ligplaatsen zijn van twee typen:

10 1) een binnenligplaats 18, 18' voor het tijdelijk opnemen van een hiel bij het monteren van de band op de velg, en
2) ligplaatsen 16, 16' langs de omtrek, waarin de hiel in de definitief gemonteerde stand van de band komt.

15 De velg volgens de uitvinding heeft in het middengedeelte een betrekkelijk grote verdikking 14, welke doorstoken kan worden voor het monteren van de spaakkoppen van het wiel. Aldus wordt de kostprijs verminderd met betrekking tot de bekende velgen, waar-
bij het noodzakelijk is gaatjes aan te brengen en oogjes van bijzondere vorm toe te passen om de spaken te kunnen monteren.

20 Uit het bovenstaande blijkt, dat het velgprofiel geschikt is voor twee typen banden, namelijk banden van het bekende type met een hiel en banden, welke bekend zijn als zogenaamde tubes, welke licht zijn en gemakkelijk te repareren.

25 De velg volgens de uitvinding kan uit elk geschikt materiaal zijn vervaardigd. De voorkeur verdient echter gewapende kunststof of een legering uit licht metaal. In het laatste geval kan het profiel worden geëxtrudeerd, waarna de velg, nadat deze gesinterd is, met de einden aan elkaar wordt vastgelast.

30

CONCLUSIES

1. Velg voor een rijwiel of een motorvoertuig, met het kenmerk, dat deze twee vlakken (10, 10', 12) heeft, bestemd om een tube of dergelijke daarop vast te plakken en anderzijds ligplaatsen (16, 16'; 18, 18') bestemd voor het opnemen van de hiel of de verdikking van een klassieke buitenband.

2. Velg volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de lengte van de delen, welke dienen om een tube vast te plakken, gemeten in de dwarsdoorsnede tenminste ongeveer 1 cm is.

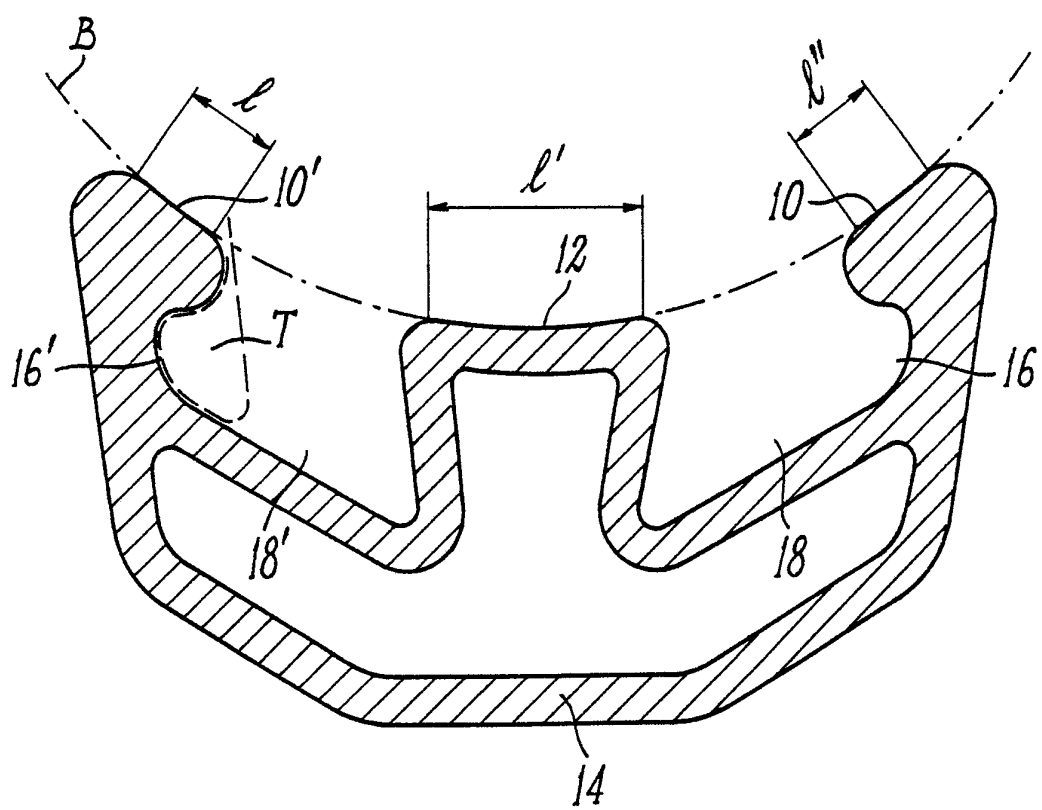
3. Velg volgens conclusie 1-2, met het kenmerk, dat deze drie vlakken heeft voor het plakken van een tube, namelijk twee omtreksvlakken (10, 10') en een centraal vlak (12).

4. Velg volgens conclusies 1-3, met het kenmerk, dat de ligplaatsen voor het opnemen van de hiel van een klassieke buitenband van twee typen zijn, namelijk een binnenligplaats (18, 18') voor het tijdelijk opnemen van de hiel bij het monteren van de band en omtreksligplaatsen (16, 16'), waarin de hielen in de gemonteerde stand komen te liggen.

5. Velg volgens conclusies 1-4, met het kenmerk, dat deze een betrekkelijk dik centraal gedeelte (14) heeft, dat doorstoken wordt voor het opnemen van de spaakkoppen.

6. Velg volgens conclusies 1-5, met het kenmerk, dat deze is vervaardigd uit een legering van licht metaal door het extruderen van een profiel, gevolgd door het sinteren en het met de einden aan elkaar vastlassen.

7. Velg volgens conclusies 1-5, met het kenmerk, dat deze is vervaardigd uit een gewapende kunststof.



8003745