

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202834576 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220403398. X

(22) 申请日 2012. 08. 15

(73) 专利权人 江苏昌力油缸有限公司

地址 213118 江苏省常州市武进区横山桥镇
芙蓉路 111 号

(72) 发明人 姚冬成 周宝昌 周建华 潘敏成
胡建清 黄晓祺

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

F16L 58/02 (2006. 01)

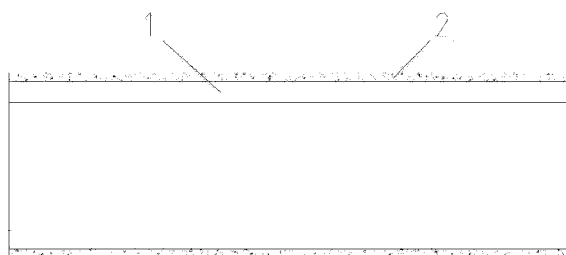
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

防腐冷拔无缝钢管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防腐冷拔无缝钢管，包括采用冷拔工艺制作而成的管体，管体外表面还涂敷有具有防腐功能的防腐层。本实用新型结构简单，使用寿命长，钢管表面防腐性能优良，扩大了钢管的适用范围。



1. 一种防腐冷拔无缝钢管,包括采用冷拔工艺制作而成的管体(1),其特征是:所述的管体(1)外表面还涂敷有具有防腐功能的防腐层(2)。

2. 根据权利要求1所述的防腐冷拔无缝钢管,其特征是:所述的防腐层(2)厚度为0.05 ~ 0.1mm。

防腐冷拔无缝钢管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属材料技术领域,尤其是一种防腐冷拔无缝钢管。

背景技术

[0002] 冷拔无缝钢管相较于普通无缝钢管,外径更小,精度高可做小批量生产,且表面质量高,钢管性能更加优越。选用冷拔精密无缝钢管制造机械结构或液压设备等,可以大大节约机械加工工时,提高材料利用率,同时有利于提高产品质量。但是,目前通常使用的冷拔无缝钢管外表面未做防腐处理,在石油、化工、天然气、热力、污水处理、水源、桥梁、钢结构,海洋输水打桩等管道工程等领域中,普通冷拔无缝钢管表面防腐性能不能达到要求,适用范围小。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术中之不足,提供一种结构简单,表面防腐性能优良,适用范围广的防腐冷拔无缝钢管。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种防腐冷拔无缝钢管,包括采用冷拔工艺制作而成的管体,管体外表面还涂敷有具有防腐功能的防腐层。

[0005] 防腐层厚度为 0.05 ~ 0.1mm。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供的防腐冷拔无缝钢管,结构简单,管体表面具有防腐层,使用寿命长,钢管表面防腐性能优良,扩大了钢管的适用范围。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施方式对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中 1. 管体 2. 防腐层

具体实施方式

[0010] 现在结合附图对本实用新型作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0011] 如图 1 所示的一种防腐冷拔无缝钢管,包括采用冷拔工艺制作而成的管体 1,管体 1 外表面还涂敷有具有防腐功能的防腐层 2。防腐层 2 厚度为 0.06mm。

[0012] 防腐层 2 可根据不同使用场合对钢管的要求,涂敷不同成分的防腐层 2,提高钢管表面的防腐性能,扩大钢管的适用范围。例如在当钢管外腐蚀介质种类较多,如在酸、碱、盐、氧化剂及水蒸气等情况下,防腐层 2 可采用由聚氨酯聚乙烯、改性环氧树脂、无毒防锈颜填料、助剂等组成的防腐底漆为涂敷介质。这种防腐底漆常温固化形成互穿网络,涂膜结构致密,耐酸、碱、盐,防锈性能优异,附着力强。当钢管外表面涂敷上这种防腐底漆做防腐层时,钢管的防腐性能好,使用寿命长且适用范围广。

[0013] 上述实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

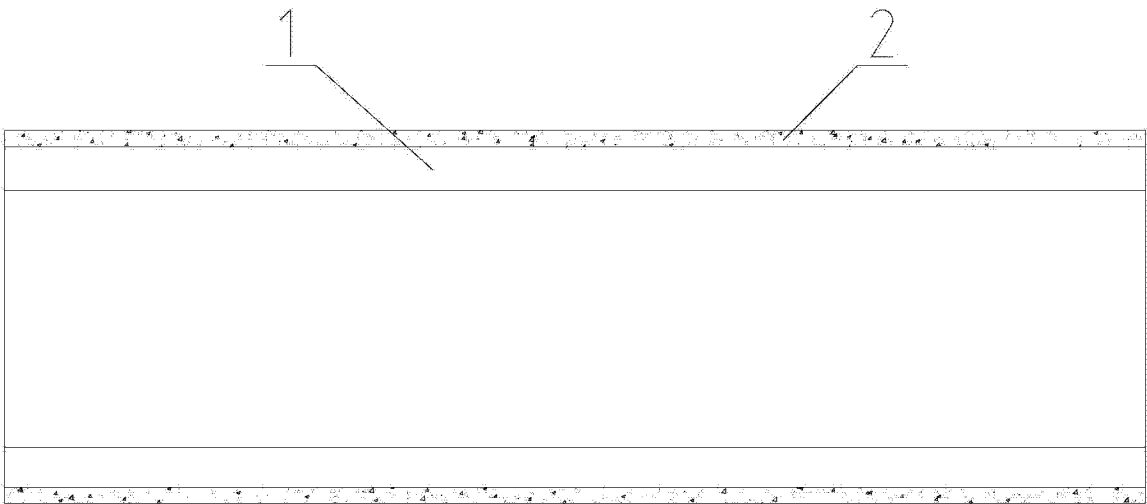


图 1