



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202733904 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220271334. 9

(22) 申请日 2012. 06. 11

(73) 专利权人 徐朝辉

地址 321301 浙江省永康市西城街道鸦塘村
70 号

(72) 发明人 徐朝辉

(74) 专利代理机构 中山市铭洋专利商标事务所
(普通合伙) 44286

代理人 邹常友

(51) Int. Cl.

F23D 14/84 (2006. 01)

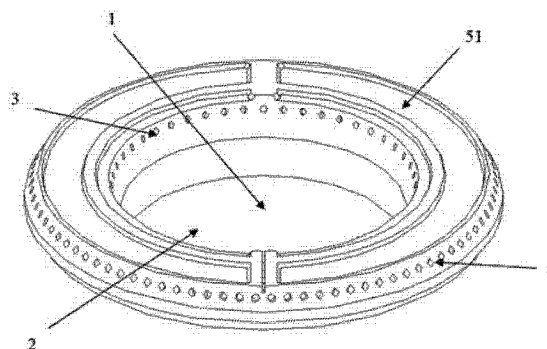
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种直喷式火盖及燃气炉

(57) 摘要

本实用新型适用于灶具领域,提供了一种直喷式火盖及燃气炉,所述直喷式火盖包括:火盖本体;中心喷气孔;内侧喷气孔,以及外侧喷气孔;所述火盖本体为一圆环,所述中心喷气孔设置在火盖本体中心,所述内侧喷气孔沿周向均匀设置在所述火盖本体的内侧面上,所述外侧喷气孔沿周向均匀设置在所述火盖本体的外侧面上。本实用新型的火盖三层喷气,每层之间均有空气进入,使加热更均匀,提高了热能的利用率;喷气孔均匀细密,使得燃气燃烧更充分,减少一氧化碳的排放,从而降低能耗。



1. 一种直喷式火盖,其特征在于,所述直喷式火盖包括:火盖本体;中心喷气孔;内侧喷气孔,以及外侧喷气孔;所述火盖本体为一圆环,所述中心喷气孔设置在火盖本体中心,所述内侧喷气孔沿周向均匀设置在所述火盖本体的内侧面上,所述外侧喷气孔沿周向均匀设置在所述火盖本体的外侧面上。

2. 如权利要求1所述的直喷式火盖,其特征在于,所述火盖本体最外层的圆周形成一个倾斜的环面,所述外侧喷气孔均匀分布,形状为正六边形。

3. 如权利要求1所述的直喷式火盖,其特征在于,所述火盖本体的内层侧面竖直,内侧喷气孔均匀分布,形状为正六边形。

4. 如权利要求1所述的直喷式火盖,其特征在于,所述直喷式火盖还包括:
燃气腔,位于所述内侧喷气孔、外侧喷气孔之间,其上端面水平,分为两段。

5. 如权利要求1所述的直喷式火盖,其特征在于,所述中心喷气孔和内侧喷气孔之间为一空腔。

6. 如权利要求1所述的直喷式火盖,其特征在于,所述直喷式火盖还包括:
与燃气炉配合的圆形底座。

7. 一种燃气炉,其特征在于,所述燃气炉包括权利要求1至6任一权利要求所述的直喷式火盖。

一种直喷式火盖及燃气炉

技术领域

[0001] 本实用新型属于灶具领域,尤其涉及一种直喷式火盖及燃气炉。

背景技术

[0002] 火盖本体又称为分火器,是燃烧器用以控制燃气喷射大小、方向、形状等燃烧条件的器具,火焰的形态受火盖本体上的喷气孔或槽的大小和位置分布等因素的影响。市场上的火盖本体主要为外火盖本体单直火喷火加内中心直式喷火、外火盖本体双环形旋火喷火加内中心直式或者横式喷火、外火盖本体单环形旋火喷火加直火喷火等。这些喷火方式主要是两层喷火,即中心喷火加上外层喷火,喷火不够均匀,影响受热,且燃烧不够充分,因此耗能较高,燃气中未完全燃烧的一氧化碳会造成环境问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型实施例提供一种直喷式火盖,旨在解决现有的喷火盖本体燃气燃烧不充分,耗能较高,加热效率不够高的问题。

[0004] 本实用新型实施例是这样实现的,一种直喷式火盖,包括:

[0005] 火盖本体;

[0006] 中心喷气孔;

[0007] 内侧喷气孔,以及

[0008] 外侧喷气孔;

[0009] 所述火盖本体为一圆环,所述中心喷气孔设置在火盖本体中心,所述内侧喷气孔沿周向均匀设置在所述火盖本体的内侧面上,所述外侧喷气孔沿周向均匀设置在所述火盖本体的外侧面上。

[0010] 进一步地,所述火盖本体最外层的圆周形成一个倾斜的环面,所述外侧喷气孔均匀分布,形状为正六边形。

[0011] 进一步地,所述火盖本体的内层侧面竖直,内侧喷气孔均匀分布,形状为正六边形。

[0012] 进一步地,所述直喷式火盖还包括:

[0013] 燃气腔,位于所述内侧喷气孔、外侧喷气孔之间,其上端面水平,分为两段。

[0014] 进一步地,所述中心喷气孔和内侧喷气孔之间为一空腔。

[0015] 进一步地,所述直喷式火盖还包括:

[0016] 与燃气炉配合的圆形底座。

[0017] 本实用新型实施例还提供一种燃气炉,包括上述直喷式火盖。

[0018] 在本实用新型实施例中的火盖三层喷气,每层之间均有空气进入,使加热更均匀,提高了热能的利用率;喷气孔均匀细密,使得燃气燃烧更充分,减少一氧化碳的排放,从而降低能耗。

附图说明

[0019] 图 1 为本实用新型实施例提供的直喷式火盖的俯视图；

[0020] 图 2 为本实用新型实施例提供的直喷式火盖的侧视图；

[0021] 图 3 为本实用新型实施例提供的直喷式火盖的立体图。

[0022] 图中：

[0023] 1. 中心喷气孔；

[0024] 2. 空腔；

[0025] 3. 内侧喷气孔；

[0026] 4. 外侧喷气孔；

[0027] 5. 火盖本体；

[0028] 5.1 燃气腔；

[0029] 5.2 底座。

具体实施方式

[0030] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0031] 本实用新型实施例提供的直喷式火盖包括火盖本体 5，中心喷气孔 1、内侧喷气孔 3 和外侧喷气孔 4，如图 1 和图 3。

[0032] 火盖本体 5 整体为一圆环，中心喷气孔 1 设置在火盖本体 5 中心，内侧喷气孔 3 沿周向均匀设置在火盖本体 5 内侧面上，外侧喷气孔 4 沿周向均匀设置在火盖本体 5 外侧面上。

[0033] 在本实用新型实施例中，火盖采用三层喷气孔分布，燃烧时大量柱状火焰能够形成三层均匀连续的阶梯状火焰，喷气方式均为直喷，分散加热更均匀。

[0034] 在本实用新型实施例中，如图 3，火盖本体 5 最外层的圆周形成一个倾斜的环面，外侧喷气孔 4 均匀分布，共 90 个，间隔为 4° ，形状为正六边形。

[0035] 在本实用新型实施例中，火盖本体 5 内层侧面竖直，内侧喷气孔 3 均匀分布，共 48 个，间隔为 7.5° ，形状为正六边形。

[0036] 在本实用新型实施例中，燃气腔 51 位于两侧喷气孔之间，燃气充满后在压力下从内侧喷气孔 3 和外侧喷气孔 4 喷出，燃气腔 51 上端面水平，分为两段。

[0037] 在本实用新型实施例中，中心喷气孔 1 和内侧喷气孔 3 之间为一空腔 2，空气能够从空腔底部进入，与中心喷气孔 1 和内侧喷气孔 3 喷出的燃气混合。

[0038] 在本实用新型实施例中，圆形的底座 52 与燃气炉配合，燃气由此进入燃气腔 51，从内侧喷气孔 3 和外侧喷气孔 4 喷出，形成火焰。

[0039] 本实用新型实施例中的直喷式火盖可以用在各种燃气炉中。

[0040] 本实用新型实施例中的火盖三层喷气，每层之间均有空气进入，使加热更均匀，提高了热能的利用率；喷气孔均匀细密，使得燃气燃烧更充分，减少一氧化碳的排放，从而降低能耗。

[0041] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本

实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

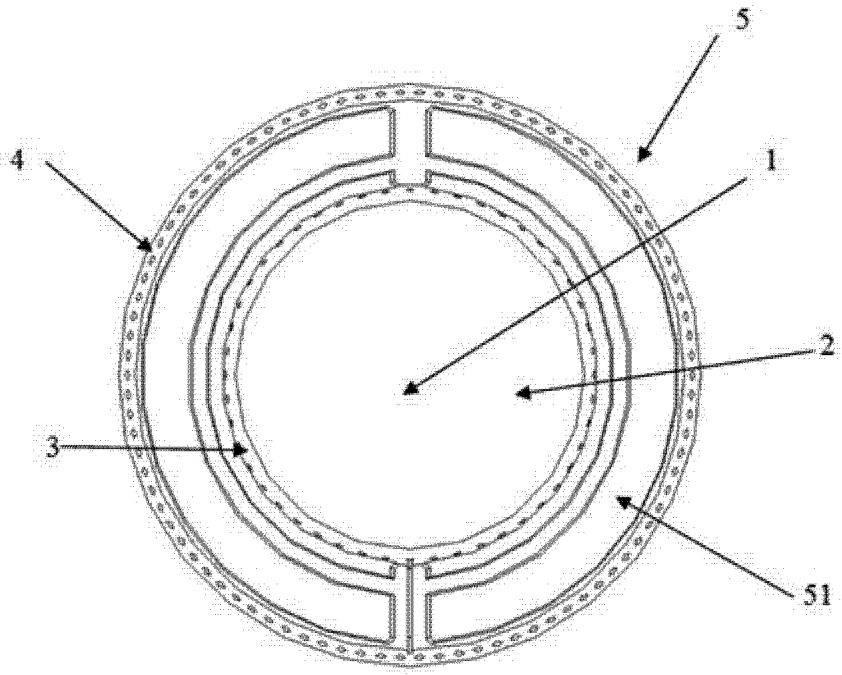


图 1

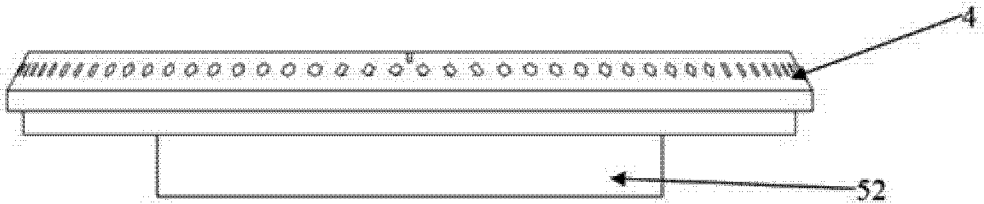


图 2

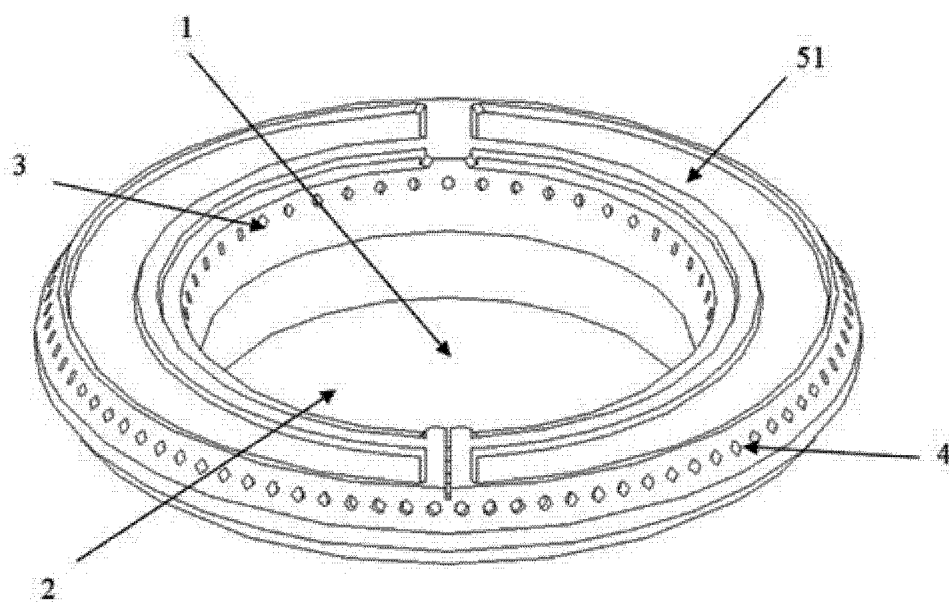


图 3