

Warszawa, 5 lutego 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24212.

Kl. 61 a, 29/10.

Ungarische Gummiwaarenfabriks Actiengesellschaft
(Budapeszt, Węgry)
i Cornel Ehrmann
(Budapeszt, Węgry).

Maska gazowa.

Zgłoszono 25 października 1935 r.
Udzielono 25 listopada 1936 r.
Pierwszeństwo: 10 lipca 1935 r. (Węgry).

Maska gazowa może odpowiadać we właściwy sposób swemu przeznaczeniu tylko w tym przypadku, gdy brzegi otworu, służącego do nakładania jej na głowę, są należycie uszczelnione. W tym celu brzegi te prawie we wszystkich znanych maskach gazowych są mocno naciągane. Naciągnięty brzeg maski wywiera jednak silny nacisk, który dla człowieka, posługującego się maską gazową, staje się czasem tak uciążliwy, że mimo świadomości narażenia

się na zatrucie zdejmuje maskę gazową, jak to wiadomo z licznych przypadków podczas wojny.

Maski, przeznaczone dla ludności cywilnej, tem bardziej winny być wykonane tak, aby użycie ich nie było uciążliwe. Z tego powodu najlepiej nadają się dla ludności cywilnej lekkie maski gumowe. Te maski przylegają swym brzegiem do głowy i uszczelniają dobrze mimo niezbyt wielkiego naciągania brzegu.

Wynalazek niniejszy dotyczy ulepszenia uszczelnienia gumowych masek gazowych i ma na celu ułatwienie noszenia ich. Istota wynalazku polega na tem, że na wewnętrznej stronie brzegu otworu do nakładania maski na głowę znajdują się rowki lub wgłębienia, w dalszym ciągu opisu zwane ogólnie wgłębieniami, wykonane np. w taki sposób, że brzeg maski sam jest zaopatrzony w takie wgłębienia albo też na wewnętrznej stronie brzegu wspomnianego otworu maski znajduje się pasek, zaopatrzony w odpowiednie wgłębienia. Te wgłębienia wskutek działania ciągnącego i tłoczącego, powstającego przy nakładaniu maski na głowę, przylegają z pewnem nieznacznem działaniem ssawczem i tworzą w ten sposób wzdłuż brzegu maski uszczelniającą strefę bez większego naciągania tego brzegu. Do powstania takiej strefy wystarcza również nieprzerwany szereg wgłębień. Skuteczniejsze i pewniejsze uszczelnienie osiąga się w ten sposób, że stosuje się dwa lub kilka szeregów wgłębień, połączonych ze sobą lub dowolnie rozmieszczonych. Według wynalazku można zastosować w masce także pojedyncze wgłębienie, które jest wykonane bez przerwy na krawędzi brzegu lub wzdłuż niego.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia część brzegu otworu maski gazowej w widoku zdołu, a fig. 2 i 3 — odmianę wykonania w widoku zdołu i przekroju poprzecznym.

Na fig. 1 jest przedstawiony brzeg maski, wykonany zapomocą takiej formy, która powoduje powstanie na wewnętrznej stronie brzegu żeber, tworzących szereg czworokątnych wgłębień. Żebra, tworzące wgłębienia, są, jak to widać na rysunku, we wszystkich miejscach jednakowo wysokie i grube.

Na fig. 2 jest przedstawiony brzeg maski gazowej, zaopatrzony w szeregi wgłębień, przyczem zewnętrzny i we-

wewnętrzny szereg składa się z wgłębień trójkątnych, środkowy zaś z wgłębień czworokątnych. Wysokość żeber wzrasta w kierunku od krawędzi brzegu (fig. 2b), wskutek czego brzeg maski jest w przekroju poprzecznym zwężony ku zewnętrznej krawędzi. Takie zwężające się brzegi uszczelniają pewniej i skuteczniej niż grube brzegi.

Żebra, tworzące wgłębienia, mogą mieć miejscami różną wysokość. Można np. na krawędzi otworu maski wykonać kilka równoległych wyższych żeber i połączyć je zapomocą żeber krzyżujących się, dzieląc je na odcinki. Wyższe żebra mogą być np. zwężone od podstawy ku wierzchołkowi, w celu osiągnięcia łatwiejszego i skuteczniejszego przylegania do głowy lub w celu powiększenia uszczelniających własności paszków równoległych do brzegu otworu.

Ścianki lub żebra wgłębień mogą być wykonane z tego samego materiału co maska lub jej brzeg albo też z innego odpowiedniego materiału. Można stosować żebra, wykonane np. z czystej ściślej gumy, które dzięki temu dają się ścisnąć tylko nieznacznie, wystarczy więc nadanie im wysokości kilku milimetrów. Żebra lub wgłębienia można wykonać również z bardziej podatnej gumy, np. gąbki gumowej, której powierzchnia musi być oczywiście pokryta szczelną powłoką. Żebra, wykonane z gąbki gumowej, czyli gumy gąbczastej, mogą oczywiście mieć znacznie większą wysokość, niż żebra z gumy nieporowatej, ponieważ już przy małym nacisku zostają łatwo ściskane i przylegają dobrze do głowy; w ten sposób można osiągnąć dobre uszczelnienie bez znacznego zaciskania brzegu maski na głowie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maska gazowa, znamienne tem, że wzdłuż brzegu otworu do nakładania na głowę lub blisko tego brzegu posiada przy-

najmniej jeden nieprzerwany szereg wgłębień.

2. Maska według zastrz. 1, znamien-
na tem, że wgłębienia tworzą żebra, wysta-
jące z brzegu maski gazowej.

3. Maska według zastrz. 1 i 2, zna-
mienna tem, że wysokość ścianek wgłębień
maleje stopniowo w kierunku zewnętrznej
krawędzi brzegu maski.

4. Maska według zastrz. 1 — 3, zna-

mienna tem, że ścianki wgłębień lub żebra
są wykonane z gumy gąbczastej, zaopatrzo-
nej w szczelną powłokę gumową.

Ungarische
Gummiwaarenfabriks
Actiengesellschaft.
Cornel Ehrmann.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

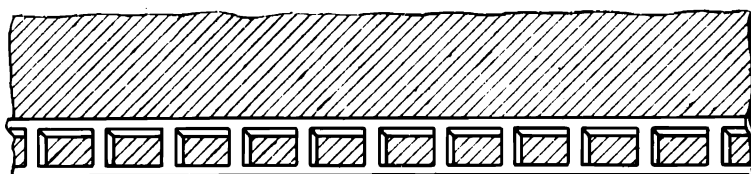


Fig. 1.

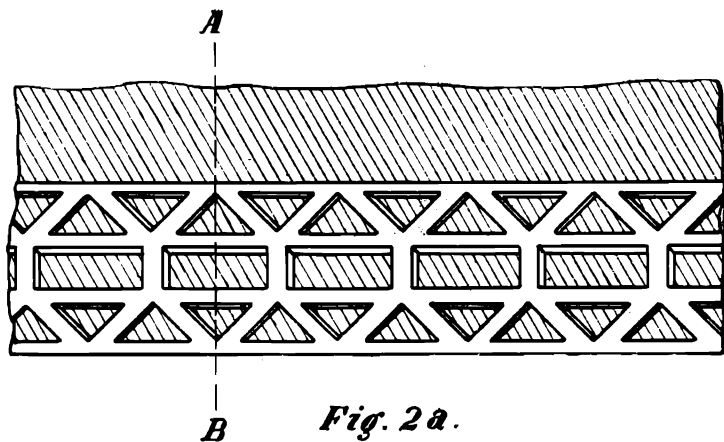


Fig. 2 a.



Fig. 2 b.