

Warszawa, 6 kwietnia 1935 r.

2

URZĄD PATENTOWY

A 436 1/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21139.

Kl. 71 a, 701.

1/00

Karl Kozell
(Wiedeń, Austria).

Obuwie, zwłaszcza sandały.

Zgłoszono 24 marca 1933 r.

Udzielono 22 lutego 1935 r.

Pierwszeństwo: 4 sierpnia 1932 r. dla zastrz. 1—5 (Austria); 2 lutego 1933 r. dla zastrz. 6, 7 (Niemcy).

Wynalazek dotyczy obuwia, zwłaszcza sandałów, wykonanych z materiału, naśladującego skórę i niewrażliwego na wilgoć. Taki materiał stanowi zasadniczo mieszanina gumy ze skórą, która została poddana wulkanizacji w obecności siarki, celowo zaś taka mieszanina gumy ze skórą, w której zawartość gumy przewyższa lub jest w przybliżeniu równa zawartości skóry.

Materiał otrzymuje właściwość skóry w ten sposób, że wulkanizację przeprowadza się w obecności przyspieszaczy, zwłaszcza ultra-przyspieszaczy, względnie pół-

ultra-przyspieszaczy, przez co zmniejsza się czas wulkanizacji i obniża się temperaturę wulkanizacji do tego stopnia, że zawarta w mieszaninie skóra nie ztraca swych właściwości mechanicznych. W takim materiale właściwości gumy są powiązane z właściwościami skóry w szczególnie korzystny sposób, a mianowicie wytrzymałość na zużycie mechaniczne i możliwość przybijania ćwiekami jest połączona z odpornością na wilgoć i parę oraz na zmiany temperatury. Według wynalazku materiału takiego używa się do wytwarzania wierzchniej części obuwia, a także podeszwy.

Materiały, nadające się do wytwarzania obuwia, otrzymuje się np. w następujący sposób.

Przykład 1. 100 części wagowych odpadków skórzanych proszkuje się przez rozgniatanie lub rozcieranie i miesza się ze 100 wagowymi częściami surowej gumy, 50 wagowymi częściami bieli cynkowej, 5 wagowymi częściami siarki i 2 wagowymi częściami Vulkacitu P, poczem mieszaninę poddaje się wulkanizacji w ciągu 10 minut w temperaturze, nie przekraczającej 130° , stosując wysokie ciśnienie hydrauliczne, np. ciśnienie 30 kg/cm^2 . W celu zabarwienia materiału i nadania odpowiedniego zapachu wyrobowi można stosować zwykłe dodatki.

Przykład 2. 31 części wagowych gumy surowej ugniata się na zwykłych walcach i w tym stanie dodaje się 25 części wagowych odpadków skórzanych, 25 części wagowych niewulkanizowanych odpadków materiału do wyrobu opon, 1 część wagową siarki, 17,40 części wagowych tlenku cynku, 0,30 części wagowych Vulkacitu Hexa i 0,30 części wagowych Vulkacitu Mercapto.

Przykład 3. Do 45,80 części wagowych gumy surowej, ugniecionej na walcach, wprowadza się 35 części wagowych odpadków skórzanych, 1 część wagową siarki, 7,50 części wagowych tlenku cynku, 9 części wagowych sadzy gazowej, 1 część wagową Vulkacitu Mercapto i 0,70 części wagowych Vulkacitu P.

Przez zmianę ilościowych stosunków składników, do których poza rozdrobnionymi odpadkami skórzanymi i surową gumą zalicza się siarkę, przyspieszacze wulkanizacji i różnego rodzaju wypełniacze i barwniki, można odpowiednio zmienić właściwości produktu.

Ponieważ materiał otrzymany jest niewrażliwy na wilgoć, więc np. paski do sandałów, wykonane z tego materiału, nie rozciągają się.

Połączenie poszczególnych części obuwia uskutecznia się zapomocą wymiennych środków łączących, np. nitów lub ćwieków, dających łatwo usuwać się bez uszkodzenia materiału.

Na rysunku przedstawiony jest przedmiot wynalazku w dwóch przykładach wykonania, a mianowicie fig. 1 przedstawia widok pierwszego przykładu wykonania, fig. 2 — jego przekrój poprzeczny, fig. 3 — widok drugiego przykładu wykonania, fig. 4 — przekrój według linii II — II na fig. 3, a fig. 5 — dalszy przykład wykonania, podług którego do przyjęcia środków, łączących wewnętrzną i zewnętrzną podeszwę względnie podeszwę i wierzchnią część, przewidziane są występy, służące również jako ochrona przed ślizganiem się.

Sandał składa się z podeszwy 1 i z pasków 2, 3, z których paski 2 są połączone z podeszwą, a pasek 3 — z częścią piętową 4. Połączenie pasków 2 i części piętowej 4 z podeszwą może być uskutecznione w dowolny sposób, np. przez przynitowanie, sklejenie. Celowe jest łączenie zapomocą wymiennych środków łączących, np. nitów 7, dzięki czemu poszczególne części sandału mogą być łatwo oddzielane i wymieniane. Wklejona lub luźno włożona wkładka 6 (fig. 2) służy do przykrycia nitów.

Na fig. 3 i 4 przedstawiona jest postać wykonania z podeszwą zewnętrzną 1 i podeszwą wewnętrzną 5, przyczem końce pasków i obrzeże części piętowej są wsunięte między obie podeszwy 1, 5 i umocowane środkami, łączącymi podeszwy.

Połączenie wewnętrznej podeszwy 5 z zewnętrzną podeszwą 1 może być uskutecznione zapomocą ćwieków, ponieważ podeszwa wewnętrzna posiada dostateczną grubość do umocowania ćwieków.

Do przykrycia np. ćwieków, nitów może służyć wyściółka, którą nakleja się lub wkłada luźno na podeszwę wewnętrzną.

Celowe jest wykonanie podeszwy z miaseczkowatymi wystęgami 8, mogącymi słu-

żyć jako ochrona przed ślizganiem się, przy-
czem środki, łączące podeszwę z częścią
wierzchnią, np. nity 7, mogą być umieszczo-
ne w tych występach, dzięki czemu są chro-
nione i niewidoczne (fig. 5).

Zastrzeżenia patentowe.

1. Obuwie, zwłaszcza sandał, znamien-
ne tem, że jest wykonane całkowicie lub
częściowo z wulkanizowanej mieszaniny gu-
my ze skórą.

2. Obuwie według zastrz. 1, znamienne
tem, że jest wykonane z materiału, składa-
jącego się z mieszaniny gumy i skóry oraz
ewentualnie wypełniaczy, barwników i in-
nych dodatków, a poddanego wulkanizacji
pod ciśnieniem w obecności przyspieszaczy,
wskutek czego wulkanizacja odbywa się w
tak niskiej temperaturze i w ciągu tak krót-
kiego czasu, iż skóra zachowuje swoje me-
chaniczne właściwości.

3. Obuwie według zastrz. 1 i 2, zna-
mienne tem, że jest wykonane z materiału,

w którym zawartość gumy przewyższa lub
jest w przybliżeniu równa zawartości skóry.

4. Obuwie według zastrz. 1, znamien-
ne tem, że wierzchnia część, np. paski, część
piętowa, jest połączona z podeszwą zapo-
mocą wymiennych środków łączących, np.
nitów albo ćwieków.

5. Obuwie według zastrz. 4, znamienne
tem, że obrzeże części wierzchniej jest wsu-
nięte pomiędzy zewnętrzną i wewnętrzną
podeszwę i umocowane zapomocą środków,
łączących obydwie podeszwy.

6. Obuwie według zastrz. 4, znamien-
ne tem, że podeszwa jest zaopatrzona w mi-
seczkowate występy (8), służące jako o-
chrona przeciwko ślizganiu się.

7. Obuwie według zastrz. 6, znamien-
ne tem, że środki łączące, np. nity lub
ćwieki, są umieszczone we wgłębieniach mi-
seczkowatych występów (8).

Karl Kozell.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

