



# [12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 00803444.3

[45] 授权公告日 2003 年 11 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 1128682C

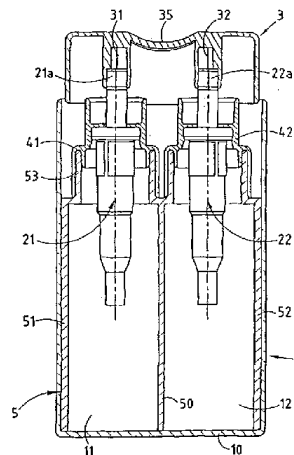
[22] 申请日 2000.2.3 [21] 申请号 00803444.3  
 [30] 优先权  
     [32] 1999. 2. 5 [33] FR [31] 99/01362  
 [86] 国际申请 PCT/FR00/00251 2000. 2. 3  
 [87] 国际公布 WO00/45963 法 2000. 8. 10  
 [85] 进入国家阶段日期 2001. 8. 3  
 [71] 专利权人 雷克斯姆 SOFAB 股份公司  
     地址 法国勒特雷波尔  
 [72] 发明人 克里斯托夫·罗伊  
 [56] 参考文献  
     CN1200096A 1998. 11. 25  
     CN1208711A 1999. 02. 24  
     US4773562A 1988. 09. 27  
     US5833121A 1998. 11. 10  
     W09705040A 1997. 02. 13

审查员 左凤茹  
 [74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利  
     商标事务所  
     代理人 王宪模

权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 5 页

[54] 发明名称 化学不稳定产品分配器  
 [57] 摘要

至少两种液体和/或糊状组份混合而成的化学不稳定制剂的分配器，包括有一外壳(1)，该外壳内有至少两个密封室(11, 12)，所述密封室每个都装有一种液体组份，都有抽取部件(21, 22)，所述抽取部件可以由唯一一个按钮(3)同时一致起动，把组份输送给分开安放在所述按钮(3)里面、通过至少一个喷出孔(31a, 32a)通往外部的排放管(31, 32)，其特征在于，所述每个室(11, 12)在横向上由外壳(1)的底(10)和抽取部件(21, 22)的内支承套(41, 42)限定，在侧面由内管形构件(51, 52)的壁限定，所述管形构件的端部分别以密封方式固定在所述支承套和所述外壳(1)的底(10)上。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

1、至少两种液体组份混合而成的化学不稳定制剂的分配器，包括有一外壳(1)，该外壳内有至少两个密封室(11, 12)，所述密封室每个都装有一种液体组份，都有抽取部件(21, 22)，所述抽取部件可以由唯一一个按钮(3)同时一致起动，把组份输送给分开安放在所述按钮(3)里面、通过至少一个喷出孔(31a, 32a)通往外部的排放管(31, 32)，

其特征在于，每个所述室(11, 12)在横向上由外壳(1)的底(10)和抽取部件(21, 22)的内支承套(41, 42)限定，侧面由一个内管形构件(51, 52)的壁限定，所述管形构件的端部分别以密封方式固定在所述支承套和所述壳(1)底(10)上。

2、根据权利要求1所述的分配器，其特征在于，每个室(11, 12)的管形构件(51, 52)靠一中间隔板(50)连接。

3、根据上述权利要求之一所述的分配器，其特征在于，内管形构件(51, 52)的壁形成一个至少部分与外壳(1)壁相接触的衬套。

4、根据权利要求1或2所述的分配器，其特征在于，内管形构件(51, 52)的壁有一可远距离固定住外壳(1)的壁的横向凸肩(54)。

5、根据权利要求1所述的分配器，其特征在于，管形构件(51, 52)有一用来接纳抽取部件(21, 22)内支承套(41, 42)的颈部(53)。

6、根据权利要求1所述的分配器，其特征在于，每一室(11, 12)的管形构件(51, 52)都放在一个单一壳体(5)内。

7、根据权利要求1所述的分配器，其特征在于，所述排放管(31, 32)通过一共同终端部分(33)通向外部。

8、根据权利要求1所述的分配器，其特征在于，喷出孔(31a, 32a)在按钮(3)侧面的一个凸缘(30)上。

## 化学不稳定产品分配器

### 技术领域

本发明涉及至少两种液体组分混合而成的化学不稳定产品的分配器。

这类对时间不稳定的产品尤其在制药和美容领域里会碰到，在所述领域中，它们适合即时配制不能在其应用形态下存储或包装的制剂。

### 背景技术

因此，传统上，所述组分分别包装在独立容器内，在使用现场进行混合以形成最终制剂之前，把它们从所述容器里取出并配分量。

但是，这种安排不符合人体工程学，不能提供一种灵活、实用的使用方式。

另外，因为它们各自的抽取部件相互独立，所以不容易获得组份的平衡配合比例和均匀混合。

本发明的目的在于满意地解决这些技术问题。

### 发明内容

该目的通过本发明的一分配器来实现，其特征在于，它包括有一外壳，该外壳内有至少两个密封室，所述密封室每个都装有一种液体或糊状组分，且都有抽取部件，所述抽取部件可以由唯一一个按钮同时一致起动，并把组份输送给分开安放在所述按钮里面、通过至少一个喷出孔通往外部的排放管。

根据一有利的特征，每个所述室在横向上由外壳底和抽取部件的内支承套限定，侧面由一个内管形构件的壁限定，该管形构件的端部分别以密封方式固定在所述支承套和所述壳底上。

根据另一特征，每个室的管形构件靠一中间隔板连接。

根据另一特定实施例，内管形构件壁形成一个至少部分与外壳壁相接触的衬套。

根据另一特定实施例，内管形构件壁有一可远距离固定住外壳壁的横向凸肩。

还根据另一特征，管形构件有一用来接纳抽取部件内支承套的颈部。

最好，每一室的管形构件都放在一个唯一的壳体内。

根据一特殊变型，所述排放管通过一共同终端部分通向外外部。

根据另一特征，喷出孔在按钮侧面一凸缘上。

本发明的分配器可以与泵和/或阀的形式的抽取部件一同使用，不必配备密封垫。

各组份的排出管（以及，必要时，它们的排出孔）是分开的，因而在分配器内部不可能发生混合，这降低了产品堵塞和失效的危险。

此外，组份的份量配比可简单地实施，使抽取部件各自的容积与成品制剂中这些组份各自的重量比相适应即可。

本发明的分配器可用可制造为各种容积的单一包装而获得一种双组分，或更一般地说多组份的不稳定制剂的简单、可靠而有效的释出手段。

本发明的分配器可在工业上以简单、快捷及经济的方式生产，例如，采用聚丙烯喷射铸造。

#### 附图说明

参照附图进行的描述将更有助于理解本发明，附图中：

——图 1A 和 1B 分别示出了本发明的一分配器实施例安装前后的部件分解透视图；

——图 2A 和 2B 示出了图 1A 和 1B 的实施例分别处于待用阶段和分配阶段的剖面图；

——图 3A 和 3B 示出了本发明的两分配器实施变型的剖面图；

——图 4A 和 4B 分别示出了本发明的另一分配器实施例的剖面图和俯视图；

——图 5A、5B 和 5C 分别示出了本发明的分配器所使用的按钮的底视图、沿 AA 的剖面图及沿 BB 的剖面图。

#### 具体实施方式

图中所示的分配器用作包装和释出液体和/或糊状组份，这些组份可

通过混合形成一种适合即时配制的化学不稳定制剂。

该分配器包括有，如图 1A 和 2A 所示，一外壳 1，所述外壳里面有至少两个，此处，确切地讲，即为两个密封室 11，12，每个密封室内装有一定容量的某种确定液体组份。

每个密封室 11，12 都有抽取室内所装组份的部件 2。

此处，抽取部件 2 由泵 21，22 构成，但根据所述室内有压力的实施变型，这些部件可由阀构成。

抽取部件 2 可以由唯一一按钮 3 同时、一致起动，该按钮为一整体件，此处，它罩在泵 21，22 各自的喷嘴管 21a，22a 上。

按压按钮 3，将使液体组份从它们各自的室里流出，并通过至少一个、最好两个喷出孔 31a，32a 经由通往外部的各自分开的管 31，32 排出，此处，所述喷出孔设在按钮 3 侧面的凸缘 30 上。

在图 5A 所示的实施例中，排放管 31，32 在必要时通过一个参与组份预混合的共同终端部分 33 通向外部。

每个室在横向上由外壳 1 的底 10 和抽取部件的内支承套 41，42 限定，在侧面由内管形构件 51，52 的壁限定。所述管形构件端部分别固定在支承套 41，42 和外壳 1 的底 10 上。

和每个密封室 11，12 组合的两管形构件 51，52 都放在单一壳体 5 里面。

底 10 和管形构件底边之间的连接最好通过搭接焊（超声波等）来实施，以保证两室 11，12 之间的密封性，此处，此两室被连接两管形构件 51，52 的唯一中间隔板 50 分隔开。

若使用“真空”抽取部件，两室 11，12 各自的隔板在分配器中部相连。

在图 2A 和 3A 所示的实施例里，管形构件 51，52 和支承套 41，42 之间的连接通过轴颈配合而实现，以提供径向密封紧固。

为此，所述管状构件有用来接纳支承套的圆柱形颈部 53。

更准确地说，支承套 41，42 有一圆周裙部 41a，42a，所述裙部从外面套装在颈部 53 上，裙部上部形成同样在圆周上的内凹槽 41b，42b，

所述槽罩着颈部 53 的上缘。

根据两个不同的实施变型，裙部 41a, 42a 延伸出凸缘 41c, 42c，如图 2A、3A 分别所示，用来包围住泵 21, 22 体的上部。

在图 3B 的变型里，支承套 41, 42 即为管形构件 51, 52 的延长部分，和这些构件形成一整体件。

因此，支承套 41, 42 上部直接形成用作泵 21, 22 体支承的圆柱形颈部 53。

在图 2A 和 3 的实施例里，管形构件 51, 52 的壁在颈部 53 下形成至少部分与外壳 1 的内壁相接触的衬套，以保证需要时作轻微的径向压紧。

于是，管形构件向外壳 1 内的插入通过轴向滑动进行。

在图 4A 的实施例中，管形构件 51, 52 的侧壁在上部延伸出一个横向凸肩 54，该凸肩以径向朝外伸展，和外壳 1 的内壁相接触，形成定位隔环，这样可远距离确定该壁位置并固定住。

此处，图 5A、5B 和 5C 中所示的按钮 3 为一盖形，其中有套筒 34，所述套筒与泵 21, 22 的喷嘴管外端配合，从侧面和排出管 31, 32 连通。

按钮 3 的顶面有方便手动按压的窝 35。

按钮 3 的下部嵌进外壳 1 上部内部待用（如图 1, 2A 和 3B 所示，其中，当手动按压起动泵 21, 22 时（如图 2B 所示），按钮底部移动）。

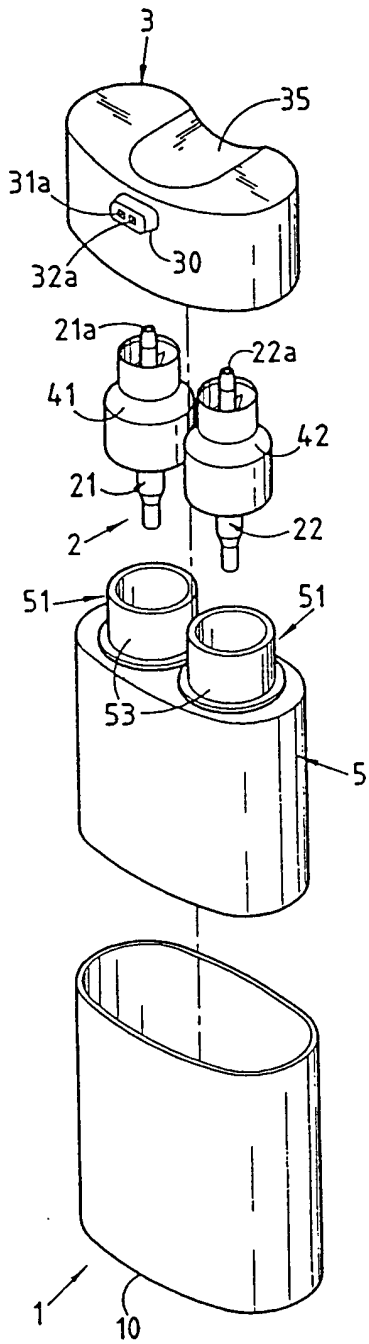


图 1A

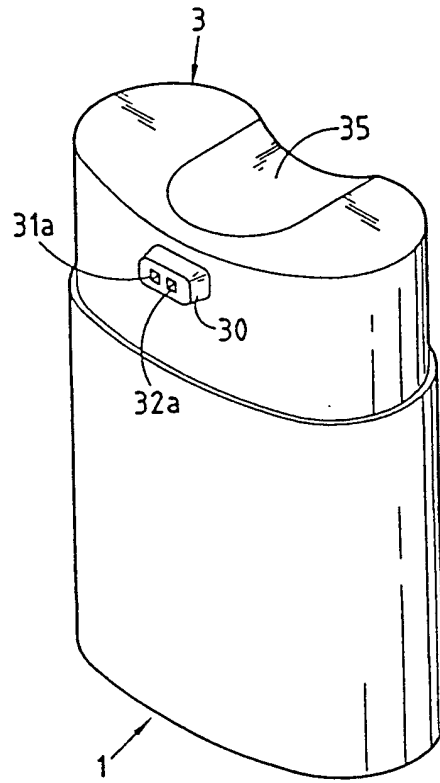


图 1B

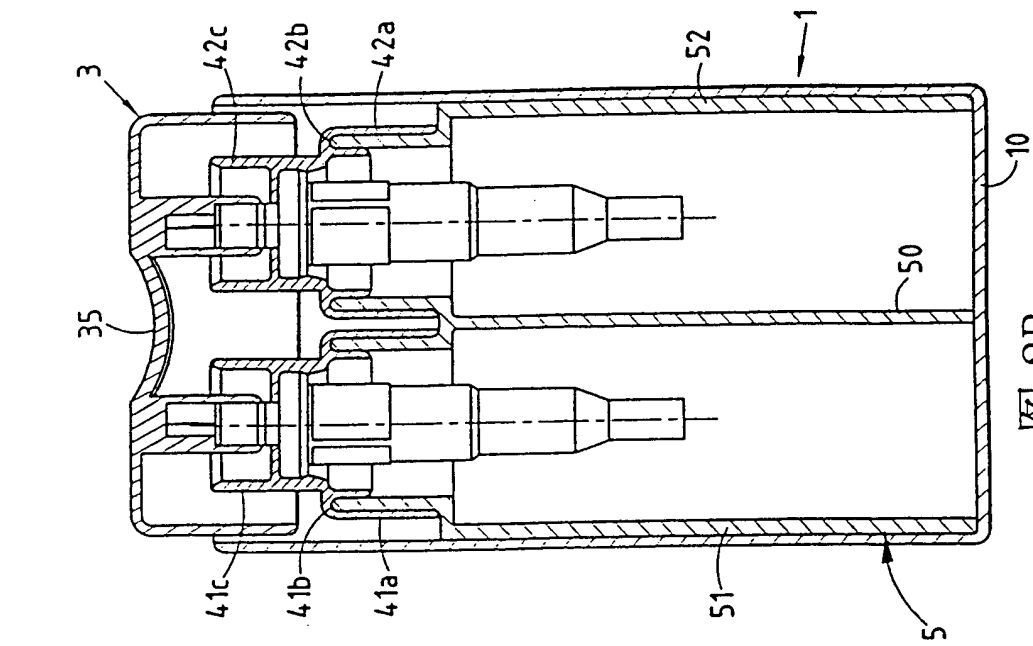


图 2B

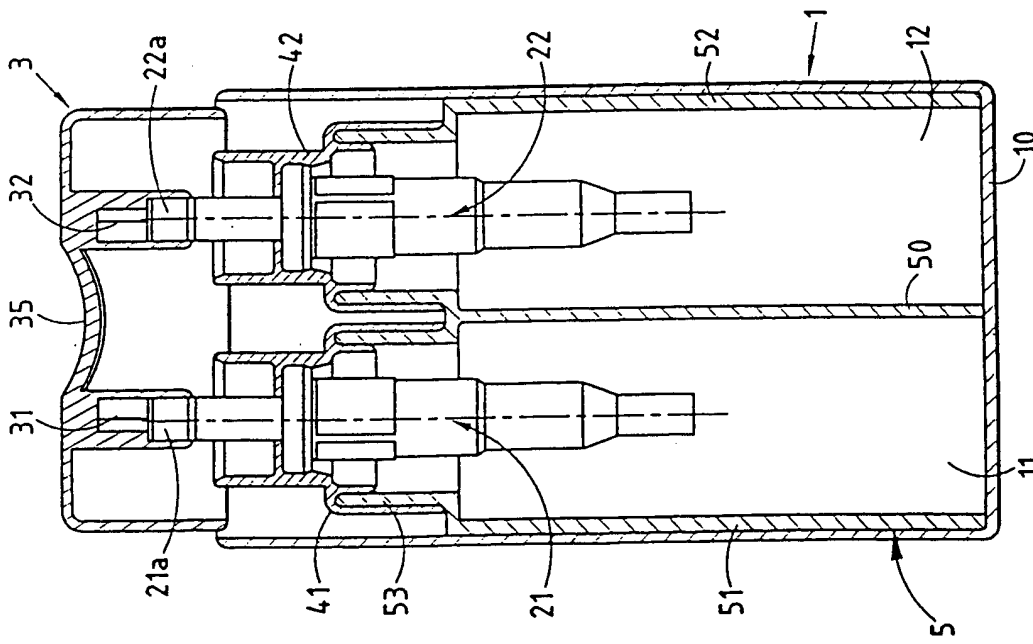


图 2A

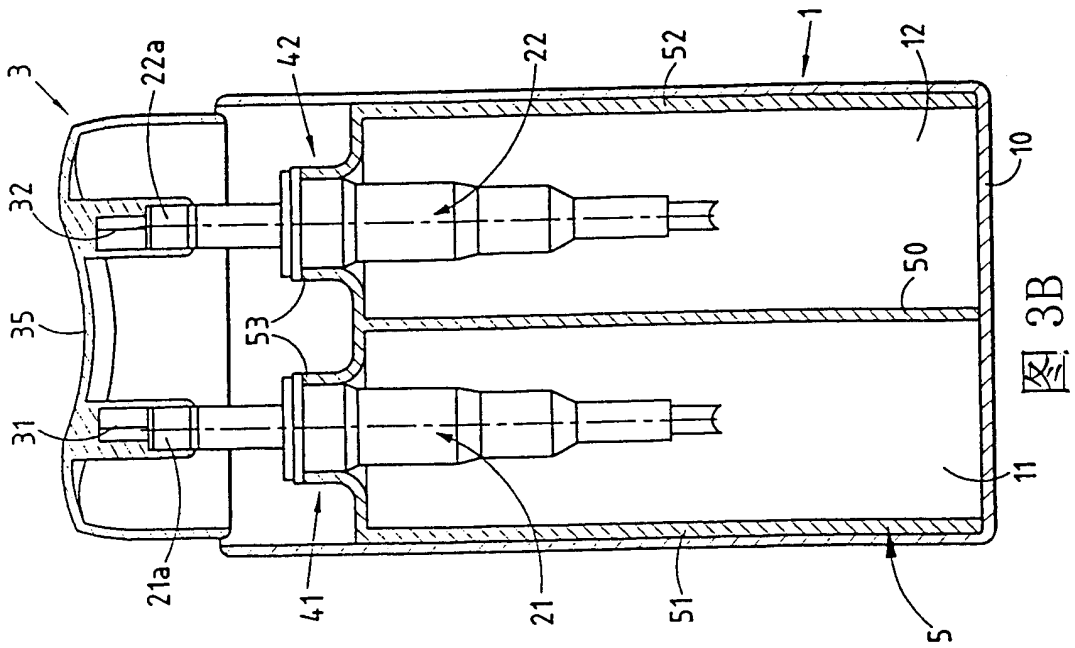


图 3B

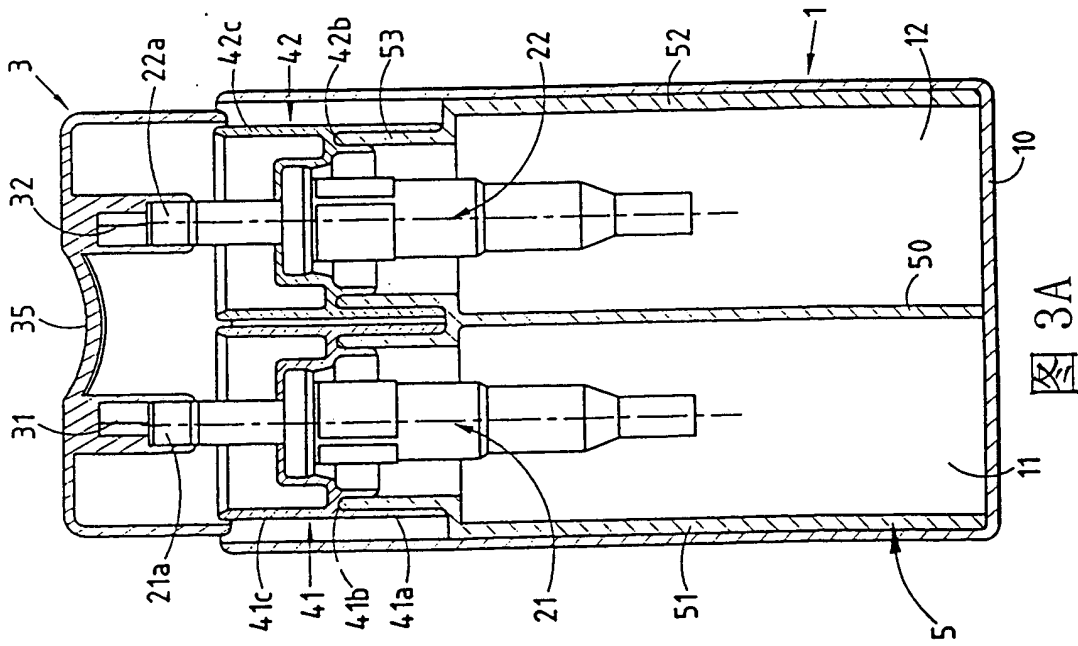
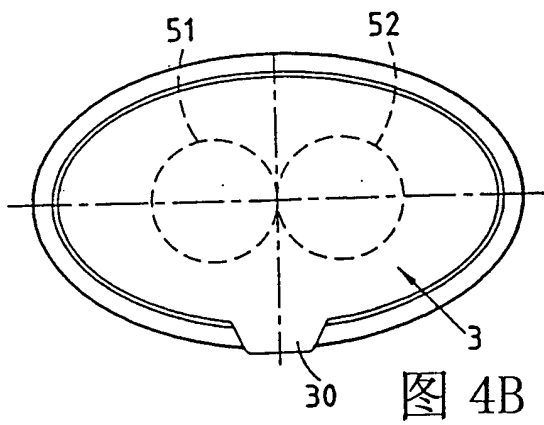
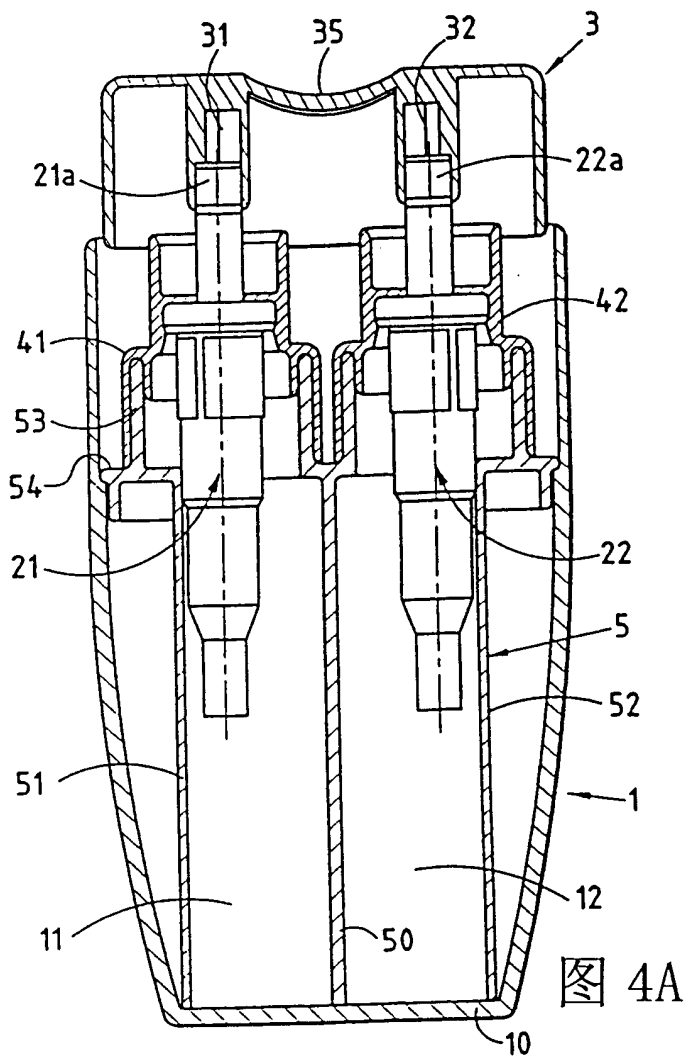


图 3A



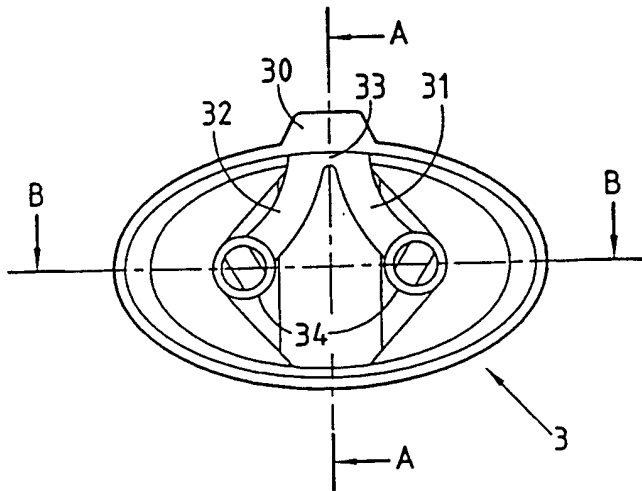


图 5A

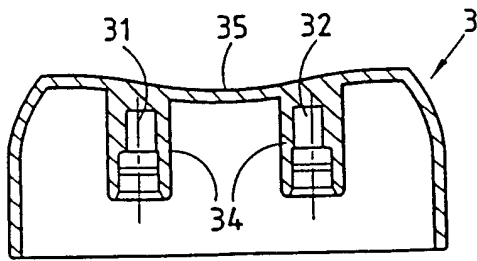


图 5B

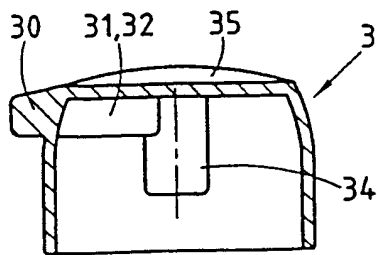


图 5C