



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207415140 U

(45)授权公告日 2018.05.29

(21)申请号 201721167994.1

(22)申请日 2017.09.13

(73)专利权人 绍兴隆达机械科技有限公司
地址 312073 浙江省绍兴市绍兴县滨海工
业区滨海大道东联路以北

(72)发明人 来玉成 来耀忠 来鉴明

(51)Int.Cl.
B24B 55/06(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)

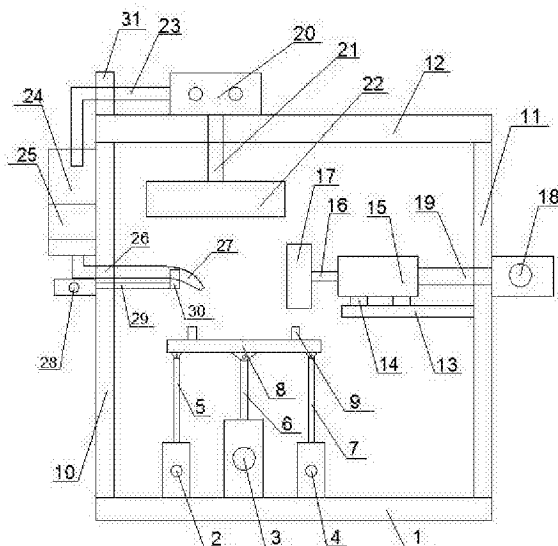
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种具有除尘功能的铸件打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开一种具有除尘功能的铸件打磨装置,属于铸件打磨设备技术领域,包括机座,其特征在于:所述机座上部分从左至右依次设有第一支撑柱、第一液压缸、第二液压缸、第三液压缸和第二支撑柱,所述第一支撑柱和第二支撑柱上部固定连接顶板,所述第一液压缸、第二液压缸和第三液压缸上部分别连接第一液压杆、第二液压杆和第三液压杆,所述第一液压杆、第二液压杆和第三液压杆上部铰接有支撑平台,所述支撑平台上部设有若干夹块。本实用新型能够有效针对铸件的位置进行调节,更好地针对铸件的不同部位进行打磨,并能在打磨过程中进行除尘处理,改善打磨的效果。



CN 207415140 U

1. 一种具有除尘功能的铸件打磨装置,包括机座,其特征在于:所述机座上部从左至右依次设有第一支撑柱、第一液压缸、第二液压缸、第三液压缸和第二支撑柱,所述第一支撑柱和第二支撑柱上部固定连接有顶板,所述第一液压缸、第二液压缸和第三液压缸上部分别连接有第一液压杆、第二液压杆和第三液压杆,所述第一液压杆、第二液压杆和第三液压杆上部铰接有支撑平台,所述支撑平台上部设有若干夹块;所述第二支撑柱左侧中间位置固定连接滑轨,所述滑轨上部设有若干滑块,所述滑块上部固定设置有电机,所述电机左侧连接电机轴,所述电机轴左侧连接砂轮,所述第二支撑柱右侧中间位置设有第四液压缸,所述第四液压缸左侧连接第四液压杆,所述第四液压杆左端与电机右侧相连接;所述顶板上部左侧设有除尘风机,所述除尘风机下部连接进尘管,所述进尘管下部连接吸尘腔,所述除尘风机左侧连接出尘管,所述第一支撑柱左侧上部设有过滤桶,所述出尘管下端设置在过滤桶内部,所述过滤桶内部设有滤芯,所述过滤桶下部连接排气软管,所述排气软管右侧连接出气嘴,所述第一支撑柱左侧中间位置固定设置有气缸,所述气缸右侧连接活塞杆,所述活塞杆右侧连接固定架,所述出气嘴固定在固定架中部。

2. 根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的铸件打磨装置,其特征在于:所述顶板上部左侧固定连接支撑架,所述出尘管穿过支撑架设置。

一种具有除尘功能的铸件打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种具有除尘功能的铸件打磨装置,属于铸件打磨设备技术领域。

背景技术

[0002] 目前,铸件经过熔炼成型,其表面往往会出现毛刺、颗粒,不仅很不美观,而且也影响其使用质量。传统的方式是采取人工打磨的方式进行打磨,可以消除表面的毛刺、颗粒等问题,这不仅劳动强度大,工人的手掌需要费较大的力气才能握住喇叭支架,并且砂轮转动带出的灰尘较大,对工人的身体健康产生影响,而且人工打磨不能均匀的打磨铸件的表面,一旦操作不当还会出现磨毁铸件的情况。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种能够有效地针对铸件的位置进行调节,更好地针对铸件的不同部位进行打磨,并能在打磨过程中进行除尘处理,改善打磨效果的具有除尘功能的铸件打磨装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案来实现的:

[0005] 一种具有除尘功能的铸件打磨装置,包括机座,所述机座上部从左至右依次设有第一支撑柱、第一液压缸、第二液压缸、第三液压缸和第二支撑柱,所述第一支撑柱和第二支撑柱上部固定连接有机座,所述第一液压缸、第二液压缸和第三液压缸上部分别连接有第一液压杆、第二液压杆和第三液压杆,所述第一液压杆、第二液压杆和第三液压杆上部铰接有支撑平台,所述支撑平台上部设有若干夹块;所述第二支撑柱左侧中间位置固定连接有机座,所述机座上设有滑轨,所述滑轨上部设有若干滑块,所述滑块上部固定设置有电机,所述电机左侧连接有电机轴,所述电机轴左侧连接有砂轮,所述第二支撑柱右侧中间位置设有第四液压缸,所述第四液压缸左侧连接有第四液压杆,所述第四液压杆左端与电机右侧相连接;所述机座上上部左侧设有除尘风机,所述除尘风机下部连接有进尘管,所述进尘管下部连接有吸尘腔,所述除尘风机左侧连接有出尘管,所述第一支撑柱左侧上部设有过滤桶,所述出尘管下端设置在过滤桶内部,所述过滤桶内部设有滤芯,所述过滤桶下部连接有排气软管,所述排气软管右侧连接有出气嘴,所述第一支撑柱左侧中间位置固定设置有气缸,所述气缸右侧连接有活塞杆,所述活塞杆右侧连接有固定架,所述出气嘴固定在固定架中部。

[0006] 作为优选:所述机座上上部左侧固定连接有机座,所述出尘管穿过机座设置。

[0007] 该装置在具体实施时,利用第一液压缸、第二液压缸、第三液压缸分别控制第一液压杆、第二液压杆和第三液压杆伸缩,使支撑平台保持水平。将铸件放置在支撑平台上,再利用夹块将铸件夹紧,使铸件固定在支撑平台上。第一液压缸、第二液压缸和第三液压缸配合使用,可以调节支撑平台的高度和倾斜角度,从而改变铸件的位置,更好地对铸件的不同部位进行打磨。启动电机,电机轴带动砂轮转动,利用高速转动的砂轮打磨铸件。第四液压缸控制第四液压杆伸长,第四液压杆带动电机向左移动,从而带动砂轮进给,按加工要求对

从而带动砂轮17进给,按加工要求对铸件进行打磨。与除尘风机20相连的电源插座接通电源,使除尘风机20得电运行,将空气中的粉尘和铸件表面的杂质吸入吸尘腔22内。除去空气中的细微粉尘,可以避免粉尘影响工作人员的视线。除去铸件表面的杂质,可以避免打磨过程中杂质飞溅。带有粉尘和杂质的气流从出尘管23进入过滤桶24内。利用滤芯25对气流进行过滤,拦截气流中的粉尘和杂质。过滤后的空气进入排气软管26,再从出气嘴27中吹出,将打磨过程中产生的废屑吹落到地面上,从而防止废屑伤及工作人员的眼睛。利用气缸28控制活塞杆29伸缩,活塞杆29利用固定架30带动出气嘴27左右移动,使出气嘴27的出气口能对准打磨处。

[0013] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

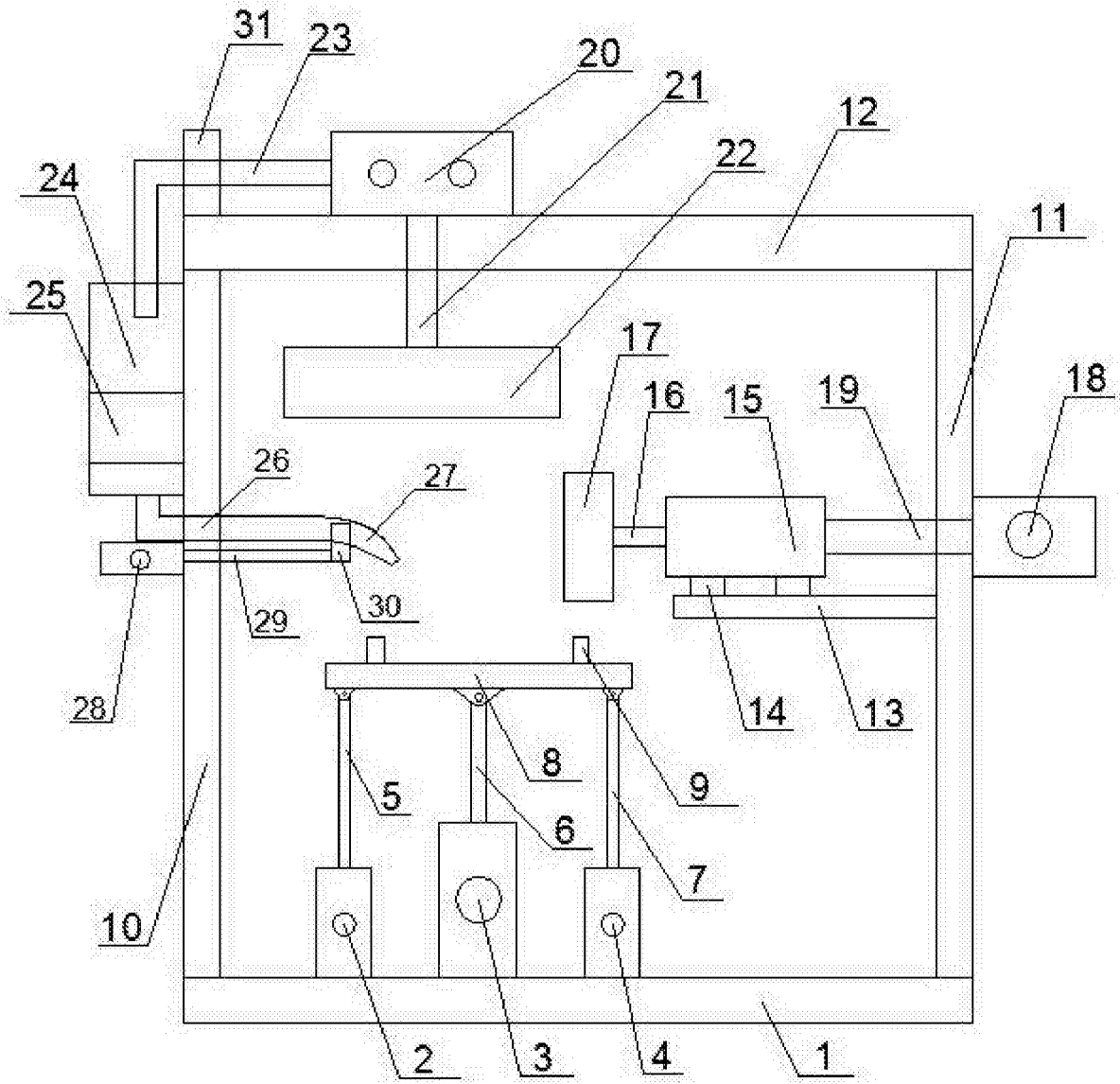


图 1