



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216711198 U

(45) 授权公告日 2022.06.10

(21) 申请号 202220070539.4

(22) 申请日 2022.01.12

(73) 专利权人 烟台双菱电工有限公司

地址 264006 山东省烟台市开发区东莞街7号

(72) 发明人 刘培波 宋敏

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

专利代理师 马国冉

(51) Int.Cl.

B65H 54/54 (2006.01)

B65H 54/70 (2006.01)

B65H 71/00 (2006.01)

B65H 59/10 (2006.01)

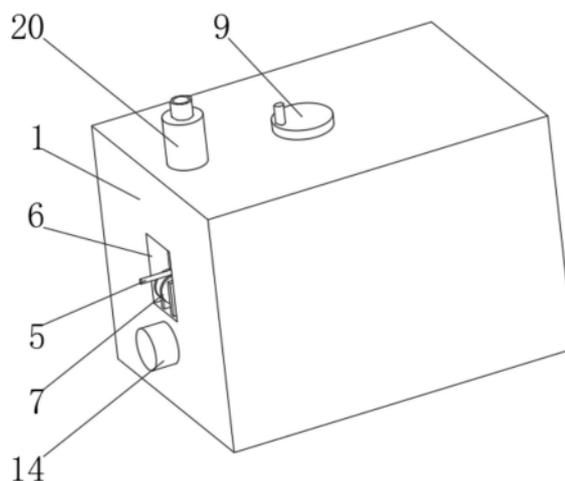
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种漆包线生产用盘线装置

(57) 摘要

本实用新型属于漆包线生产技术领域,具体涉及一种漆包线生产用盘线装置,包括框架,所述框架上焊接有支座,所述支座上设置有收卷轮,所述支座上固定安装有电机,所述电机的输出端和支座转动连接,所述电机的输出端和收卷轮固定连接,所述收卷轮上设置有漆包线,所述框架的侧壁开设有开口,所述漆包线穿过开口,所述框架内转动连接有螺杆,所述螺杆的外侧通过螺纹连接有螺筒,所述螺筒上设置有凸边,所述螺筒上设置有支撑辊,所述支撑辊和漆包线接触。本实用新型通过设置螺杆、螺筒、支撑辊等结构,通过转动螺杆和螺筒做螺纹运动,进而使得螺筒可以相对框架上下移动,进而使得漆包线在盘线过程中的松紧度便于进行调节。



1. 一种漆包线生产用盘线装置,包括框架(1),其特征在于:所述框架(1)上焊接有支座(2),所述支座(2)上设置有收卷轮(3),所述支座(2)上固定安装有电机(4),所述电机(4)的输出端和支座(2)转动连接,所述电机(4)的输出端和收卷轮(3)固定连接,所述收卷轮(3)上设置有漆包线(5),所述框架(1)的侧壁开设有开口(6),所述漆包线(5)穿过开口(6),所述框架(1)内转动连接有螺杆(8),所述螺杆(8)的外侧通过螺纹连接有螺筒(10),所述螺筒(10)上设置有凸边(11),所述螺筒(10)上设置有支撑辊(13),所述支撑辊(13)和漆包线(5)接触,所述框架(1)上固定安装有电动机(14),所述电动机(14)的转轴(15)和框架(1)转动连接,所述转轴(15)的外侧滑动套接有连接套(16),所述连接套(16)上焊接有支撑盘(18),所述支撑盘(18)上粘接有两个橡胶棒(19),所述框架(1)上固定安装有气泵(20),所述气泵(20)的进气管(21)和框架(1)滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种漆包线生产用盘线装置,其特征在于:所述开口(6)内设置有导轮(7),所述导轮(7)和漆包线(5)接触。

3. 根据权利要求1所述的一种漆包线生产用盘线装置,其特征在于:所述螺杆(8)上焊接有转盘(9),所述转盘(9)和框架(1)接触。

4. 根据权利要求1所述的一种漆包线生产用盘线装置,其特征在于:所述框架(1)上焊接有导杆(12),所述导杆(12)和凸边(11)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种漆包线生产用盘线装置,其特征在于:所述连接套(16)的侧壁滑动套接有限位销(17),所述限位销(17)和转轴(15)通过螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种漆包线生产用盘线装置,其特征在于:两个所述橡胶棒(19)对称分布在支撑盘(18)上,其中一个所述橡胶棒(19)和漆包线(5)接触。

一种漆包线生产用盘线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及漆包线生产技术领域,具体为一种漆包线生产用盘线装置。

背景技术

[0002] 企业在生产漆包线的过程中,成品的漆包线被存放在收线箱内,当与客户之间有供货需求时,再从收线箱内提货供应给客户。客户对漆包线的需求量一般吨级以上,为了方便运输,一般会通过盘线装置对漆包线进行加工。现有技术中,漆包线生产用盘线装置在使用时,漆包线盘线松紧度不便于进行调节,同时,漆包线表面灰尘难以去除。因此,需要对现有技术进行改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种漆包线生产用盘线装置,解决了漆包线盘线松紧度不便于进行调节的问题,还解决了漆包线表面灰尘难以去除的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种漆包线生产用盘线装置,包括框架,所述框架上焊接有支座,所述支座上设置有收卷轮,所述支座上固定安装有电机,所述电机的输出端和支座转动连接,所述电机的输出端和收卷轮固定连接,所述收卷轮上设置有漆包线,所述框架的侧壁开设有开口,所述漆包线穿过开口,所述框架内转动连接有螺杆,所述螺杆的外侧通过螺纹连接有螺筒,所述螺筒上设置有凸边,所述螺筒上设置有支撑辊,所述支撑辊和漆包线接触,所述框架上固定安装有电动机,所述电动机的转轴和框架转动连接,所述转轴的外侧滑动套接有连接套,所述连接套上焊接有支撑盘,所述支撑盘上粘接有两个橡胶棒,所述框架上固定安装有气泵,所述气泵的进气管和框架滑动连接。

[0005] 优选的,所述开口内设置有导轮,所述导轮和漆包线接触。

[0006] 优选的,所述螺杆上焊接有转盘,所述转盘和框架接触。

[0007] 优选的,所述框架上焊接有导杆,所述导杆和凸边滑动连接。

[0008] 优选的,所述连接套的侧壁滑动套接有限位销,所述限位销和转轴通过螺纹连接。

[0009] 优选的,两个所述橡胶棒对称分布在支撑盘上,其中一个所述橡胶棒和漆包线接触。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过设置螺杆、螺筒、支撑辊等结构,通过转动螺杆和螺筒做螺纹运动,进而使得螺筒可以相对框架上下移动,进而使得漆包线在盘线过程中的松紧度便于进行调节。

[0012] 2、本实用新型通过设置电动机、转盘、橡胶棒、气泵等结构,通过电动机驱动转盘转动,进而使得橡胶棒周期性拨动漆包线,使得漆包线在弹性作用下将表面浮尘震脱,并在气泵的气流作用下和漆包线脱离,使得漆包线表面更加干净。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构立体图；

[0014] 图2为本实用新型图1的正视剖视图；

[0015] 图3为本实用新型图2中的A处放大图。

[0016] 图中：1、框架；2、支座；3、收卷轮；4、电机；5、漆包线；6、开口；7、导轮；8、螺杆；9、转盘；10、螺筒；11、凸边；12、导杆；13、支撑辊；14、电动机；15、转轴；16、连接套；17、限位销；18、支撑盘；19、橡胶棒；20、气泵；21、进气管。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，一种漆包线生产用盘线装置，包括框架1，框架1上焊接有支座2，支座2上设置有收卷轮3，支座2上固定安装有电机4，电机4的输出端和支座2转动连接，电机4的输出端和收卷轮3固定连接，收卷轮3上设置有漆包线5，框架1的侧壁开设有开口6，漆包线5穿过开口6，框架1内转动连接有螺杆8，螺杆8的外侧通过螺纹连接有螺筒10，螺筒10上设置有凸边11，螺筒10上设置有支撑辊13，支撑辊13和漆包线5接触，框架1上固定安装有电动机14，电动机14的转轴15和框架1转动连接，转轴15的外侧滑动套接有连接套16，连接套16上焊接有支撑盘18，支撑盘18上粘接有两个橡胶棒19，框架1上固定安装有气泵20，气泵20的进气管21和框架1滑动连接。

[0019] 请参阅图2，开口6内设置有导轮7，导轮7和漆包线5接触。通过设置导轮7，对漆包线5进行支撑。

[0020] 请参阅图2，螺杆8上焊接有转盘9，转盘9和框架1接触。通过设置转盘9，使得螺杆8便于转动。

[0021] 请参阅图2，框架1上焊接有导杆12，导杆12和凸边11滑动连接。通过设置导杆12，对螺筒10的移动进行导向。

[0022] 请参阅图3，连接套16的侧壁滑动套接有限位销17，限位销17和转轴15通过螺纹连接。通过设置限位销17，对连接套16和转轴15进行连接。

[0023] 请参阅图2，两个橡胶棒19对称分布在支撑盘18上，其中一个橡胶棒19和漆包线5接触。通过设置两个橡胶棒19，使得漆包线5的震动频率更高。

[0024] 本实用新型具体实施过程如下：使用时，通过电机4驱动收卷轮3转动对漆包线5进行收卷盘线，在此过程中启动电动机14，电动机14启动转轴15转动，转轴15带动连接套16转动，连接套16带动支撑盘18转动，支撑盘18转动带动橡胶棒19对漆包线5进行拨动，当橡胶棒19和漆包线5脱离后，漆包线5弹性振动，使得漆包线5在弹性作用下将表面浮尘震脱，并在气泵20的气流作用下和漆包线5脱离，使得漆包线5表面更加干净，通过转动螺杆8和螺筒10做螺纹运动，进而使得螺筒10可以相对框架1上下移动，进而使得漆包线5在盘线过程中的松紧度便于进行调节。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

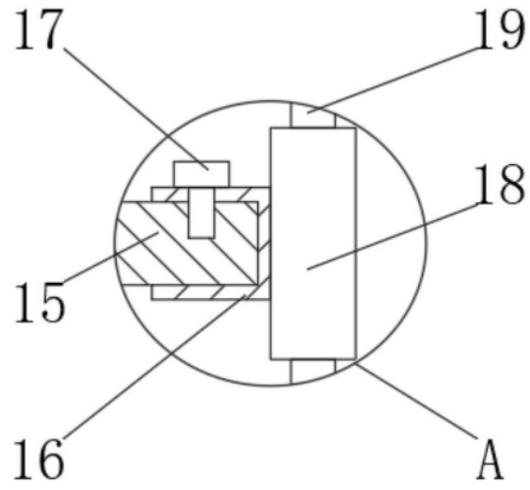


图3