



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109079865 A

(43)申请公布日 2018.12.25

(21)申请号 201811119245.0

(22)申请日 2018.09.25

(71)申请人 漳州市锋耀机械有限公司

地址 363118 福建省漳州市龙海市九湖镇
新春村路口旁

(72)发明人 阮耀锋

(51)Int.Cl.

B26D 1/03(2006.01)

B26D 7/01(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 3/18(2006.01)

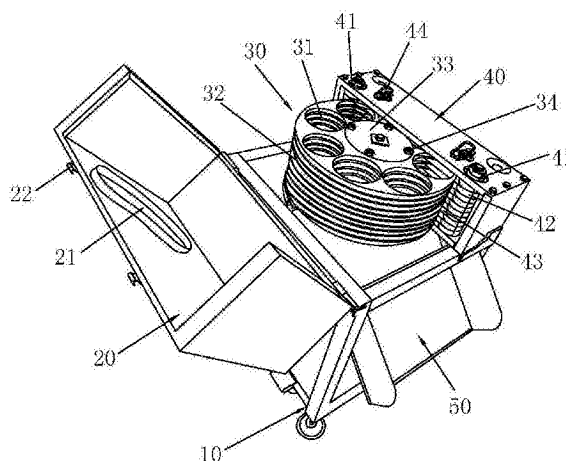
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

菠萝切片机

(57)摘要

本发明涉及农业机械设备技术领域,特别是一种菠萝切片机,与现有技术相比,该菠萝切片机采用在菠萝放置旋转架上设置八个菠萝放置孔,菠萝放置孔放置菠萝,然后由菠萝放置旋转架旋转,使刀片穿过切缝将菠萝放置孔内的菠萝切成片,再从菠萝放置孔掉落下去,从出料斗出料,其具有结构简单、安全可靠、故障率低、使用方便、切片快速高效等优点,尤其适用于小型加工厂或者进行小批量生产和试产。



1. 菠萝切片机,其特征在於:包括机体,机体的下端放置有电机,在机体的上端放置一个菠萝放置旋转架,菠萝放置旋转架由机体下端的电机带动旋转;所述的菠萝放置旋转架上设有八个菠萝放置孔,八个菠萝放置孔呈圆周分布,菠萝放置旋转架被分成若干层,每两层之间留有一条切缝,切缝穿过八个菠萝放置孔;在所述菠萝放置旋转架侧边设有一个刀架,刀架两端设有刀片固定塔,刀片固定塔由一层层的夹筒组成,每两个相邻的夹筒之间固定一片刀片,刀片两端分别固定在两个刀片固定塔上,刀片与菠萝放置旋转架上的切缝相配合,刀片嵌入到切缝内;在所述的菠萝放置旋转架下端设置有出料斗;在机体的侧边还设置有一机盖,机盖上设有弧形下料口。

2. 根据权利要求1所述的菠萝切片机,其特征在於:所述的菠萝放置旋转架上端由一固定盘所固定,固定盘上通过四根螺栓固定被分成若干层的菠萝放置旋转架,固定盘与菠萝放置旋转架保持同步旋转。

3. 根据权利要求1所述的菠萝切片机,其特征在於:在所述的刀架上端面设有卡扣,在机盖上设有扣板,扣板扣在卡扣上,机盖通过扣板与卡扣的配合固定在刀架上。

菠萝切片机

技术领域

[0001] 本发明涉及农业机械设备技术领域,特别是一种菠萝切片机。

背景技术

[0002] 现有技术中的菠萝切片设备都是大型化且流水线式的,结构复杂且占用空间大,不适用于小批量试产和生产,而且由于部件较多,因此故障率也高。

发明内容

[0003] 为解决现有技术中的菠萝切片所存在的缺陷和问题,提供一种菠萝切片机。

[0004] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是:本发明的菠萝切片机包括机体,机体的下端放置有电机,在机体的上端放置一个菠萝放置旋转架,菠萝放置旋转架由机体下端的电机带动旋转;所述的菠萝放置旋转架上设有八个菠萝放置孔,八个菠萝放置孔呈圆周分布,菠萝放置旋转架被分成若干层,每两层之间留有一条切缝,切缝穿过八个菠萝放置孔;在所述菠萝放置旋转架侧边设有一个刀架,刀架两端设有刀片固定塔,刀片固定塔由一层层的夹筒组成,每两个相邻的夹筒之间固定一片刀片,刀片两端分别固定在两个刀片固定塔上,刀片与菠萝放置旋转架上的切缝相配合,刀片嵌入到切缝内;在所述的菠萝放置旋转架下端设置有出料斗;在机体的侧边还设置有一机盖,机盖上设有弧形下料口。

[0005] 所述的菠萝放置旋转架上端由一固定盘所固定,固定盘上通过四根螺栓固定被分成若干层的菠萝放置旋转架,固定盘与菠萝放置旋转架保持同步旋转。

[0006] 在所述的刀架上端面设有卡扣,在机盖上设有扣板,扣板扣在卡扣上,机盖通过扣板与卡扣的配合固定在刀架上。

[0007] 本发明的有益效果是:与现有技术相比,本发明的菠萝切片机采用在菠萝放置旋转架上设置八个菠萝放置孔,菠萝放置孔放置菠萝,然后由菠萝放置旋转架旋转,使刀片穿过切缝将菠萝放置孔内的菠萝切成片,再从菠萝放置孔掉落下去,从出料斗出料,其具有结构简单、安全可靠、故障率低、使用方便、切片快速高效等优点,尤其适用于小型加工厂或者进行小批量生产和试产。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本发明的菠萝切片机作进一步说明。

[0009] 图1为本发明的菠萝切片机的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,本发明的菠萝切片机包括机体10、机盖20、菠萝放置旋转架30、刀架40和出料斗50。机体10的下端放置有电机(图中未显示),机盖20设置在机体10的侧边,菠萝放置旋转架30放置在机体10的上端,刀架40设置在菠萝放置旋转架30的侧边,出料斗50设置在菠萝放置旋转架30的下方。

[0011] 如图1所示,机盖20上设有弧形下料口21,弧形下料口21用于下料用,即将待切的菠萝从弧形下料口21放入。在机盖20上两端还设置有扣板22,扣板22用于将机盖20固定在刀架40上用。

[0012] 如图1所示,菠萝放置旋转架30由机体10下端的电机带动旋转。菠萝放置旋转架30上设有八个菠萝放置孔31,八个菠萝放置孔31呈圆周分布,菠萝放置孔31用于切片时放置菠萝用,从机盖20的弧形下料口21放入菠萝后,就自动掉落到菠萝放置孔31内。菠萝放置旋转架30被分成若干层,每两层之间留有一条切缝32,切缝32穿过八个菠萝放置孔31。菠萝放置旋转架30上端由一固定盘33所固定,固定盘33上通过四根螺栓34固定被分成若干层的菠萝放置旋转架30,固定盘33与菠萝放置旋转架30保持同步旋转。

[0013] 如图1所示,刀架40两端设有刀片固定塔41,刀片固定塔41由一层层的夹筒42组成,每两个相邻的夹筒42之间固定一片刀片43,刀片43两端分别固定在两个刀片固定塔41上,刀片43与菠萝放置旋转架30上的切缝32相配合,刀片43嵌入到切缝32内。在刀架40上端面设有卡扣44,卡扣44与机盖20上的扣板22相配合,扣板22扣在卡扣44上,机盖20通过扣板22与卡扣44的配合固定在刀架40上。

[0014] 如图1所示,在工作时,将机盖20上的扣板22扣在卡扣44上,使机盖20固定在刀架40上,然后启动电机,使菠萝放置旋转架30进行旋转,从机盖20的弧形下料口21放入待切的菠萝,菠萝进入弧形下料口21后会自动掉落进菠萝放置孔31内,在菠萝放置孔31内由菠萝放置旋转架30带动旋转,当菠萝放置孔31旋转至刀架40下端时,切缝32刚好与刀架40的刀片43相配合,即刀片43快速从切缝32上嵌入,对菠萝放置孔31内的菠萝进行快速切割,由于菠萝放置旋转架30被分成一层一层,每一层均有切缝32以及相对应的刀片43,因此,菠萝放置孔31内的菠萝被切割成多层,每一层的厚度均一致,即与菠萝放置旋转架30的层厚和夹筒42的厚度相等。菠萝放置孔31从刀架40的一端切入后,从另一端出来,菠萝就分切割成一片一片的,然后从菠萝放置孔31掉落,出料斗50刚好放置在刀架40的出口端,菠萝放置孔31的内被切割的菠萝片随即掉落下来,进入到出料斗50中,从而完成一个切片过程。由于其体积小、部件少,因此,其故障率低、可靠性高且占用面积少,使用效果佳,使用也很方便。

[0015] 综上所述,与现有技术相比,本发明的菠萝切片机采用在菠萝放置旋转架上设置八个菠萝放置孔,菠萝放置孔放置菠萝,然后由菠萝放置旋转架旋转,使刀片穿过切缝将菠萝放置孔内的菠萝切成片,再从菠萝放置孔掉落下去,从出料斗出料,其具有结构简单、安全可靠、故障率低、使用方便、切片快速高效等优点,尤其适用于小型加工厂或者进行小批量生产和试产。

[0016] 根据本发明的实施例已对本发明进行了说明性而非限制性的描述,但应理解,本发明的保护范围并不局限于此,在不脱离由权利要求所限定的相关保护范围的情况下,本领域的技术人员可以做出变更和/或修改,并且都应涵盖在本发明的保护范围之内。

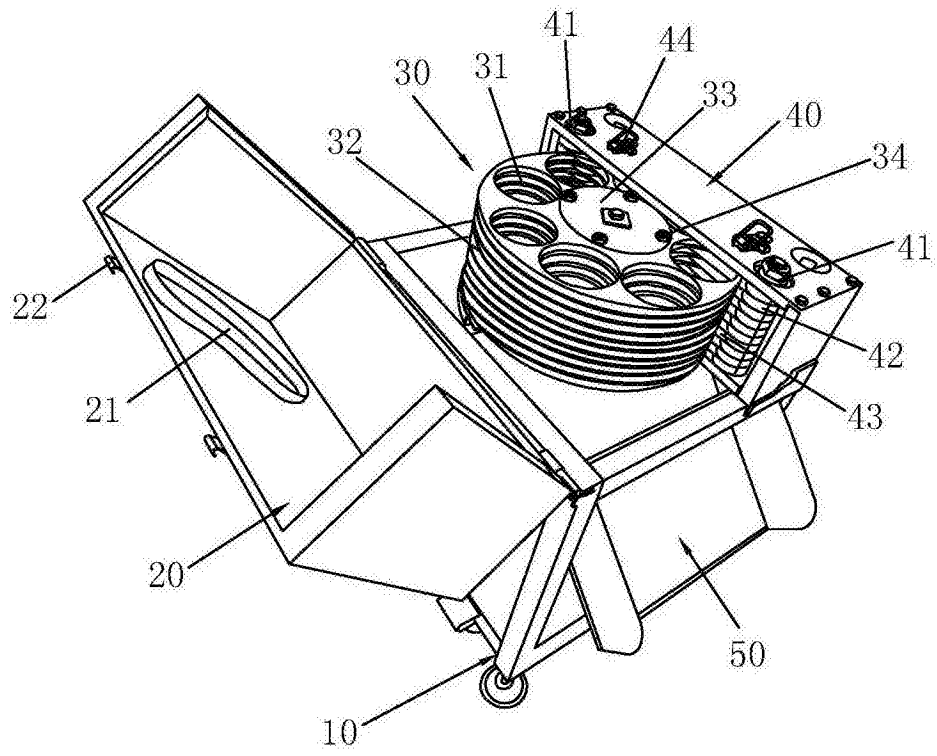


图1