



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201810126 U

(45) 授权公告日 2011.04.27

(21) 申请号 201020282051.5

(22) 申请日 2010.08.01

(73) 专利权人 张爱年

地址 276800 山东省日照市东港区荟阳路
85号广华型材批发中心

(72) 发明人 张广金 张爱年

(51) Int. Cl.

E06B 3/32(2006.01)

E06B 7/22(2006.01)

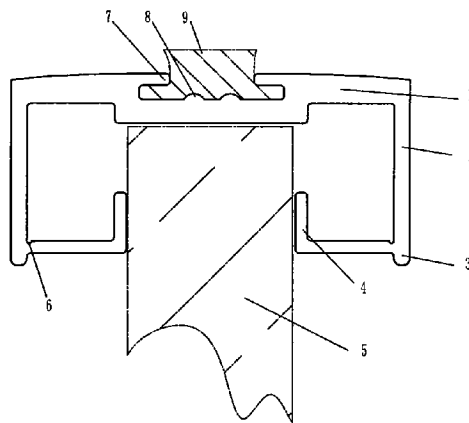
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铝合金平开门门封型材

(57) 摘要

铝合金平开门门封型材,属于铝合金型材领域,特别是涉及一种用于加工制作平开门门封的铝合金型材。本实用新型为线型材,其特征在于,其结构体呈方形槽状,由正面壁1、侧壁2构成。结构体的两侧壁各联结一夹片4,构成夹紧玻璃片5的夹槽,结构体的正面壁外侧有密封条嵌槽7。本实用新型通过夹槽贴附在作为门扇的玻璃片5上,利用两两相对的密封条9实现两门扇之间的密封,具有加工制作一次成型、密封性能好的特点。



1. 一种铝合金平开门门封型材，为线型材，其特征在于，其结构体呈方形槽状，由正面壁(1)、侧壁(2)构成；结构体的两侧壁各联结一夹片(4)，构成夹紧玻璃片(5)的夹槽；结构体的正面壁外侧有密封条嵌槽(7)。

2. 根据权利要求1所述的铝合金平开门门封型材，其特征还在于，所述的密封条嵌槽(7)的底面上设有密封条胀突(8)。

3. 根据权利要求1所述的铝合金平开门门封型材，其特征还在于，所述的侧壁(2)与夹片(4)联结处，有突沿(3)。

4. 根据权利要求1所述的铝合金平开门门封型材，其特征还在于，所述的夹片(4)与侧壁(2)联结处的内侧设有预铣凹痕(6)。

铝合金平开门门封型材

技术领域

[0001] 本实用新型属于铝合金型材领域，特别是涉及一种用于加工制作平开门门封的铝合金型材。

背景技术

[0002] 目前，在建筑物门庭的设计上，经常采用铝合金无框玻璃门，具有简洁明快、美观大方的特点。但是，由于门扇中间留有缝隙，密封性能差，继而导致保温、防尘效果不佳。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的即在于提供一种新型的铝合金平开门门封型材，以达到制作简便、美观大方、密封效果好的目的。

[0004] 本实用新型所提供的铝合金平开门门封型材，为线型材，其特征在于，其结构体呈方形槽状，由正面壁、侧壁构成。结构体的两侧壁各联结一夹片，构成夹紧玻璃片的夹槽，结构体的正面壁外侧有密封条嵌槽。

[0005] 本实用新型所提供的铝合金平开门门封型材，通过夹槽贴附在作为门扇的玻璃片上，利用相对的密封条实现门扇之间的密封，具有加工制作一次成型、密封性能好的特点。

附图说明

[0006] 附图部分进一步公开了本实用新型的具体实施例，

[0007] 图 1，本实用新型端面结构示意图。其中：

[0008] 1：结构体正面壁；2：结构体侧壁；3：突沿；4：夹片；5：玻璃片；6：预铣凹痕；7：密封条嵌槽；8：密封条胀突；9：密封条。

[0009] 图 2，本实用新型使用状态示意图。

具体实施方式

[0010] 如附图所示，本实用新型所提供的铝合金平开门门封型材，其铝合金结构体呈方形槽状，由正面壁 1、侧壁 2 构成。两侧壁各联结一夹片 4，从而构成夹紧玻璃片 5 的夹槽，本实用新型即通过此夹槽与构成门扇的玻璃片结合在一起。

[0011] 结构体的正面壁 1 外侧有密封条嵌槽 7，用以加装密封条 9。两门扇之间的密封即通过两两相对的本实用新型的密封条来实现的。本实用新型密封条嵌槽 7 的底面上设有密封条胀突 8，可使密封条在安装后达到向外膨胀、突出的效果。

[0012] 结构体侧壁 2 与夹片 4 联结处，有突沿 3，在本实用新型与门的上方框、下方框组合时，可起到掩饰联结缝的作用。另外，在与上述的上方框、下方框结合部位，本实用新型的两侧夹片 4 有可能需要去除，所以，本实施例中，夹片 4 与侧壁 2 联结处的内侧

设有预铣凹痕 6，可作为加工时的辅助定位线，也可以使加工后的切割面更加光滑平整。

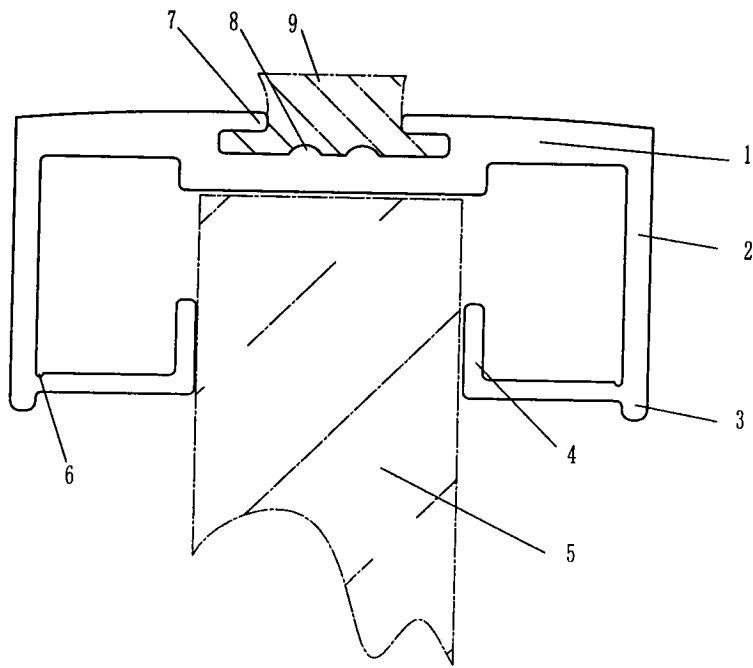


图 1

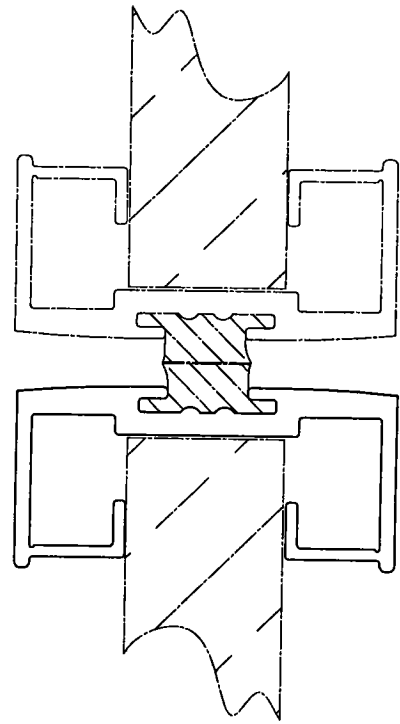


图 2