



(21) 申请号 202322926193.0

(22) 申请日 2023.10.30

(73) 专利权人 无锡美芝电器有限公司

地址 214028 江苏省无锡市新吴区国家高  
新技术开发区长江南路18号D栋

(72) 发明人 薛二鹏 王嘉 周椿浩 熊力宁  
朱磊 涂有明 朱潇鹏 高弘锡

(74) 专利代理机构 北京派特恩知识产权代理有  
限公司 11270

专利代理师 陈煌辉 胡春光

(51) Int. Cl.

D06F 39/00 (2024.01)

D06F 43/00 (2006.01)

D06F 58/20 (2006.01)

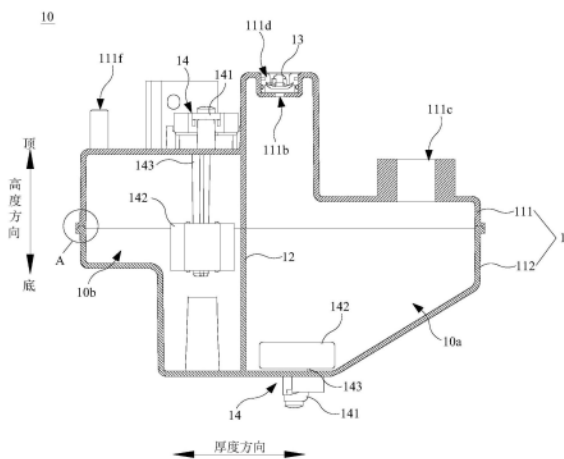
权利要求书1页 说明书8页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种容纳装置及衣物处理设备

(57) 摘要

本申请实施例提供了一种容纳装置及衣物处理设备,容纳装置包括容器以及形成在容器内的干洗剂容纳腔和储水腔,其中,干洗剂容纳腔和储水腔相互独立。本申请实施例的容纳装置,集成设计有储水腔以及干洗剂容纳腔,熨烫功能所需的水可以容纳于储水腔中,干洗功能所需的干洗剂可以容纳于干洗剂容纳腔中,如此,减少了衣物处理设备的零部件数量,衣物处理设备的零部件的集成度相对较高,从而使得衣物处理设备的布局更加紧凑;同时,熨烫功能的管路系统和干洗功能的管路系统可以布局在一起,由此,可以便于衣物处理设备进行走管布局,从而使得衣物处理设备的零部件的布局更加合理。



1. 一种容纳装置,用于衣物处理设备,其特征在于,所述容纳装置包括容器以及形成在所述容器内的干洗剂容纳腔和储水腔,其中,所述干洗剂容纳腔和所述储水腔相互独立。

2. 根据权利要求1所述的容纳装置,其特征在于,沿所述容器的厚度方向或者高度方向,所述干洗剂容纳腔和所述储水腔分隔排布。

3. 根据权利要求1所述的容纳装置,其特征在于,所述容纳装置包括设置于所述容器内的阻隔件,所述阻隔件在所述容器内分隔出所述干洗剂容纳腔和所述储水腔。

4. 根据权利要求3所述的容纳装置,其特征在于,所述容器包括第一部分和第二部分,所述第一部分和所述第二部分对接,并与所述阻隔件围设出所述干洗剂容纳腔和所述储水腔。

5. 根据权利要求4所述的容纳装置,其特征在于,所述第一部分上设置有第一定位部,所述第二部分上设置有第二定位部,所述第一定位部和所述第二定位部配合。

6. 根据权利要求5所述的容纳装置,其特征在于,所述第一定位部设置于所述第一部分面向所述第二部分一侧的端面上,所述第二定位部设置于第二部分面向所述第一部分一侧的端面上,所述第一定位部和所述第二定位部的其中之一为凹槽,其中另一为定位凸起,所述定位凸起卡入所述凹槽。

7. 根据权利要求1-6任一项所述的容纳装置,其特征在于,所述容器上形成有与所述干洗剂容纳腔均连通的进气口和干洗剂投放口,在竖直方向上,所述进气口所在的水平面高于所述投放口所在的水平面。

8. 根据权利要求7所述的容纳装置,其特征在于,所述容纳装置还包括设置于所述进气口处的单向阀,所述进气口位于所述单向阀的出气端。

9. 根据权利要求8所述的容纳装置,其特征在于,所述容器的部分区域凹陷形成安装空间,所述安装空间的底壁上形成所述进气口,所述单向阀的至少部分设置于所述安装空间内。

10. 根据权利要求1所述的容纳装置,其特征在于,所述容纳装置包括液位检测组件,所述液位检测组件用于检测所述干洗剂容纳腔和/或所述储水腔内的液位。

11. 根据权利要求10所述的容纳装置,所述液位检测组件包括干簧管、浮子以及导轨,所述干簧管以及所述导轨设置于所述容器上,所述浮子可移动地设置于所述导轨上。

12. 根据权利要求11所述的容纳装置,其特征在于,所述干簧管设置于所述干洗剂容纳腔的底部。

13. 根据权利要求11所述的容纳装置,其特征在于,所述干簧管设置于所述储水腔的顶部。

14. 根据权利要求1-6任一项所述的容纳装置,其特征在于,所述容器的底部设置有与所述干洗剂容纳腔连通的干洗剂出液口以及与所述储水腔连通的出水口,所述干洗剂出液口和所述出水口朝向同一方向开设。

15. 一种衣物处理设备,其特征在于,所述衣物处理设备包括权利要求1-14任一项所述容纳装置。

## 一种容纳装置及衣物处理设备

### 技术领域

[0001] 本申请涉及衣物处理设备技术领域,尤其涉及一种容纳装置及衣物处理设备。

### 背景技术

[0002] 本部分旨在为权利要求书中陈述的本申请的实施方式提供背景或上下文。此处的描述不因为包括在本部分中就承认是现有技术。

[0003] 相关技术中,衣物处理设备需要集成设计熨烫、干洗等功能。然而,熨烫功能以及干洗功能均需要配套设置多个零部件,此部分零部件在装配时,不便于进行规划布局,从而导致衣物处理设备的布局相对不太合理且不太紧凑。

### 实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本申请实施例期望提供一种容纳装置及衣物处理设备,旨在便于衣物处理设备对零部件进行布局,使得衣物处理设备的布局更合理、更紧凑。

[0005] 为达到上述目的,本申请一实施例提供了一种容纳装置,用于衣物处理设备,所述容纳装置包括容器以及形成在所述容器内的干洗剂容纳腔和储水腔,其中,所述干洗剂容纳腔和所述储水腔相互独立。

[0006] 一种实施方式中,沿所述容器的厚度方向或者高度方向,所述干洗剂容纳腔和所述储水腔分隔排布。

[0007] 一种实施方式中,所述容纳装置包括设置于所述容器内的阻隔件,所述阻隔件在所述容器内分隔出所述干洗剂容纳腔和所述储水腔。

[0008] 一种实施方式中,所述容器包括第一部分和第二部分,所述第一部分和所述第二部分对接,并与所述阻隔件围设出所述干洗剂容纳腔和所述储水腔。

[0009] 一种实施方式中,所述第一部分上设置有第一定位部,所述第二部分上设置有第二定位部,所述第一定位部和所述第二定位部配合。

[0010] 一种实施方式中,所述第一定位部设置于所述第一部分面向所述第二部分一侧的端面上,所述第二定位部设置于所述第二部分面向所述第一部分一侧的端面上,所述第一定位部和所述第二定位部的其中之一为凹槽,其中另一为定位凸起,所述定位凸起卡入所述凹槽。

[0011] 一种实施方式中,所述容器上形成有与所述干洗剂容纳腔均连通的进气口和干洗剂投放口,在竖直方向上,所述进气口所在的水平面高于所述投放口所在的水平面。

[0012] 一种实施方式中,所述容纳装置还包括设置于所述进气口处的单向阀,所述进气口位于所述单向阀的出气端。

[0013] 一种实施方式中,所述容器的部分区域凹陷形成安装空间,所述安装空间的底壁上形成所述进气口,所述单向阀的至少部分设置于所述安装空间内。

[0014] 一种实施方式中,所述容纳装置包括液位检测组件,所述液位检测组件用于检测所述干洗剂容纳腔和/或所述储水腔内的液位。

[0015] 一种实施方式中,所述液位检测组件包括干簧管、浮子以及导轨,所述干簧管以及所述导轨设置于所述容器上,所述浮子可移动地设置于所述导轨上。

[0016] 一种实施方式中,所述干簧管设置于所述干洗剂容纳腔的底部。

[0017] 一种实施方式中,所述干簧管设置于所述储水腔的顶部。

[0018] 一种实施方式中,所述容器的底部设置有与所述干洗剂容纳腔连通的干洗剂出液口以及与所述储水腔连通的出水口,所述干洗剂出液口和所述出水口朝向同一方向开设。

[0019] 本申请另一实施例提供了一种衣物处理设备,包括上述任一实施例所述的容纳装置。

[0020] 本申请实施例的容纳装置,通过集成设计储水腔以及干洗剂容纳腔,熨烫功能所需的水可以容纳于储水腔中,干洗功能所需的干洗剂可以容纳于干洗剂容纳腔中,如此,减少了衣物处理设备的零部件数量,衣物处理设备的零部件的集成度相对较高,从而使得衣物处理设备的布局更加紧凑;同时,由于干洗剂容纳腔和储水腔集成设计在容纳装置上,容纳装置安装至衣物处理设备后,干洗剂容纳腔和储水腔在衣物处理设备上所处的位置相对接近,从而使得熨烫功能的管路系统和干洗功能的管路系统可以布局在一起,由此,可以便于衣物处理设备进行走管布局,衣物处理设备的零部件的布局更加合理。

## 附图说明

[0021] 图1为本申请一实施例的容纳装置的外观结构示意图;

[0022] 图2为本申请一实施例的容纳装置的内部结构剖视图;

[0023] 图3为图2中A处放大示意图;

[0024] 图4为本申请一实施例的容器的第一部分和第二部分的结构示意图;

[0025] 图5为本申请一实施例的容纳装置在衣物处理设备上的第一视角的安装示意图;

[0026] 图6为本申请一实施例的容纳装置在衣物处理设备上的另一视角的安装示意图。

[0027] 附图标记说明

[0028] 10、容纳装置;10a、干洗剂容纳腔;10b、储水腔;11、容器;111、第一部分;111a、第一定位部;111b、进气口;111c、干洗剂投放口;111d、安装空间;111e、溢流口;111f、进水口;112、第二部分;112a、第二定位部;112b、干洗剂出液口;112c、出水口;113、管夹;12、阻隔件;13、单向阀;14、液位检测组件;141、干簧管;142、浮子;143、导轨;20、过滤装置;30、泵;40、前支撑;50、蒸汽发生器。

## 具体实施方式

[0029] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的技术特征可以相互组合,具体实施方式中的详细描述应理解为本申请宗旨的解释说明,不应视为对本申请的不当限制。

[0030] 在本申请实施例中,“顶”、“底”、“高度方向”、“厚度方向”方位或位置关系为基于附图1和附图2所示的方位或位置关系,需要理解的是,这些方位术语仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。

[0031] 下面结合附图及具体实施例对本申请再作进一步详细的说明。

[0032] 本申请实施例一方面提供了一种容纳装置,用于衣物处理设备。

[0033] 衣物处理设备的类型不限。例如可以为洗衣装置或烘干装置或洗干一体装置等等。

[0034] 衣物处理设备上集成有熨烫功能和干洗功能。此外,衣物处理设备还可以集成洗涤、脱水、烘干等功能的其中至少之一。

[0035] 示例性地,请参阅图5和图6,衣物处理设备包括筒体(图未示)和前支撑40,前支撑40用于支承筒体,筒体上形成有衣物处理腔以及衣物取放口。用户可以经衣物取放口将待处理的衣物置入衣物处理腔中进行处理(例如熨烫、干洗等),衣物处理完毕后,可以经衣物取放口将处理完成后的衣物取出。

[0036] 请参阅图1和图2,容纳装置10包括容器11以及形成在容器11内的干洗剂容纳腔10a和储水腔10b。

[0037] 干洗剂容纳腔10a用于容纳供衣物处理设备实现干洗功能的干洗剂。

[0038] 干洗剂为能够在无水/微水条件下有效去除污渍的有机溶剂。干洗剂能够和水洗一样,去除衣物上的脏污。干洗剂的具体成分不限,例如,干洗剂的成分包括但不限于四氯乙烯、碳氢溶剂和/或碳氢溶剂等等。

[0039] 干洗剂容纳腔10a经管路系统与衣物处理腔连通。衣物处理设备在执行干洗功能时,干洗剂容纳腔10a中的干洗剂能够经管路系统进入衣物处理腔中。

[0040] 干洗剂容纳腔10a能够容纳一定量的干洗剂,从而能够供衣物处理设备完成多次衣物干洗。也就是说,用户干洗衣物时,并不是每次都需要单独向衣物处理腔中投放干洗剂,由此,方便了用户使用,衣物处理设备的智能化程度更高。

[0041] 干洗剂容纳腔10a中的干洗剂经管路系统进入衣物处理腔中的方式有多种。示例性地,请参阅图5和图6,与干洗剂容纳腔10a连通的管路系统中设置有泵30,衣物处理设备在判断需要向衣物处理腔中投放干洗剂时,可以启动泵30,从而将干洗剂经管路系统抽取至衣物处理腔中。

[0042] 需要说明的是,泵30的类型不限。例如可以是离心泵或轴流泵等等。

[0043] 储水腔10b用于容纳供衣物处理设备实现熨烫功能的水。

[0044] 需要说明的是,本申请实施例中的熨烫指的是蒸汽烫。

[0045] 蒸汽烫是利用高温蒸汽来实现对衣物的熨烫。蒸汽烫在运行过程中可以产生负氧离子和高温蒸汽,利用负氧离子吸附灰尘和异味分子,从而达到净味去尘,同时又利用高温蒸汽除菌除螨,并且能够抚平衣物的皱褶。

[0046] 储水腔10b同样可以采用管路系统与衣物处理腔连通,与储水腔10b连通的管路系统中同样也可以设置泵30。

[0047] 请继续参阅图5和图6,在使用熨烫功能时,储水腔10b中的水在泵30的作用下进入蒸汽发生器50并生成高温蒸汽,生成的高温蒸汽可以通向衣物处理腔中用于熨烫衣物。

[0048] 需要说明的是,在实施熨烫功能时,衣物处理设备用水量相对较大,因此需要及时对储水腔10b进行补水。

[0049] 补水的方式具体不限。示例性地,请参阅图1和图2,容器11上设置有进水口111f,进水口111f可以通过补水管路与水源连通,从而实现自动补水。

[0050] 进一步地,请参阅图5和图6,可以在补水管路中设置过滤装置20,对水源进行过滤

后再补入储水腔10b,如此,可以降低用于实现熨烫功能的管路系统内水垢以及杂质的积压量,从而保证了泵30、蒸汽发生器50等器件运行的稳定性,同时,还降低了管路系统阻塞的风险。

[0051] 当然,为了避免补水量过大,请参阅图1和图2,可以在容器11上设置溢流口111e,溢流口111e与储水腔10b连通,如此,当储水腔10b中的水位过高时,水可以经溢流口111e流出储水腔10b。

[0052] 可以理解的是,在通过泵30抽取储水腔10b中的水时,进水口111f或溢流口111e能够保证储水腔10b内的气压处于平衡状态,如此,储水腔10b内的水能够经出水口112c流出并进入蒸汽发生器50。

[0053] 干洗剂容纳腔10a和储水腔10b相互独立。也就是说,干洗剂容纳腔10a中储存的干洗剂不会进入储水腔10b中,储水腔10b中的水也不会进入到干洗剂容纳腔10a中来,即两种液态介质能够做到互不干扰。

[0054] 本申请实施例的容纳装置,通过集成设计储水腔10b以及干洗剂容纳腔10a,熨烫功能所需的水可以容纳于储水腔10b中,干洗功能所需的干洗剂可以容纳于干洗剂容纳腔10a中,如此,减少了衣物处理设备的零部件数量,衣物处理设备的零部件的集成度相对较高,从而使得衣物处理设备的布局更加紧凑;同时,由于干洗剂容纳腔10a和储水腔10b集成设计在容纳装置10上,容纳装置10安装至衣物处理设备后,干洗剂容纳腔10a和储水腔10b在衣物处理设备上所处的位置相对接近,从而使得熨烫功能的管路系统和干洗功能的管路系统可以布局在一起,由此,可以便于衣物处理设备进行走管布局,衣物处理设备的零部件的布局更加合理。

[0055] 一实施例中,请参阅图1和图2,容器11上形成有与干洗剂容纳腔10a均连通的进气口111b和干洗剂投放口111c。即进气口111b和干洗剂容纳腔10a连通,干洗剂投放口111c和干洗剂容纳腔10a连通。

[0056] 用户可以经干洗剂投放口111c向干洗剂容纳腔10a中补充干洗剂。

[0057] 需要说明的是,在无需向干洗剂容纳腔10a中补充干洗剂时,一般会通过盖子来封闭干洗剂投放口111c,如此,能够有效防止外部杂质进入干洗剂容纳腔10a中。

[0058] 进气口111b可以便于外部的气流进入干洗剂容纳腔10a,如此,干洗剂容纳腔10a内部的气压能够通过进气口111b保持平衡,从而便于将干洗剂从干洗剂容纳腔10a中抽出。

[0059] 请参阅图2,在竖直方向上,进气口111b所在的水平面高于投放口111c所在的水平面。

[0060] 需要说明的是,竖直方向指的是容纳装置处于使用状态下,与重力方向平行的方向。即图2中所示的高度方向。

[0061] 在该实施例中,向干洗剂容纳腔10a中投放干洗剂时,干洗剂最多只会到达进气口111b所在的高度,如此,干洗剂不会从进气口111b处溢出。

[0062] 一实施例中,请参阅图1,容器11的底部设置有与干洗剂容纳腔10a连通的干洗剂出液口112b以及与储水腔10b连通的出水口112c。

[0063] 衣物处理设备中与干洗剂容纳腔10a对应的管路系统通过出液口与干洗剂容纳腔10a连通,衣物处理设备中与储水腔10b对应的管路系统通过出水口112c与储水腔10b连通。

[0064] 干洗剂出液口112b和出水口112c朝向同一方向开设。

[0065] 需要说明的是,具体的开设方向不限。例如可以是沿容纳装置10的周侧开设。

[0066] 在该实施例中,衣物处理设备中与干洗剂容纳腔10a对应的管路系统和与储水腔10b对应的管路系统能够从容纳装置10的同一侧走管,如此,方便衣物处理设备的走管布局设计。

[0067] 需要说明的是,干洗剂容纳腔10a和储水腔10b在容器11上的排布方式不限。例如可以是沿容器11的高度方向,干洗剂容纳腔10a和储水腔10b分隔排布。

[0068] 高度方向可以理解为储水腔10b中的水的重力方向或者为干洗剂容纳腔10a中的干洗剂的重力方向。

[0069] 又如,请参阅图2,沿容器11的厚度方向,干洗剂容纳腔10a和储水腔10b分隔排布。

[0070] 厚度方向的具体方向不限。例如厚度方向可以相对于高度方向进行界定,即厚度方向可以理解为水平方向上的任一方向。

[0071] 可以理解的是,干洗剂容纳腔10a和储水腔10b形成在容器11内部并不是说干洗剂容纳腔10a和储水腔10b是由容器11单独限定形成的。示例性地,请参阅图2,容纳装置10包括设置于容器11内的阻隔件12,阻隔件12在容器11内分隔出干洗剂容纳腔10a和储水腔10b。

[0072] 在该实施例中,可以这样理解:容器11限定形成了一个腔体,阻隔件12设置在腔体内并与腔体的内壁实现连接,从而将腔体分隔为了相互独立的干洗剂容纳腔10a和储水腔10b。

[0073] 阻隔件12的结构不限。例如可以为板状结构。

[0074] 阻隔件12与容器11之间的连接方式不限。例如可以是焊接,也可以是一体成型。

[0075] 可以理解的是,干洗剂容纳腔10a和储水腔10b均具有一定的封闭度。即干洗剂容纳腔10a的某一侧和储水腔10b的某一侧均不会完全敞开,如此,使得容器11难以出模。基于此,一实施例中,请参阅图1和图2,容器11包括第一部分111和第二部分112,第一部分111和第二部分112对接,并与阻隔件12围设出干洗剂容纳腔10a和储水腔10b。

[0076] 示例性地,请参阅图2,容器11沿高度方向分为第一部分111和第二部分112,第一部分111的底部完全敞开,第二部分112的顶部完全敞开,通过将第一部分111和第二部分112分别出模后再对接形成容器11,如此,使得容器11整体成型更容易。

[0077] 可以理解的是,在该实施例中,请参阅图4,阻隔件12同样可以分为两部分,一部分与容器11的第一部分111连接,另一部分和容器11的第二部分112连接。

[0078] 当然,阻隔件12也可以是一个整体,整体的阻隔件12可以是先连接于容器11的第一部分111上,也可以是先连接于容器11的第二部分112上。

[0079] 容器11的第一部分111和容器11的第二部分112连接的方式不限。例如可以采用密封粘接、加密封圈后紧固连接或者焊接等。

[0080] 可以理解的是,干洗剂容纳腔10a和储水腔10b是通过阻隔件12分隔的,容器11的第一部分111和容器11的第二部分112在连接的过程中,容器11的内部无法直接观测到,因此,阻隔件12的分隔效果与容器11的第一部分111和容器11的第二部分112的对接连接精度具有一定的相关性。

[0081] 具体地,为了提升容器11的第一部分111和容器11的第二部分112的对接连接精度,一实施例中,请参阅图2至图4,第一部分111上设置有第一定位部111a,第二部分112上

设置有第二定位部112a,第一定位部111a和第二定位部112a配合。

[0082] 在该实施例中,通过第一定位部111a和第二定位部112a对容器11的第一部分111和容器11的第二部分112进行定位,从而提高了容器11的第一部分111和容器11的第二部分112之间的对接精度,通过将第一部分111和第二部分112定位后再实现两者之间的连接,使得容器11成型的合格率更高,降低了返工率,从而提高了生产效率。

[0083] 需要说明的是,第一定位部111a在第一部分111上的位置以及第二定位部112a在第二部分112上的位置不限。例如可以是第一定位部111a在第一部分111的周侧壁上,第二定位部112a同样在第二部分112的周侧壁上。

[0084] 又如,请继续参阅图2至图4,第一定位部111a设置于第一部分111面向第二部分112一侧的端面上,第二定位部112a设置于第二部分112面向第一部分111一侧的端面上。

[0085] 在该实施例中,将第一部分111沿高度方向置入第二部分112顶部上时,第一定位部111a和第二定位部112a可以直接完成定位配合,定位方式更简单,方便装配人员操作,提高了容器11的装配效率。

[0086] 第一定位部111a和第二定位部112a的结构同样不做限制。例如,可以两个均为限位板,其中一个限位板位于另一限位板的一侧,如此形成限位。

[0087] 又如,请继续参阅图2至图4,第一定位部111a和第二定位部112a的其中之一为凹槽,其中另一为定位凸起,定位凸起卡入凹槽。凹槽能够对定位凸起多个方向进行限位,使得定位效果更好。

[0088] 以第一定位部111a为凹槽,第二定位部112a为定位凸起进行举例说明。定位凸起在第二部分112面向第一部分111一侧的端面上的延伸长度不限。例如可以是第二部分112面向第一部分111一侧的端面上沿周向间隔形成多个定位凸起。

[0089] 又如,请参阅图4,第二部分112面向第一部分111一侧的端面沿周向连续凸出形成定位凸起,定位凸起首尾相接。

[0090] 一实施例中,请参阅图1和图2,容纳装置10还包括设置于进气口111b处的单向阀13,进气口111b位于单向阀13的出气端。

[0091] 通过单向阀13,一定程度上能够避免外部的杂质经进气口111b进入干洗剂容纳腔10a中污染干洗剂,同时,单向阀13单向导通,干洗剂容纳腔10a中的气流不会经进气口111b流出,在一定程度上,有效降低了干洗剂的挥发量,从而节省用户的使用成本。

[0092] 一实施例中,请参阅图2,容器11的部分区域凹陷形成安装空间111d,安装空间111d的底壁上形成进气口111b,单向阀13的至少部分设置于安装空间111d内。

[0093] 安装空间111d能够方便单向阀13的安装,如此,单向阀13不会整体暴露于容器11的外部,安装空间111d能够对单向阀13形成一定的保护作用,从而提高了单向阀13的运行可靠性。

[0094] 安装空间111d的形状不限。可以是与单向阀13的形状相适配。示例性地,单向阀13为圆柱形时,安装空间111d可以形成为圆柱形空间。

[0095] 安装空间111d的尺寸可以稍大于单向阀13的尺寸,如此,便于单向阀13置入安装空间111d中进行安装。

[0096] 单向阀13和安装空间111d的侧壁之间可以设置密封件,如此,能够防止干洗剂容纳腔10a中的气态物质经安装空间111d的侧壁和单向阀13之间的间隙流出。

[0097] 一实施例中,请参阅图1和图2,容纳装置10包括液位检测组件14,液位检测组件14用于检测干洗剂容纳腔10a和/或储水腔10b内的液位。

[0098] 可以理解的是,储水腔10b中的液位低于一定高度后,需要提醒用户及时补水,从而避免在熨烫衣物时,无法生成高温蒸汽。当然,干洗剂容纳腔10a中的液位低于一定高度时,同样也需要提示用户及时补充干洗剂。

[0099] 在该实施例中,通过液位检测组件14,能够实时检测干洗剂容纳腔10a和/或储水腔10b内的液位,在液位高度低于一定高度时,能够提醒用户进行补充,无需用户自行判断,从而提高了用户的体验感。

[0100] 需要说明的是,液位检测组件14的类型不限。在一些实施例中,液位检测组件14可以是液位检测计等直接检测液位高度的仪器。

[0101] 另一些实施例中,请参阅图2,液位检测组件14包括干簧管141、浮子142以及导轨143,干簧管141以及导轨143设置于容器11上,浮子142可移动地设置于导轨143上。

[0102] 干簧管141能够在外加磁场的作用下被磁化,从而产生电信号。

[0103] 导轨143用于引导浮子142的移动方向。

[0104] 浮子142可以由磁性材料制成,并能够浮于液面上。

[0105] 该实施例的液位检测组件14的工作原理为:浮子142跟随液位的变化而产生高度方向上的位移,浮子142在导轨143上沿高度方向移动,当浮子142移动至与干簧管141之间处于相对较小的距离范围内时,干簧管141被磁化,从而产生电信号,通过此电信号,从而可以判断液位已经达到某一特定的高度。采用干簧管141检测液位,准确性相对较高。

[0106] 一实施例中,请参阅图2,干簧管141设置于干洗剂容纳腔10a的底部。

[0107] 需要说明的是,干洗剂可以在存量较少的时候再提醒用户添加。

[0108] 根据上述可知,干簧管141与浮子142在相对较小的距离范围内时会被磁化,因此,将干簧管141设置于干洗剂容纳腔10a的底部,即干簧管141产生电信号时,干洗剂的液面相对较低,如此,可以尽可能地在干洗剂液面处于较低位置时再提醒用户进行添加。

[0109] 一实施例中,请继续参阅图2,干簧管设置于储水腔10b的顶部。

[0110] 需要说明的是,在执行熨烫功能时,衣物处理设备的用水量相对较大,因此,需要保证储水腔10b中的水的液位持续处于高位。

[0111] 根据上述可知,干簧管与浮子在相对较小的距离范围内时会被磁化,因此,将干簧管设置于储水腔10b的顶部,即只有储水腔10b中的液位处于相对较高的位置时,干簧管才会产生电信号,干簧管的电信号消失后,即说明储水腔10b中的液位低于了一定高度,需要及时添加。如此,可以实现将储水腔10b中的液位维持在高位。

[0112] 一实施例中,请继续参阅图1,容纳装置10包括管夹113,管夹113设置于容器11的外周壁上,与干洗剂容纳腔10a和储水腔10b配合使用的管路均可以夹设于管夹113上。如此,使得衣物处理设备的管路安装更加稳定。

[0113] 管夹113与容器11的连接方式不限。例如可以是焊接等方式连接于容器11的外周壁上,也可以是与容器11一体成型。

[0114] 本申请实施例另一方面提供了一种衣物处理设备,包括上述任一实施例的容纳装置10。

[0115] 在本申请的描述中,参考术语“一实施例中”、“在一些实施例中”、“另一些实施例

中”、“又一些实施例中”、或“示例性”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本申请实施例的至少一个实施例或示例中。在本申请中,对上述术语的示意性表述不是必须针对的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外,在不相互矛盾的情况下,本领域的技术人员可以将本申请中描述的不同实施例或示例以及不同实施例或示例的特征进行结合。

[0116] 以上仅为本申请的较佳实施例而已,并不用于限制本申请,对于本领域的技术人员来说,本申请可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均包含在本申请的保护范围之内。

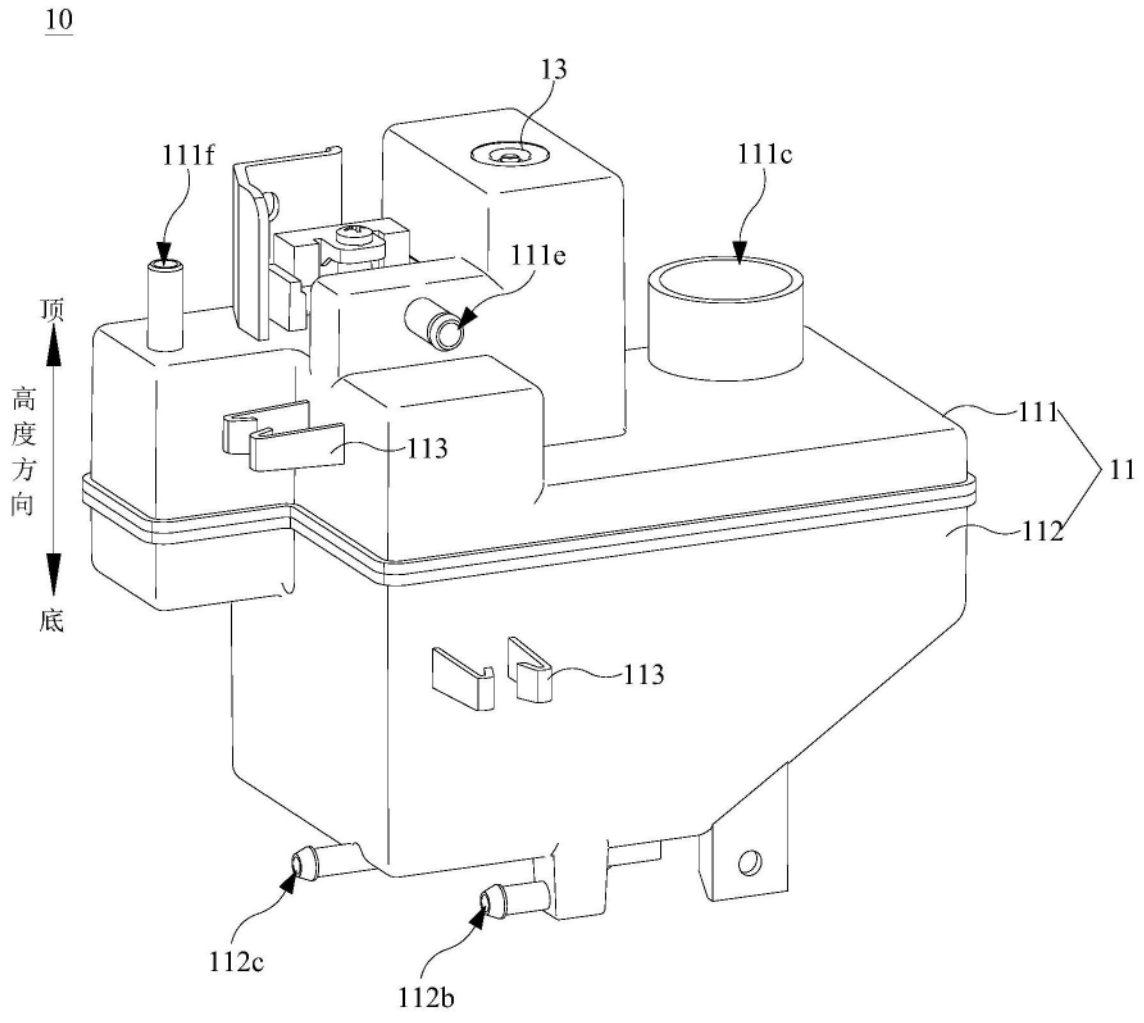


图1

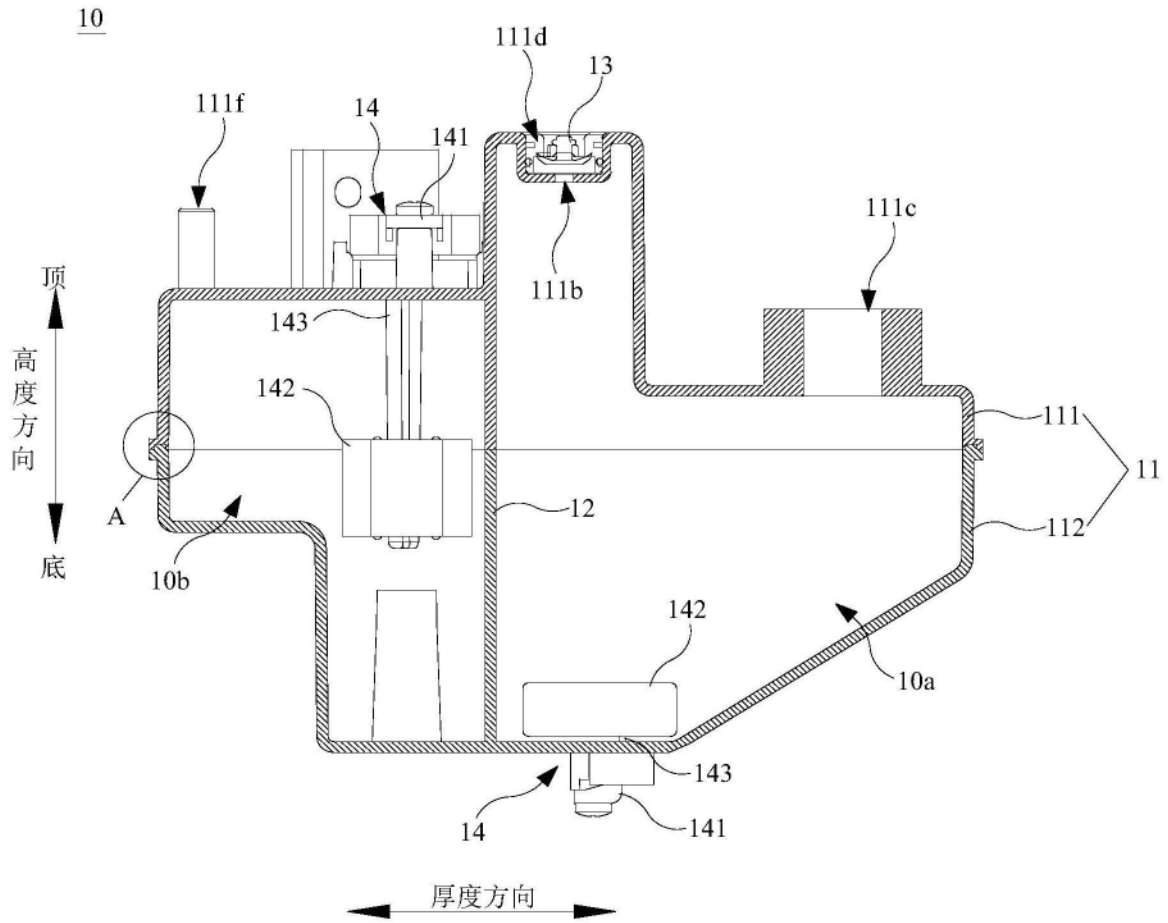


图2

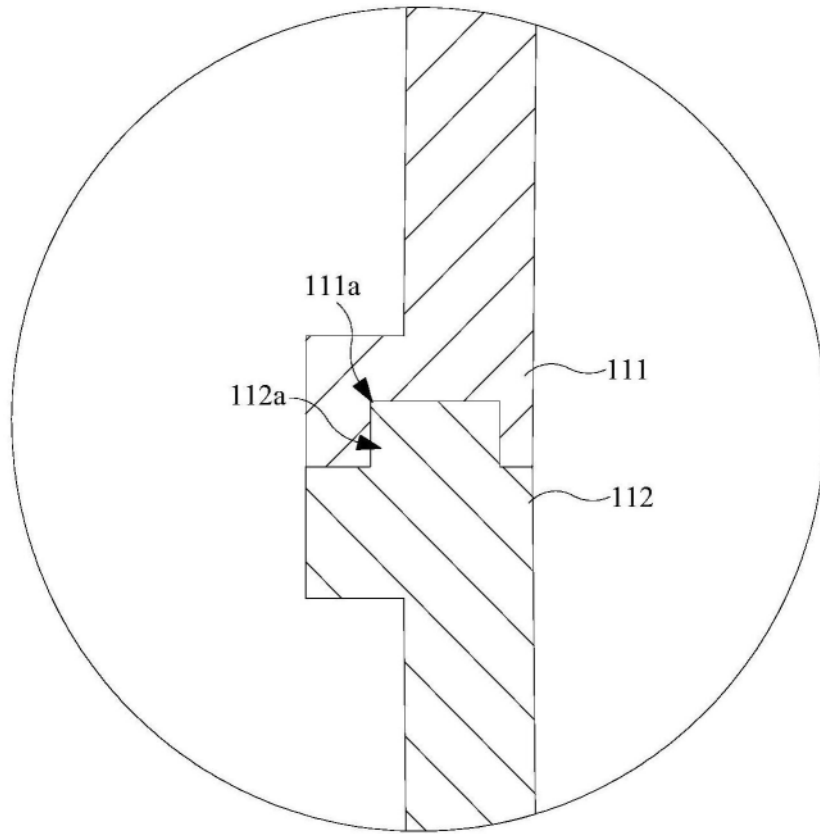


图3

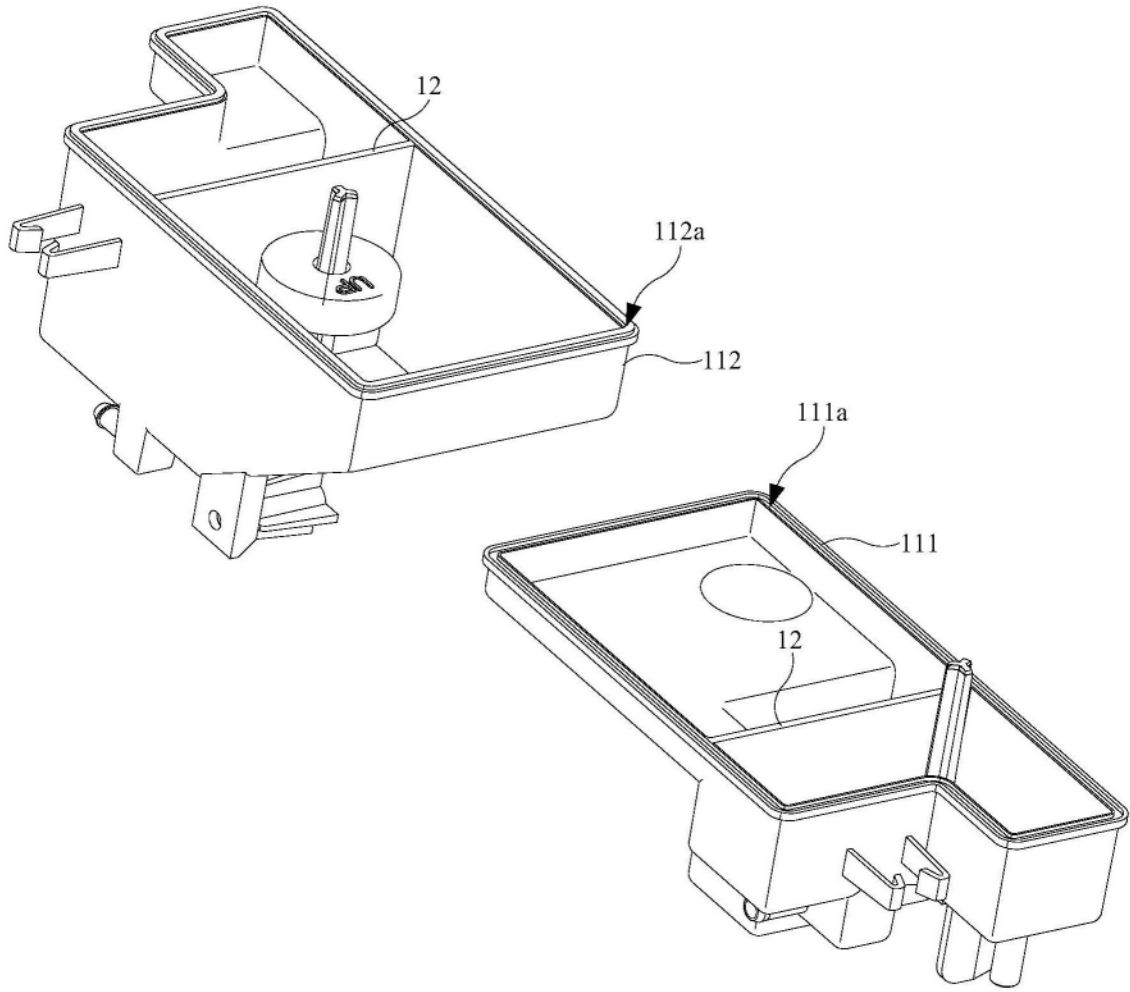


图4

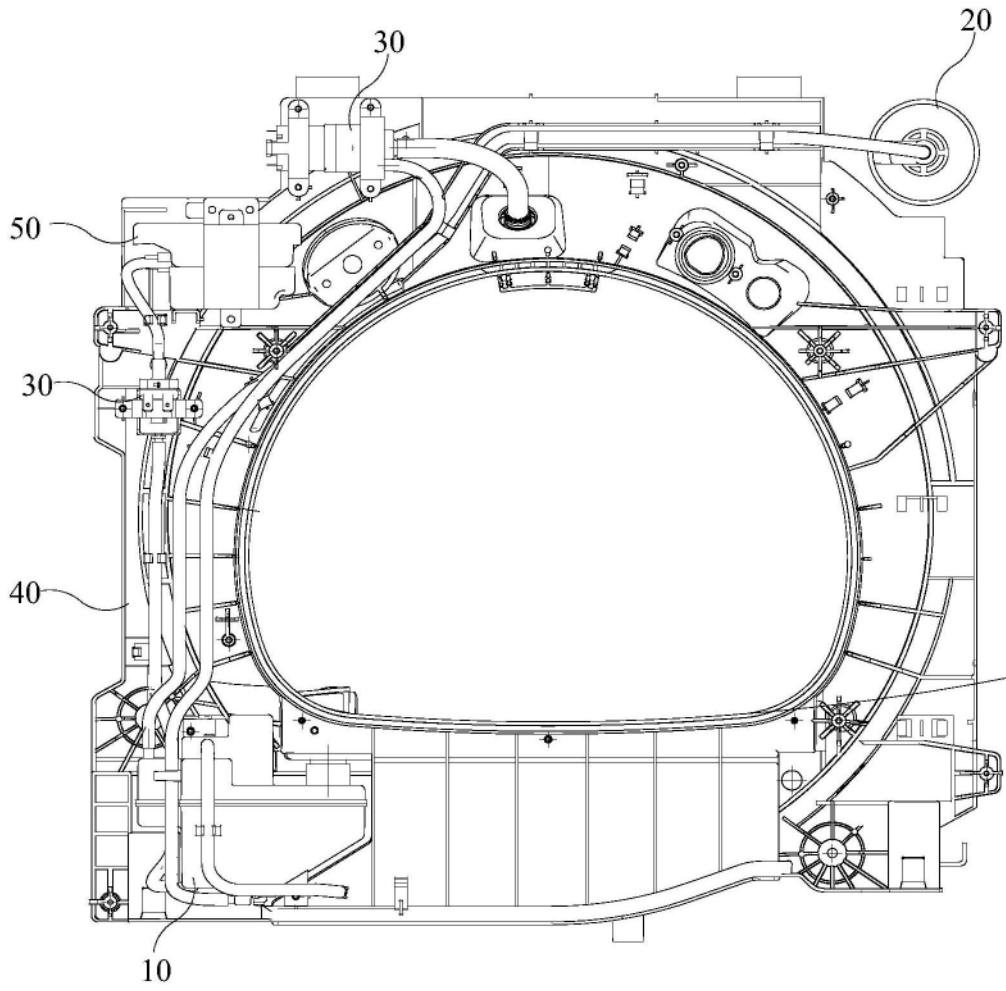


图5

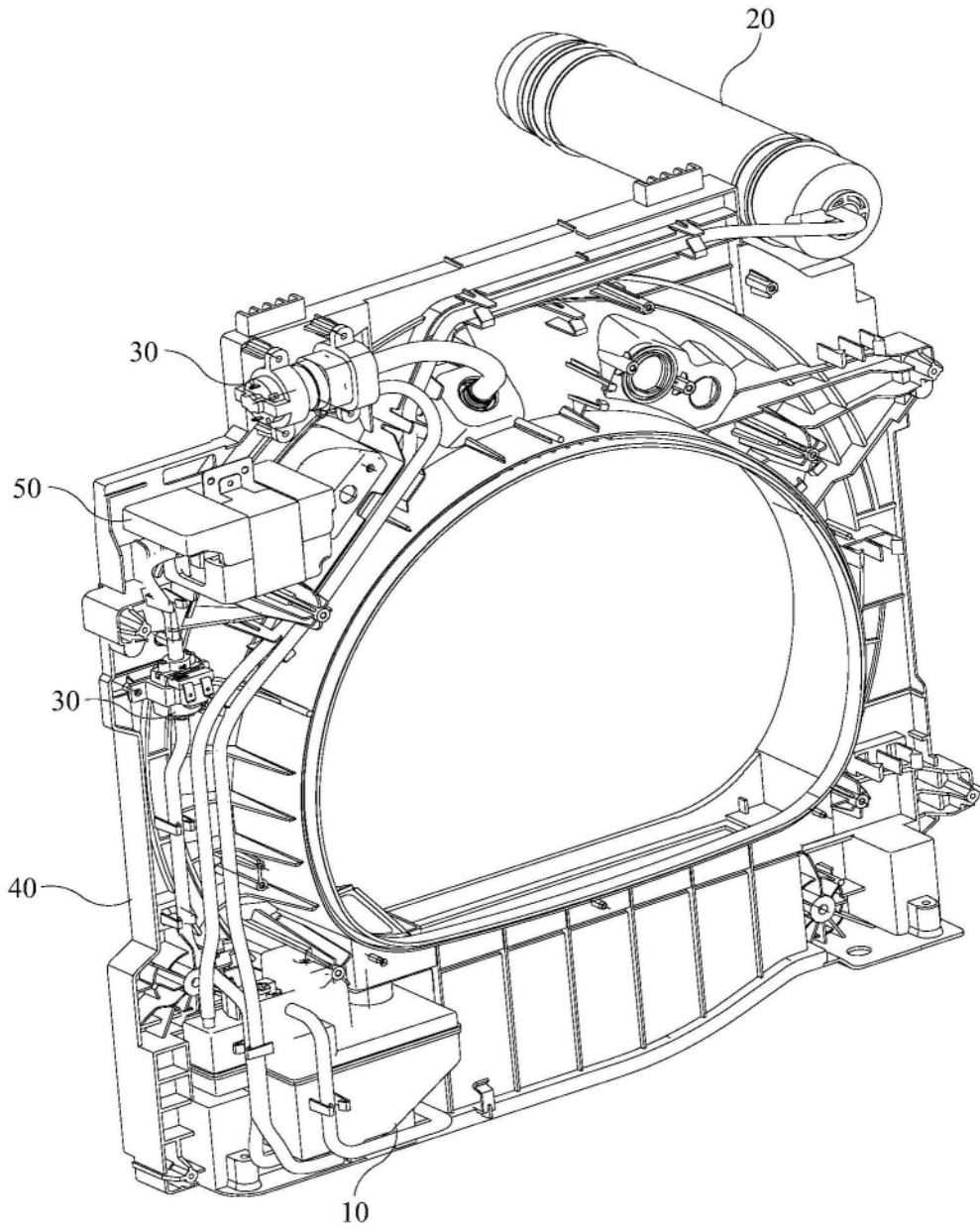


图6