



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210634121 U

(45)授权公告日 2020.05.29

(21)申请号 201921518942.3

(22)申请日 2019.09.12

(73)专利权人 深圳市华阳禧科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街
道桥头社区福瑞路5号A栋第二层北面

(72)发明人 李乔华 何仲军

(74)专利代理机构 武汉红观专利代理事务所
(普通合伙) 42247

代理人 陈凯

(51)Int.Cl.

B29C 53/56(2006.01)

B29C 53/80(2006.01)

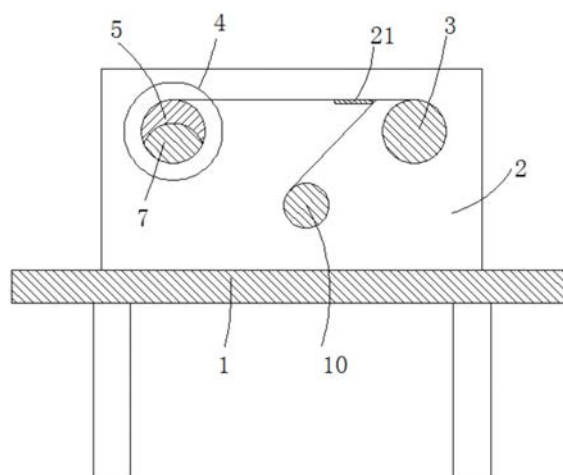
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种C型导电布包裹机

(57)摘要

本实用新型涉及包裹机技术领域,且公开了一种C型导电布包裹机,包括包裹台,包裹台的上端后侧固定连接竖板,竖板的前侧右端通过第一转轴转动连接有放卷辊,竖板的前侧左端通过第二转轴转动连接有第一转盘,第一转盘的前端固定连接有C形包裹杆,C形包裹杆的前侧设有与第一转盘位置对应的第二转盘,第二转盘的后侧壁固定连接有与C形包裹杆相匹配的弧形压杆,包裹台的上方前侧设有与第二转盘位置对应的液压杆,液压杆的上端固定连接有固定块,固定块的后侧通过第三转轴与第二转盘转动连接。本实用新型能够自动对导电布进行卷绕成C形管状结构,且便于对导电布和保护膜进行分离,提高工作效率,降低人们的劳动强度。



1. 一种C型导电布包裹机,包括包裹台(1),其特征在于,所述包裹台(1)的上端后侧固定连接竖板(2),所述竖板(2)的前侧右端通过第一转轴转动连接有放卷辊(3),所述竖板(2)的前侧左端通过第二转轴转动连接有第一转盘(4),所述第一转盘(4)的前端固定连接有C形包裹杆(5),所述C形包裹杆(5)的前侧设有与第一转盘(4)位置对应的第二转盘(6),所述第二转盘(6)的后侧壁固定连接有与C形包裹杆(5)相匹配的弧形压杆(7),所述包裹台(1)的上方前侧设有与第二转盘(6)位置对应的液压杆(8),所述液压杆(8)的上端固定连接有固定块(9),所述固定块(9)的后侧通过第三转轴与第二转盘(6)转动连接,所述液压杆(8)的下端固定连接有移动杆(18),所述移动杆(18)的下端贯穿包裹台(1)并延伸至包裹台(1)的下侧设置,所述包裹台(1)的上端开设有与移动杆(18)相匹配的条形孔,且包裹台(1)的下方设有移动机构并通过移动机构与移动杆(18)连接,所述竖板(2)的前侧中部下方通过第四转轴转动连接有收卷辊(10),所述第二转轴的后端延伸至竖板(2)的后侧并固定套接有第一皮带轮(11),所述第四转轴的后端延伸至竖板(2)的后侧并固定连接有第二皮带轮(12),所述第一皮带轮(11)与第二皮带轮(12)通过皮带(13)传动连接,所述竖板(2)的后侧上端固定连接有与第二转轴位置对应的支撑板(14),所述支撑板(14)的下端固定连接有第一电机(15),所述第一电机(15)的输出端通过第一联轴器与第二转轴转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种C型导电布包裹机,其特征在于,所述C形包裹杆(5)的前端固定连接有第一限位块(16),所述第二转盘(6)的后侧壁上端开设有与第一限位块(16)相匹配的第一限位槽。

3. 根据权利要求1所述的一种C型导电布包裹机,其特征在于,所述弧形压杆(7)的后端固定连接有第二限位块(17),所述第一转盘(4)的前侧壁下端开设有与第二限位块(17)相匹配的第二限位槽。

4. 根据权利要求1所述的一种C型导电布包裹机,其特征在于,所述移动机构包括第二电机(19)和螺纹杆(20),所述第二电机(19)与包裹台(1)的下端固定连接有,所述第二电机(19)的输出端通过第二联轴器与螺纹杆(20)转动连接,所述螺纹杆(20)的另一端贯穿移动杆(18)并与移动杆(18)螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种C型导电布包裹机,其特征在于,所述竖板(2)的前侧固定连接有分离板(21),所述分离板(21)位于放卷辊(3)和C形包裹杆(5)之间设置。

一种C型导电布包裹机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包裹机技术领域,尤其涉及一种C型导电布包裹机。

背景技术

[0002] 导电布是EMI屏蔽材料,它广泛的应用于航空、电子、通信、医疗、雷达等领域,导电布是以纤维布(一般常用聚酯纤维布)为基材,经过前置处理后施以电镀金属镀层使其具有金属特性而成为导电纤维布。

[0003] 目前,导电布的一面具有粘性且覆盖有一层保护膜,将导电布上的保护膜撕开后,再采用手工方式将平面模切好的导电布材料进行包裹,使其达到管形状态,即完成产品定型,而人工操作存在劳动强度大、工作效率低、成品率低的问题,因此,提出一种C型导电布包裹机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中人工对导电布材料进行包裹操作存在劳动强度大、工作效率低、成品率低的问题,而提出的一种C型导电布包裹机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种C型导电布包裹机,包括包裹台,所述包裹台的上端后侧固定连接有竖板,所述竖板的前侧右端通过第一转轴转动连接有放卷辊,所述竖板的前侧左端通过第二转轴转动连接有第一转盘,所述第一转盘的前端固定连接有C形包裹杆,所述C形包裹杆的前侧设有与第一转盘位置对应的第二转盘,所述第二转盘的后侧壁固定连接有与C形包裹杆相匹配的弧形压杆,所述包裹台的上方前侧设有与第二转盘位置对应的液压杆,所述液压杆的上端固定连接有固定块,所述固定块的后侧通过第三转轴与第二转盘转动连接,所述液压杆的下端固定连接有移动杆,所述移动杆的下端贯穿包裹台并延伸至包裹台的下侧设置,所述包裹台的上端开设有与移动杆相匹配的条形孔,且包裹台的下方设有移动机构并通过移动机构与移动杆连接,所述竖板的前侧中部下方通过第四转轴转动连接有收卷辊,所述第二转轴的后端延伸至竖板的后侧并固定套接有第一皮带轮,所述第四转轴的后端延伸至竖板的后侧并固定连接有第二皮带轮,所述第一皮带轮与第二皮带轮通过皮带传动连接,所述竖板的后侧上端固定连接有与第二转轴位置对应的支撑板,所述支撑板的下端固定连接有第一电机,所述第一电机的输出端通过第一联轴器与第二转轴转动连接。

[0007] 优选的,所述C形包裹杆的前端固定连接有第一限位块,所述第二转盘的后侧壁上端开设有与第一限位块相匹配的第一限位槽。

[0008] 优选的,所述弧形压杆的后端固定连接有第二限位块,所述第一转盘的前侧壁下端开设有与第二限位块相匹配的第二限位槽。

[0009] 优选的,所述移动机构包括第二电机和螺纹杆,所述第二电机与包裹台的下端固定连接有,所述第二电机的输出端通过第二联轴器与螺纹杆转动连接,所述螺纹杆的另一端贯穿移动杆并与移动杆螺纹连接。

[0010] 优选的,所述竖板的前侧固定连接有分离板,所述分离板位于放卷辊和C形包裹杆之间设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种C型导电布包裹机,具备以下有益效果:

[0012] 1、该C型导电布包裹机,通过设有的第一电机、第二转轴、第一转盘、C形包裹杆、第二转盘、弧形压杆、第三转轴、固定块及液压杆的相互配合,便于对导电布进行收卷,通过设有的移动机构、液压杆能够带动第二转盘和弧形压杆进行移动,从而便于将收卷的导电布与C形包裹杆进行压紧贴合,从而能够使导电布卷绕呈C形管状。

[0013] 2、该C型导电布包裹机,通过设有的分离板和收卷辊,便于对导电布和保护膜进行分离,且能够对保护膜进行收卷,便于人们使用。

[0014] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型能够自动对导电布进行卷绕成C形管状结构,且便于对导电布和保护膜进行分离,提高工作效率,降低人们的劳动强度。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种C型导电布包裹机的结构示意图;

[0016] 图2为图1的侧面结构示意图。

[0017] 图中:1包裹台、2竖板、3放卷辊、4第一转盘、5 C形包裹杆、6第二转盘、7弧形压杆、8液压杆、9固定块、10收卷辊、11第一皮带轮、12第二皮带轮、13皮带、14支撑板、15第一电机、16第一限位块、17第二限位块、18移动杆、19第二电机、20螺纹杆、21分离板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-2,一种C型导电布包裹机,包括包裹台1,包裹台1的上端后侧固定连接竖板2,竖板2的前侧右端通过第一转轴转动连接有放卷辊3,竖板2的前侧左端通过第二转轴转动连接有第一转盘4,第一转盘4的前端固定连接有C形包裹杆5,C形包裹杆5的前侧设有与第一转盘4位置对应的第二转盘6,第二转盘6的后侧壁固定连接有与C形包裹杆5相匹配的弧形压杆7,包裹台1的上方前侧设有与第二转盘6位置对应的液压杆8,液压杆8的上端固定连接固定块9,固定块9的后侧通过第三转轴与第二转盘6转动连接,液压杆8的下端固定连接移动杆18,移动杆18的下端贯穿包裹台1并延伸至包裹台1的下侧设置,包裹台1的上端开设有与移动杆18相匹配的条形孔,且包裹台1的下方设有移动机构并通过移动机构与移动杆18连接,竖板2的前侧中部下方通过第四转轴转动连接有收卷辊10,第二转轴的后端延伸至竖板2的后侧并固定套接有第一皮带轮11,第四转轴的后端延伸至竖板2的后侧并固定连接有第二皮带轮12,第一皮带轮11与第二皮带轮12通过皮带13传动连接,竖板2的后侧上端固定连接有与第二转轴位置对应的支撑板14,支撑板14的下端固定连接有第一电机15,第一电机15的输出端通过第一联轴器与第二转轴转动连接。

[0020] C形包裹杆5的前端固定连接有第一限位块16,第二转盘6的后侧壁上端开设有与第一限位块16相匹配的第一限位槽,能够使C形包裹杆5与第二转盘6同时稳定转动。

[0021] 弧形压杆7的后端固定连接有第二限位块17,第一转盘4的前侧壁下端开设有与第二限位块17相匹配的第二限位槽,能够使弧形压杆7和第一转盘4同时稳定旋转。

[0022] 移动机构包括第二电机19和螺纹杆20,第二电机19与包裹台1的下端固定连接有,第二电机19的输出端通过第二联轴器与螺纹杆20转动连接,螺纹杆20的另一端贯穿移动杆18并与移动杆18螺纹连接,第二电机19带动螺纹杆20旋转,螺纹杆20旋转带动移动杆18进行移动。

[0023] 竖板2的前侧固定连接有分离板21,分离板21位于放卷辊3和C形包裹杆5之间设置,便于对导电布和保护膜进行分离,便于对导电布和保护膜分别进行收卷。

[0024] 本实用新型中,使用时,通过设置的放卷辊3进行放卷导电布,通过第一电机15带动第二转轴旋转,第二转轴带动第一转盘4和C形包裹杆5进行转动,第一转盘4和C形包裹杆5带动第二转盘6和弧形压杆7进行旋转,从而能够对导电布进行卷绕,且第二转轴通过第一皮带轮11、第二皮带轮12和皮带13带动第四转轴旋转,第四转轴带动收卷辊10旋转,能够对保护膜进行收卷,导电布收卷完毕后,启动第二电机19带动螺纹杆20旋转,螺纹杆20旋转带动移动杆18进行移动,移动杆18带动液压杆8移动,液压杆8通过固定块9和第三转轴带动第二转盘6和弧形压杆7进行移动,从而能够将弧形压杆7从导电布中移出,通过液压杆6带动弧形压杆7向下移动,通过第二电机19和螺纹杆20使弧形压杆7移动至C形包裹杆5的下方,使C形包裹杆7的开口处向下设置,通过液压杆8带动弧形压杆7向上移动,从而能够将C形包裹杆5的开口处导电布向上压合,使收卷的导电布呈C形管状设置。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

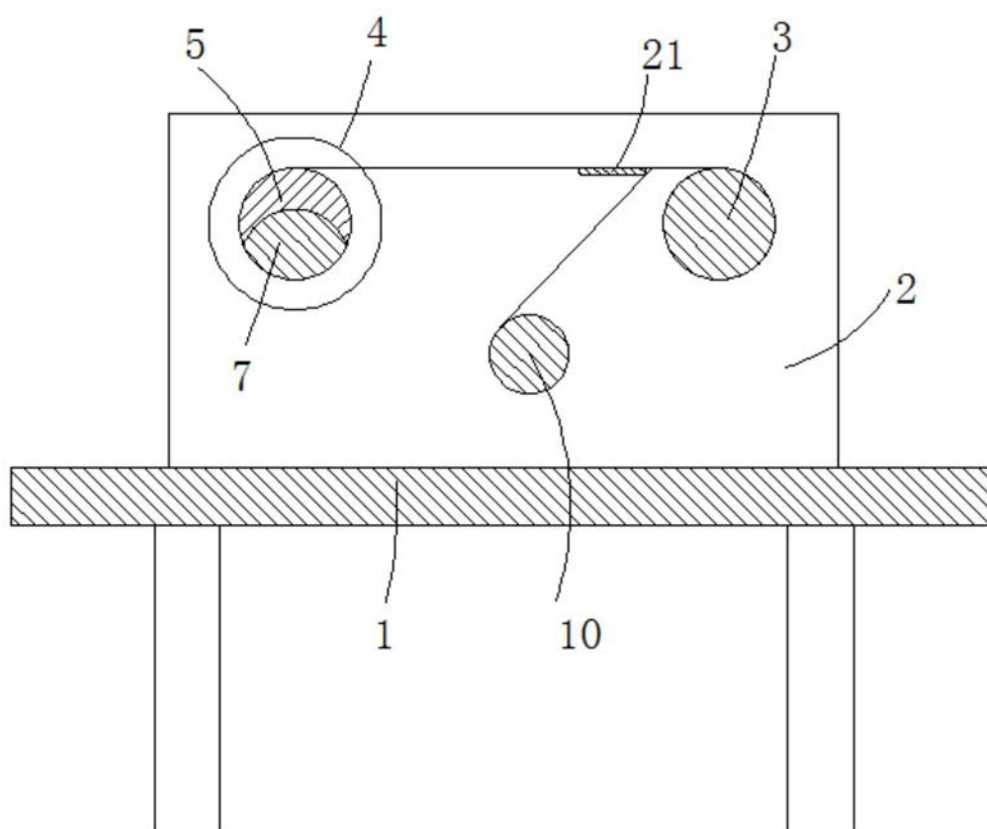


图1

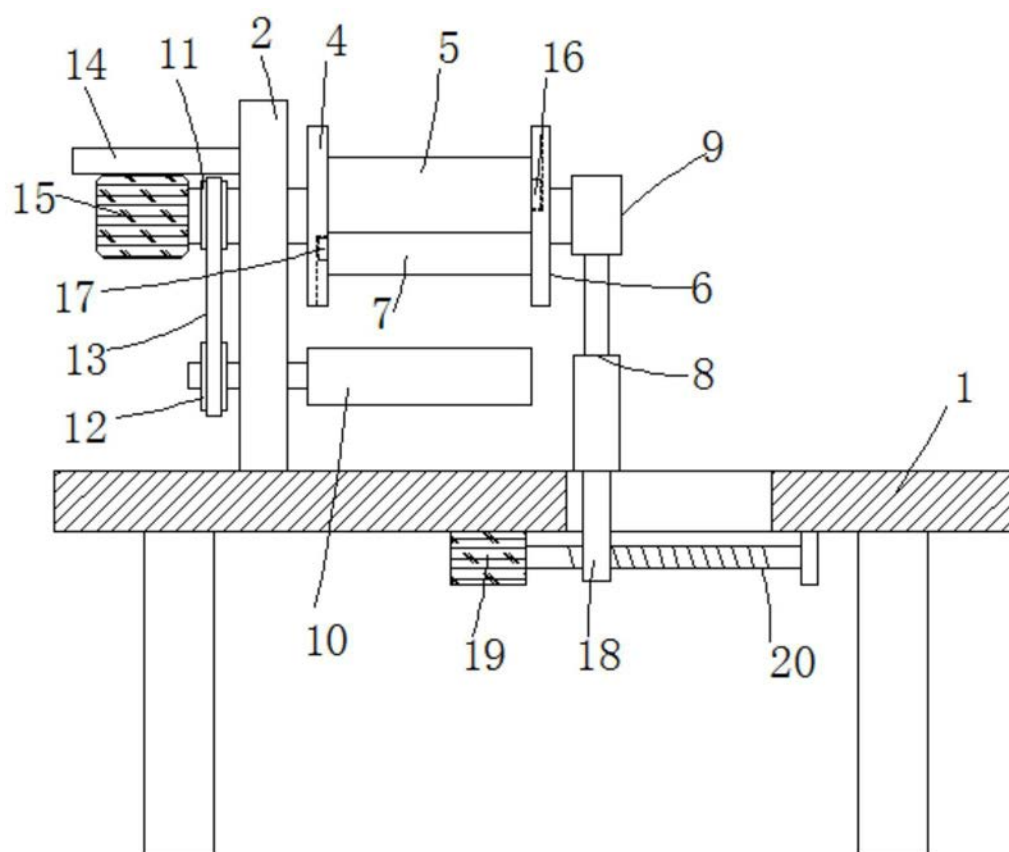


图2