



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212146680 U

(45) 授权公告日 2020.12.15

(21) 申请号 202020728858.0

(22) 申请日 2020.05.07

(73) 专利权人 昆山龙仕达电子材料有限公司
地址 215321 江苏省苏州市昆山市张浦镇
江丰路3号

(72) 发明人 唐智

(51) Int. Cl.

- B26D 7/02 (2006.01)
- B26F 1/44 (2006.01)
- B26F 1/38 (2006.01)
- B26D 7/18 (2006.01)
- B26D 5/12 (2006.01)

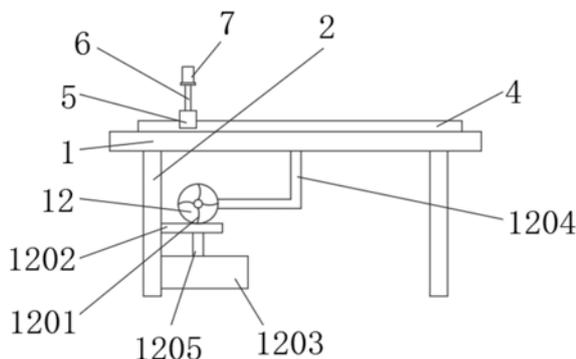
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种基于导电胶加工用模切设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种基于导电胶加工用模切设备,包括加工台,所述加工台的下表面靠近两侧位置均固定安装有支撑脚,且加工台的上表面靠近中间位置固定安装有放置台,所述加工台的上表面靠近边缘位置固定安装有导向轨,所述导向轨的上表面活动安装有滑座,所述滑座的顶部支撑有支撑架,所述支撑架的顶部靠近中间位置固定安装有气缸,所述气缸的输出端连有传动杆,所述传动杆的端头位置连接有模切刀头,所述模切刀头的上表面固定安装有衔接头,所述衔接头套设在传动杆的端头位置。本实用新型所述的一种基于导电胶加工用模切设备,能够对需要加工的导向胶进行压紧,且能够方便抽走模切加产生的废屑。



1. 一种基于导电胶加工用模切设备,其特征在于:包括加工台(1),所述加工台(1)的下表面靠近两侧位置均固定安装有支撑脚(2),且加工台(1)的上表面靠近中间位置固定安装有放置台(3),所述加工台(1)的上表面靠近边缘位置固定安装有导向轨(4),所述导向轨(4)的上表面活动安装有滑座(5),所述滑座(5)的顶部支撑有支撑架(6),所述支撑架(6)的顶部靠近中间位置固定安装有气缸(7),所述气缸(7)的输出端连有传动杆(8),所述传动杆(8)的端头位置连接有模切刀头(9),所述模切刀头(9)的上表面固定安装有衔接头(10),所述衔接头(10)套设在传动杆(8)的端头位置,所述加工台(1)的上表面靠近放置台(3)的外侧位置连接有压紧机构(11),所述支撑脚(2)的内侧连接有抽风装置(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种基于导电胶加工用模切设备,其特征在于:所述压紧机构(11)由L型座(1101)、压紧杆(1102)、压紧块(1103)和压紧弹簧(1104)组成,所述L型座(1101)固定安装在加工台(1)的上表面,所述压紧杆(1102)贯穿于L型座(1101)的顶部,所述压紧块(1103)固定于压紧杆(1102)的底端,所述压紧弹簧(1104)的一端固定于压紧块(1103)的外表面,且压紧弹簧(1104)的另一端固定于L型座(1101)的外表面,所述压紧弹簧(1104)套设在压紧杆(1102)的外表面。

3. 根据权利要求2所述的一种基于导电胶加工用模切设备,其特征在于:所述压紧块(1103)通过压紧杆(1102)和压紧弹簧(1104)与L型座(1101)活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种基于导电胶加工用模切设备,其特征在于:所述抽风装置(12)由抽风机(1201)、支撑台(1202)、回收箱(1203)、一号连接管(1204)和二号连接管(1205)组成,所述支撑台(1202)固定安装在支撑脚(2)的内侧靠近中间位置,所述回收箱(1203)固定安装在支撑脚(2)的内侧靠近底部的位置,所述抽风机(1201)固定于支撑台(1202)的上表面,所述一号连接管(1204)设置于抽风机(1201)和加工台(1)之间,所述二号连接管(1205)设置于抽风机(1201)和回收箱(1203)之间。

5. 根据权利要求4所述的一种基于导电胶加工用模切设备,其特征在于:所述抽风机(1201)通过支撑台(1202)与支撑脚(2)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种基于导电胶加工用模切设备,其特征在于:所述加工台(1)的内部开设有落料口。

一种基于导电胶加工用模切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及导电胶加工设备领域,特别涉及一种基于导电胶加工用模切设备。

背景技术

[0002] 导电胶是一种固化或干燥后具有一定导电性的胶粘剂。它可以将多种导电材料连接在一起,使被连接材料间形成电的通路。在电子工业中,导电胶已成为一种必不可少的新材料,基于导电胶加工用模切设备是一种对导电胶进行模切加工的常用设备;现有的基于导电胶加工用模切设备在使用时不能够对需要加工的导向胶进行压紧,不能够保证模切设备表面的清洁。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种基于导电胶加工用模切设备,可以有效解决背景技术中不能够对需要加工的导向胶进行压紧和不能够保证模切设备表面的清洁的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种基于导电胶加工用模切设备,包括加工台,所述加工台的下表面靠近两侧位置均固定安装有支撑脚,且加工台的上表面靠近中间位置固定安装有放置台,所述加工台的上表面靠近边缘位置固定安装有导向轨,所述导向轨的上表面活动安装有滑座,所述滑座的顶部支撑有支撑架,所述支撑架的顶部靠近中间位置固定安装有气缸,所述气缸的输出端连有传动杆,所述传动杆的端头位置连接有模切刀头,所述模切刀头的上表面固定安装有衔接头,所述衔接头套设在传动杆的端头位置,所述加工台的上表面靠近放置台的外侧位置连接有压紧机构,所述支撑脚的内侧连接有抽风装置。

[0006] 优选的,所述压紧机构由L型座、压紧杆、压紧块和压紧弹簧组成,所述L型座固定安装在加工台的上表面,所述压紧杆贯穿于L型座的顶部,所述压紧块固定于压紧杆的底端,所述压紧弹簧的一端固定于压紧块的外表面,且压紧弹簧的另一端固定于L型座的外表面,所述压紧弹簧套设在压紧杆的外表面,压紧机构能够对需要加工的导向胶进行压紧,从而能够提高导向胶加工时的相对稳定性。

[0007] 优选的,所述压紧块通过压紧杆和压紧弹簧与L型座活动连接。

[0008] 优选的,所述抽风装置由抽风机、支撑台、回收箱、一号连接管和二号连接管组成,所述支撑台固定安装在支撑脚的内侧靠近中间位置,所述回收箱固定安装在支撑脚的内侧靠近底部的位置,所述抽风机固定于支撑台的上表面,所述一号连接管设置于抽风机和加工台之间,所述二号连接管设置于抽风机和回收箱之间,抽风装置能够方便抽走模切加产生的废屑,从而能够保证模切设备表面的清洁。

[0009] 优选的,所述抽风机通过支撑台与支撑脚固定连接。

[0010] 优选的,所述加工台的内部开设有落料口,落料口方便废料的落料。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该基于导电胶加工用模切设备,通过设置的压紧机构,能够对需要加工的导向胶进行压紧,从而能够提高导向胶加工时的相对稳定性,通过设置的抽风装置,能够方便抽走模切加产生的废屑,从而能够保证模切设备表面的清洁。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种基于导电胶加工用模切设备的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种基于导电胶加工用模切设备的整体结构的侧视图;

[0014] 图3为本实用新型一种基于导电胶加工用模切设备的压紧机构的结构示意图。

[0015] 图中:1、加工台;2、支撑脚;3、放置台;4、导向轨;5、滑座;6、支撑架;7、气缸;8、传动杆;9、模切刀头;10、衔接头;11、压紧机构;1101、L型座;1102、压紧杆;1103、压紧块;1104、压紧弹簧;12、抽风装置;1201、抽风机;1202、支撑台;1203、回收箱;1204、一号连接管;1205、二号连接管。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 如图1-3所示,一种基于导电胶加工用模切设备,包括加工台1,加工台1的下表面靠近两侧位置均固定安装有支撑脚2,且加工台1的上表面靠近中间位置固定安装有放置台3,加工台1的上表面靠近边缘位置固定安装有导向轨4,导向轨4的上表面活动安装有滑座5,滑座5的顶部支撑有支撑架6,支撑架6的顶部靠近中间位置固定安装有气缸7,气缸7的输出端连有传动杆8,传动杆8的端头位置连接有模切刀头9,模切刀头9的上表面固定安装有衔接头10,衔接头10套设在传动杆8的端头位置,加工台1的上表面靠近放置台3的外侧位置连接有压紧机构11,支撑脚2的内侧连接有抽风装置12;

[0020] 压紧机构11由L型座1101、压紧杆1102、压紧块1103和压紧弹簧1104组成,L型座1101固定安装在加工台1的上表面,压紧杆1102贯穿于L型座1101的顶部,压紧块1103固定于压紧杆1102的底端,压紧弹簧1104的一端固定于压紧块1103的外表面,且压紧弹簧1104的另一端固定于L型座1101的外表面,压紧弹簧1104套设在压紧杆1102的外表面;压紧块1103通过压紧杆1102和压紧弹簧1104与L型座1101活动连接;抽风装置12由抽风机1201、支

撑台1202、回收箱1203、一号连接管1204和二号连接管1205组成,支撑台1202固定安装在支撑脚2的内侧靠近中间位置,回收箱1203固定安装在支撑脚2的内侧靠近底部的位置,抽风机1201固定于支撑台1202的上表面,一号连接管1204设置于抽风机1201和加工台1之间,二号连接管1205设置于抽风机1201和回收箱1203之间;抽风机1201通过支撑台1202与支撑脚2固定连接;加工台1的内部开设有落料口。

[0021] 需要说明的是,本实用新型为一种基于导电胶加工用模切设备,在使用时,加工台1构成了整个基于导电胶加工用模切设备的主体部分,将导向胶放到放置台3上,压紧块1103通过压紧杆1102和压紧弹簧1104与L型座1101相对活动,能够对需要加工的导向胶进行压紧,从而能够提高导向胶加工时的相对稳定性,启动气缸7,气缸7通过传动杆8带动模切刀头9在垂直方向活动对导向胶进行模切,支撑架6通过滑座5在导向轨4表面滑动可以改变位置,实现对放置台3上不同位置的导电胶进行模切,启动抽风机1201,抽风机1201通过一号连接管1204和二号连接管1205将加工台1表面的废屑抽送至回收箱1203内,能够保证模切设备表面的清洁。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

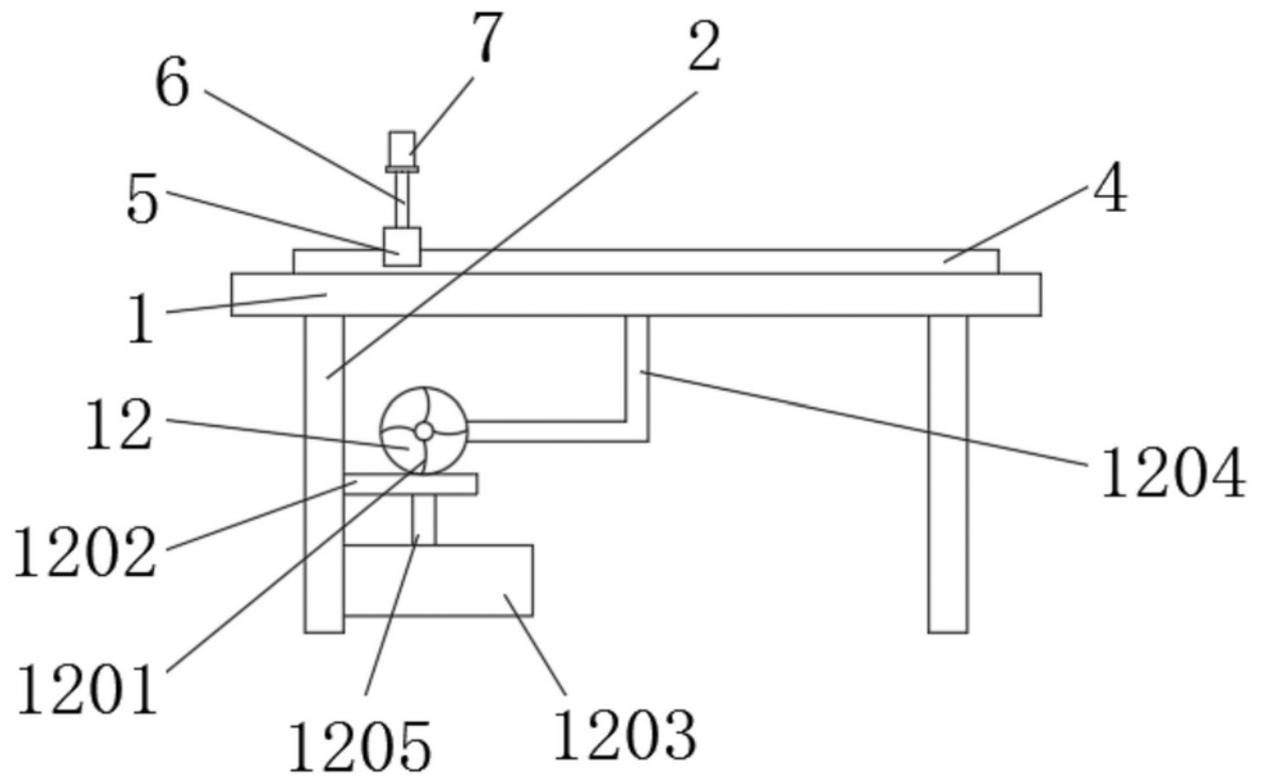


图1

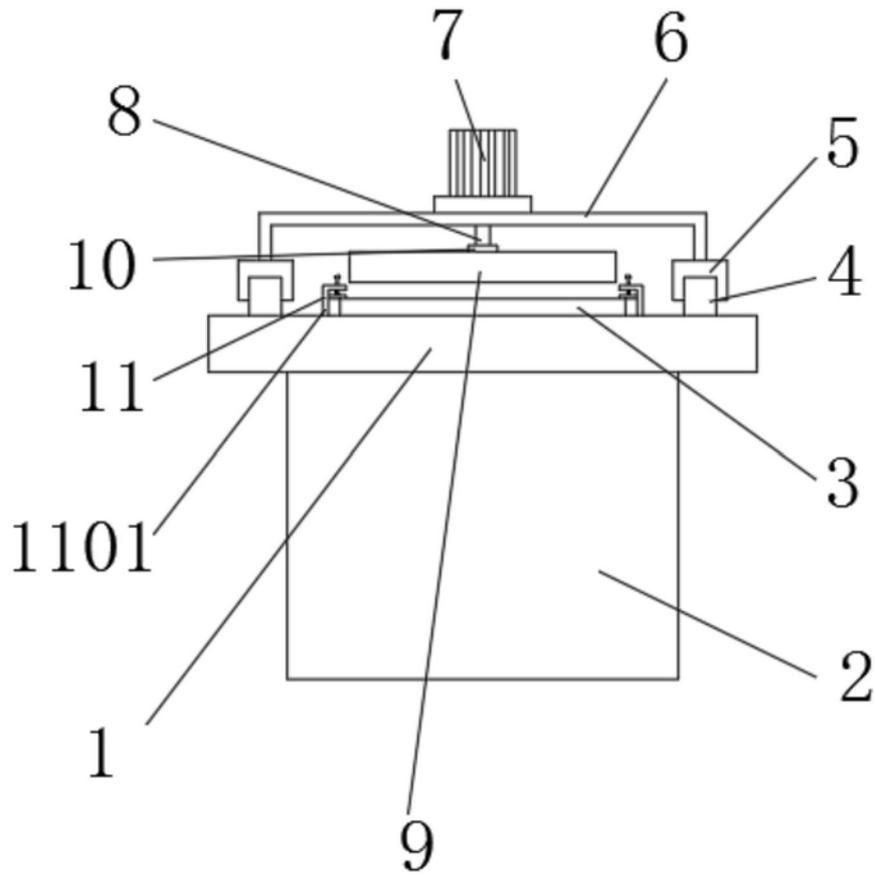


图2

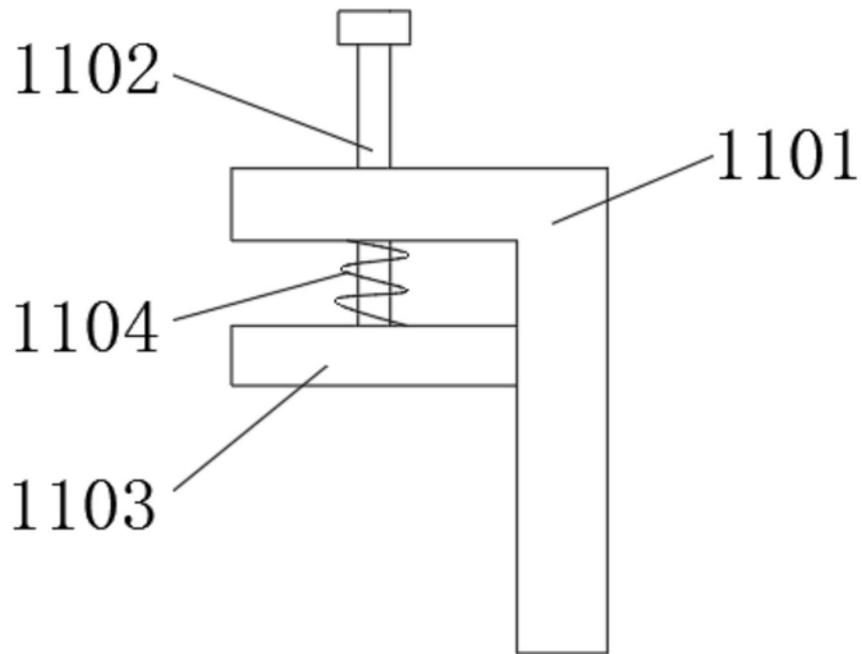


图3