



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104552816 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201310493122. 4

(22) 申请日 2013. 10. 18

(71) 申请人 汉达精密电子(昆山)有限公司  
地址 215300 江苏省苏州市昆山市综合保税  
区第二大道 269 号

(72) 发明人 郭文波

(51) Int. Cl.

B29C 45/33(2006. 01)

B29C 45/40(2006. 01)

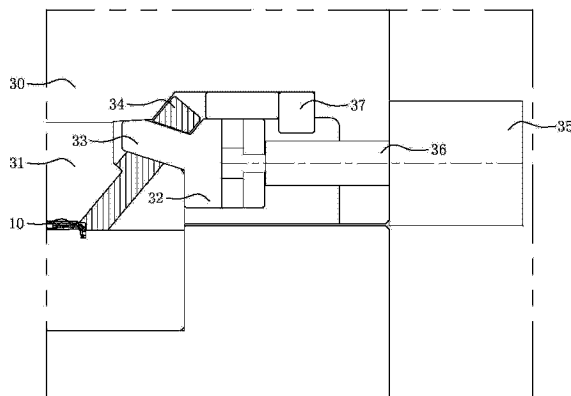
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

母模斜抽芯滑块结构

(57) 摘要

本发明揭示一种母模斜抽芯滑块结构, 设于一模具, 所述模具具有母模板、母模仁, 所述模具成型具有斜向倒钩的产品, 该斜抽芯滑块结构包括: 滑块本体, 设于所述母模仁内, 所述滑块本体一侧具有拨块; 斜抽芯滑块入子, 套设于所述拨块上, 所述斜抽芯滑块入子一端具有成型所述产品的斜向倒钩的成型部; 驱动结构, 设于所述滑块本体远离拨块的一侧, 所述驱动结构具有活塞杆, 所述活塞杆与所述滑块本体远离拨块的一侧结合。由于该母模斜抽芯滑块结构可以适用于三板模、三板模或其它模具结构, 因此其使用范围广, 由于可以对拨块角度的进行设置, 因此可以达成与竖直方向具有较大倾角斜度的斜向倒钩的产品的脱模。



1. 一种母模斜抽芯滑块结构, 设于一模具, 所述模具具有母模板、母模仁, 所述模具成型具有斜向倒钩的产品, 其特征在于, 该斜抽芯滑块结构包括:

滑块本体, 设于所述母模仁内, 所述滑块本体一侧具有拨块;

斜抽芯滑块入子, 套设于所述拨块上, 所述斜抽芯滑块入子一端具有成型所述产品的斜向倒钩的成型部;

驱动结构, 设于所述滑块本体远离拨块的一侧, 所述驱动结构具有活塞杆, 所述活塞杆与所述滑块本体远离拨块的一侧结合。

2. 如权利要求 1 所述的母模斜抽芯滑块结构, 其特征在于, 所述斜向倒钩为斜孔、斜面至少其中之一。

3. 如权利要求 1 所述的母模斜抽芯滑块结构, 其特征在于, 所述驱动结构为油压缸。

4. 如权利要求 1 所述的母模斜抽芯滑块结构, 其特征在于, 所述斜抽芯滑块结构还包括挡块, 所述挡块一端固定于所述母模板上、另一端设于所述滑块本体远离所述拨杆的一侧, 所述挡块于合模时与所述滑块本体间具有活动距离。

## 母模斜抽芯滑块结构

### 【技术领域】

[0001] 本发明涉及一种斜抽芯滑块结构,特别是涉及一种母模斜抽芯滑块结构。

### 【背景技术】

[0002] 塑胶产品的成型会使用注塑模具,请参阅图 1,图 1 绘示为一种产品的结构示意图。该产品 10 具有斜孔 11 及斜面 12,所述斜孔 11 及斜面 12 皆需要斜向的抽芯结构达成成型后的脱模。

[0003] 请参阅图 2,图 2 绘示为现有技术的一种斜抽芯结构示意图。所述斜抽芯结构应用于三板模模具,成型具有斜孔及斜面的产品 20,所述模具具有依序设立的剥料板 21、母模板 22、母模仁 23;所述斜抽芯结构设于所述母模板 22 及母模仁 23 内相应开设的台阶孔里;所述斜抽芯结构具有斜抽芯入子 24、弹簧 25、挡块 26,所述斜抽芯入子 24 一端具有成型所述产品 20 斜孔及斜面的成型面、另一端于合模时抵持于所述剥料板 21,所述弹簧 25 套设于所述斜抽芯入子 24 上,并一端抵持于所述母模板 22、另一端抵持于所述斜抽芯入子 24 凸出部位,所述挡块 26 用于控制所述斜抽芯入子 24 的活动范围。于开模时,所述剥料板 21 先开模,从而所述弹簧 25 释放,所述斜抽芯入子 24 被带动,进而脱离所述产品 20 的斜孔及斜面,达到脱模的目的,之后公母模开模,达到产品 20 的全面脱离。

[0004] 然后,上述结构必须使用到三板模结构,因而结构复杂,同时,由于结构所限,亦无法应用于具有与竖直方向较大倾角斜度的斜孔及斜面的产品 20 的脱模。

[0005] 有鉴于此,实有必要开发一种母模斜抽芯结构,以解决上述问题。

### 【发明内容】

[0006] 因此,本发明的目的是提供一种母模斜抽芯滑块结构,解决成型具有斜向倒钩的产品时,需要使用到三板模而结构复杂的问题。

[0007] 为了达到上述目的,本发明提供的母模斜抽芯滑块结构,设于一模具,所述模具具有母模板、母模仁,所述模具成型具有斜向倒钩的产品,该斜抽芯滑块结构包括:

[0008] 滑块本体,设于所述母模仁内,所述滑块本体一侧具有拨块;

[0009] 斜抽芯滑块入子,套设于所述拨块上,所述斜抽芯滑块入子一端具有成型所述产品的斜向倒钩的成型部;

[0010] 驱动结构,设于所述滑块本体远离拨块的一侧,所述驱动结构具有活塞杆,所述活塞杆与所述滑块本体远离拨块的一侧结合。

[0011] 可选的,所述斜向倒钩为斜孔、斜面至少其中之一。

[0012] 可选的,所述驱动结构为油压缸。

[0013] 可选的,所述斜抽芯滑块结构还包括挡块,所述挡块一端固定于所述母模板上、另一端设于所述滑块本体远离所述拨杆的一侧,并于合模时与所述滑块本体间具有活动距离。

[0014] 相较于现有技术,利用本发明的母模斜抽芯滑块结构,开模时,所述驱动结构带动

所述活塞杆,进而带动所述滑块本体运动,所述拨杆带动套设于其上的斜抽芯滑块入子做斜向运动,从而使得所述斜抽芯滑块入子退出所述产品的斜向倒钩,之后所述母模仁开模,从而达到整个产品的完全脱离。由于该母模斜抽芯滑块结构可以适用于二板模、三板模或其它模具结构,因此其使用范围广,由于可以对拨块角度的进行设置,因此可以达成与竖直方向具有较大倾角斜度的斜向倒钩的产品的脱模。

### 【附图说明】

[0015] 图 1 绘示为一种产品的结构示意图。

[0016] 图 2 绘示为现有技术的一种斜抽芯结构示意图。

[0017] 图 3 绘示为本发明的母模斜抽芯滑块结构一较佳实施例的结构示意图。

### 【具体实施方式】

[0018] 请共同参阅图 1、图 3,图 3 绘示为本发明的母模斜抽芯滑块结构一较佳实施例的结构示意图。

[0019] 为了达到上述目的,本发明提供的母模斜抽芯滑块结构,设于一模具,所述模具具有母模板 30、母模仁 31,所述模具成型具有斜向倒钩(所述斜向倒钩此处例如为斜孔 11 及斜面 12,当然也可以仅为其中之一)的产品 10,该斜抽芯滑块结构包括:

[0020] 滑块本体 32,设于所述母模仁 31 内,所述滑块本体 32 一侧具有拨块 33;

[0021] 斜抽芯滑块入子 34,套设于所述拨块 33 上,所述斜抽芯滑块入子 34 一端具有成型所述产品 10 的斜向倒钩的成型部;

[0022] 驱动结构(此处例如为油压缸 35,当然也可以为其它驱动结构),设于所述滑块本体 32 远离拨块 33 的一侧,所述驱动结构具有活塞杆 36,所述活塞杆 36 与所述滑块本体 32 远离拨块 33 的一侧结合。

[0023] 当然,所述斜抽芯滑块结构还可以包括挡块 37,用以限制所述滑块本体 32 的活动范围,所述挡块 37 一端固定于所述母模板 30 上、另一端设于所述滑块本体 32 远离所述拨杆 33 的一侧,并于合模时与所述滑块本体 32 间具有活动距离。

[0024] 相较于现有技术,利用本发明的母模斜抽芯滑块结构,开模时,所述驱动结构带动所述活塞杆 36,进而带动所述滑块本体 32 运动,所述拨杆 33 带动套设于其上的斜抽芯滑块入子 34 做斜向运动,从而使得所述斜抽芯滑块入子 34 退出所述产品的斜向倒钩,之后所述母模仁 31 开模,从而达到整个产品的完全脱离。由于该母模斜抽芯滑块结构可以适用于二板模、三板模或其它模具结构,因此其使用范围广,由于可以对拨块 33 角度的进行设置,因此可以达成与竖直方向具有较大倾角斜度的斜向倒钩的产品 10 的脱模。

10  
↓

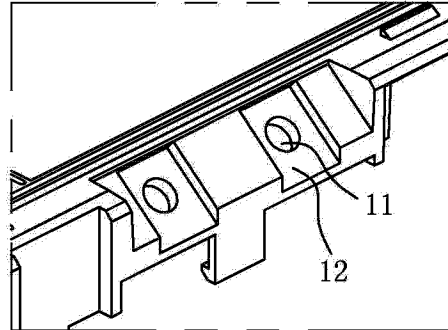


图 1

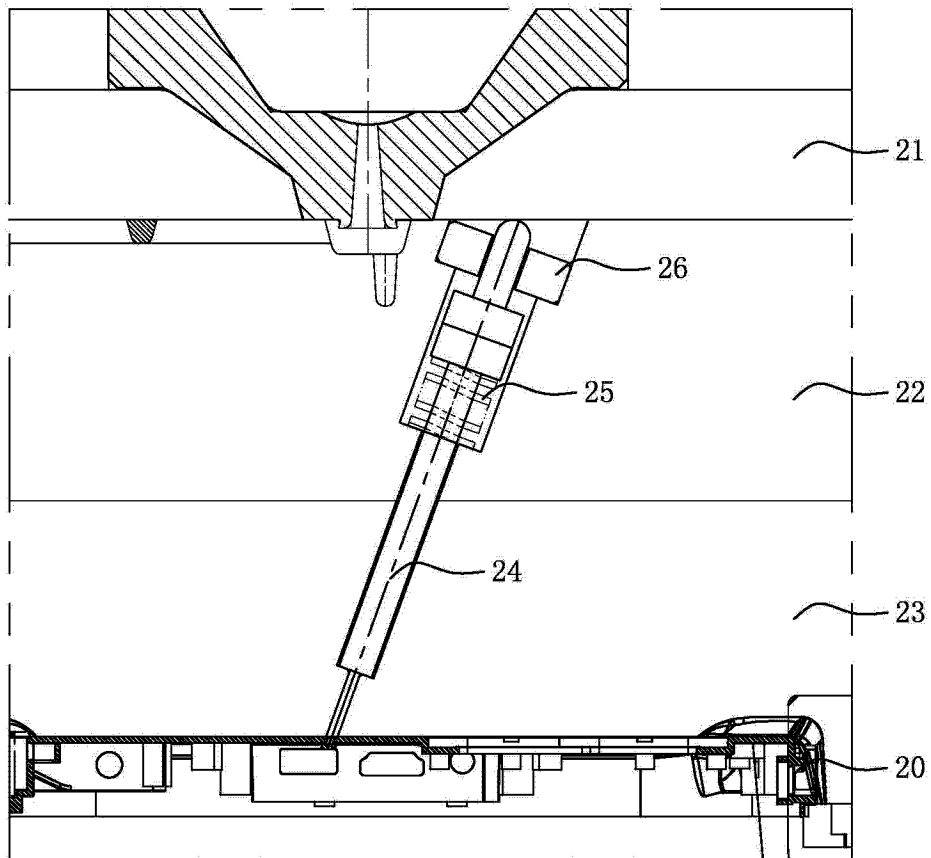


图 2

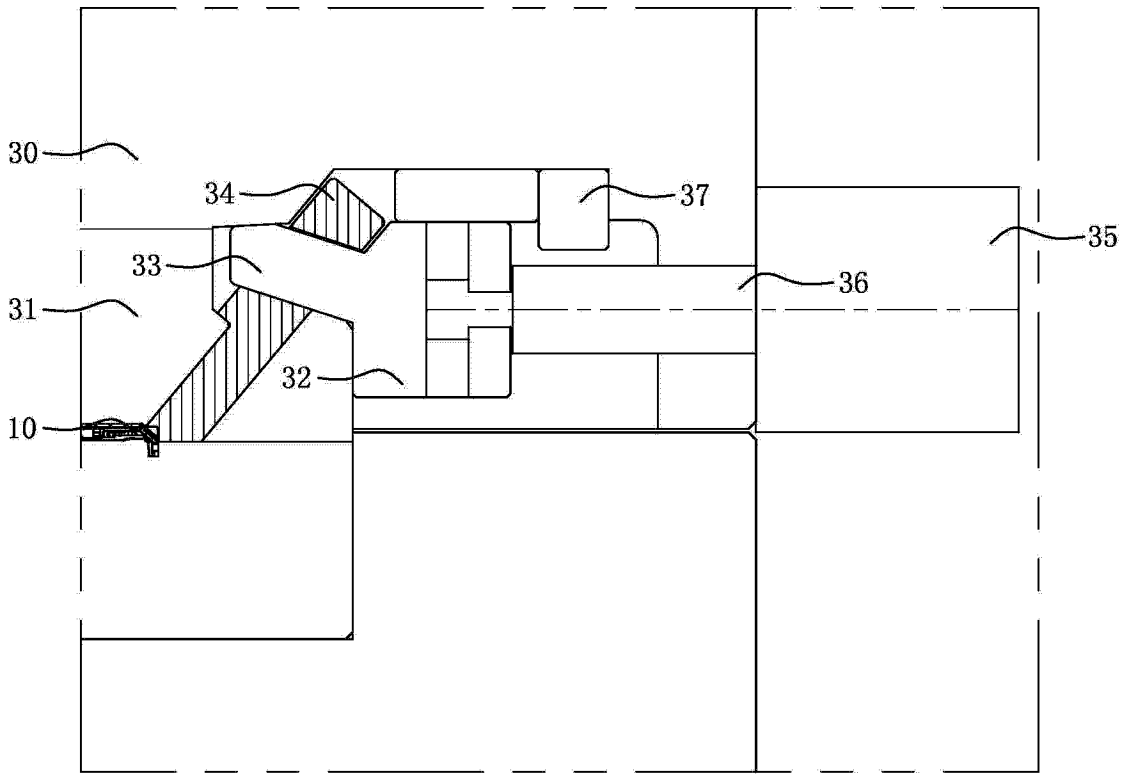


图 3