



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203890462 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420314699. 4

(22) 申请日 2014. 06. 13

(73) 专利权人 遵义长征电器开关设备有限责任
公司

地址 563000 贵州省遵义市汇川区高巷路
79 号

(72) 发明人 熊国权 刘勋 陈建红

(74) 专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限
公司 50212

代理人 李雪梅

(51) Int. Cl.

C25D 7/00 (2006. 01)

C25D 17/00 (2006. 01)

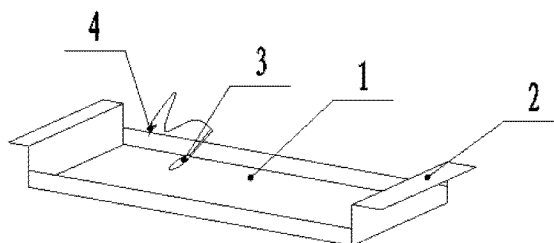
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铜排电镀装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铜排电镀装置, 该装置主要由装置本体、凸耳、手柄、导电夹组成。装置本体成立体矩形结构, 顶部开口, 形成一个矩形凹槽, 装置本体整体与一导线相连接; 凸耳位于装置本体的左右两端, 与装置本体连成一体, 便于整个电镀装置的移动。手柄通过导电夹与装置本体电连接, 手柄可在装置本体的凹槽内自由移动。导电夹固定在装置本体的相应位置。本实用新型铜排电镀装置, 使用方便, 结构简单易操作, 节约成本; 非常适合批量生产的需要。



1. 一种铜排电镀装置,该装置主要由装置本体(1)、凸耳(2)、手柄(3)、导电夹(4)组成;其特征在于:所述装置本体(1)成立体矩形结构,顶部开口,形成一个矩形凹槽,装置本体(1)整体与一导线相连接;凸耳(2)位于装置本体(1)的左右两端,与装置本体(1)连成一体;手柄(3)通过导电夹(4)与装置本体(1)电连接,手柄(3)可在装置本体(1)的凹槽内自由移动;导电夹(4)固定在装置本体(1)的相应位置。

一种铜排电镀装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机电技术领域,特别涉及一种铜排电镀装置。

技术背景

[0002] 铜排在为切割之前长度都非常长,不利于加工管理,所以工作人员都会将其切割成小段堆放;单纯的铜排在空气中很容易氧化,如不对其表面进行处理,铜排表面将与空气中的电解质发生氧化而影响产品质量。为使铜排在空气中放置时间延长,工作人员采取在其表面镀一层不易氧化的金属材料,从而对铜排起到保护作用更能增加铜排的导电性能;传统的电镀装置都是按照铜排未切割前的状态设计,这样在工作时必须将整块铜排同时电镀,这样在加工时就需要跟多的电解液,使用非常不方便。若将电镀切割后的铜排还造成不必要的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种加工方便、装置结构简单节约成本的铜排电镀装置。

[0004] 一种铜排电镀装置,该装置主要由装置本体、凸耳、手柄、导电夹组成。装置本体成立体矩形结构,顶部开口,形成一个矩形凹槽,装置本体整体与一导线相连接;凸耳位于装置本体的左右两端,与装置本体连成一体,便于整个电镀装置的移动。手柄通过导电夹与装置本体电连接,手柄可在装置本体的凹槽内自由移动。导电夹固定在装置本体的相应位置。

[0005] 本实用新型铜排电镀装置,使用方便,结构简单易操作,节约成本;非常适合批量生产的需要。

附图说明

[0006] 图1 本实用新型铜排电镀装置的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图,对本实用新型电镀装置的具体实施方式作进一步叙述。

[0008] 铜排在为切割之前长度都非常长,不利于加工、管理,所以工作人员都会将其切割成小段堆放;单纯的铜排在空气中很容易氧化,如不对其表面进行处理,铜排表面将与空气中的电解质发生氧化而影响产品质量。为使铜排在空气中放置时间延长,工作人员采取在其表面镀一层金属材料,例如:锡;从而对铜排起到保护作用更能增加铜排的导电性能。

[0009] 如图1所示,一种铜排电镀装置,该装置主要由装置本体1、凸耳2、手柄3、导电夹4组成。装置本体1成立体矩形结构,顶部开口,形成一个矩形凹槽,装置本体1整体与一导线相连接;凸耳2位于装置本体1的左右两端,与装置本体1连成一体,便于整个电镀装置的移动。手柄3通过导电夹4与装置本体1电连接,手柄3可在装置本体1的凹槽内自由移动。导电夹4固定在装置本体1的相应位置。

[0010] 工作时,先将电解液调配好倒入装置本体 1 中的凹槽内,将手柄 3 和导电夹 4 分别连接到相应的导线。然后再将需要电镀的铜排放置在装置本体 1 的凹槽内,手动操作手柄即可将铜排电镀加工完成。

[0011] 本实用新型铜排电镀装置,使用方便,结构简单易操作,节约成本 ;非常适合批量生产的需要。

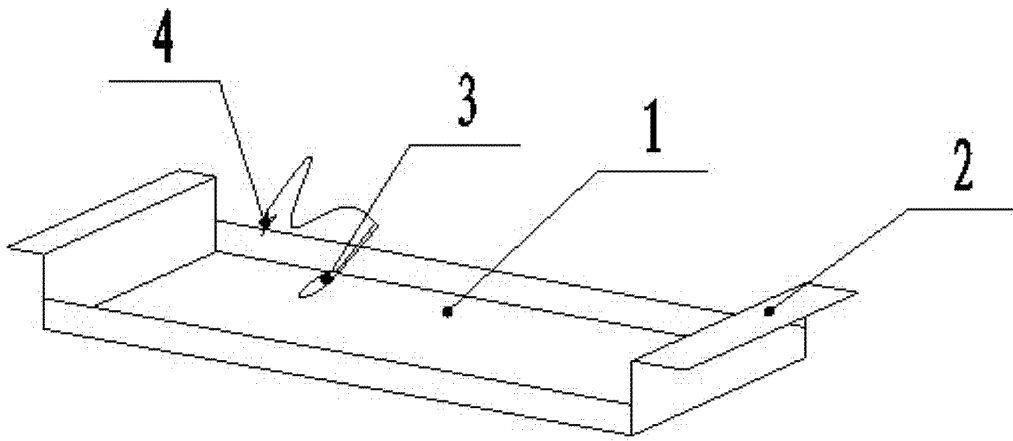


图 1