(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215208942 U
(45)授权公告日 2021.12.17

(21)申请号 202120447153.6

(22)申请日 2021.03.02

(73)专利权人 江苏优乐美食品有限公司
地址 223000 江苏省淮安市洪泽区北三道南侧、东五街东侧(洪泽经济开发区创业路1号)

(72)发明人 王凤立

(74)专利代理机构 合肥左心专利代理事务所(普通合伙) 34152
代理人 胡佳佳

(51)Int.Cl.
C02F 9/10(2006.01)

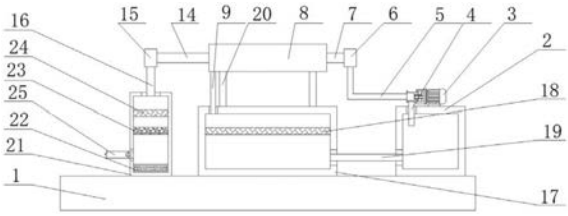
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种食品生产加工用反渗透水处理机

(57)摘要

本实用新型涉及反渗透水处理机技术领域，且公开了一种食品生产加工用反渗透水处理机，包括底板，所述底板顶部的右侧固定连接有污水储存箱。通过加热器的使用，加热器可以对原水箱内部的原水进行加热，从而可以对原水进行消毒，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的工作质量，使得食品生产加工用反渗透水处理机更加实用，而第二过滤网和活性炭吸附网的配合使用，第二过滤网可以对原水进行二次过滤，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤效果，而活性炭吸附网可以将原水内部的活性炭进行吸附，进一步提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤性，从而使得食品生产加工用反渗透水处理机更加的安全。



CN 215208942 U

1.一种食品生产加工用反渗透水处理机,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部的右侧固定连接有污水储存箱(2),所述污水储存箱(2)的顶部固定连接有水泵(3),所述水泵(3)左侧的底部固定连接有抽水管(4),所述水泵(3)的输出端固定连接有排水管(5),所述排水管(5)的输出端固定连接有第一分流器(6),所述第一分流器(6)的输出端固定连接有第一分流管(7),所述第一分流管(7)的输出端活动连接有反渗透水箱(8),所述反渗透水箱(8)左侧的底部固定连接有排污管(9),所述反渗透水箱(8)内腔的两侧均固定连接有连接块(10),所述连接块(10)的数量为两个,两个所述连接块(10)的输出端固定连接有密封固定块(11),所述密封固定块(11)的内表面固定连接有渗透管(12),所述渗透管(12)的外表面固定连接有反渗透圈(13),左侧所述连接块(10)的内表面活动连接有第二分流管(14),所述第二分流管(14)的输出端固定连接有第二分流器(15),所述第二分流器(15)的输出端固定连接有原水管(16),所述底板(1)顶部的中心固定连接有污水收集箱(17),所述污水收集箱(17)内腔中心的顶部固定连接有第一过滤网(18),所述污水收集箱(17)的右侧固定连接有连接传输管(19),所述污水收集箱(17)顶部的两侧均固定连接有支撑杆(20),所述底板(1)顶部的左侧固定连接有原水箱(21),所述原水箱(21)内腔的底部固定连接有加热器(22),所述原水箱(21)内腔中心的顶部固定连接有活性炭吸附网(23),所述原水箱(21)内腔的顶部固定连接有第二过滤网(24),所述原水箱(21)左侧的底部固定连接有出水管(25)。

2.根据权利要求1所述的一种食品生产加工用反渗透水处理机,其特征在于:所述支撑杆(20)的顶部与反渗透水箱(8)的底部相连接。

3.根据权利要求1所述的一种食品生产加工用反渗透水处理机,其特征在于:所述加热器(22)的内部固定连接有加热器。

4.根据权利要求1所述的一种食品生产加工用反渗透水处理机,其特征在于:所述出水管(25)的内部固定连接有电磁阀。

5.根据权利要求1所述的一种食品生产加工用反渗透水处理机,其特征在于:所述反渗透圈(13)包括有增强层,所述增强层的内表面固定连接有支撑层,所述支撑层的内表面固定连接有分离层,所述聚酰胺材料分离层的内表面固定连接有进水隔网层。

6.根据权利要求1所述的一种食品生产加工用反渗透水处理机,其特征在于:所述渗透管(12)的外表面开设有出液孔。

7.根据权利要求1所述的一种食品生产加工用反渗透水处理机,其特征在于:所述抽水管(4)的输出端贯穿污水储存箱(2)延伸至其内部,所述第一分流管(7)的输出端贯穿反渗透水箱(8)延伸至其内部,所述第二分流管(14)的输入端贯穿反渗透水箱(8)延伸至其内部,所述原水管(16)的输出端贯穿原水箱(21)延伸至其内部,所述连接传输管(19)的输出端贯穿污水收集箱(17)延伸至污水储存箱(2)的内部,所述排污管(9)的输出端贯穿反渗透水箱(8)延伸至污水收集箱(17)的内部。

一种食品生产加工用反渗透水处理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及反渗透水处理机技术领域，具体为一种食品生产加工用反渗透水处理机。

背景技术

[0002] 众所周知，反渗透水处理装置是一种用于水净化处理过程中，对自来水进行过滤处理，使其更好进行使用的辅助装置，其在水处理装置技术领域中得到了广泛的使用。

[0003] 现有食品生产加工用反渗透水处理机运行的过程中，大多是直接将反渗透后的浓水直接排进污水箱的内部，而浓水的杂质较多，从而降低了再次渗透的效率，从而降低了食品生产加工用反渗透水处理机的工作效率，且现有食品生产加工用反渗透水处理机对于反渗透后的原水缺少过滤消毒措施，从而降低了原水传输后的安全性。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种食品生产加工用反渗透水处理机，具备提高效率和增加消毒装置的优点，解决了大多是直接将反渗透后的浓水直接排进污水箱的内部而浓水的杂质较多从而降低了再次渗透的效率从而降低了食品生产加工用反渗透水处理机的工作效率和反渗透后的原水缺少过滤消毒措施从而降低了原水传输后的安全性问题。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案：一种食品生产加工用反渗透水处理机，包括底板，所述底板顶部的右侧固定连接有污水储存箱，所述污水储存箱的顶部固定连接有水泵，所述水泵左侧的底部固定连接有抽水管，所述水泵的输出端固定连接有排水管，所述排水管的输出端固定连接有第一分流器，所述第一分流器的输出端固定连接有第一分流管，所述第一分流管的输出端活动连接有反渗透水箱，所述反渗透水箱左侧的底部固定连接有排污管，所述反渗透水箱内腔的两侧均固定连接有连接块，所述连接块的数量为两个，两个所述连接块的输出端固定连接有密封固定块，所述密封固定块的内表面固定连接有渗透管，所述渗透管的外表面固定连接有反渗透圈，左侧所述连接块的内表面活动连接有第二分流管，所述第二分流管的输出端固定连接有第二分流器，所述第二分流器的输出端固定连接有原水管，所述底板顶部的中心固定连接有污水收集箱，所述污水收集箱内腔中心的顶部固定连接有第一过滤网，所述污水收集箱的右侧固定连接有连接传输管，所述污水收集箱顶部的两侧均固定连接有支撑杆，所述底板顶部的左侧固定连接有原水箱，所述原水箱内腔的底部固定连接有加热器，所述原水箱内腔中心的顶部固定连接有活性炭吸附网，所述原水箱内腔的顶部固定连接有第二过滤网，所述原水箱左侧的底部固定连接有出水管。

[0006] 优选的，所述支撑杆的顶部与反渗透水箱的底部相连接。

[0007] 优选的，所述加热器的内部固定连接有加热器。

[0008] 优选的，所述出水管的内部固定连接有电磁阀。

[0009] 优选的，所述反渗透圈包括有增强层，所述增强层的内表面固定连接有支撑层，所

述支撑层的内表面固定连接有分离层，所述聚酰胺材料分离层的内表面固定连接有进水隔网层。

[0010] 优选的，所述渗透管的外表面开设有出液孔。

[0011] 优选的，所述抽水管的输出端贯穿污水储存箱延伸至其内部，所述第一分流管的输出端贯穿反渗透水箱延伸至其内部，所述第二分流管的输入端贯穿反渗透水箱延伸至其内部，所述原水管的输出端贯穿原水箱延伸至其内部，所述连接传输管的输出端贯穿污水收集箱延伸至污水储存箱的内部，所述排污管的输出端贯穿反渗透水箱延伸至污水收集箱的内部。

[0012] 与现有技术对比，本实用新型具备以下有益效果：

[0013] 1、该食品生产加工用反渗透水处理机，在食品生产加工用反渗透水处理机运行的过程中，运行水泵，使得水泵使用抽水管将污水储存箱内部的污水抽出，然后使用排水管将其排进反渗透水箱的内部，污水经过渗透管和反渗透圈进行反渗透水处理，最后处理后的原水通过原水管排进原水箱的内部，而反渗透处理的浓水通过排污管排进污水收集箱的内部，在这个过程中，通过第一过滤网和连接传输管的使用，可以将返回的浓水进行一次过滤，从而使得过滤后的浓水排进污水储存箱内进行再次回收渗透，使得食品生产加工用反渗透水处理机可以进行回收再利用，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的环保性，使得食品生产加工用反渗透水处理机更加实用，而循环再利用还可以使得使用者在放入相同污水时，可以回收更多的原水，从而提高食品生产加工用反渗透水处理机的工作质量。

[0014] 2、该食品生产加工用反渗透水处理机，在食品生产加工用反渗透水处理机将原水排入原水箱时，通过加热器的使用，加热器可以对原水箱内部的原水进行加热，从而可以对原水进行消毒，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的工作质量，使得食品生产加工用反渗透水处理机更加实用，而第二过滤网和活性炭吸附网的配合使用，第二过滤网可以对原水进行二次过滤，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤效果，而活性炭吸附网可以将原水内部的活性炭进行吸附，进一步提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤性，从而使得食品生产加工用反渗透水处理机更加的安全，且连接块的使用，可以方便与反渗透水箱的安装和拆卸，从而可以提高食品生产加工用反渗透水处理机运行的维护效率，使得食品生产加工用反渗透水处理机运行更加实用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构的剖视图；

[0016] 图2为本实用新型结构的反渗透水箱剖视图。

[0017] 图中：1、底板；2、污水储存箱；3、水泵；4、抽水管；5、排水管；6、第一分流器；7、第一分流管；8、反渗透水箱；9、排污管；10、连接块；11、密封固定块；12、渗透管；13、反渗透圈；14、第二分流管；15、第二分流器；16、原水管；17、污水收集箱；18、第一过滤网；19、连接传输管；20、支撑杆；21、原水箱；22、加热器；23、活性炭吸附网；24、第二过滤网；25、出水管。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-2，一种食品生产加工用反渗透水处理机，包括底板1，底板1顶部的右侧固定连接有污水储存箱2，污水储存箱2的顶部固定连接有水泵3，在食品生产加工用反渗透水处理机运行的过程中，运行水泵3，使得水泵3使用抽水管4将污水储存箱2内部的污水抽出，然后使用排水管5将其排进反渗透水箱8的内部，污水经过渗透管12和反渗透圈13进行反渗透水处理，最后处理后的原水通过原水管16排进原水箱21的内部，而反渗透处理的浓水通过排污管9排进污水收集箱17的内部，在这个过程中，通过第一过滤网18和连接传输管19的使用，可以将返回的浓水进行一次过滤，从而使得过滤后的浓水排进污水储存箱2内进行再次回收渗透，使得食品生产加工用反渗透水处理机可以进行回收再利用，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的环保性，使得食品生产加工用反渗透水处理机更加实用，而循环再利用还可以使得使用者在放入相同污水时，可以回收更多的原水，从而提高食品生产加工用反渗透水处理机的工作质量，水泵3左侧的底部固定连接有抽水管4，抽水管4的输出端贯穿污水储存箱2延伸至其内部，第一分流管7的输出端贯穿反渗透水箱8延伸至其内部，第二分流管14的输入端贯穿反渗透水箱8延伸至其内部，原水管16的输出端贯穿原水箱21延伸至其内部，连接传输管19的输出端贯穿污水收集箱17延伸至污水储存箱2的内部，排污管9的输出端贯穿反渗透水箱8延伸至污水收集箱17的内部，水泵3的输出端固定连接有排水管5，排水管5的输出端固定连接有第一分流器6，第一分流器6的输出端固定连接有第一分流管7，第一分流管7的输出端活动连接有反渗透水箱8，反渗透水箱8可以对内部的反渗透圈13进行密封防护作用，从而防止泄漏现象的产生，反渗透水箱8左侧的底部固定连接有排污管9，反渗透水箱8内腔的两侧均固定连接有连接块10，连接块10的数量为两个，两个连接块10的输出端固定连接有密封固定块11，密封固定块11的内表面固定连接有渗透管12，渗透管12的外表面开设有出液孔，渗透管12的外表面固定连接有反渗透圈13，反渗透圈13包括有增强层，增强层的内表面固定连接有支撑层，支撑层的内表面固定连接有分离层，聚酰胺材料分离层的内表面固定连接有进水隔网层，左侧连接块10的内表面活动连接有第二分流管14，第二分流管14的输出端固定连接有第二分流器15，第二分流器15的输出端固定连接有原水管16，底板1顶部的中心固定连接有污水收集箱17，污水收集箱17内腔中心的顶部固定连接有第一过滤网18，污水收集箱17的右侧固定连接有连接传输管19，污水收集箱17顶部的两侧均固定连接有支撑杆20，支撑杆20的顶部与反渗透水箱8的底部相连接，底板1顶部的左侧固定连接有原水箱21，在食品生产加工用反渗透水处理机将原水排入原水箱21时，通过加热器22的使用，加热器22可以对原水箱21内部的原水进行加热，从而可以对原水进行消毒，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的工作质量，使得食品生产加工用反渗透水处理机更加实用，而第二过滤网24和活性炭吸附网23的配合使用，第二过滤网24可以对原水进行二次过滤，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤效果，而活性炭吸附网23可以将原水内部的活性炭进行吸附，进一步提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤性，从而使得食品生产加工用反渗透水处理机更加的安全，且连接块10的使用，可以方便与反渗透水箱8的安装和拆卸，从而可以提高食品生产加工用反渗透水处理机运行的维护效率，使得食品生产加工用反渗透水处理机运行更加实用，原水箱21

内腔的底部固定连接有加热器22，加热器22的内部固定连接有加热器，原水箱21内腔中心的顶部固定连接有活性炭吸附网23，原水箱21内腔的顶部固定连接有第二过滤网24，原水箱21左侧的底部固定连接有出水管25，出水管25的内部固定连接有电磁阀。

[0020] 工作原理，在食品生产加工用反渗透水处理机运行的过程中，运行水泵3，使得水泵3使用抽水管4将污水储存箱2内部的污水抽出，然后使用排水管5将其排进反渗透水箱8的内部，污水经过渗透管12和反渗透圈13进行反渗透水处理，最后处理后的原水通过原水管16排进原水箱21的内部，而反渗透处理的浓水通过排污管9排进污水收集箱17的内部，在这个过程中，通过第一过滤网18和连接传输管19的使用，可以将返回的浓水进行一次过滤，从而使得过滤后的浓水排进污水储存箱2内进行再次回收渗透，使得食品生产加工用反渗透水处理机可以进行回收再利用，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的环保性，使得食品生产加工用反渗透水处理机更加实用，而循环再利用还可以使得使用者在放入相同污水时，可以回收更多的原水，从而提高食品生产加工用反渗透水处理机的工作质量，在食品生产加工用反渗透水处理机将原水排入原水箱21时，通过加热器22的使用，加热器22可以对原水箱21内部的原水进行加热，从而可以对原水进行消毒，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的工作质量，使得食品生产加工用反渗透水处理机更加实用，而第二过滤网24和活性炭吸附网23的配合使用，第二过滤网24可以对原水进行二次过滤，从而提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤效果，而活性炭吸附网23可以将原水内部的活性炭进行吸附，进一步提高了食品生产加工用反渗透水处理机的过滤性，从而使得食品生产加工用反渗透水处理机更加的安全，且连接块10的使用，可以方便与反渗透水箱8的安装和拆卸，从而可以提高食品生产加工用反渗透水处理机运行的维护效率，使得食品生产加工用反渗透水处理机运行更加实用。

[0021] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

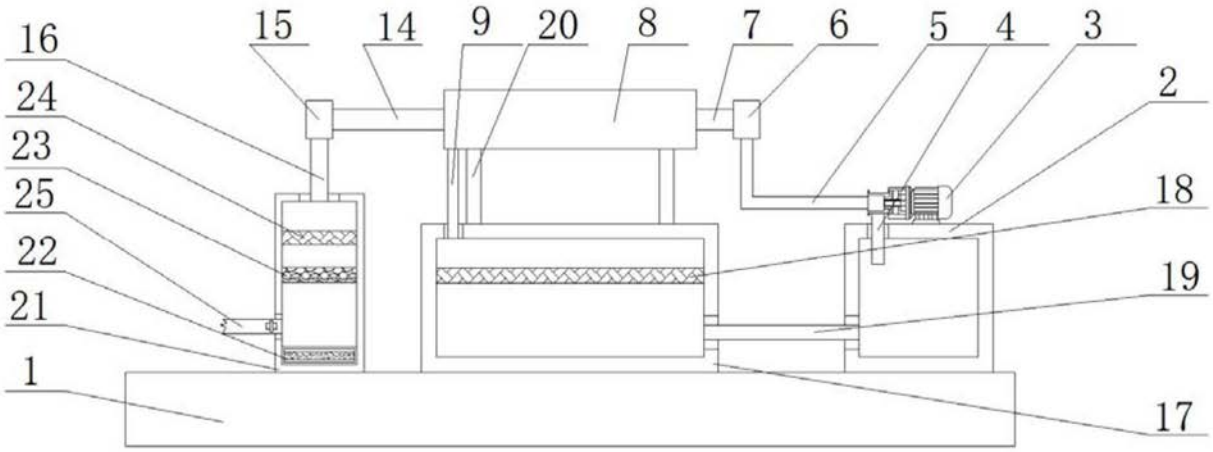


图1

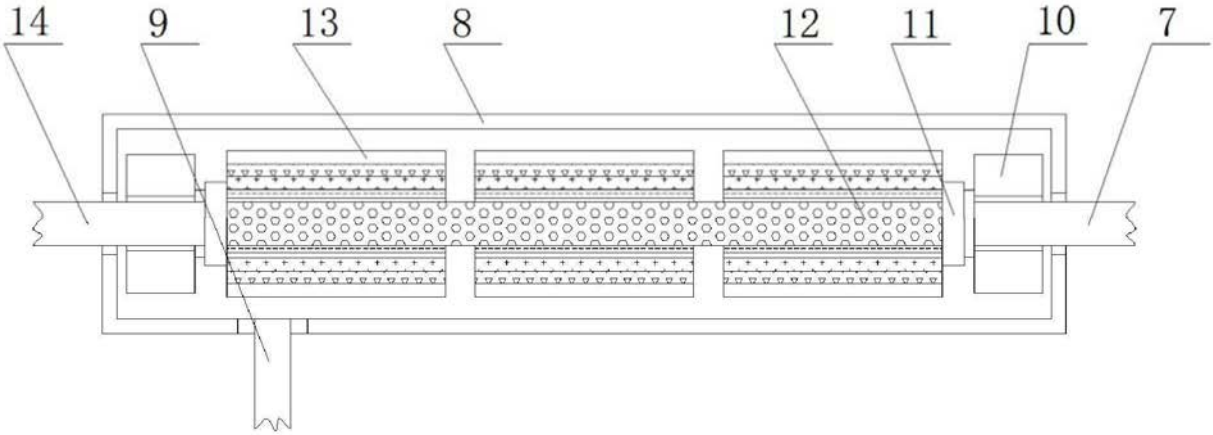


图2