



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103569255 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201310552281. 7

(22) 申请日 2013. 11. 08

(71) 申请人 财荣金属制品(太仓)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市太仓市郑和东路
78号

(72) 发明人 黄川滨

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连平

(51) Int. Cl.

B62J 7/04(2006. 01)

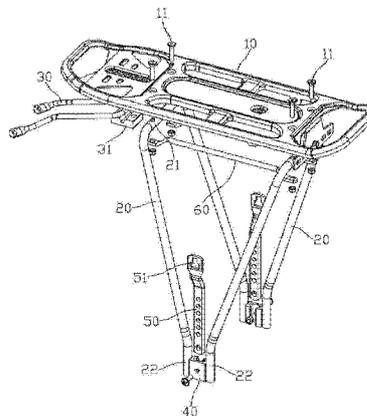
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种面板一体成型的自行车后货架结构

(57) 摘要

本发明公开了一种面板一体成型的自行车后货架,它包括有面板、支架、连接杆、固定块和松紧绑带定位片,其中,支架与面板的中部相连,连接杆位于支架前方的面板底部,固定块和松紧绑带定位片位于支架下端,所述的面板为一体成型结构,支架分为前后两组,两组支架顶部成型有横梁,面板与横梁之间通过螺钉活动连接在一起。本发明的面板采用一体成型结构,且与支架之间通过螺钉活动连接的方式代替焊接结构,不仅简化了生产工艺,而且方便拆装,同时又保证了自行车后货架的强度。



1. 一种面板一体成型的自行车后货架,包括有面板(10)、支架(20)、连接杆(30)、固定块(40)和调整脚(50),其中,支架(20)与面板(10)的中部相连,连接杆(30)位于支架(20)前方的面板(10)底部,固定块(40)和调整脚(50)位于支架(20)下端,其特征在于:所述的面板(10)为一体成型结构,支架(20)分为前后两组,两组支架(20)顶部成型有横梁(21),面板(10)与横梁(21)之间通过螺钉(11)活动连接在一起。

2. 根据权利要求1所述的面板一体成型的自行车后货架,其特征在于:所述的面板(10)采用板材一体冲压成型。

3. 根据权利要求1所述的面板一体成型的自行车后货架,其特征在于:所述的连接杆(30)与固定在面板(10)底部的连接座(31)铰接在一起。

4. 根据权利要求2所述的面板一体成型的自行车后货架,其特征在于:所述的两组支架(20)相向倾斜设置,其底部分别成型有平行的定位脚(22),固定块(40)和调整脚(50)固定于前后两组支架(20)的定位脚(22)之间。

5. 根据权利要求1至3中任一项所述的面板一体成型的自行车后货架,其特征在于:所述的前后两组支架(20)之间还设置有辅助杆(60)。

一种面板一体成型的自行车后货架结构

技术领域：

[0001] 本发明涉及自行车技术领域，尤其是涉及一种自行车后货架结构。

背景技术：

[0002] 自行车是人们在日常生活中常见的交通和健身工具，自行车的后轮上方一般设有后货架，以便于载物或载人。目前市场上见到的自行车后货架其面板为框架式结构，面板的各个部分相互焊接在一起，面板和支架之间亦通过焊接方式相连，生产工艺较为复杂，拆装也不方便，有必要予以改进。

发明内容：

[0003] 针对现有技术存在的不足，本发明的目的是提供一种面板一体成型的自行车后货架，它具有生产工艺简单、强度高、拆装方便的特点。

[0004] 为了实现上述目的，本发明的面板一体成型的自行车后货架包括有面板、支架、连接杆、固定块和松紧绑带定位片，其中，支架与面板的中部相连，连接杆位于支架前方的面板底部，固定块和松紧绑带定位片位于支架下端，所述的面板为一体成型结构，支架分为前后两组，两组支架顶部成型有横梁，面板与横梁之间通过螺钉活动连接在一起。

[0005] 作为上述技术方案的优选，所述的面板采用板材一体冲压成型。

[0006] 作为上述技术方案的优选，所述的连接杆与固定在面板底部的连接座铰接在一起。

[0007] 作为上述技术方案的优选，所述的两组支架相向倾斜设置，其底部分别成型有平行的定位脚，固定块和松紧绑带定位片固定于前后两组支架的定位脚之间。

[0008] 作为上述技术方案的优选，所述的前后两组支架之间还设置有辅助杆。

[0009] 本发明的有益效果在于：其面板采用一体成型结构，且与支架之间通过螺钉活动连接的方式代替焊接结构，不仅简化了生产工艺，而且方便拆装，同时又保证了自行车后货架的强度。

附图说明：

[0010] 下面结合附图对本发明做进一步的说明：

[0011] 图 1 为本发明的组合结构示意图。

[0012] 图 2 为本发明的分解结构示意图。

具体实施方式：

[0013] 见图 1 和图 2 所示：本发明的面板一体成型的自行车后货架包括有面板 10、支架 20、连接杆 30、固定块 40 和松紧绑带定位片 50，其中，支架 20 分为前后两组，两组支架 20 相向倾斜设置，其顶部成型有横梁 21，面板 10 采用板材一体冲压成型，其与横梁 21 之间通过螺钉 11 活动连接在一起；两组支架 20 的底部分别成型有平行的定位脚 22，固定块 40 焊

接在前后两组支架 20 的定位脚 22 之间,松紧绑带定位片 50 与固定块 40 相连,其上开设有与松紧绑带挂钩配合的定位卡槽 51,以使松紧绑带可以固定住货架上物品。

[0014] 用于连接自行车前座架的连接杆 30 与固定在面板 10 底部的连接座 31 铰接在一起,使得连接杆 30 可以上下摆动。另外,为增强支架 20 的强度,前后两组支架 20 之间还设置有辅助杆 60,辅助杆 60 的前后两端分别通过螺钉与前后两组支架 20 的上端相连。

[0015] 以上内容仅为本发明的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本发明的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本发明的限制。

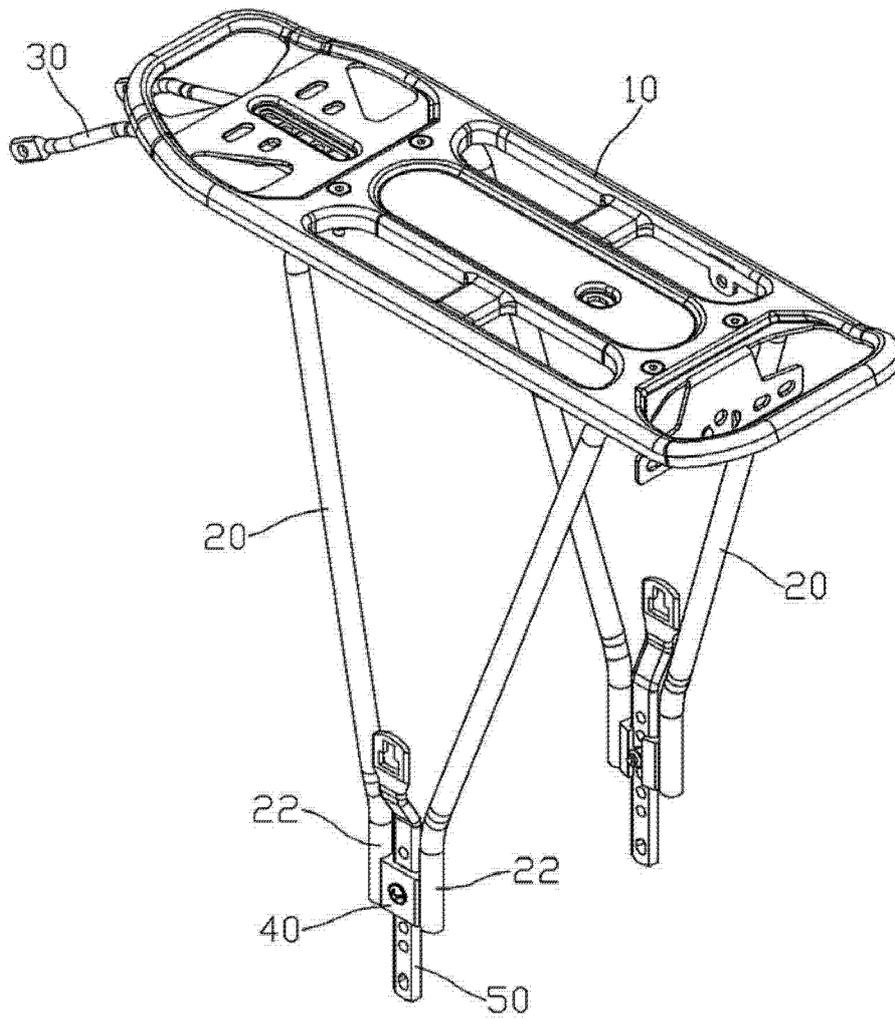


图 1

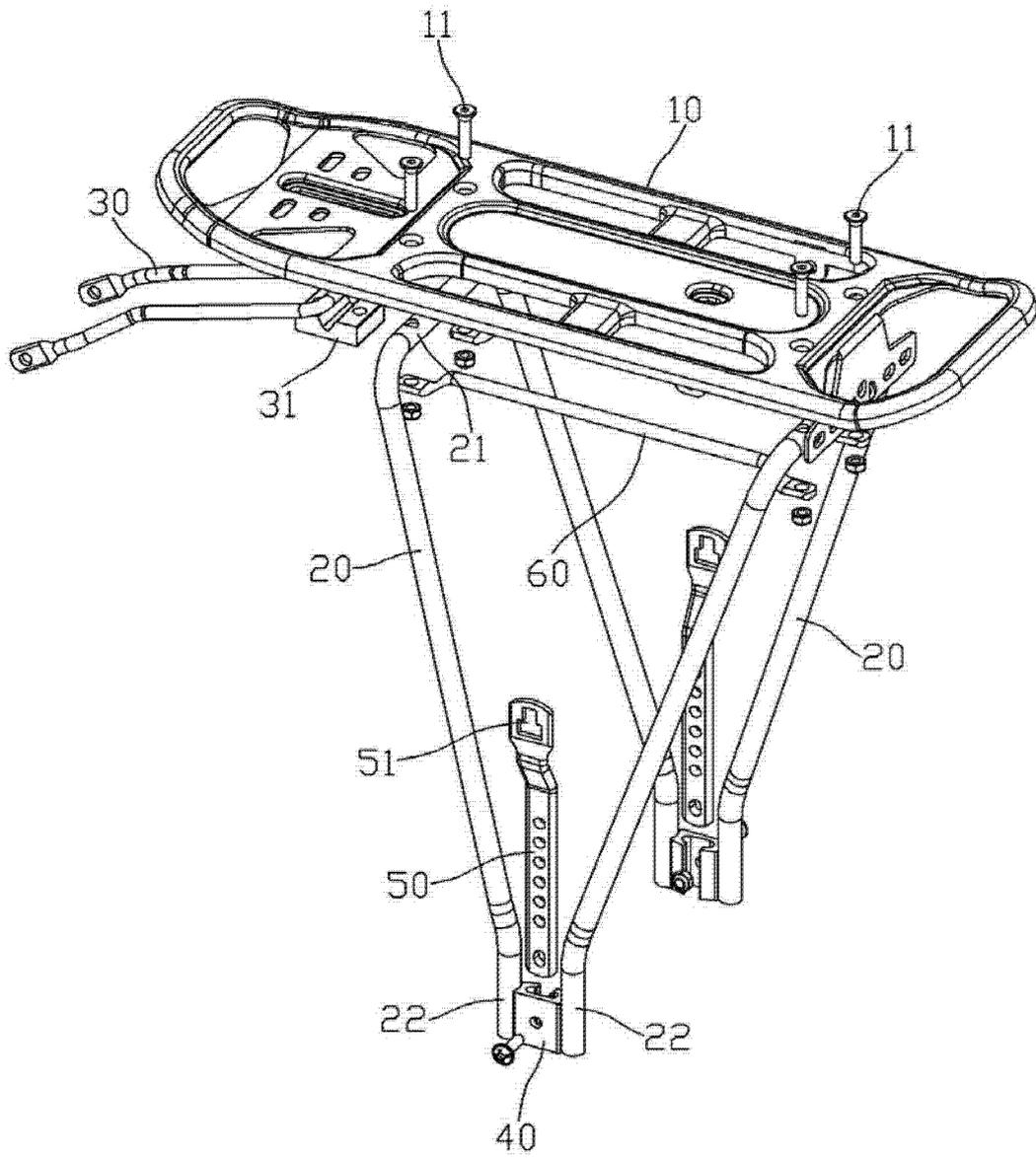


图 2