(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211862567 U
(45)授权公告日 2020.11.06

(21)申请号 201922502101.X

(22)申请日 2019.12.31

(73)专利权人 宁波市聚梦智能科技有限公司
地址 315315 浙江省宁波市观海卫镇工业园西区海卫大道7号

(72)发明人 李斌 赵棚 牛军营 郭鑫

(74)专利代理机构 宁波诚源专利事务所有限公司 33102
代理人 邓青玲

(51)Int.Cl.
A47J 37/06(2006.01)

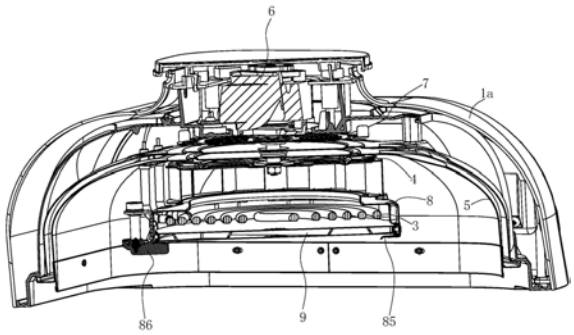
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

空气炸锅

(57)摘要

本实用新型涉及一种空气炸锅，包括有内部形成有烹饪腔的机体(1)，能进出烹饪腔的锅体(2)，设于机体(1)内且位于烹饪腔上方的电热管(3)，设置在电热管(3)上方的热风风扇(4)，位于热风风扇(4)上方的反射板(5)，位于反射板上方的与热风风扇(4)连接带动热风风扇(4)转动的电机(6)，以及用来固定电机的电机架(7)，其特征在于：所述电热管(3)的外围设有一圈能将电热管(3)围起来的内导风盘(8)，内导风盘(8)上部设有与热风风扇(4)出口相对的开口(81)，内导风盘(8)的下部呈敞开式结构。与现有技术相比，本实用新型中内导风盘能将热风风扇吹向电热管的风大部分导向烹饪腔内部，提高了热循环效率。



CN 211862567 U

1.一种空气炸锅,包括有内部形成有烹饪腔(2)的机体,设于机体内且位于烹饪腔(2)上方的电热装置(3),设置在电热装置(3)上方的热风风扇(4),位于热风风扇(4)上方的反射板(5),位于反射板(5)上方的与热风风扇(4)连接带动热风风扇(4)转动的电机(6),以及用来固定电机的电机架(7),其特征在于:所述电热装置(3)的外围设有一圈能将电热装置(3)围起来的内导风盘(8),内导风盘(8)上部设有与热风风扇(4)入风口相对的开口(81),内导风盘(8)的下部呈敞开式结构;内导风盘(8)下部开口处固定有位于电热装置(3)下方的油烟过滤装置(9),油烟过滤装置(9)包括外形能与内导风盘(8)下部开口内壁适配的外框支架(91),设于外框支架(91)内的上过滤网(92)和下过滤网(93),以及设置在上过滤网(92)和下过滤网(93)之间用来防止上过滤网(92)和下过滤网(93)相互贴合的支撑件(94),支撑件(94)与外框支架(91)相连。

2.根据权利要求1所述的空气炸锅,其特征在于:所述外框支架(91)外侧壁周向形成有一圈内凹的卡槽(911),所述内导风盘(8)外侧壁设有固定片(82),该固定片(82)的内侧壁设有向内凸起的卡筋(821),卡筋(821)能刚好卡入卡槽(911)内。

3.根据权利要求2所述的空气炸锅,其特征在于:所述内导风盘(8)下部开口处设有一缺口,该缺口内具有一能弹性活动的舌片(83),该舌片(83)的内侧壁同样设有能卡入卡槽(911)内的舌片卡筋(831)。

4.根据权利要求3所述的空气炸锅,其特征在于:所述内导风盘(8)内壁四周设有用于限制油烟过滤装置(9)上下移动的凸台(84)。

5.根据权利要求1所述的空气炸锅,其特征在于:所述内导风盘(8)内壁四周设有用于限制油烟过滤装置(9)上下移动的凸台(84);所述内导风盘(8)外壁一侧设有能够将油烟过滤装置(9)定位在内导风盘(8)内的定位片(85),所述内导风盘(8)外壁的另一侧设有能够将油烟过滤装置(9)定位在内导风盘(8)内并可以相对油烟过滤装置(9)旋转的旋转卡片(86)。

空气炸锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房设备技术领域，具体指一种空气炸锅。

背景技术

[0002] 空气炸锅是一种利用高速、高温空气循环技术对食品进行炸制的新型家用电器，其做出的食品比传统电炸锅相比可降低80％油脂，在日常使用中易于清洁，既安全又经济，备受人们所青睐。

[0003] 现有的空气炸锅一般包括机体，机体内形成有烹饪腔体，机体内设有能向烹饪腔体内部送入高温空气的热风组件，烹饪腔体内设有用于盛放食物的锅体，利用热风组件工作时产生的高温热风，对锅体内的食材进行加热，热空气与食物充分接触，利用食物表面瞬间快速失去水分，或再加上食品自身产生的油脂，使食品表面形成酥脆口感，呈现被油炸的效果。具体结构可参见专利申请号为CN201710570933.8(公告号为CN107233007A)的发明专利《一种简易装配结构的空气炸锅》。

[0004] 传统的空气炸锅中，会在热风组件下方设置一块油烟滤网，用来对油烟进行过滤，油烟滤网直接固定在反射板上，整个油烟滤网铺满反射板下沿，比较浪费材料。另外，传统的空气炸锅中，热风组件包括发热管和热风风扇，发热管通电产生热量，通过热风风扇将热量从侧出风口均匀地吹向下部的烹饪腔，然后再从烹饪腔中间吸风，经热风风扇中部的入口再次进入热风风扇，从而形成循环风热系统，这种循环风热系统，经热风风扇出口吹出的热风有一部分会直接从中部再次进入热风风扇入口，热循环效率不高。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的现状提供一种既能保证热风循环效率又能节省油烟过滤网材料且不影响油烟过滤效果的空气炸锅。

[0006] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：一种空气炸锅，包括有内部形成有烹饪腔的机体，设于机体内且位于烹饪腔上方的电热装置，设置在电热装置上方的热风风扇，位于热风风扇上方的反射板，位于反射板上方的与热风风扇连接带动热风风扇转动的电机，以及用来固定电机的电机架，其特征在于：所述电热管的外围设有一圈能将电热管围起来的内导风盘，内导风盘上部设有与热风风扇入风口相对的开口，内导风盘的下部呈敞开式结构；内导风盘下部开口处固定有位于电热装置下方的油烟过滤装置，油烟过滤装置包括外形能与内导风盘下部开口内壁适配的外框支架，设于外框支架内的上过滤网和下过滤网，以及设置在上过滤网和下过滤网之间用来防止上过滤网和下过滤网相互贴合的支撑件，支撑件与外框支架相连。

[0007] 外框支架与内导风盘固定的方式有多种，作为优选，所述外框支架外侧壁周向形成有一圈内凹的卡槽，所述内导风盘外侧壁设有固定片，该固定片的内侧壁设有向内凸起的卡筋，卡筋能刚好卡入卡槽内。

[0008] 为利于支架与内导风盘进一步固定，作为优选，所述内导风盘下部开口处设有一

缺口，该缺口内具有一能弹性活动的舌片，该舌片的内侧壁同样设有能卡入卡槽内的舌片卡筋。

[0009] 为将油烟过滤装置限位在内导风盘内，作为优选，所述内导风盘内壁四周设有用于限制油烟过滤装置上下移动的凸台。

[0010] 外框支架与内导风盘固定的方式有多种，作为优选，所述内导风盘内壁四周设有用于限制油烟过滤装置上下移动的凸台；所述内导风盘外壁一侧设有能够将油烟过滤装置定位在内导风盘内的定位片，所述内导风盘外壁的另一侧设有能够将油烟过滤装置定位在内导风盘内并可以相对油烟过滤装置旋转的旋转卡片。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于：1)通过在电热管的外围设有一圈能将电热管围起来的内导风盘，且内导风盘上部设有与热风风扇入风口相对的开口，内导风盘的下部呈敞开式结构，内导风盘能将热风风扇自侧出风口吹出的热风大部分导向烹饪腔内部，不会马上从电热管的中部再次进入热风风扇的入风口，提高了热循环效率；2)油烟过滤装置设置在内导风盘下部开口处，与传统的铺满反射板下沿相比降低了材料的浪费，且两层设计的过滤网提高了油烟过滤效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型实施例中空气炸锅的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型实施例中空气炸锅的结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型实施例中空气炸锅上盖的剖视图。

[0015] 图4为本实用新型实施例中空气炸锅上盖的剖视图。

[0016] 图5为本实用新型实施例中内导风盘与油烟过滤装置的分解图。

[0017] 图6为本实用新型实施例中内导风盘与油烟过滤装置的分解图。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0019] 如图1～6所示的实空气炸锅包括有内部形成有烹饪腔2的机体，烹饪腔2的打开方式可以为抽屉式，也可以是翻盖式，本实施例中为翻盖式，即机体1由底座1b和上盖1a共同组成，上盖1a与底座1b转动连接，上盖1a与底座1b之间形成烹饪腔。上盖1a内部设有位于烹饪腔上方的电热装置3，设置在电热装置3上方的热风风扇4，位于热风风扇4上方的反射板5，位于反射板5上方的与热风风扇4连接带动热风风扇4转动的电机6，以及用来固定电机的电机架7，电热管3的外围设有一圈能将电热管3围起来的内导风盘8，内导风盘8上部设有与热风风扇4入风口相对的开口81，内导风盘8的下部呈敞开式结构；内导风盘8下部开口处固定有位于电热装置3下方的油烟过滤装置9。

[0020] 油烟过滤装置9包括外形能与内导风盘8下部开口内壁适配的外框支架91，外框支架91外侧壁周向形成有一圈内凹的卡槽911，设于外框支架91内的上过滤网92和下过滤网93，以及设置在上过滤网92和下过滤网93之间用来防止上过滤网92和下过滤网93相互贴合的支撑件94，支撑件94与外框支架91相连。

[0021] 参见图2、4、6为本实施例中内导风盘8与油烟过滤装置9固定的第一种方式：

[0022] 内导风盘8外侧壁设有固定片82，该固定片82的内侧壁设有向内凸起的卡筋821，

卡筋821能刚好卡入卡槽911内。内导风盘8下部开口处设有一缺口，该缺口内具有一能弹性活动的舌片83，该舌片83的内侧壁同样设有能卡入卡槽911内的舌片卡筋(831。内导风盘8内壁四周设有用于限制油烟过滤装置9上下移动的凸台84。

[0023] 参见图1、3、5为本实施例中内导风盘8与油烟过滤装置9固定的第二种方式：

[0024] 内导风盘8内壁四周设有用于限制油烟过滤装置9上下移动的凸台84；内导风盘8外壁一侧设有能够将油烟过滤装置9定位在内导风盘8内的定位片85，内导风盘8外壁的另一侧设有能够将油烟过滤装置9定位在内导风盘8内并可以相对油烟过滤装置9旋转的旋转卡片86。

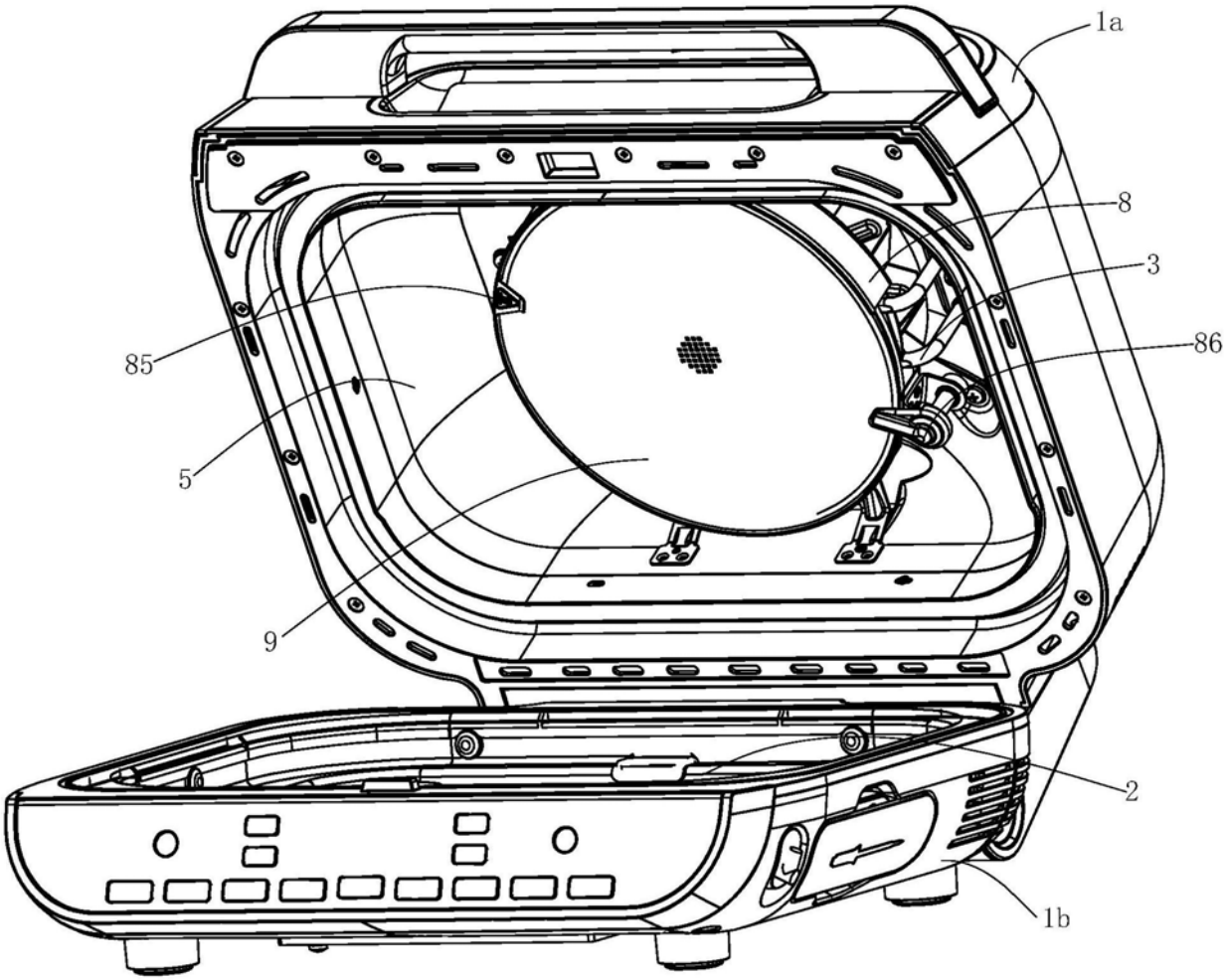


图1

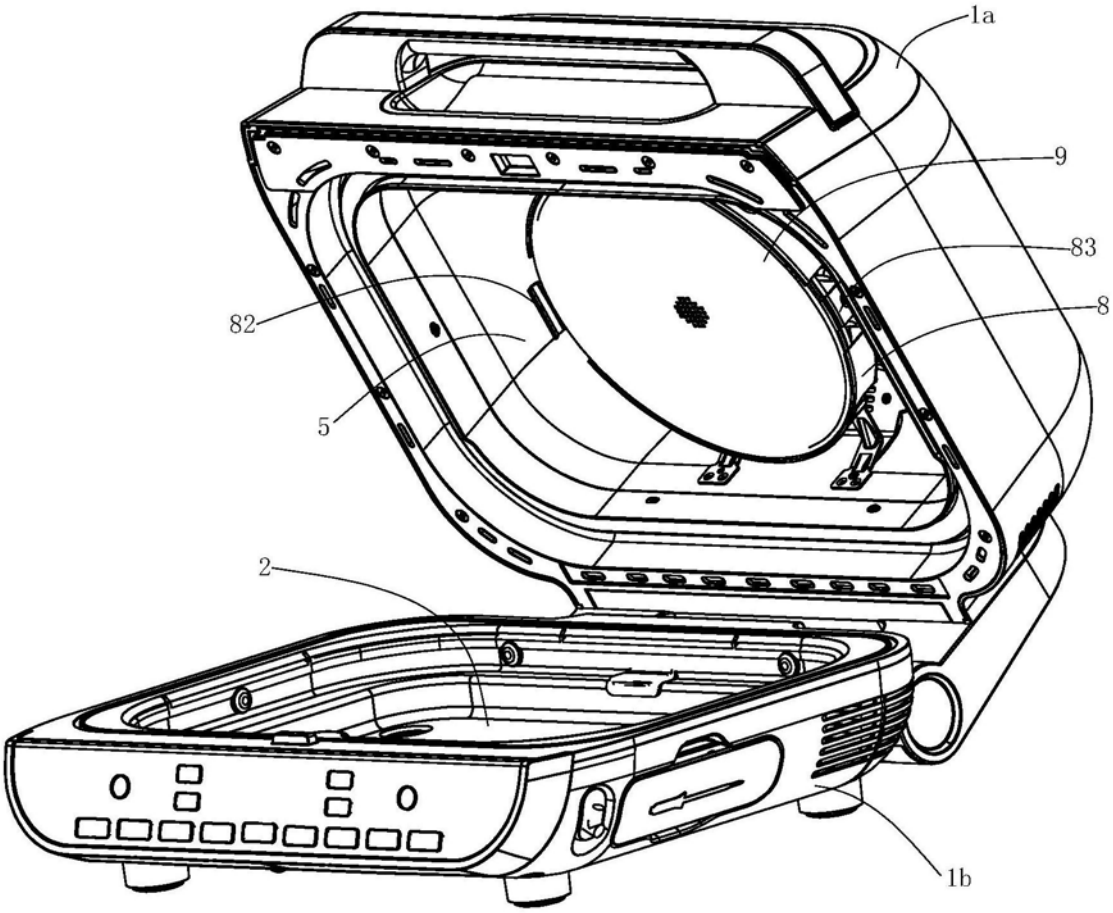


图2

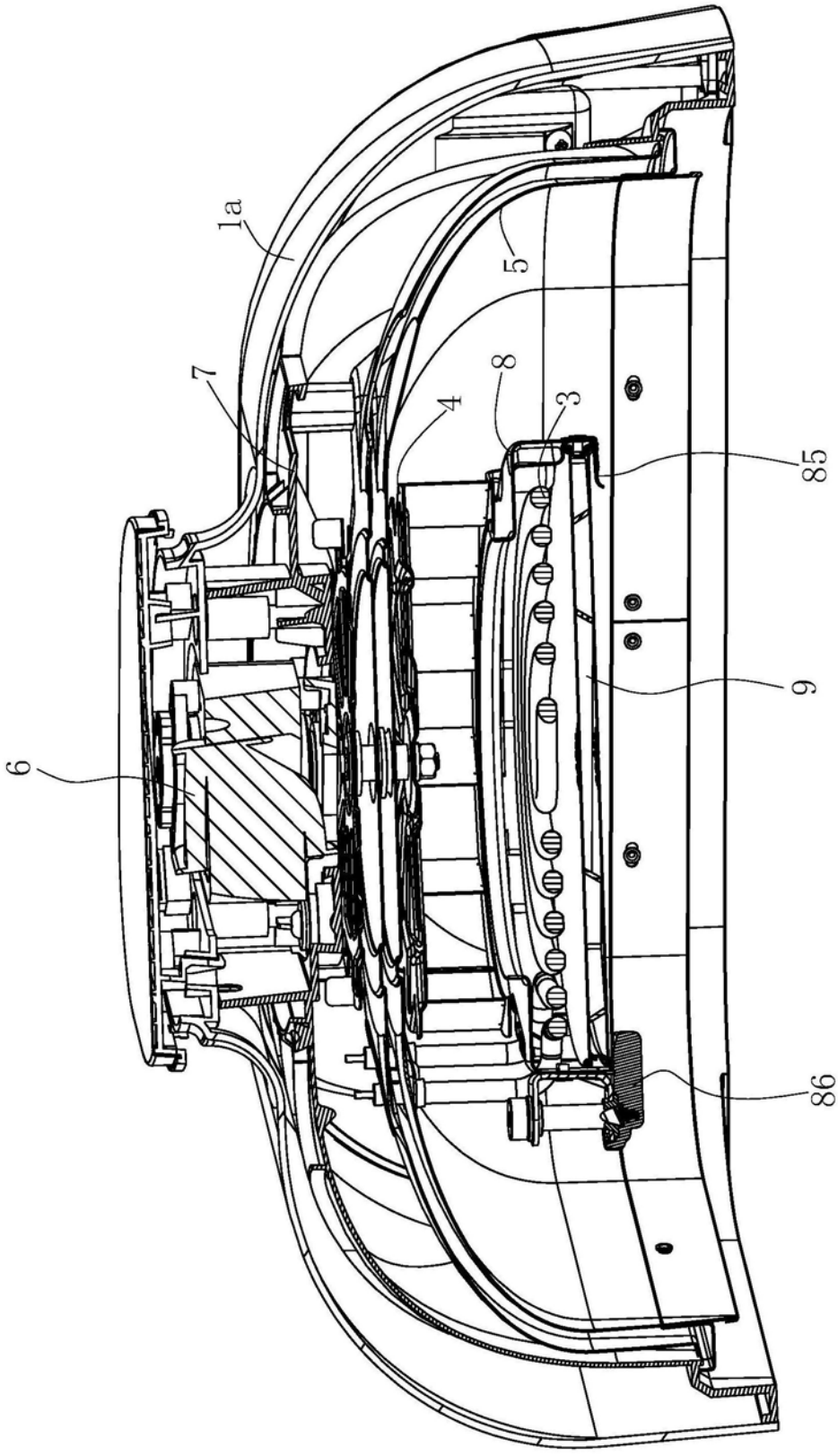


图3

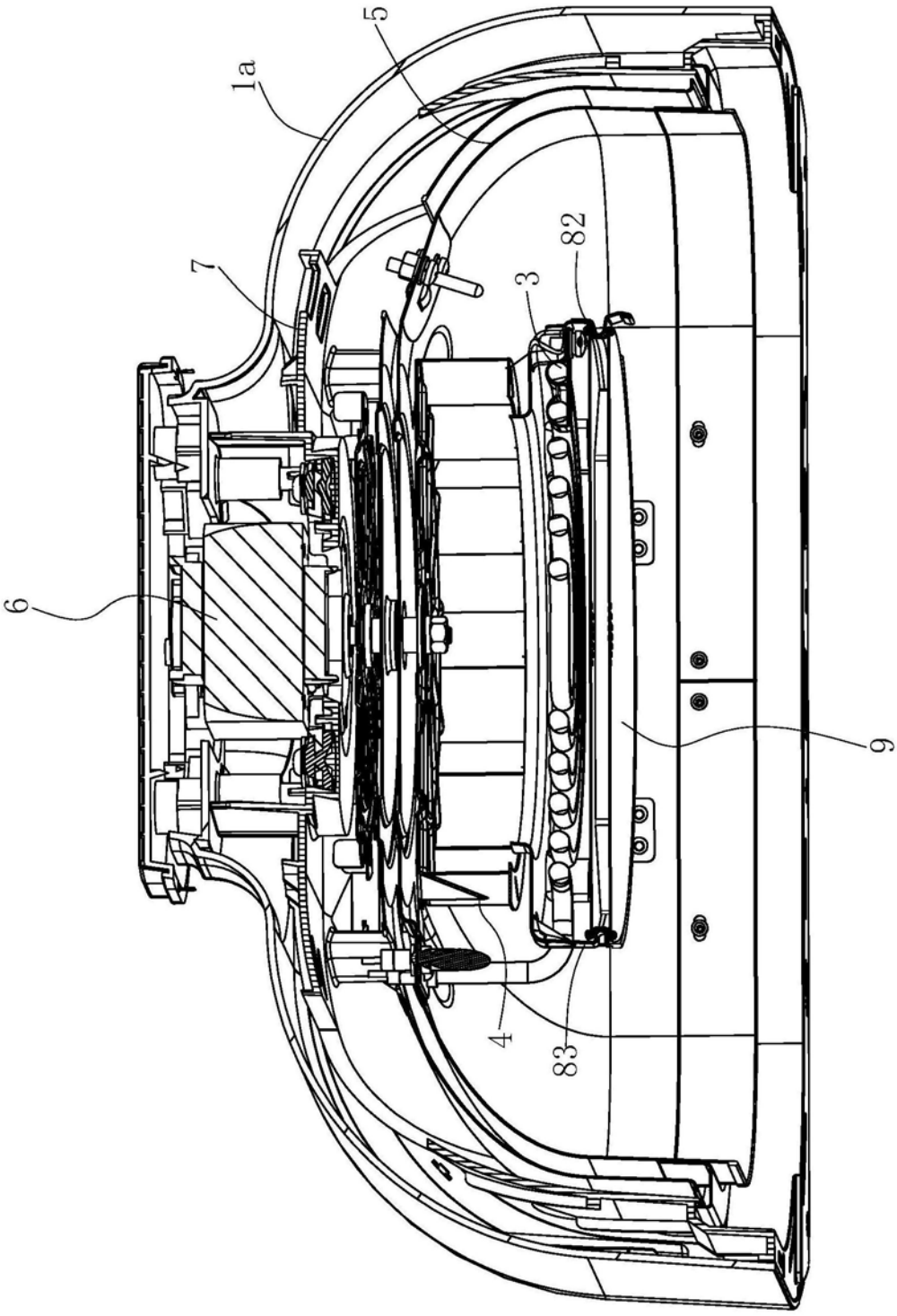


图4

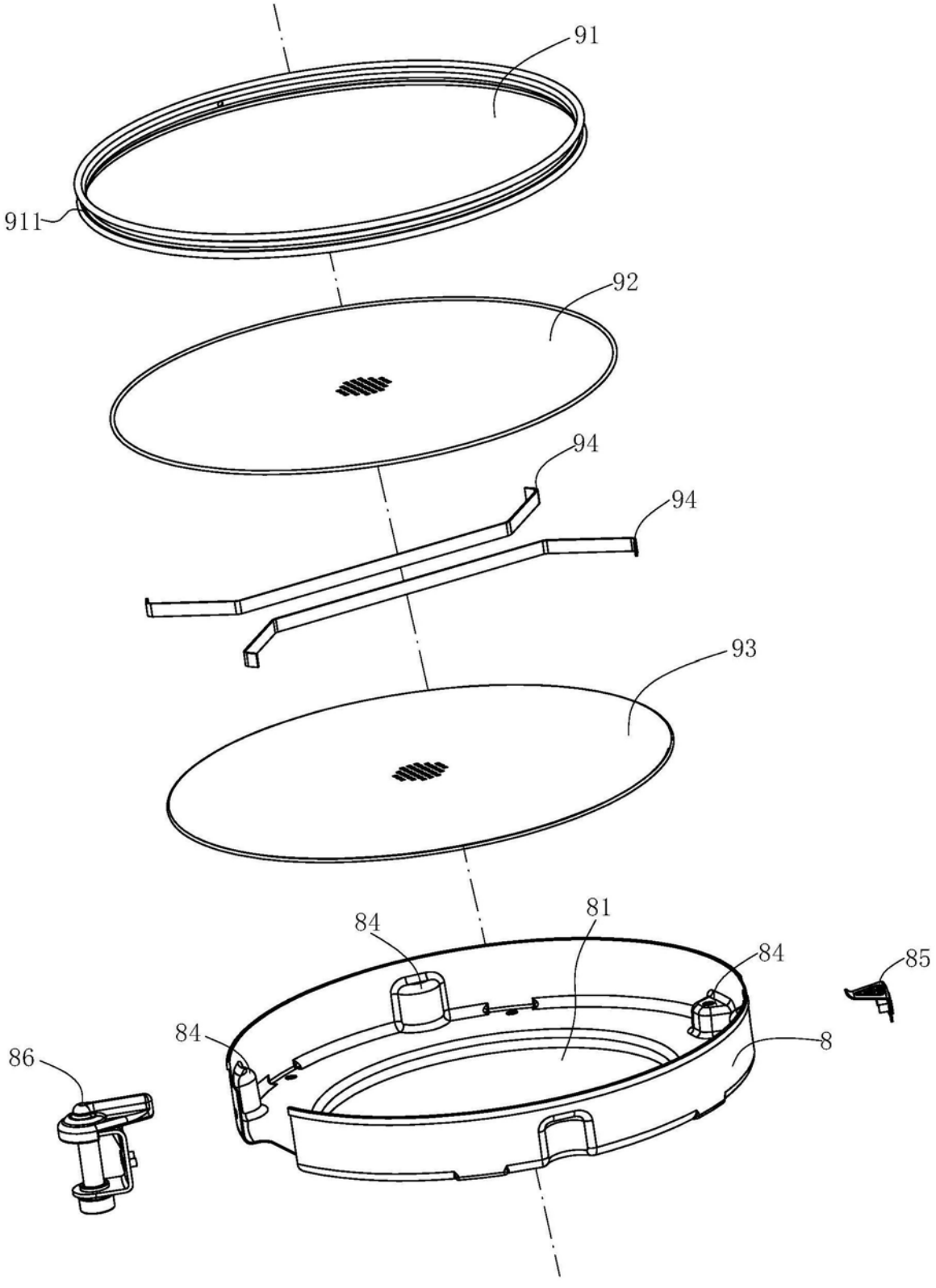


图5

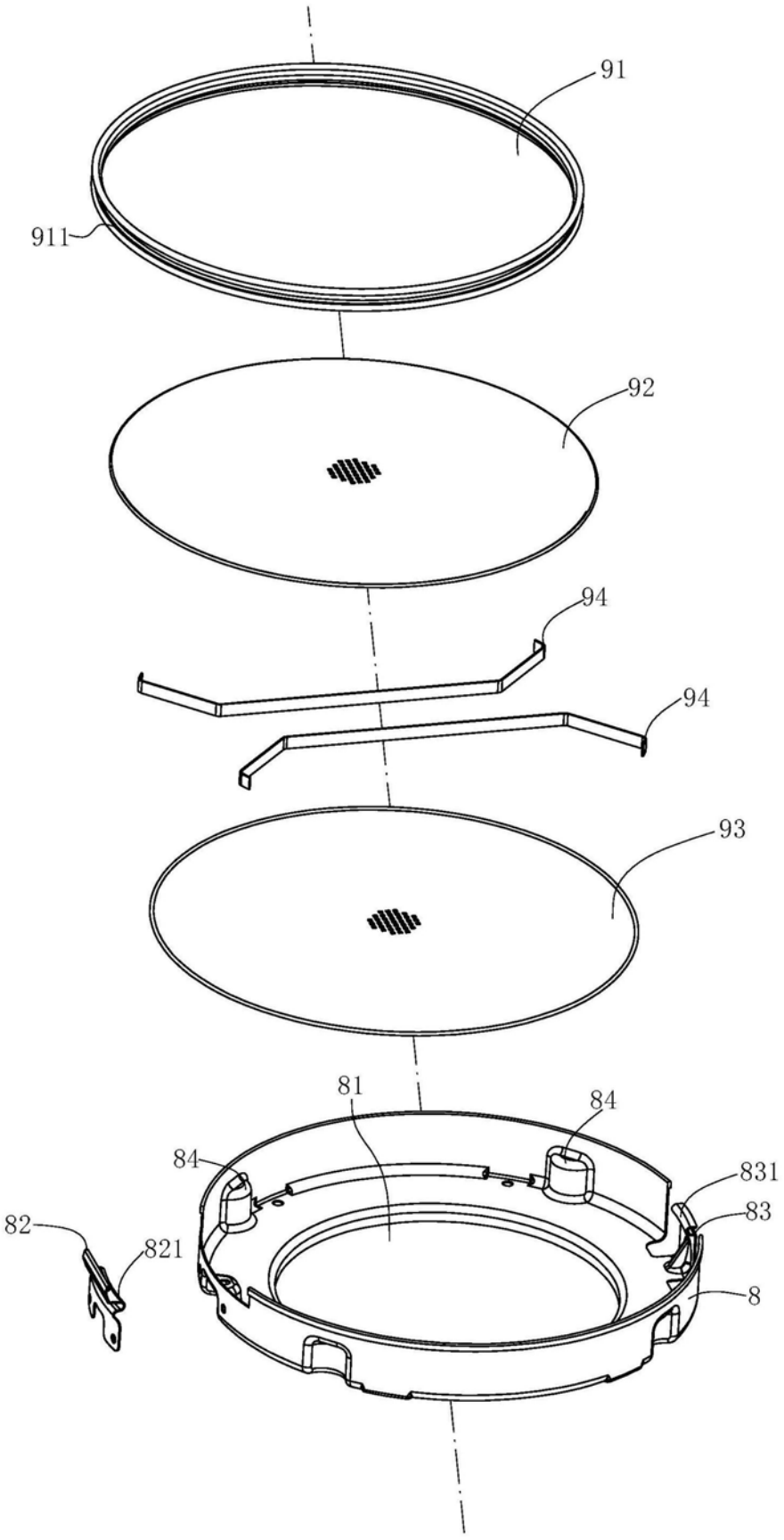


图6