



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221369961 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 19

(21) 申请号 202323271435.3

(22) 申请日 2023.12.01

(73) 专利权人 菏泽众富纺织有限公司

地址 274708 山东省菏泽市鄄城县双桥镇
郭庄村

(72) 发明人 程彩霞 安凤英 王玉娥 葛凤环

(74) 专利代理机构 北京鼎云升知识产权代理事
务所(普通合伙) 11495

专利代理师 龚淼

(51) Int. Cl.

B65H 54/71 (2006.01)

D02J 7/00 (2006.01)

B65H 54/547 (2006.01)

B65H 54/70 (2006.01)

B65H 63/06 (2006.01)

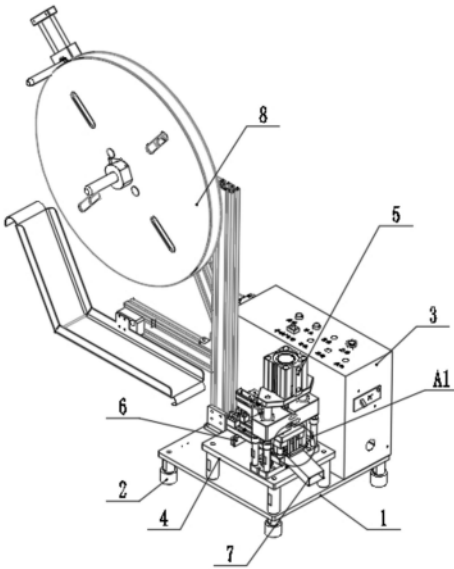
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种棉纱线生产用剪棉纱线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,涉及棉纱线生产设备,包括底座,底座下部设有支腿,底座上部设有控制箱,底座上部设有放置架,放置架上设有工作组件,工作组件一侧设有检测组件,工作组件另一侧设有进料口,检测组件的另一测设有收集组件,收集组件设置在底座上。本实用新型采用全新的组件和全新的连接关系,摒弃了传统件棉纱线机,利用工作组件对棉纱线进行剪断,保证剪切效率,收集组件可以将剪切后的棉纱线收集起来,放置棉纱线混乱,影响剪切效果,检测组件和工作组件的祛除片相互配合可以祛除附着在棉纱线表面的附着物,保证剪切的效果和棉纱线的品质。



1. 一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:包括底座(1),底座(1)下部设有支腿(2),底座(1)上部设有控制箱(3),底座(1)上部设有放置架(4),放置架(4)上设有工作组件(5),工作组件(5)一侧设有检测组件(6),工作组件(5)另一侧设有进料口(7),检测组件(6)的另一侧设有收集组件(8),收集组件(8)设置在底座(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述放置架(4)包括放置立杆(41),放置立杆(41)垂直设置在底座(1)上,放置立杆(41)上设有放置板(42),放置板(42)上设有工作组件(5)和检测组件(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述工作组件(5)辅助立杆(51),辅助立杆(51)上部设有辅助台(52),辅助台(52)上设有辅助电动机(53),辅助电动机(53)连接有切刀(54),辅助台(52)下部设有祛除片(55),祛除片(55)设置在辅助台(52)与进料口(7)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述检测组件(6)包括立板(61),立板(61)设置在放置板(42)上,立板(61)上部设有工作座(62),立板(61)一侧设有加工件(63),工作座(62)上设有检测仪(64)。

5. 根据权利要求4所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述工作座(62)上设有收纳槽,检测仪(64)设置在收纳槽两侧。

6. 根据权利要求4所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述加工件(63)包括基座(631),基座(631)上设有第一连杆(632)和第二连杆(633),第一连杆(632)上设有第一贯穿孔(634),第二连杆(633)上设有第二贯穿孔(635),第二连杆(633)底端设有顶针(636)。

7. 根据权利要求6所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述第一贯穿孔(634)的直径大于第二贯穿孔(635)的直径。

8. 根据权利要求1所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述收集组件(8)包括收集架(81),收集架(81)设置在控制箱(3)一侧,收集架(81)设置在底座(1)上,收集架(81)顶部设有连接支架,连接支架上设有收集盘(83),连接支架上设有档杆(84),收集盘(83)下部设有辅助折板(85)。

9. 根据权利要求8所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,其特征在于:所述辅助折板(85)通过滑块(86)与收集架(81)连接,辅助折板(85)上设有检测仪(64)。

一种棉纱线生产用剪棉纱线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及棉纱线生产设备,具体为一种棉纱线生产用剪棉纱线装置。

背景技术

[0002] 棉纱是棉纤维经纺纱工艺加工而成的纱,经合股加工后称为棉线。根据纺纱的不同工艺,可分为普梳纱和精梳纱。普梳纱是用棉纤维经普通纺纱系统纺成的纱。精梳纱是用棉纤维经精梳纺纱系统纺成的纱。精梳纱选用优质原料,成纱中纤维伸直平行、结杂少、光泽好、条干匀、强力高,这类棉纱多用于织造高档织物。

[0003] 现有技术中对与棉纱线,剪棉纱线机从而代替手工进行剪线,但是传统的剪棉纱线机多是利用切刀进行切断,然后不进行收集,很容易使棉纱线收集到一起,也不清除粘附在买棉纱线表面的附着物,很容易损坏切刀和不方便后期的收集,因此需要提出一种棉纱线生产用剪棉纱线装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,以解决现有技术存在的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,包括:包括底座,底座下部设有支腿,底座上部设有控制箱,底座上部设有放置架,放置架上设有工作组件,工作组件一侧设有检测组件,工作组件另一侧设有进料口,检测组件的另一侧设有收集组件,收集组件设置在底座上。

[0007] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述放置架包括放置立杆,放置立杆垂直设置在底座上,放置立杆上设有放置板,放置板上设有工作组件和检测组件。

[0008] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述工作组件辅助立杆,辅助立杆上部设有辅助台,辅助台上设有辅助电动机,辅助电动机连接有切刀,辅助台下部设有祛除片,祛除片设置在辅助台与进料口之间。

[0009] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述检测组件包括立板,立板设置在放置板上,立板上部设有工作座,立板一侧设有加工件,工作座上设有检测仪。

[0010] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述工作座上设有收纳槽,检测仪设置在收纳槽两侧。

[0011] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述加工件包括基座,基座上设有第一连杆和第二连杆,第一连杆上设有第一贯穿孔,第二连杆上设有第二贯穿孔,第二连杆底端设有顶针。

[0012] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述第一贯穿孔的直径大于第二贯穿孔的直径。

[0013] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述收集组件包括收集架,收集架设置在控制箱一侧,收集架设置在底座上,收集架顶部设有连接支架,连接支架上设有收集

盘,连接支架上设有档杆,收集盘下部设有辅助折板。

[0014] 如上所述的一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,所述辅助折板通过滑块与收集架连接,辅助折板上设有检测仪。

[0015] 本实用新型的优点在于:本实用新型采用全新的组件和全新的连接关系,摒弃了传统件棉纱线机,利用工作组件对棉纱线进行剪断,保证剪切效率,收集组件可以将剪切后的棉纱线收集起来,放置棉纱线混乱,影响剪切效果,检测组件和工作组件的祛除片相互配合可以祛除掉附着在棉纱线表面的附着物,保证剪切的效果和棉纱线的品质。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作一简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1是本实用新型的结构示意图;图2是本实用新型的结构简图;图3是图2的A2处的放大图;图4是图1中A1处的放大图。

[0018] 附图标记:1、底座;2、支腿;3、控制箱;4、放置架;5、工作组件;6、检测组件;7、进料口;8、收集组件;41、放置立杆;42、放置板;51、辅助立杆;52、辅助台;53、辅助电动机;54、切刀;55、祛除片;61、立板;62、工作座;63、加工件;64、检测仪;631、基座;632、第一连杆;633、第二连杆;634、第一贯穿孔;635、第二贯穿孔;636、顶针;81、收集架;82、收集连架;83、收集盘;84、档杆;85、辅助折板;86、滑块。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1-4所示,一种棉纱线生产用剪棉纱线装置,包括底座1,底座1下部设有支腿2,底座1上部设有控制箱3,底座1上部设有放置架4,放置架4上设有工作组件5,工作组件5一侧设有检测组件6,工作组件5另一侧设有进料口7,检测组件6的另一测设有收集组件8,收集组件8设置在底座1上。使用本实用新型时应按着各部件的连接关系连接到一起,电性原件与控制箱3连接,利用工作组件5对棉纱线进行监测和剪短,保证剪切效率,收集组件8可以将剪切后的棉纱线收集起来,放置棉纱线混乱,影响剪切效果,工作组件5和工作组件5的祛除片55相互配合可以祛除掉附着在棉纱线表面的附着物,保证剪切的效果和棉纱线的品质。

[0021] 具体而言,如图1-4所示,本实施例所述放置架4包括放置立杆41,放置立杆41垂直设置在底座1上,放置立杆41上设有放置板42,放置板42上设有工作组件5和检测组件6。保证工作组件5和检测组件6使用时的稳定性。

[0022] 具体的,如图1-4所示,本实施例所述工作组件5辅助立杆51,辅助立杆51上部设有

辅助台52,辅助台52上设有辅助电动机53,辅助电动机53连接有切刀54,辅助台52下部设有祛除片55,祛除片55设置在辅助台52与进料口7之间。祛除片55可以祛除掉部分附着在棉纱线表面的附着物,防止损坏切刀54。

[0023] 进一步的,如图1-4所示,本实施例所述检测组件6包括立板61,立板61设置在放置板42上,立板61上部设有工作座62,立板61一侧设有加工件63,工作座62上设有检测仪64,工作座62上设有收纳槽,检测仪64设置在收纳槽两侧,加工件63包括基座631,基座631上设有第一连杆632和第二连杆633,第一连杆632上设有第一贯穿孔634,第二连杆633上设有第二贯穿孔635,第二连杆633底端设有顶针636,第一贯穿孔634的直径大于第二贯穿孔635的直径。第一贯穿孔634的中心与第二贯穿孔635的中心共线,可以祛除掉剩余附着在棉纱线表面的附着物,保证棉纱线的品质。

[0024] 更进一步的,如图1-4所示,本实施例所述收集组件8包括收集架81,收集架81设置在控制箱3一侧,收集架81设置在底座1上,收集架81顶部设有连接支架,连接支架上设有收集盘83,连接支架上设有档杆84,收集盘83下部设有辅助折板85,辅助折板85通过滑块86与收集架81连接,辅助折板85上设有检测仪64,检测仪64是检测是否有棉纱线通过,放置收集盘83过度转动,造成棉纱线散落。

[0025] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

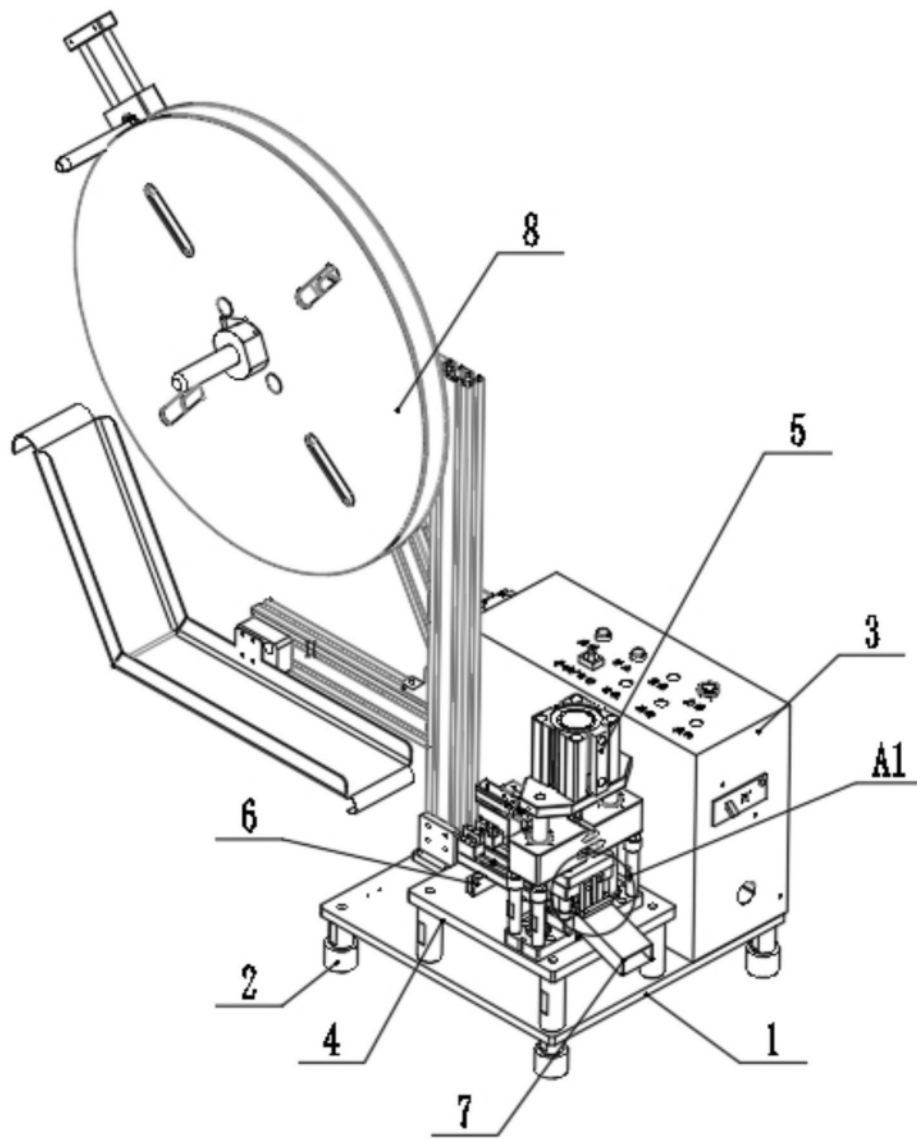


图1

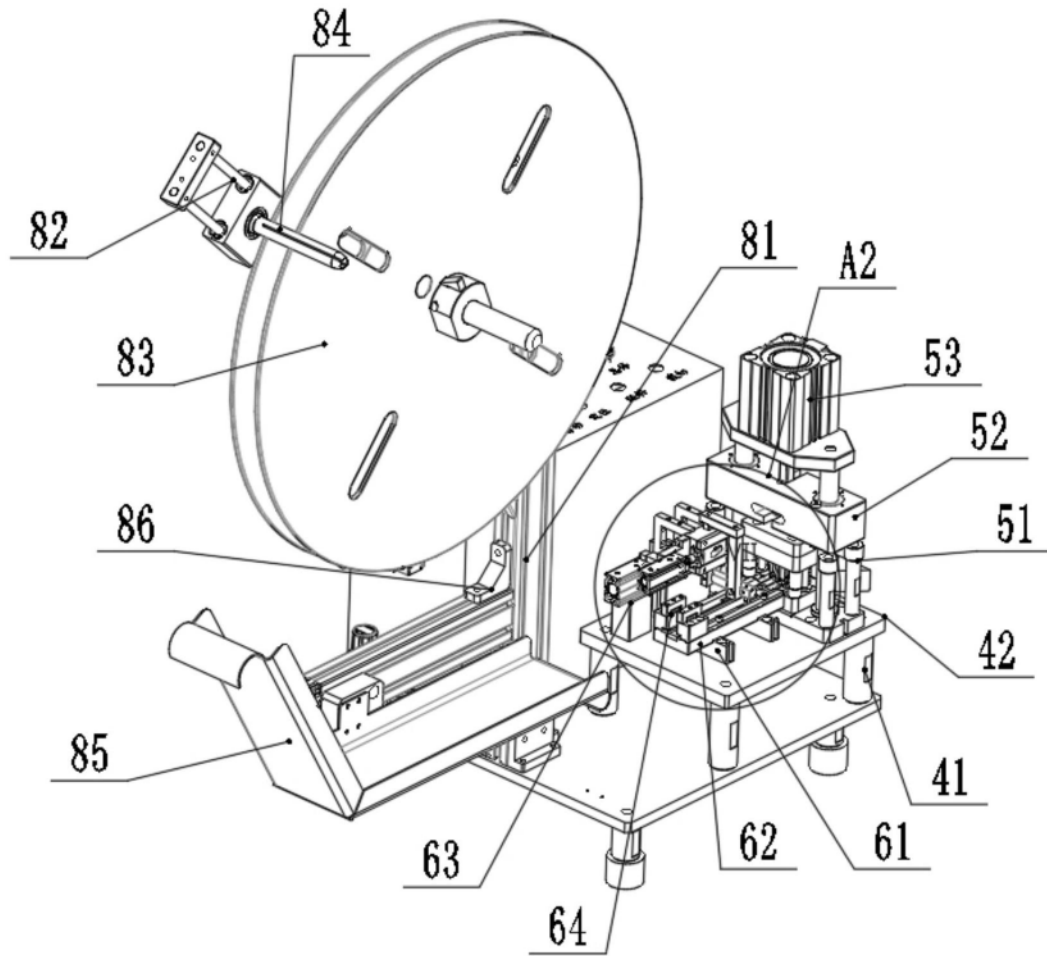


图2

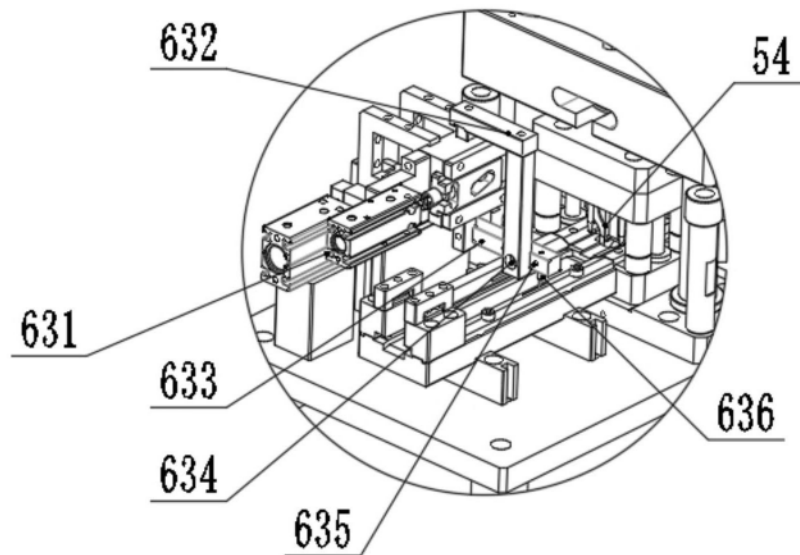


图3

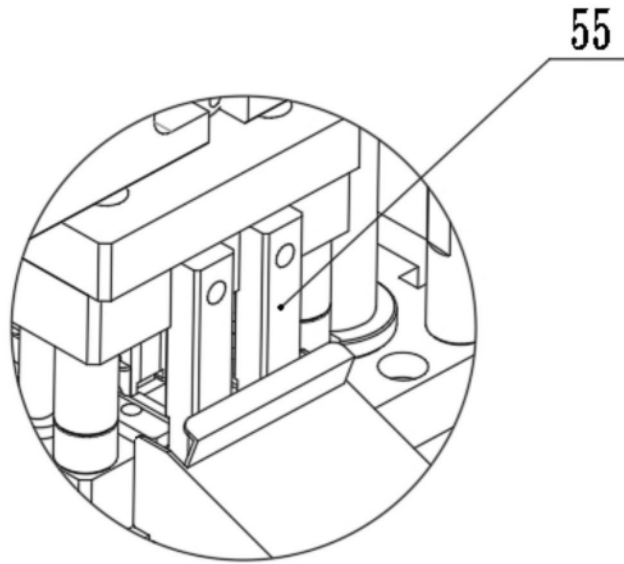


图4