(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203433209 U
(45)授权公告日 2014.02.12

(21)申请号 201320503207.1

(22)申请日 2013.08.16

(73)专利权人 陈天化
地址 中国台湾新北市新庄区西盛街181号3楼

(72)发明人 陈天化

(74)专利代理机构 上海浦一知识产权代理有限公司 31211
代理人 丁纪铁

(51)Int.Cl.
G02C 5/12(2006.01)

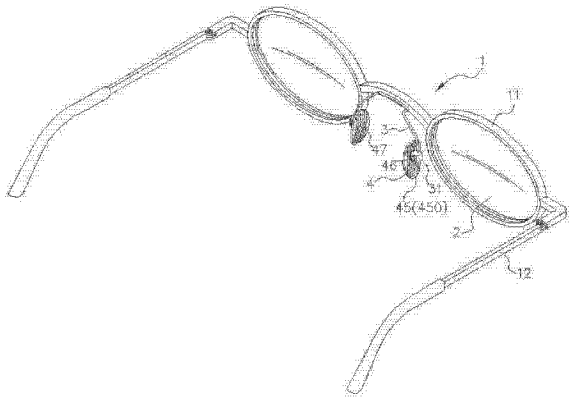
权利要求书1页 说明书5页 附图6页

(54)实用新型名称

眼镜鼻垫结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种眼镜鼻垫结构，特别是指一种藉由鼻托支架结合于眼镜架二镜框之间且可透气、排汗、止滑的鼻垫结构，包括于鼻垫朝向鼻托支架的背面上设有一体成型的组接部，且该鼻垫上位于非对应组接部的位置，设有多数位于该背面与托贴面之间的锥型孔，使鼻垫藉由该等锥型孔达到透气、排汗、止滑的功效。



CN 203433209 U

1. 一种眼镜鼻垫结构，其特征在于：包括一鼻垫，该鼻垫具有朝向配戴者鼻梁的托贴面、以及朝向一眼镜架的鼻托支架的背面，该背面上一体成型设有一能与该鼻托支架末端组合的组接部，该鼻垫上位于未对应该组接部的位置，设有多数位于该背面与托贴面之间的贯穿孔。

2. 如权利要求 1 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述组接部上对应平行于该鼻垫扩展方向，设有定位孔，且该鼻垫上位于对应该定位孔两端延伸方向的位置，设有多数自该托贴面往该组接部方向渐缩的第二锥型孔。

3. 如权利要求 2 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述贯穿孔及第二锥型孔是间隔排列布设于该鼻垫之上。

4. 如权利要求 1 或 2 或 3 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述托贴面上相对该组接部的位置，设有多数自该托贴面往该背面方向渐缩的锥型盲孔。

5. 如权利要求 4 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述贯穿孔、第二锥型孔及锥型盲孔是间隔排列布设于该鼻垫的托贴面能够接触鼻梁的位置。

6. 如权利要求 1 或 2 或 3 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述鼻垫的托贴面能够接触鼻梁的位置设有多数凸粒。

7. 如权利要求 4 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述鼻垫的托贴面能够接触鼻梁的位置设有多数凸粒。

8. 如权利要求 6 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述鼻垫的托贴面上的凸粒、贯穿孔、第二锥型孔与锥型盲孔之间呈交错设置形式。

9. 如权利要求 7 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述鼻垫的托贴面上的凸粒、贯穿孔、第二锥型孔与锥型盲孔之间呈交错设置形式。

10. 如权利要求 1 或 2 或 3 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述贯穿孔是设成自该背面朝向该托贴面方向渐缩的第一锥型孔。

11. 如权利要求 4 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述贯穿孔是设成自该背面朝向该托贴面方向渐缩的第一锥型孔。

12. 如权利要求 6 所述眼镜鼻垫结构，其特征在于：所述贯穿孔是设成自该背面朝向该托贴面方向渐缩的第一锥型孔。

眼镜鼻垫结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及眼镜鼻垫结构。

背景技术

[0002] 目前，眼镜不仅用于矫正视力与阻绝太阳光直射眼睛，在许多职业与运动中，眼镜也是用来保护眼睛、避免眼睛受到外界事物伤害的重要随身配件；因此，对于必须长时间配戴眼镜的使用者来说，眼镜配戴的舒适度是使用者相当关心的课题之一。

[0003] 且知，现有的眼镜主要是由眼镜架与镜片所组成，该眼镜架的二侧通常分别具有用以嵌组镜片的镜框，所述二镜框两侧分别枢置有一用以扣持于使用者耳朵的镜脚，且所述二镜框之间设有二相对称的鼻垫，该鼻垫上具有一可接触使用者鼻梁的托贴面，所述鼻垫于使用者配戴眼镜时可跨置在使用者的鼻梁上，藉由鼻垫的托贴面与鼻梁皮肤的摩擦力，以避免眼镜下滑。

[0004] 传统鼻垫概分为两种型态，一种是将鼻垫一体成型于镜框边缘，或者将鼻垫直接扣设于镜框边缘；另一种是于二镜框之间设置二呈弯曲条状型态的金属制鼻托支架，并于该鼻托支架末端锁接鼻垫，这类型鼻垫的背面通常设有一呈立方体且具有定位孔的组接部，在于鼻托支架的末端设置一具有组合孔的组置部，所述组接部的定位孔与组置部的组合孔之间再以固定件相互组接结合。

[0005] 由于人体鼻部油脂分泌较为旺盛，使用者配戴眼镜进行工作或运动时，该鼻垫的托贴面贴触住的鼻梁区域中，容易产生汗水、油脂，并向鼻垫贴触鼻梁的外侧扩散，造成鼻垫丧失摩擦定位的实际效果，而导致眼镜于配戴过程中受到地心引力影响而顺势朝下滑落的情形，影响眼镜配戴的舒适度，且使用者鼻梁与鼻垫托贴面长时间接触的地方容易受到汗水与体温的影响而产生肤质的变化，如过敏、红肿、发炎疼痛等现象。

[0006] 为克服上述问题，上述将鼻垫直接扣设于镜框边缘的眼镜中，已存在一种于鼻垫上设置透气、排汗用贯通孔的技术，主要是以钻孔加工或模内射出方式，先于鼻垫的托贴面与背面之间设置多数贯通孔，再将鼻垫扣设于镜框边缘，且鼻垫托贴面的贯通孔多少也增加了所鼻垫与鼻梁之间的摩擦力，而防止眼镜下滑。

[0007] 反观上述于二镜框之间设置二鼻托支架的眼镜却没有实施所述透气、排汗、止滑用贯通孔的技术，其原因在于：一般组接部呈立方体型态，各鼻垫的背面的面积不大，只有3至4平方公厘，故所述鼻垫的背面与组接部之间若以黏着剂沾黏，由于一般鼻垫背面与组接部表面皆为平滑面，于长期使用后容易造成鼻垫自组接部表面脱落的问题。

[0008] 因此，业界都是在组接部上以包模射出方式成型鼻垫，而使所述鼻垫与组接部成型为一体，以避免脱落；其缺点在于，目前组接部皆是以金属材料制成，且组接部被局部包覆于鼻垫内的部分呈扩径型态，所述组接部呈扩径型态的部分的面积相对于鼻垫并不小，导致对鼻垫的托贴面钻设加工多数透气贯通孔的困难度大幅提升的问题，徒增产制上的成本，且组接部局部包覆于鼻垫内的扩径部分，也大幅局限了鼻垫上透气贯通孔的布设范围。

[0009] 申请人曾试图将所述鼻垫、组接部与贯通孔以模内射出方式一体成型，以克服上

述于具有组接部的鼻垫上设置贯通孔而产生的诸多问题，主要是在模具内设置多数成型贯通孔的针体，但所述针体与成型组接部的定位孔的柱体会产生干涉，而导致无法一体成型所述贯通孔的问题。

实用新型内容

[0010] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种藉由鼻托支架结合于眼镜架两侧的镜框之间且可透气、排汗、止滑的鼻垫结构，以克服上述先前技术中，现有组接部皆是以金属材料制成，且被局部包覆于鼻垫内的扩径部分的面积相对于鼻垫并不小，导致对鼻垫的托贴面钻设加工多数透气贯通孔的困难度大幅提升、徒增产制上的成本等问题，以及组接部局部包覆于鼻垫内的扩径部分也大幅局限了鼻垫上透气用贯通孔的布设范围等问题，同时克服上述难以采用模内射出方式一体成型所述鼻垫、组接部与贯通孔的问题。

[0011] 为解决上述问题，本实用新型提供的眼镜鼻垫结构，包括一鼻垫，该鼻垫具有朝向配戴者鼻梁的托贴面、以及朝向一眼镜架的鼻托支架的背面，该背面上一体成型设有一能与该鼻托支架末端组合的组接部，该鼻垫上位于未对应该组接部的位置，设有多数位于该背面与托贴面之间的贯穿孔，藉由所述贯穿孔的形成位置，可避免对形成上述传统定位孔的柱体产生干涉现象。

[0012] 依据上述主要技术特征，所述的贯穿孔更特别设成自该鼻垫的背面朝向该托贴面方向渐缩的第一锥型孔，以使该托贴面的锥型孔径相对小于背面的锥型孔径，藉以维持托贴面的良好触感；进而，可顺利将所述鼻垫与组接部一体射出成型，以改善前揭的传统型式的缺失。

[0013] 依据上述主要技术特征，该组接部上对应平行于该鼻垫扩展方向，设有定位孔，且该鼻垫上位于对应定位孔两端延伸方向的位置，设有多数自托贴面往组接部方向渐缩的第二锥型孔；藉此，使该第二锥型孔的成型方向允许由托贴面方向加工，使得更可在不影响该定位孔成型的条件下，增加鼻垫上贯通孔的形成数量。

[0014] 依据上述主要技术特征，该托贴面上相对组接部的位置，设有多数自托贴面往背面方向渐缩的锥型盲孔。

[0015] 依据上述主要技术特征，所述贯穿孔、第二锥型孔及锥型盲孔是间隔排列布设于鼻垫的托贴面能够接触鼻梁的位置。

[0016] 依据上述主要技术特征，该鼻垫的托贴面能够接触鼻梁的位置更设有多数凸粒。

[0017] 依据上述主要技术特征，所述鼻垫的托贴面上的凸粒、贯穿孔、第二锥型孔与锥型盲孔之间可呈交错设置形式。

[0018] 据此，本实用新型除了可藉由所述第一锥型孔、第二锥型孔达到透气、排汗、止滑的目的外，更可藉由所述第一锥型孔、第二锥型孔在鼻垫表面的分布型态，而避开组接部上定位孔双端朝鼻垫两侧方向开放的区域，以利于所述鼻垫、组接部、第一锥型孔与第二锥型孔均能以模具一体射出成型，省略了传统金属制的组接部的设计，并进一步提升鼻垫的生产效率，同时大幅降低产制成本。

附图说明

[0019] 图 1 为本实用新型较佳实施例的立体图；

[0020] 图 2 为图 1 的局部放大立体分解图；

[0021] 图 3 为图 2 的局部放大立体图；

[0022] 图 4 为图 3 实施例 A-A 方向的剖示图；

[0023] 图 5 为图 3 实施例 B-B 方向的剖示图；

[0024] 图 6 为本实用新型鼻垫的另一可实施型态立体图。

[0025] 附图标记说明

[0026] 1 是眼镜架

[0027] 11 是镜框

[0028] 12 是镜脚

[0029] 2 是镜片

[0030] 3 是鼻托支架

[0031] 31 是组置部

[0032] 32 是组合孔

[0033] 4 是鼻垫

[0034] 41 是托贴面

[0035] 42 是背面

[0036] 43 是组接部

[0037] 44 是定位孔

[0038] 45 是第一锥型孔

[0039] 450 是贯穿孔

[0040] 46 是第二锥型孔

[0041] 47 是锥型盲孔

[0042] 48 是凸粒

[0043] 5 是固定件

具体实施方式

[0044] 请合并参阅图 1 至图 6，揭示出本实用新型实施方式的图式，其中，图 1 为本实用新型较佳实施例的立体图，图 2 为图 1 的局部放大立体分解图，图 3 为图 2 的局部放大立体图，图 4 为图 1 实施例的鼻垫与外部模具之间的一剖示图，图 5 为图 1 实施例的鼻垫与外部模具之间的另一剖示图，图 6 为图 1 的鼻垫的附加实施型态立体图。

[0045] 由上述图式说明本实用新型眼镜鼻垫结构，包括一鼻垫 4，该鼻垫 4 两侧具有朝向配戴者鼻梁的托贴面 41、以及朝向一眼镜架 1 的鼻托支架 3 的背面 42，该背面 42 上一体成型设有一能与该鼻托支架 3 末端组合的组接部 43，该组接部 43 可呈立方体型态。

[0046] 该眼镜的眼镜架 1 具有二相连接的镜框 11，该镜框 11 内侧用以嵌组一镜片 2，且所述二镜框 11 两侧分别枢置有一用以扣持于使用者耳朵的镜脚 12。

[0047] 所述鼻托支架 3 为两支，分别对称设于所述镜框 11 之间的连接处，且所述鼻托支架 3 各自呈弯曲条状型态；该组接部 43 上对应平行于该鼻垫 4 扩展方向，设有定位孔 44。

[0048] 该鼻垫 4 上位于未对应该组接部 43 的位置，设有多数位于所述鼻垫 4 的背面 42 与托贴面 41 之间的贯穿孔 450，藉由所述贯穿孔 450 的形成位置，可避免对形成该定位孔 44

的柱体产生干涉现象。

[0049] 在更加具体的实施上，本实用新型并包含：

[0050] 实施上，所述贯穿孔 450 是设成自所述鼻垫 4 的背面 42 朝向托贴面 41 方向渐缩的第一锥型孔 45，以使该托贴面 41 的锥型孔径相对小于背面 42 的锥型孔径，藉以维持托贴面 41 的良好触感；进而，可顺利将所述鼻垫 4 与组接部 43 一体射出成型，以改善前揭的传统型式的缺失。

[0051] 实施上，该鼻垫 4 上位于对应定位孔 44 两端延伸方向的位置，设有多数自托贴面 41 往组接部 43 方向渐缩的第二锥型孔 46（如图 5 所示）；藉此，使该第二锥型孔 46 的成型方向允许由托贴面 41 方向加工，使得更可在不影响该定位孔 44 成型的条件下，增加鼻垫 4 上贯通孔的形成数量。

[0052] 实施上，该鼻托支架 3 末端设有一可锁置鼻垫 4 的组接部 43 的组置部 31，该组置部 31 上也设有一组合孔 32，所述组接部 43 的定位孔 44 与组置部 31 的组合孔 32 之间利用一固定件 5 相互锁固定位，该固定件 5 可为螺丝。

[0053] 实施上，该托贴面 41 上相对组接部 43 的位置，设有多数自托贴面 41 往背面 42 方向渐缩的锥型盲孔 47。

[0054] 实施上，所述第一锥型孔 45（即，贯穿孔 450）、第二锥型孔 46 及锥型盲孔 47 是等间隔排列布设于鼻垫 4 的托贴面 41 能够接触用户鼻梁的位置。

[0055] 实施上，该鼻垫 4 的托贴面 41 能够接触用户鼻梁的位置亦可设置多数可用以止滑、按摩的半球型凸粒 48（如图 6 所示）。

[0056] 实施上，所述鼻垫 4 的托贴面 41 上的凸粒 48、第一锥型孔 45（即，贯穿孔 450）、第二锥型孔 46 与锥型盲孔 47 之间可呈交错设置形式。

[0057] 藉由上述构件组成，即可顺利将所述鼻垫 4、组接部 43、第一锥型孔 45、第二锥型孔 46 与锥型盲孔 47 以模内射出方式一体成型，而省略了传统金属制组接部的设计，且不采用在组接部上以包模射出方式成型鼻垫的传统技术，因此可省略组接部被局部包覆于鼻垫内的扩径部分，所述第一锥型孔 45 与第二锥型孔 46 于鼻垫 4 的托贴面 41 上的布设范围，在省略组接部的扩径部分后也得到大幅的增加，而进一步提升鼻垫 4 的透气能力。

[0058] 当使用者配戴眼镜时，所述鼻垫 4 可跨置于使用者鼻梁上，且所述鼻垫 4 的托贴面 41 分别贴触于使用者鼻梁的皮肤，而使鼻梁皮肤所产生的汗水、油脂与体温热气经由所述第一锥型孔 45 及第二锥型孔 46 排除至外界，因此所述第一锥型孔 45 与第二锥型孔 46 具有透气、排汗的效果，以避免使用者鼻梁皮肤与鼻垫 4 的托贴面 41 长时间接触的地方受到汗水与体温的影响而产生皮肤过敏、红肿、发炎疼痛等现象。

[0059] 在使用期间，由于所述第一锥型孔 45、第二锥型孔 46 与锥型盲孔 47 于鼻垫 4 的托贴面 41 上造成凹凸不平的表面，增加了所述鼻垫 4 托贴面 41 与使用者鼻梁皮肤之间的摩擦力，可有效防止眼镜下滑，因此所述第一锥型孔 45、第二锥型孔 46 与锥型盲孔 47 也具有止滑的效果。

[0060] 同时，藉由所述鼻垫 4 托贴面 41 上凸粒 48 的设计，更可大幅提升所述鼻垫 4 托贴面 41 与鼻梁皮肤之间的摩擦力，并大幅提升鼻垫 4 防止眼镜下滑的能力，且所述凸粒 48 更加具有按摩鼻梁两侧皮肤、以及间隔透气的效果，据以进一步提升配戴眼镜时的舒适度。

[0061] 此外，由于所述第一锥型孔 45、第二锥型孔 46、锥型盲孔 47 的拔模处容易产生微

细毛边，所述拔模处即第一锥型孔 45、第二锥型孔 46、锥型盲孔 47 的孔径较大的开口处，所述毛边与使用者皮肤接触容易产生不适，本实用新型将分布面积较大的所述第一锥型孔 45 的拔模位置设于鼻垫 4 背面 42，并将分布面积较小的所述第二锥型孔 46 与锥型盲孔 47 的拔模位置设于托贴面 41，在可顺利达成采用模内射出方式一体成型所述鼻垫 4、组接部 43 与第一锥型孔 45 的前提下，大幅降低可能接触使用者皮肤的毛边数量，据此有效减轻毛边对使用者皮肤所造成的不适感。

[0062] 据此，本实用新型除了可藉由所述第一锥型孔 45、第二锥型孔 46 达到透气、排汗、止滑的目的外，更可藉由所述第一锥型孔 45、第二锥型孔 46 在鼻垫 4 表面的分布型态，而避开组接部 43 上定位孔 44 双端朝鼻垫 4 两侧方向开放的区域，以利于所述鼻垫 4、组接部 43、第一锥型孔 45 与第二锥型孔 46 均能以模具一体射出成型，完全省略了传统金属制的组接部 43 的设计。

[0063] 综合上述说明，本实用新型确实足以克服上述金属制的组接部被局部包覆于鼻垫内的扩径部分的面积相对于鼻垫并不小，导致对鼻垫的托贴面钻设加工多数透气贯通孔的困难度大幅提升、徒增产制上的成本等问题，以及组接部局部包覆于鼻垫内的扩径部分大幅局限了鼻垫上透气贯通孔的布设范围等问题；同时，克服上述难以采用模内射出方式一体成型所述鼻垫、组接部与贯通孔的问题；进而达到上述令藉由鼻托支架 3 结合于眼镜的眼镜架 1 两镜框 11 之间的鼻垫 4 产生透气、排汗、止滑等功效的目的，并进一步提升鼻垫 4 的生产效率，同时大幅降低产制成本。

[0064] 以上的实施说明及图式所示，是举例说明本实用新型的较佳实施例，并非以此局限本实用新型。举凡与本实用新型的构造、装置、特征等近似或相雷同者，均应属本实用新型的创设目的及申请专利范围之内，谨此声明。

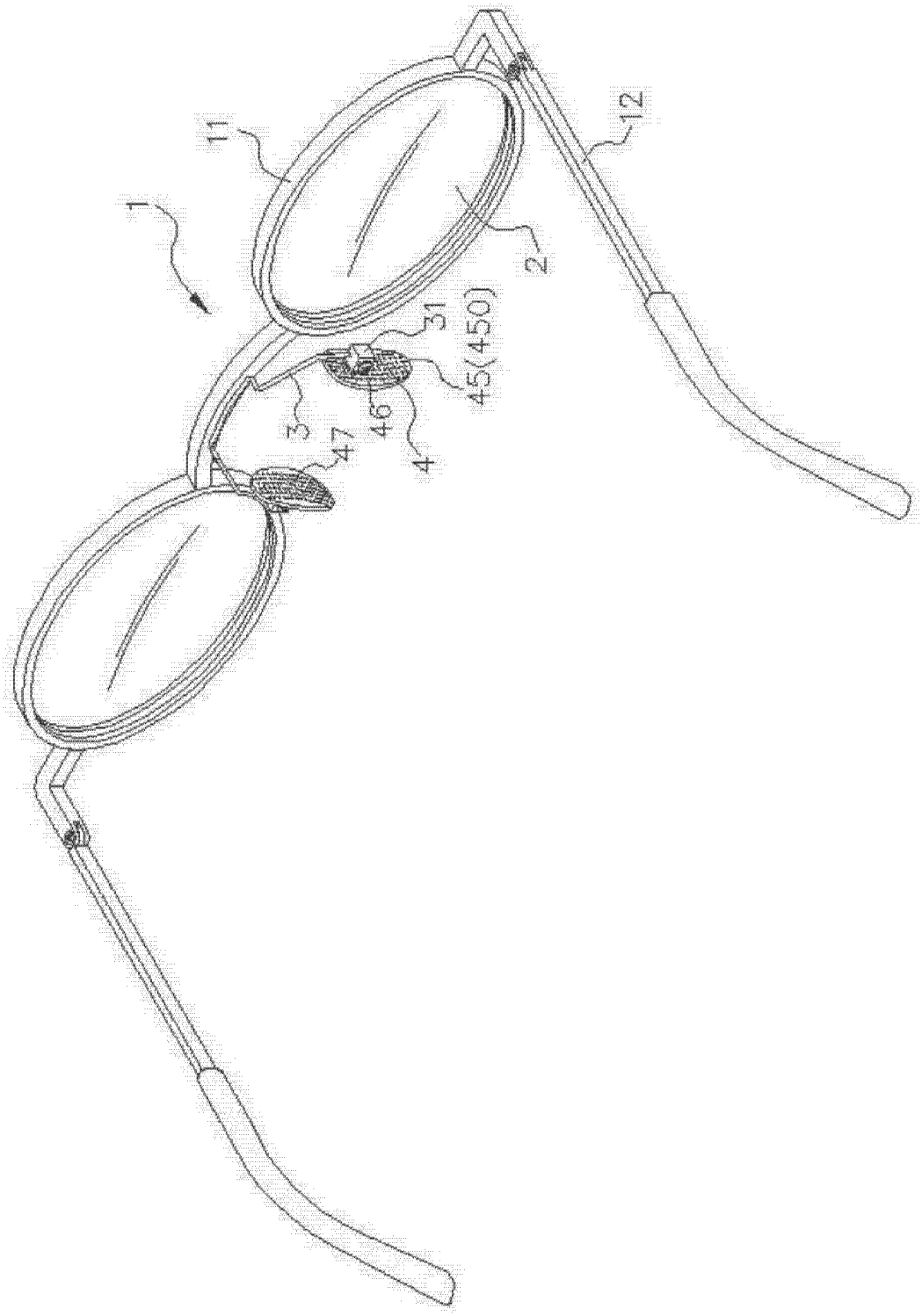


图 1

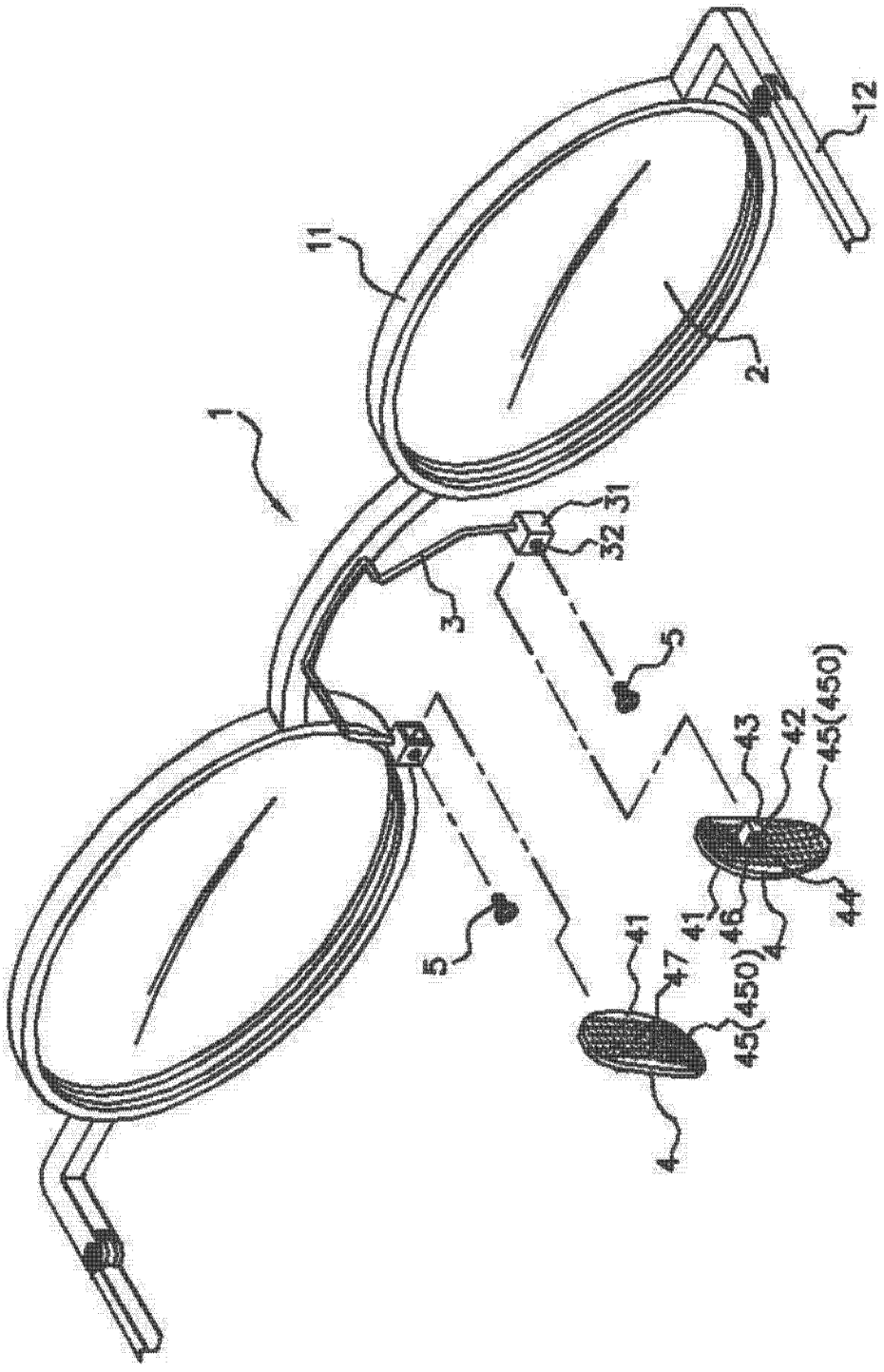


图 2

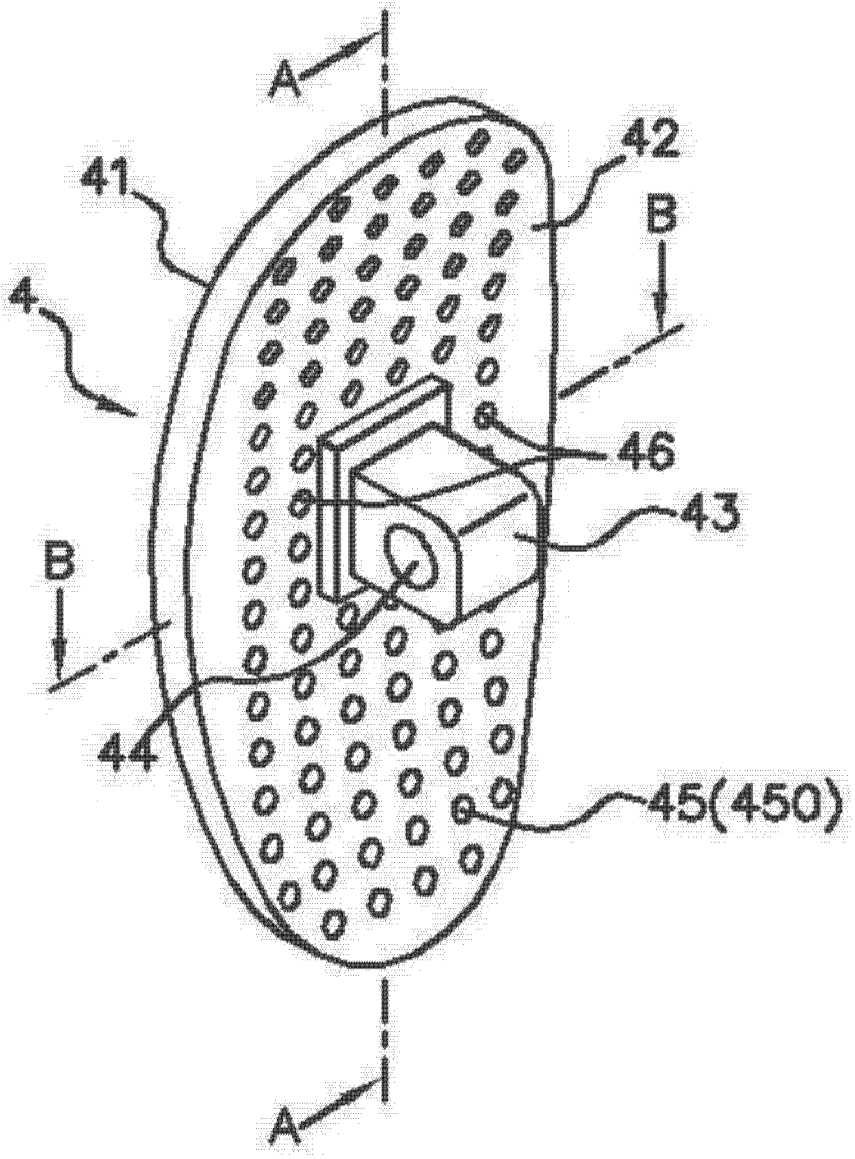


图 3

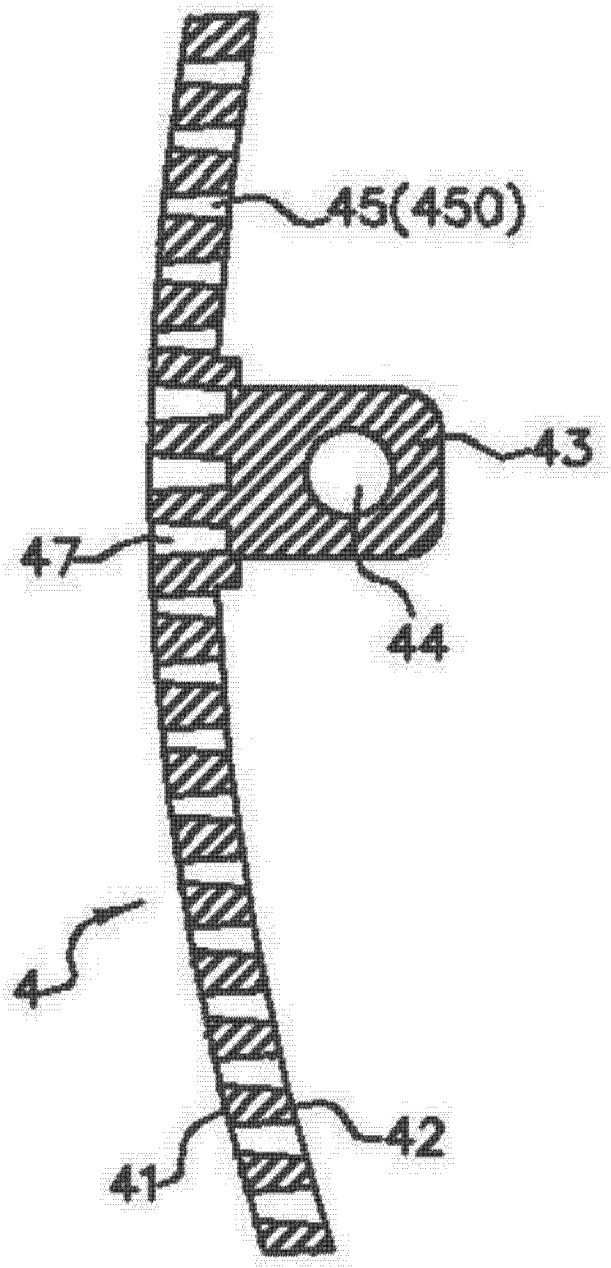


图 4

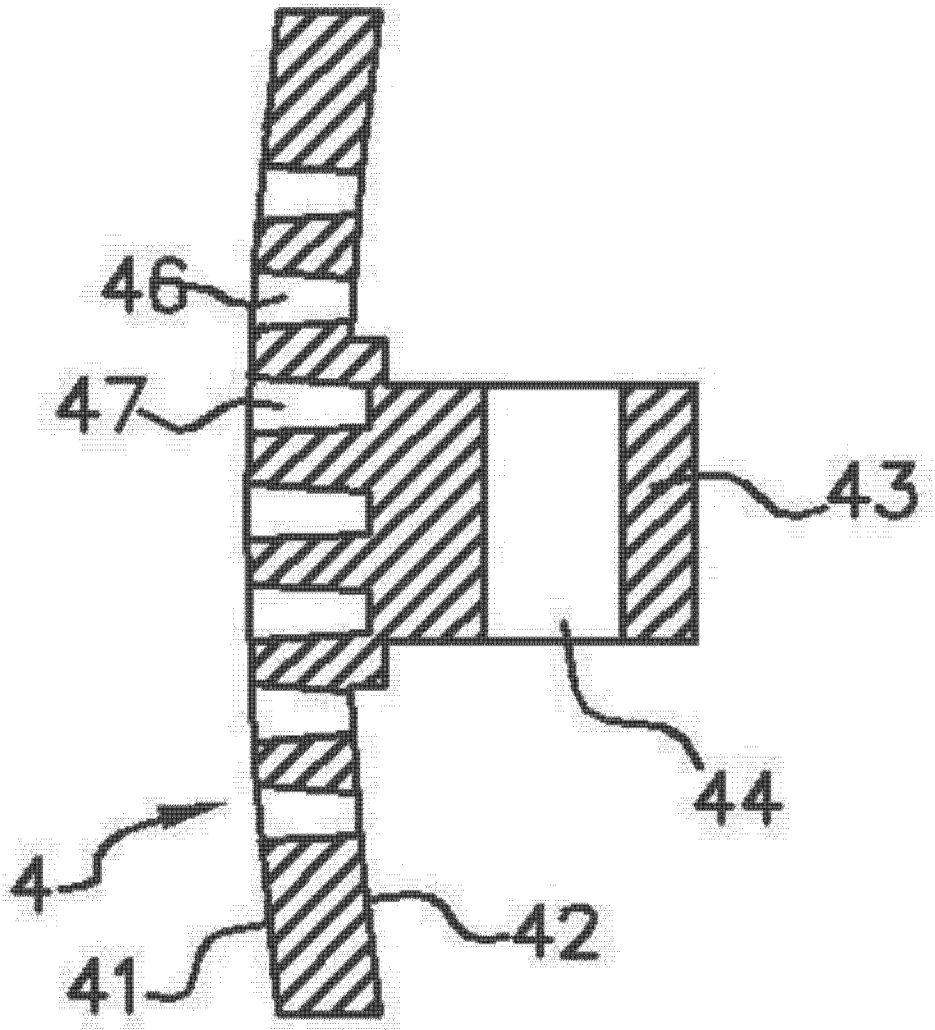


图 5

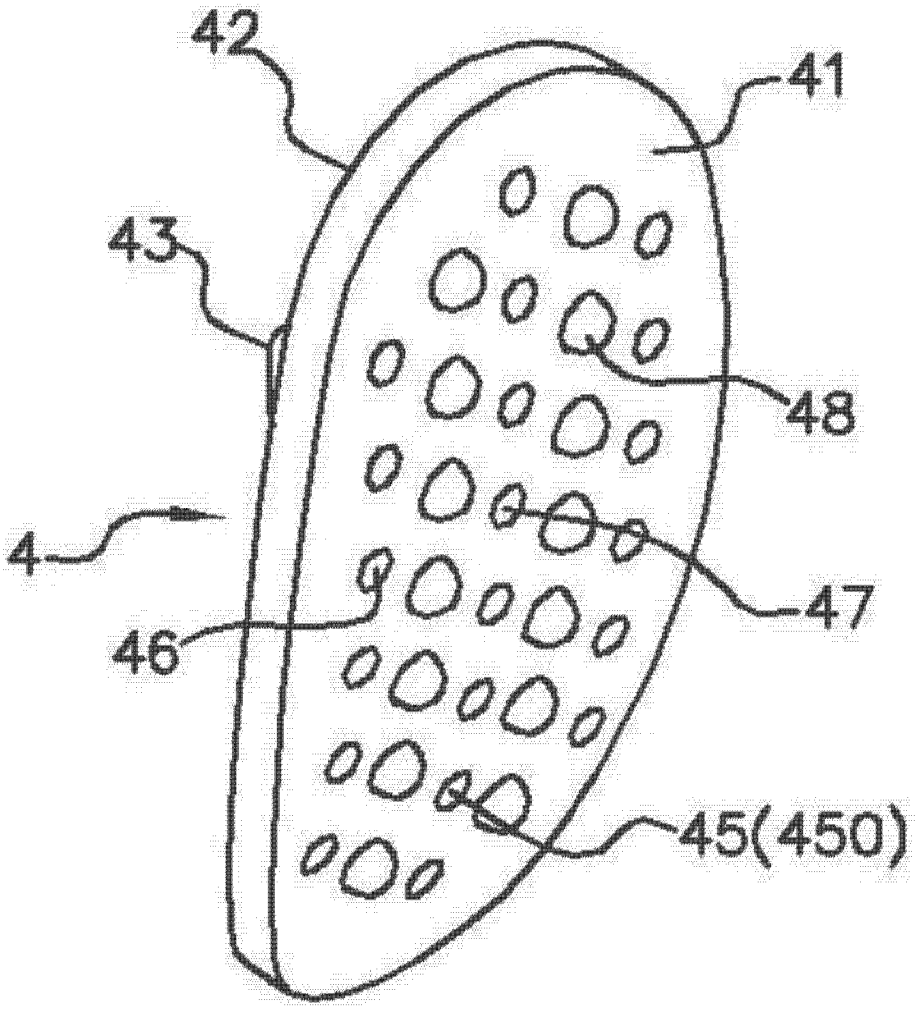


图 6