

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203359479 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320276639. 3

(22) 申请日 2013. 05. 20

(73) 专利权人 山东华联矿业股份有限公司
地址 256119 山东省淄博市沂源县东里镇

(72) 发明人 牛纪法 牛红

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 巩同海

(51) Int. Cl.

B65G 47/18 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

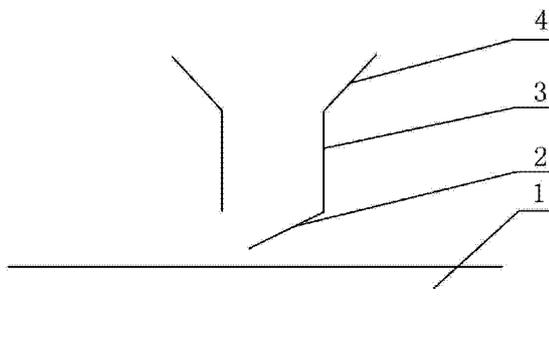
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

槽型振动给矿机给矿料斗

(57) 摘要

一种槽型振动给矿机给矿料斗,属于槽型振动给矿机领域。包括槽型振动给矿机的槽型带,槽型带上部设置给矿漏斗,其特征在于:所述的给矿漏斗包括给料漏斗和垂直给料筒,垂直给料筒设置在给料漏斗下部,垂直给料筒底部设置料板,料板开口方向朝向槽型带输送方向。给料漏斗通过垂直给料筒将矿石输送到槽型振动给矿机的槽型带上,通过料板将矿石向输送方向投料,使得矿石在与槽型带接触时带有一定的动量,避免负荷突变过大,因此可以延长矿机使用寿命,减少电机烧坏频次,因此也提高了设备运转率。通过整体优化,本实用新型解决了箱体多裂纹,降低了维修费用和劳动强度,并且保护了操作者安全健康。



1. 一种槽型振动给矿机给矿料斗,包括槽型振动给矿机的槽型带,槽型带上部设置给矿漏斗,其特征在于:所述的给矿漏斗包括给料漏斗和垂直给料筒,垂直给料筒设置在给料漏斗下部,垂直给料筒底部设置料板,料板开口方向朝向槽型带输送方向。
2. 根据权利要求1所述的槽型振动给矿机给矿料斗,其特征在于:所述的料板与垂直给料筒焊接固定,料板与垂直给料筒横截面的夹角为 30° - 80° 。
3. 根据权利要求1或2所述的槽型振动给矿机给矿料斗,其特征在于:所述的料板与垂直给料筒设置角度调节装置。

槽型振动给矿机给矿料斗

技术领域

[0001] 本实用新型提供一种槽型振动给矿机给矿料斗,属于槽型振动给矿机领域。

背景技术

[0002] 槽式振动给料矿机是矿山常用设备。现有的料仓内的物料重量垂直加载在给矿机上,矿机负载变化突然加大,致使振动给矿机严重超负荷,电机容易损坏,箱体易出现裂纹,导致给矿机使用寿命缩短,不能正常供料,存在安全隐患。

实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型所要解决的问题是:提供一种延长给矿机使用寿命,减少电机烧坏频次,提高设备运转率的槽型振动给矿机给矿料斗。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种槽型振动给矿机给矿料斗,包括槽型振动给矿机的槽型带,槽型带上部设置给矿漏斗,其特征在于:所述的给矿漏斗包括给料漏斗和垂直给料筒,垂直给料筒设置在给料漏斗下部,垂直给料筒底部设置料板,料板开口方向朝向槽型带输送方向。

[0005] 给料漏斗通过垂直给料筒将矿石输送到槽型振动给矿机的槽型带上,通过料板将矿石向输送方向投料,使得矿石在与槽型带接触时带有一定的动量,避免负荷突变过大,因此可以延长矿机使用寿命,减少电机烧坏频次,因此也提高了设备运转率。

[0006] 其中优选方案是:

[0007] 所述的料板与垂直给料筒焊接固定,料板与垂直给料筒横截面的夹角为 30° - 80° 。设置倾斜角度,使得矿石落在槽型带前具有一定的速度。优选 45° 。

[0008] 所述的料板与垂直给料筒设置角度调节装置。便于根据不同颗粒大小的矿石调节角度。

[0009] 与现有技术相比,本槽型振动给矿机给矿料斗具有的有益效果是:通过给矿漏斗包括给料漏斗和垂直给料筒,垂直给料筒设置在给料漏斗下部,垂直给料筒底部设置料板,料板开口方向朝向槽型带输送方向,给料漏斗通过垂直给料筒将矿石输送到槽型振动给矿机的槽型带上,通过料板将矿石向输送方向投料,使得矿石在与槽型带接触时带有一定的动量,避免负荷突变过大,因此可以延长矿机使用寿命,减少电机烧坏频次,因此也提高了设备运转率。通过整体优化,本实用新型解决了箱体多裂纹,降低了维修费用和劳动强度,并且保护了操作者安全健康。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型实施例的结构示意图;

[0011] 其中,1、槽型带 2、料板 3、垂直给料筒 4、给料漏斗。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述：

[0013] 实施例 1：

[0014] 如图 1 所示，槽型振动给矿机的槽型带 1 上部设置给矿漏斗，所述的给矿漏斗包括给料漏斗 4 和垂直给料筒 3，垂直给料筒 3 设置在给料漏斗 4 下部，垂直给料筒 3 底部设置料板 2，料板 2 开口方向朝向槽型带 1 输送方向。

[0015] 料板 2 与垂直给料筒 3 焊接固定，料板 2 与垂直给料筒 3 横截面的夹角为 30° - 80° 。设置倾斜角度，使得矿石落在槽型带 1 前具有一定的速度。优选 45° 。

[0016] 料板 2 与垂直给料筒 3 设置角度调节装置。便于根据不同颗粒大小的矿石调节角度。

[0017] 工作原理或使用过程：

[0018] 使用时，给料漏斗 4 通过垂直给料筒 3 将矿石输送到槽型振动给矿机的槽型带 1 上，通过料板 2 将矿石向输送方向投料，使得矿石在与槽型带 1 接触时带有一定的动量，避免负荷突变过大，因此可以延长矿机使用寿命，减少电机烧坏频次，因此也提高了设备运转率。

[0019] 本实用新型解决了箱体多裂纹，降低了维修费用和劳动强度，并且保护了操作者安全健康。

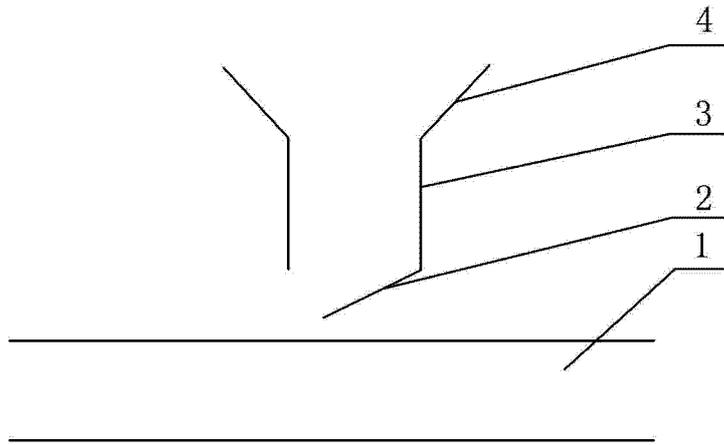


图 1