



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205342707 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201620037572. 1

(22) 申请日 2016. 01. 15

(73) 专利权人 浙江林昌木业有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔镇东迁国际
建材城北大门富华路林昌地板

(72) 发明人 王香林

(74) 专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事

务所(普通合伙) 50213

代理人 徐凤艳

(51) Int. Cl.

B24B 7/18(2006. 01)

B24B 27/00(2006. 01)

B24B 49/10(2006. 01)

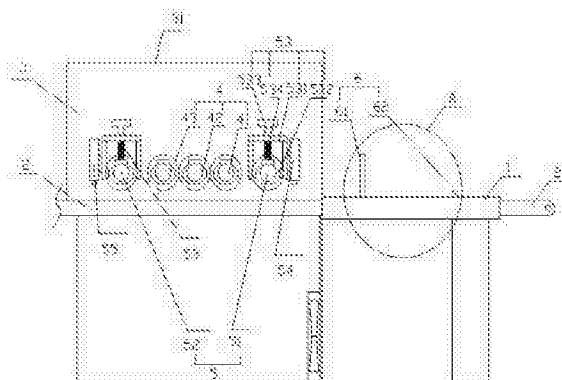
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型地板砂光设备

(57) 摘要

本实用新型具体涉及一种新型地板砂光设备,包括架体,所述架体上设置有传送带,所述传送带的中间位置设置有砂光模块,所述砂光模块包括箱体,所述箱体内部设置有砂光辊组和压紧装置,所述第一压紧辊的右侧还设置有第一传感器,所述第二压紧辊的左侧也设置有第二传感器,所述第一传感器和第二传感器均通过信号线外接PLC控制面板,所述传送带的前端设置有上板模块,所述上板模块包括设置在架体上的限位板以及设置在限位板远离砂光模块侧的支撑条,所述限位板底部与传送带之间的空隙构成地板的导入通道,且所述支撑条和限位板在水平方向上的距离小于单个地板长度。



1. 一种新型地板砂光设备,包括架体,所述架体上设置有传送带,所述传送带的中间位置设置有砂光模块,所述砂光模块包括箱体,所述箱体内部设置有砂光辊组和压紧装置,所述砂光辊组包括第一砂光辊、第二砂光辊、第三砂光辊,所述压紧装置包括设置在砂光辊组前后两端的第一压紧辊和第二压紧辊,所述第一压紧辊和第二压紧辊上方均设置有压力调节模块,所述第一压紧辊的右侧还设置有第一传感器,所述第二压紧辊的左侧也设置有第二传感器,所述第一传感器和第二传感器均通过信号线外接PLC控制面板,所述传送带的前端设置有上板模块,所述上板模块包括设置在架体上的限位板以及设置在限位板远离砂光模块侧的支撑条,所述限位板底部与传送带之间的空隙构成地板的导入通道,且所述支撑条和限位板在水平方向上的距离小于单个地板长度。

2. 根据权利要求1所述的一种新型地板砂光设备,其特征在于,所述压力调节模块包括设置压紧辊两侧的调节架、与压紧辊两端相连的连接部以及用于连接调节架和连接部的连接杆,所述连接杆外壁套有压紧弹簧,所述连接部与调节架之间为滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型地板砂光设备,其特征在于,所述限位板底部到所述传送带顶面之间的垂直距离 S 大于单个地板的厚度 h ,且小于两个地板的厚度 $2h$ 。

一种新型地板砂光设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种地板生产设备,具体涉及一种新型地板砂光设备。

背景技术

[0002] 近些年来,随着经济的发展,建筑行业的进步,室内装修行业也随着不断的发展,地板作为室内装修的重要材料也越来越受到重视。为了对应消费者的需求,生产厂家开发出各种各样的地板,复合地板由于其成本低,加工工艺简单、耐用深受广大消费者的喜爱。复合地板的加工工艺大致包括以下步骤:1、中密度板的品质质检、中密度板的加工、复合地板的热压合、复合地板砂光、复合地板开榫、复合地板封漆、紫外光固化、分色拣选、包装。其中复合地板的砂光过程中,需要操作人员将地板按顺序放置在砂光设备的传送带上,地板排放位置不规范、排放时间不够都会工作的效率,同时需要安排专门的人们对地板进行排放工作。并且在地板未进入砂光设备时,砂光设备也在进行空转,浪费了大量能源。

实用新型内容

[0003] 鉴于以上所述,本实用新型的目的在于提供一种新型地板砂光设备,通过对地板砂光设备入口前增加一个上板模块,来提高降低人力成本,并优化地板内部的砂光模块来提高砂光的效率。

[0004] 一种新型地板砂光设备,包括架体,所述架体上设置有传送带,所述传送带的中间位置设置有砂光模块,所述砂光模块包括箱体,所述箱体内部设置有砂光辊组和压紧装置,所述砂光辊组包括第一砂光辊、第二砂光辊、第三砂光辊,所述压紧装置包括设置在砂光辊组前后两端的第一压紧辊和第二压紧辊,所述第一压紧辊和第二压紧辊上方均设置有压力调节模块,所述第一压紧辊的右侧还设置有第一传感器,所述第二压紧辊的左侧也设置有第二传感器,所述第一传感器和第二传感器均通过信号线外接PLC控制面板,所述传送带的前端设置有上板模块,所述上板模块包括设置在架体上的限位板以及设置在限位板远离砂光模块侧的支撑条,所述限位板底部与传送带之间的空隙构成地板的导入通道,且所述支撑条和限位板在水平方向上的距离小于单个地板长度。

[0005] 本实用新型提供的一种新型地板砂光设备可进一步设置为所述压力调节模块包括设置压紧辊两侧的调节架、与压紧辊两端相连的连接部以及用于连接调节架和连接部的连接杆,所述连接杆外壁套有压紧弹簧,所述连接部与调节架之间为滑动连接。

[0006] 本实用新型提供的一种新型地板砂光设备可进一步设置为所述限位板底部到所述传送带顶面之间的垂直距离 S 大于单个地板的厚度 h ,且小于两个地板的厚度 $2h$ 。

[0007] 本实用新型的优先和有益效果为:

[0008] 1、通过压紧装置的设置,使得地板在进行砂光时与传送带紧密接触,进而导致砂光辊组对地板进行砂光时受力均匀、砂光平稳,降低瑕疵的产生概率;

[0009] 2、压紧装置包括压紧辊和其上方设置的压力调节模块,通过压力调节模块可与地板的接触充分,压紧地板的压紧力均匀,确保压紧装置的正常运转;

[0010] 3、所述第一压紧辊的右侧还设置有第一传感器,所述第二压紧辊的左侧也设置有第二传感器,所述第一传感器和第二传感器均通过信号线外接PLC控制面板,通过传感器采集的信号来确定砂光设备的运行和关闭,来降低电力的损失;

[0011] 4、在传送带前端设置上板模块,所述上板模块包括设置在架体上的限位板以及设置在限位板远离砂光模块侧的支撑条,且所述支撑条和限位板在水平方向上的距离小于单个地板长度,使得限位板和支撑条能够将成堆的地板进行合理的导入,并通过所述限位板底部与传送带之间的空隙构成地板的导入通道,从而实现有序的导入。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型的优选实施方式就行优选地描述,其中,

[0013] 图1为本实用新型提供的一种新型地板砂光设备的侧视图;

[0014] 图2为图1中A处的放大示意图。

具体实施方式

[0015] 参照图1至图2对本实用新型一种新型地板砂光设备实施例做进一步说明。

[0016] 一种新型地板砂光设备,包括架体1,所述架体1上设置有传送带2,所述传送带2的中间位置设置有砂光模块3,所述砂光模块3包括箱体31,所述箱体31内部设置有砂光辊组4和压紧装置5,所述砂光辊组4包括第一砂光辊41、第二砂光辊42、第三砂光辊43,所述压紧装置5包括设置在砂光辊组4前后两端的第一压紧辊51和第二压紧辊52,所述第一压紧辊51和第二压紧辊52上方均设置有压力调节模块53,通过压紧装置5的设置,使得地板在进行砂光时与传送带2紧密接触,进而导致砂光辊组4对地板进行砂光时受力均匀、砂光平稳,降低瑕疵的产生概率;压紧装置5包括压紧辊和其上方设置的压力调节模块53,通过压力调节模块53可与地板的接触充分,压紧地板的压紧力均匀,确保压紧装置5的正常运转。所述压力调节模块53包括设置压紧辊两侧的调节架531、与压紧辊两端相连的连接部532以及用于连接调节架531和连接部532的连接杆533,所述连接杆533外壁套有压紧弹簧534,所述连接部532与调节架531之间为滑动连接。

[0017] 所述第一压紧辊51的右侧还设置有第一传感器54,所述第二压紧辊52的左侧也设置有第二传感器55,所述第一传感器54和第二传感器55均通过信号线(图中未示)外接PLC控制面板(图中未示),通过传感器采集的信号来确定砂光设备的运行和关闭,来降低电力的损失。

[0018] 所述传送带2的前端设置有上板模块6,所述上板模块6包括设置在架体1上的限位板61以及设置在限位板61远离砂光模块3侧的支撑条62,所述限位板61底部与传送带2之间的空隙构成地板的导入通道63,且所述支撑条62和限位板61在水平方向上的距离小于单个地板长度。所述限位板底部到所述传送带顶面之间的垂直距离 S 大于单个地板的厚度 h ,且小于两个地板的厚度 $2h$ 。使得限位板61和支撑条62能够将成堆的地板进行合理的导入,并通过所述限位板61底部与传送带2之间的空隙构成地板的导入通道63,从而实现有序的导入。

[0019] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员

来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

