

URZĄD PATENTOWY



2029, 3/04

## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 6176.

Kl. 76 b 37.

Robert Carl Boger  
(Philadelphia, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki).

### Sposób wyrobu przędzy z odpadków sztucznego jedwabiu.

Zgłoszono 5 grudnia 1925 r.  
Udzielono 27 października 1926 r.

Wyrób przędzy z odpadków sztucznego jedwabiu jest znacznie trudniejszy aniżeli z odpadków prawdziwego jedwabiu, gdyż włókna sztucznego jedwabiu są bardzo gładkie i śliskie.

W myśl nowego sposobu włókna sztucznego jedwabiu (lub jego odpadków) tną się na kawałki odpowiedniej długości i miesza się z krótszemi włóknami bawełny. Tę mieszaninę sztucznego jedwabiu z bawełną przeprowadza się potem kolejno przez trzeparkę i dublarę, przez zgrzeblarkę, przez dwie ciągarki i łączniarki i przez czesarkę. Zamiast trzeparki i dublarki można też użyć trzeparkę wstępną i ostateczną.

Na rysunku przedstawiono urządzenie według wynalazku na schematycznych fig. 1 i 2.

Włókna sztucznego jedwabiu, lub jego

odpadków, tną się na kawałki określonej długości takiej, aby ich przedzenie było wygodne na prząsłnicy. Włókna bawełny, lub jej odpadków, tną się potem na krótsze kawałki i miesza z tamtymi. Mieszaninę tę przeprowadza się przez trzeparkę dowolnego typu, oznaczoną na fig. 1 przez 1. Na tej maszynie powstaje, jak wiadomo, zwój. W dalszym ciągu można przerabiany materiał poddać działaniu dublarki 2, celem dalszego oczyszczenia materiału. Potem wprowadza się go do zgrzeblarki 3, celem otrzymania taśmy, która idzie potem na ciągarkę 4. Dwie wyciągnięte już (i węższe) i leżące na sobie taśmy wprowadza się do następnej ciągarki i łączniarki 5, w której obie taśmy zespalają się z sobą. Taśmę wychodzącą z ciągarki 5 wprowadza się do czesarki 6, która wyczesuje krótkie włókna

bawełniane, które służyły dotąd tylko do utrzymywania łączności między włóknami jedwabiu i czysty jedwab sztuczny zostaje poddany przedzeniu, co dotąd było niemożliwe. Wyciągniętą taśmę wprowadza się do zwykłej prząsnicy, której na rysunku nie uwidoczniiono.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu przędzy z odpadków sztucznego jedwabiu, znamieny tem, że sztuczny jedwab kraje się na kawałki o długości odpowiedniej do przedzenia i mie-

sza się go z krótszemi włóknami bawełny, poczem mieszanę tę poddaje się kolejnej przeróbce na trzepaku i dublarce, zgrzeblarce, dwukrotnej przeróbce na ciągarce i łączniarce taśmy, aż wreszcie na czesarce, która wyczesuje włókna bawełny.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że zamiast jednego trzepaka i zwijarki używa się dwóch takich maszyn, z których jedna jest wstępna a druga wykończająca.

Robert Carl Boger.

Zastępca: M. Kryzan,  
rzecznik patentowy.

