



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 013**

⑫ Número de solicitud: U 200702118

⑤① Int. Cl.:
B65D 81/36 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **18.10.2007**

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **16.04.2008**

⑦① Solicitante/s: **G.V. EL ZAMORANO, S.A.**
Longitudinal, 7 - nº 35, 2ª Planta
Zac Mercabarna
08040 Barcelona, ES

⑦② Inventor/es: **García Vacas, Mateo**

⑦④ Agente: **Arpe Fernández, Manuel**

⑤④ Título: **Envase con asidero transformable en caja.**

ES 1 067 013 U

DESCRIPCIÓN

Envase con asidero transformable en caja.

5 **Ámbito y técnica anterior**

La invención tiene aplicación en la industria de envasado de todo tipo de productos, preferentemente, pero no exclusivamente, productos alimenticios.

10 Son conocidos diversos envases que se forman a partir de un corte de cartón mediante plegado sobre líneas de doblado.

También se conoce proporcionar estos envases con porciones de asa que se configuran a partir de escotaduras previstas en el corte de material.

15 Por otra parte también se conoce envases de este tipo que tiene solapas para formar una tapa.

De lo que resulta conocido de los solicitantes, no existen envases con porciones de asidero para facilitar su transporte hasta el punto de consumo y que posteriormente puedan ser transformados para su utilización como caja destinada almacenamiento hasta que el producto sea consumido en su totalidad.

Objeto de la invención

25 Partiendo del estado de la técnica anteriormente descrito, la invención tiene como objetivo el desarrollo de un envase del tipo indicado en un principio que permita cubrir las necesidades reseñadas.

Conforme a la invención esta tarea se alcanza a través de las características de la reivindicación 1, proporcionando un envase constituido por un corte de material con líneas de plegado para formar paredes laterales, una pared de fondo y una pared de tapa, estando caracterizado dicho envase porque:

30 - en el corte de material están previstas una primera, una segunda, una tercera y una cuarta porciones rectangulares, adyacentes en sentido longitudinal cada una con respectivas parejas de solapas laterales delimitadas por una primera y una segunda líneas de plegado longitudinales paralelas entre sí y respectivas líneas de plegado transversales también paralelas entre sí y perpendiculares a las líneas de plegado longitudinales;

35 - en la tercera porción rectangular está prevista una escotadura doble para formar una porción de asidero y estando configurada en la primera porción rectangular una solapa de montaje para ajustar contra la cuarta porción rectangular, cuando el corte de material se pliega a través de las líneas de plegado longitudinales y transversales;

40 - estando prevista una línea de trepado que se extiende paralela a la segunda línea de plegado longitudinal a través de la segunda, tercera y cuarta porciones rectangulares y que también se extiende a través de la solapa de montaje y de esta manera configurar por una parte una porción de envase desprendible formada por partes de las porciones rectangulares segunda a cuarta comprendidas entre la línea de trepado y la segunda línea de plegado longitudinal y también por las solapas laterales asociadas a ellas; y por otra parte configurar una porción libre en la solapa de montaje;

45 y
- estando prevista una tercera línea de plegado longitudinal que se extiende tan solo a través de la primera porción rectangular longitudinal como continuación de la línea de trepado, para configurar una tapa abatible a través de dicha tercera línea de plegado longitudinal cuando se ha retirado del envase la citada porción desprendibles.

50 **Breve descripción de los dibujos**

Otras características y ventajas de la invención resultará más claramente de la descripción que sigue realizada con la ayuda de los dibujos anexos, referidos a un ejemplo de ejecución no limitativo y en los que:

55 La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un envase conforme a la invención en posición cerrada para transportar productos.

60 La figura 2 ilustra una vista del envase según la figura 1 resultante del corte a través de la correspondiente línea de trepado para configurar una caja de almacenamiento.

La figura 3 muestra el desarrollo plano de un corte de material plegable para formar el envase según la figura 1.

65 La figura 4, ilustra como queda configurado el corte de material de figura 3, pero con una parte cortada a través de una línea de trepado para formar la caja de almacenamiento como se muestra en la figura 2.

Descripción detallada de una realización preferida

Como se muestra de manera especialmente clara a través de la figura 1, el envase conforme a la invención, designado en general con la referencia 1, tiene una disposición de paralelepípedo con una porción de asidero A en una pared lateral del mismo de modo que puede contener productos y ser cómodamente transportado merced a dicha porción de asidero.

Como puede verse a través de las figura 1 y 2, por medio de una línea de trepado LT de dicho envase puede separarse una porción desprendible 10 para así configurar una caja abierta por una de sus caras con una tapa abatible T.

Haciendo ahora referencia a la figura 3, puede verse que este envase 1, está formado a partir de un corte de material 2, por ejemplo de cartón o similar que tiene una primera, una segunda, una tercera y una cuarta porciones rectangulares 3, 4, 5, 6, adyacentes en sentido longitudinal, cada una de las cuales tiene respectivas parejas de solapas laterales 30-31, 40-41, 50-51, 60-61, delimitadas por una primera y una segunda líneas de plegado longitudinales LPL1, LPL2, paralelas entre sí y respectivas líneas de plegado transversales LPT1, LPT2, LPT3 y LPT4, también paralelas entre sí y perpendiculares a las líneas de plegado longitudinales.

Adicionalmente puede verse que en la tercera porción rectangular 5, está prevista una escotadura doble 7 que forma la porción de asidero A y que además, en la primera porción rectangular 3 está configurada una solapa de montaje 9 para ajustar contra la cuarta porción rectangular 6, cuando el corte de material se pliega a través de las líneas de plegado longitudinales y transversales LPL1, LPL2 y LPT1 a LPT4.

Puede observarse que la línea de trepado LT se extiende paralela a la segunda línea de plegado longitudinal LPL2 tan solo a través de la segunda, tercera y cuarta porciones rectangulares 4, 5 y 6 y que también se extiende a través de la solapa de montaje 9 configurando una porción libre 90 en la misma.

De esta manera, como se mencionó anteriormente, es posible configurar la porción de envase 10 desprendible de forma que puede separarse o desprenderse del resto del envase para transformarse en una caja con una tapa abatible T.

Como puede verse con mayor detalle a través de la figura 4, la porción desprendible 10, está formada por partes de las porciones rectangulares segunda a cuarta 4, 5 y 6 comprendidas entre la línea de trepado LT y la segunda línea de plegado longitudinal LPL2 y también por las solapas laterales 41, 51, 61 asociadas a ellas.

Además, en el corte de material 2, está prevista una tercera línea de plegado longitudinal LPL3 que se extiende tan solo a través de la primera porción rectangular longitudinal 3 como continuación de la línea de trepado LT, para de este modo configurar la tapa abatible T mostrada en la figura 2.

La caja mostrada en la figura 2, obtenida, como se ha descrito, separando la porción desprendible 10 del envase 1, puede servir ahora como caja de almacenamiento hasta consumir la totalidad de los productos contenidos, siendo accesible a través de la tapa T abatible a través de la tercera línea de plegado longitudinal LPL3.

Suficientemente que ha sido descrito el objeto de la invención, solamente resta señalar que las realizaciones derivadas de cambios de forma, dimensiones y similares, así como las resultantes de una aplicación de lo anteriormente revelado, deberán considerarse incluidas en su ámbito, de manera que la invención tan solo estará limitada por el alcance de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

5 1. Envase con asidero transformable en caja formado a partir de un corte de material tal como cartón o similar teniendo dicho corte de material (2) líneas de plegado para formar paredes laterales, una pared de fondo y una pared de tapa, **caracterizado** dicho envase (1) porque:

- 10 - en el corte de material están previstas una primera, una segunda, una tercera y una cuarta porciones rectangulares (3, 4, 5, 6), adyacentes en sentido longitudinal cada una con respectivas parejas de solapas laterales (30-31, 40-41, 50-51, 60-61) delimitadas por una primera y una segunda líneas de plegado longitudinales (LPL1, LPL2) paralelas entre sí y respectivas líneas de plegado transversales (LPT1, LPT2, LPT3 y LPT4) también paralelas entre sí y perpendiculares a las líneas de plegado longitudinales;
- 15 - en la tercera porción rectangular (5) está prevista una escotadura doble (7) para formar una porción de asidero (A) y estando configurada en la primera porción rectangular (3) una solapa de montaje (8) para ajustar contra la cuarta porción rectangular (6) cuando el corte de material se pliega a través de las líneas de plegado longitudinales y transversales;
- 20 - estando prevista una línea de trepado (LT) que se extiende paralela a la segunda línea de plegado longitudinal a través de la segunda, tercera y cuarta porciones rectangulares (4, 5 y 6) y que también se extiende a través de la solapa de montaje (8) y de esta manera configurar por una parte una porción de envase (10) desprendible formada por partes de las porciones rectangulares segunda a cuarta (4, 5, 6) comprendidas entre la línea de trepado (LT) y la segunda línea de plegado longitudinal (LPL2) y también por las solapas laterales (41, 51, 61) asociadas a ellas; y por otra parte configurar una porción libre (80) en la solapa de montaje (8); y
- 25 - estando prevista una tercera línea de plegado longitudinal (LPL3) que se extiende tan solo a través de la primera porción rectangular longitudinal (3) como continuación de la línea de trepado (LT), para configurar una tapa abatible (T) a través de dicha tercera línea de plegado longitudinal (LPL3) cuando se ha retirado del envase (1) la citada porción desprendibles (10).
- 30
- 35
- 40
- 45
- 50
- 55
- 60
- 65

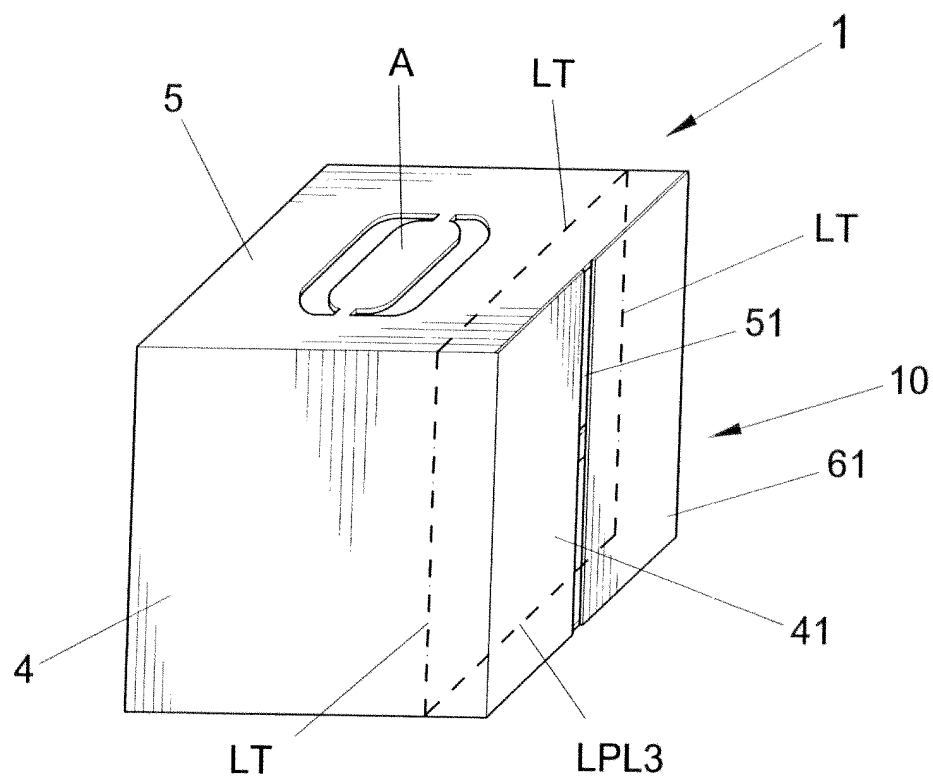


FIG. 1

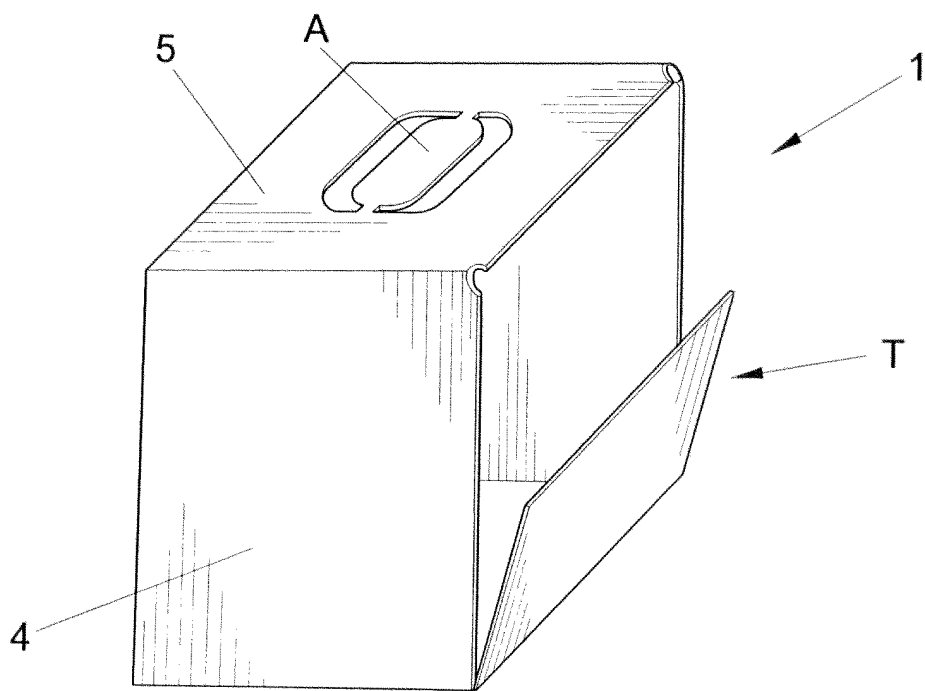


FIG. 2

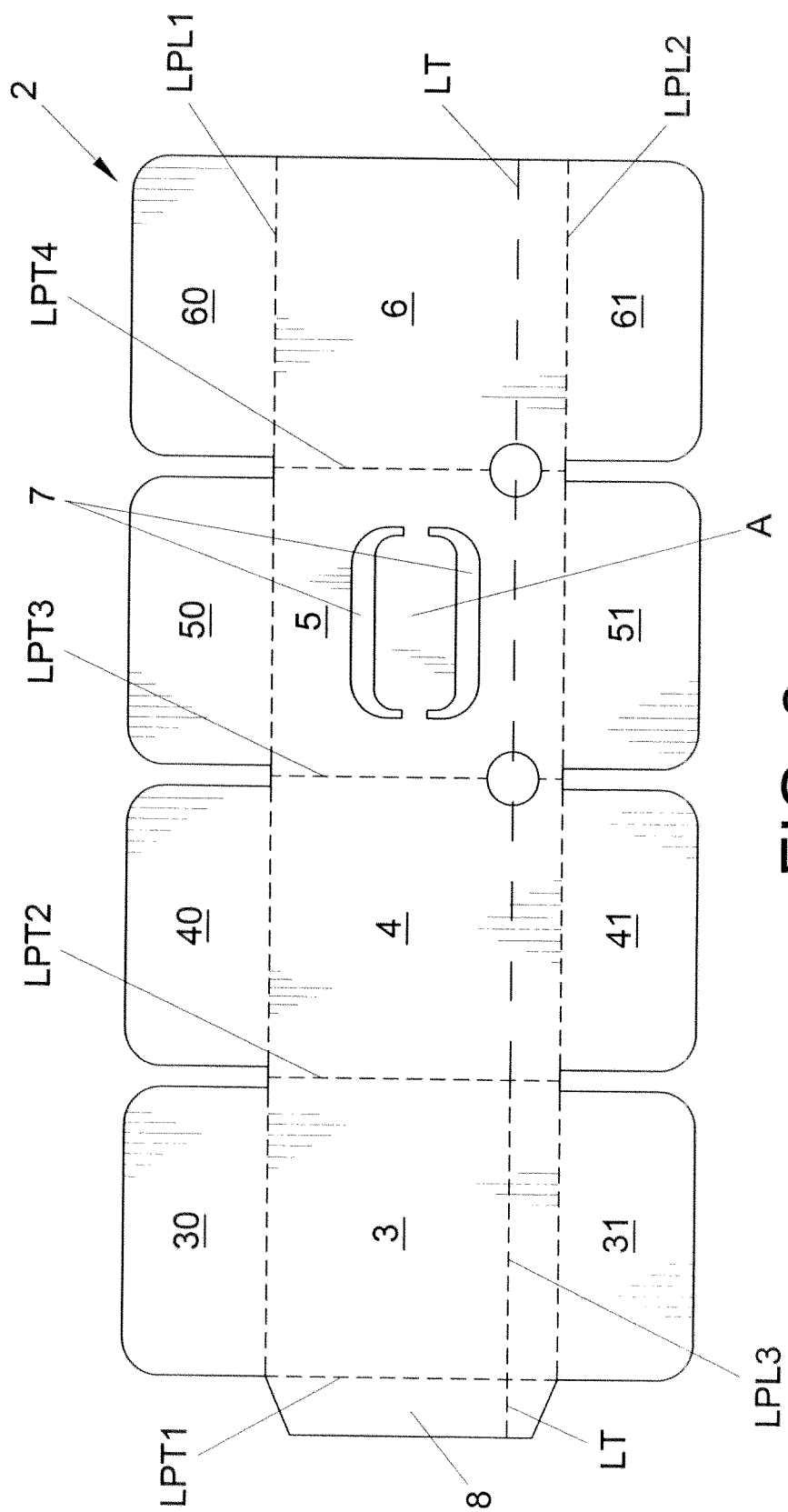


FIG. 3

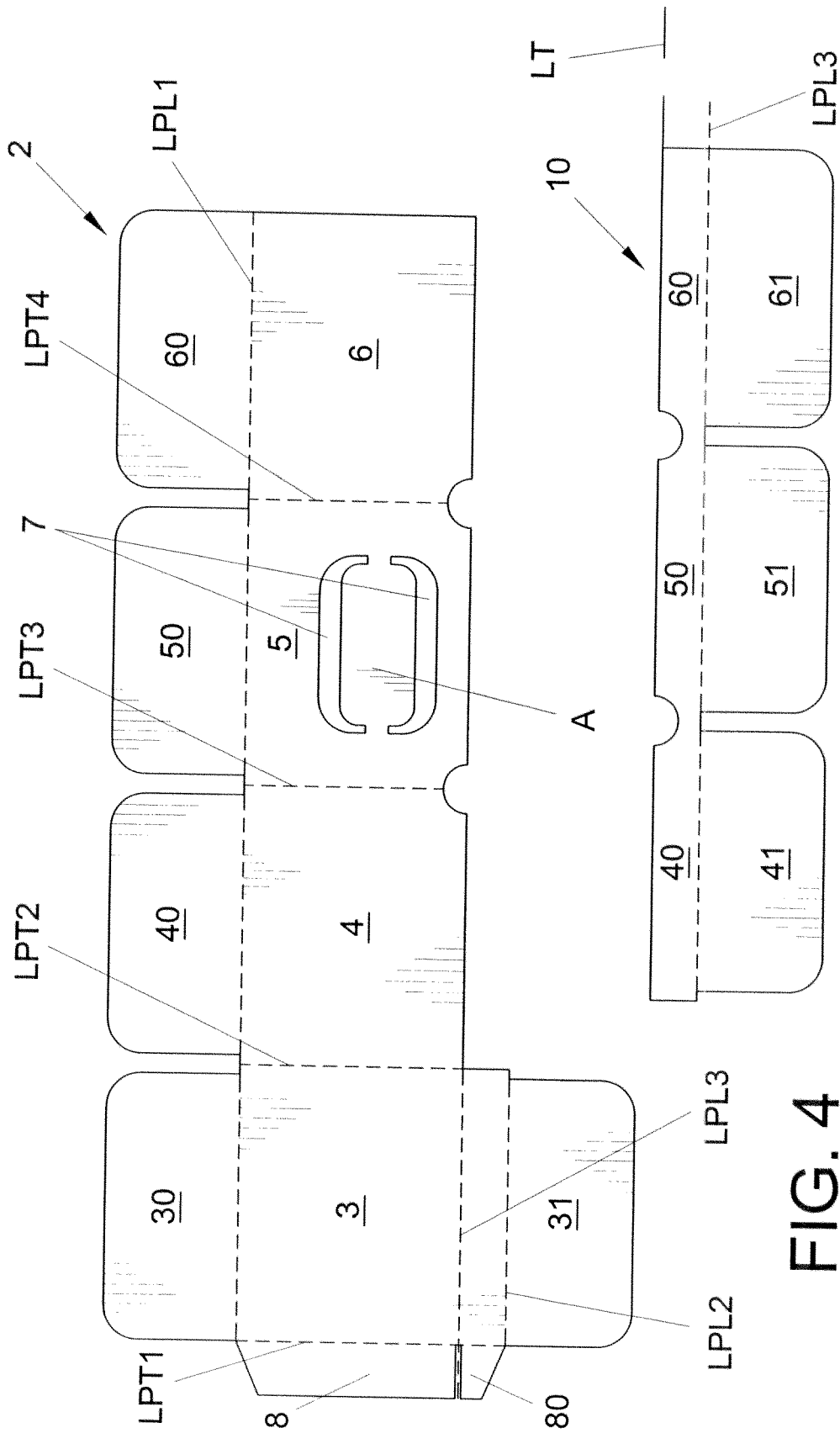


FIG. 4