



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209883420 U

(45)授权公告日 2020.01.03

(21)申请号 201920251190.2

(22)申请日 2019.02.28

(73)专利权人 青岛帝森露西娜厨具有限公司

地址 266000 山东省青岛市崂山区石岭路
39号名汇国际大厦五层

(72)发明人 高翔

(74)专利代理机构 青岛申达知识产权代理有限公司 37243

代理人 霍本俊

(51)Int.Cl.

A47B 47/00(2006.01)

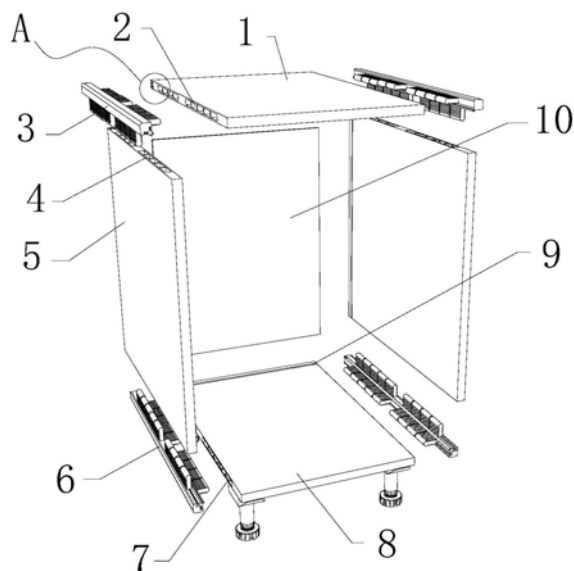
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种徒手安装的家具柜体

(57)摘要

本实用新型提供一种徒手安装的家具柜体,包括顶板、背板、侧板以及底板,所述底板上端面后侧设置条形槽一,所述顶板下端面后侧设置条形槽二,所述背板上端安插在条形槽二内,且背板下端安插在条形槽一内,所述底板上端面左右两侧均安装侧板,所述顶板左端面设置多组通槽一,所述侧板上端面设置多组通槽二,所述底板左端面设置多组通槽三,所述顶板左右两侧均安装角条一,所述底板左右两侧均安装角条二,所述顶板通过角条一与侧板固定连接,所述底板通过角条二与侧板固定连接,与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:达到一拍即合的目的,还实现局部零部件的更换。



1. 一种徒手安装的家具柜体,包括顶板、背板、侧板以及底板,其特征在于:所述底板上端面后侧设置条形槽一,所述顶板下端面后侧设置条形槽二,所述背板上端安插在条形槽二内,且背板下端安插在条形槽一内,所述底板上端面左右两侧均安装侧板,所述顶板左端面设置多组通槽一,所述侧板上端面设置多组通槽二,所述底板左端面设置多组通槽三,所述顶板左右两侧均安装角条一,所述底板左右两侧均安装角条二,所述顶板通过角条一与侧板固定连接,所述底板通过角条二与侧板固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种徒手安装的家具柜体,其特征在于:所述角条一右端面设置T型槽一,且角条一下端面设置T型槽二,所述T型槽一内安插多组T型块一,多组所述T型块一右端均固定插板一,所述插板一安插在通槽一内,所述T型槽二内安插多组T型块二,多组所述T型块二下端均固定插板二,所述插板二安插在通槽二内,所述插板一和插板二外表面均加工有多组倒齿。

3. 根据权利要求1所述的一种徒手安装的家具柜体,其特征在于:所述角条二上端面设置T型槽三,且角条二右端面设置T型槽四,所述T型槽三内安插多组T型块三,多组所述T型块三上端均固定插板三,所述插板三安插在通槽二内,所述T型槽四内安插多组T型块四,多组T型块二右端均固定插板四,所述插板四安插在通槽三内,所述插板三和插板四外表面均加工有多组倒齿。

4. 根据权利要求1所述的一种徒手安装的家具柜体,其特征在于:所述底板下端面四个棱角处均安装有支脚。

5. 根据权利要求1所述的一种徒手安装的家具柜体,其特征在于:所述侧板右端面后侧设有条形槽三,所述背板一端安插在条形槽三内。

一种徒手安装的家具柜体

技术领域

[0001] 本实用新型是一种徒手安装的家具柜体,属于家具领域。

背景技术

[0002] 插接式柜体因组装方便快捷,同时减少金属连接件的使用,越来越受欢迎,但用于柜体上的插接件结构固定,插接件损坏后无法进行局部更换,需要废弃整个插接件,浪费资源。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种徒手安装的家具柜体,以解决上述背景技术中提出的技术问题,本实用新型实现局部零件更换,组合式装配,一拍即合。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种徒手安装的家具柜体,包括顶板、背板、侧板以及底板,所述底板上端面后侧设置条形槽一,所述顶板下端面后侧设置条形槽二,所述背板上端安插在条形槽二内,且背板下端安插在条形槽一内,所述底板上端面左右两侧均安装侧板,所述顶板左端面设置多组通槽一,所述侧板上端面设置多组通槽二,所述底板左端面设置多组通槽三,所述顶板左右两侧均安装角条一,所述底板左右两侧均安装角条二,所述顶板通过角条一与侧板固定连接,所述底板通过角条二与侧板固定连接。

[0005] 进一步地,所述角条一右端面设置T型槽一,且角条一下端面设置T型槽二,所述T型槽一内安插多组T型块一,多组所述T型块一右端均固定插板一,所述插板一安插在通槽一内,所述T型槽二内安插多组T型块二,多组所述T型块二下端均固定插板二,所述插板二安插在通槽二内,所述插板一和插板二外表面均加工有多组倒齿。

[0006] 进一步地,所述角条二上端面设置T型槽三,且角条二右端面设置T型槽四,所述T型槽三内安插多组T型块三,多组所述T型块三上端均固定插板三,所述插板三安插在通槽二内,所述T型槽四内安插多组T型块四,多组所述T型块二右端均固定插板四,所述插板四安插在通槽三内,所述插板三和插板四外表面均加工有多组倒齿。

[0007] 进一步地,所述底板下端四个棱角处均安装有支脚。

[0008] 进一步地,所述侧板右端面后侧设有条形槽三,所述背板一端安插在条形槽三内。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种徒手安装的家具柜体,因本实用新型添加了角条一和角条二,该设计利用角条一连接顶板和侧板以及利用角条二连接底板和侧板,实现一拍即合组装的目的,提高组装效率。

[0010] 因本实用新型添加了T型块一、T型块二、T型槽一、T型槽二、T型块三、T型块四、T型槽三以及T型槽四,该设计通过将T型块一和T型块二分别安插在T型槽一和T型槽二内,完成插板一和插板二与角条一的组装,通过将T型块三和T型块四分别安插在T型槽三和T型槽四内,完成插板三和插板四与角条二的组装,进而方便在插板一、插板二、插板三或插板四损坏时进行更换,避免废弃整个角条一或角条二,减少资源的浪费。

附图说明

[0011] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0012] 图1为本实用新型一种徒手安装的家具柜体的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种徒手安装的家具柜体中A处放大图;

[0014] 图3为本实用新型一种徒手安装的家具柜体中侧板的剖面图;

[0015] 图4为本实用新型一种徒手安装的家具柜体中插板一、插板二与角条一的装配示意图;

[0016] 图5为本实用新型一种徒手安装的家具柜体中角条一的剖面图;

[0017] 图6为本实用新型一种徒手安装的家具柜体中插板三、插板四与角条二的装配示意图;

[0018] 图7为本实用新型一种徒手安装的家具柜体中角条二的剖面图;

[0019] 图中:1-顶板、2-通槽一、3-角条一、4-通槽二、5-侧板、6-角条二、7-通槽三、8-底板、9-条形槽一、10-背板、11-条形槽二、31-T型块一、32-插板一、33-T型块二、34-插板二、35-T型槽一、36-T型槽二、61-插板三、62-T型块三、63-T型块四、64-插板四、65-T型槽三、66-T型槽四。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 请参阅图1-图7,本实用新型提供一种技术方案:一种徒手安装的家具柜体,包括顶板1、背板10、侧板5以及底板8,底板8上端面后侧设置条形槽一9,顶板1下端面后侧设置条形槽二11,背板10上端安插在条形槽二11内,且背板10下端安插在条形槽一9内,底板8上端面左右两侧均安装侧板5,顶板1左端面设置多组通槽一2,侧板5上端面设置多组通槽二4,底板8左端面设置多组通槽三7,顶板1左右两侧均安装角条一3,底板8左右两侧均安装角条二6,顶板1通过角条一3与侧板5固定连接,底板8通过角条二6与侧板5固定连接,利用角条一3连接顶板1和侧板5以及利用角条二6连接底板8和侧板5,实现一拍即合组装的目的,提高组装效率。

[0022] 角条一3右端面设置T型槽一35,且角条一3下端面设置T型槽二36,T型槽一35内安插多组T型块一31,多组T型块一31右端均固定插板一32,插板一32安插在通槽一2内,T型槽二36内安插多组T型块二33,多组T型块二33下端均固定插板二34,插板二34安插在通槽二4内,插板一32和插板二34外表面均加工有多组倒齿,在组装顶板1时,将背板10上下两端分别安插在条形槽一9和条形槽二11内,随后将角条一3上的插板一32和插板二34分别安插在通槽一2和通槽二4内,一拍即合,完成顶板1与侧板5的组装,实现快速组装的目的,在存放和运输时,将T型块一31和T型块二33分别从T型槽一35和T型槽二36内取出,实现分体式存放,避免一体式结构损坏后无法局部更换需要废弃整个角条一3,同时损坏的插板一32和插板二34更换方便快捷,减少资源的浪费,在插板一32和插板二34外表面均加工倒齿,提高组装的稳定性。

[0023] 角条二6上端面设置T型槽三65,且角条二6右端面设置T型槽四66,T型槽三65内安

插多组T型块三62,多组T型块三62上端均固定插板三61,插板三61安插在通槽二4内,T型槽四66内安插多组T型块四63,多组T型块二33右端均固定插板四64,插板四64安插在通槽三7内,插板三61和插板四64外表面均加工有多组倒齿,在组装底板8时,将角条二6上的插板三61和插板四64分别安插在通槽二4和通槽三7内,一拍即合,完成底板8与侧板5的组装,实现快速组装的目的,在存放和运输时,将T型块三62和T型块四63分别从T型槽三65和T型槽四66内取出,实现分体式存放,避免一体式结构损坏后无法局部更换需要废弃整个角条二6,同时损坏的插板三61和插板四64更换方便快捷,减少资源的浪费,在插板三61和插板四64外表面均加工倒齿,提高组装的稳定性。

[0024] 底板8下端四个棱角处均安装有支脚,在底板8上安装支脚,实现对底板8的支撑。

[0025] 侧板5右端面后侧设有条形槽三,背板10一端安插在条形槽三内,在侧板5上设置条形槽三,当组装背板10过程中,将背板10的左右两端分别安插在两组侧板5的条形槽三内,进一步提高背板10组装的稳定性。

[0026] 实施例1:角条一3和角条二6均为一种铝合金材质制成的构件,采用铝合金材质支撑的角条一3和角条二6,保证组装时的机械强度。

[0027] 实施例2:角条一3和角条二6均为一种木质材料制成的构件,采用木质材料支撑的角条一3和角条二6,降低生产成本。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0029] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

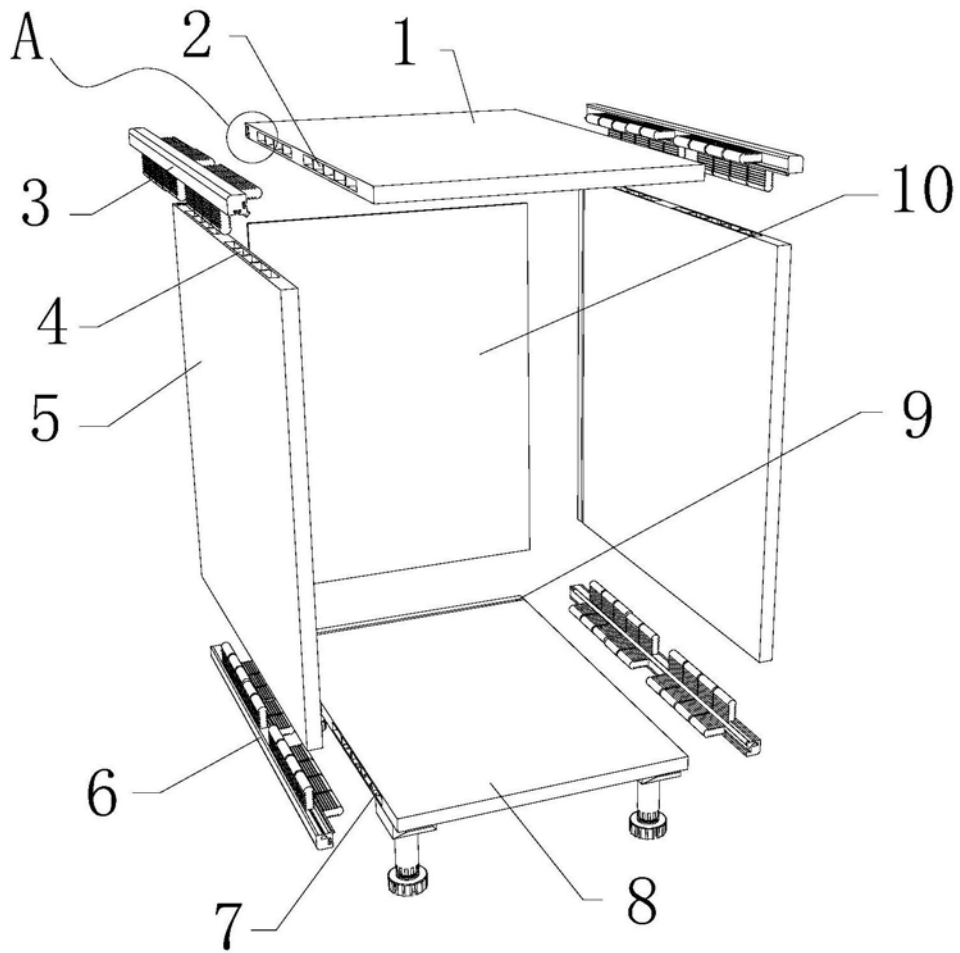


图1

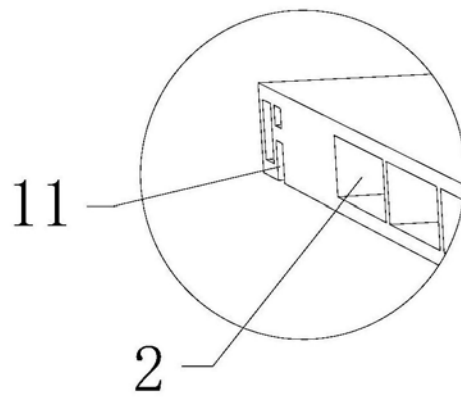


图2

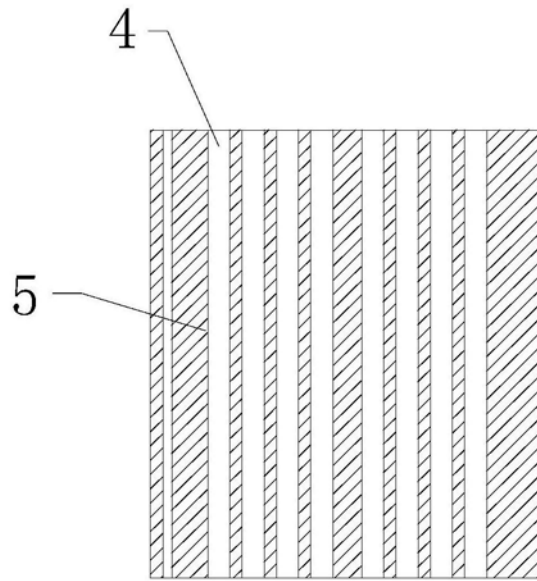


图3

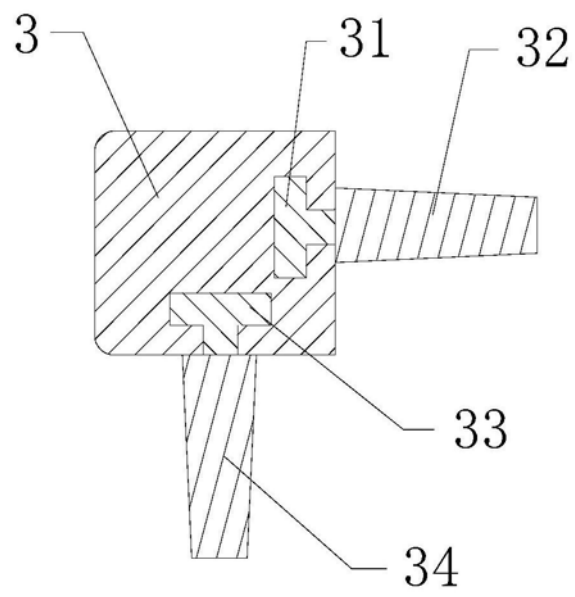


图4

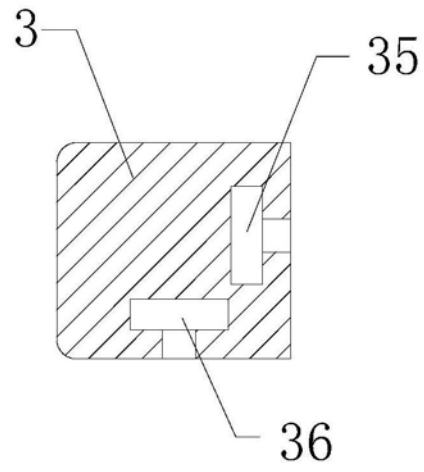


图5

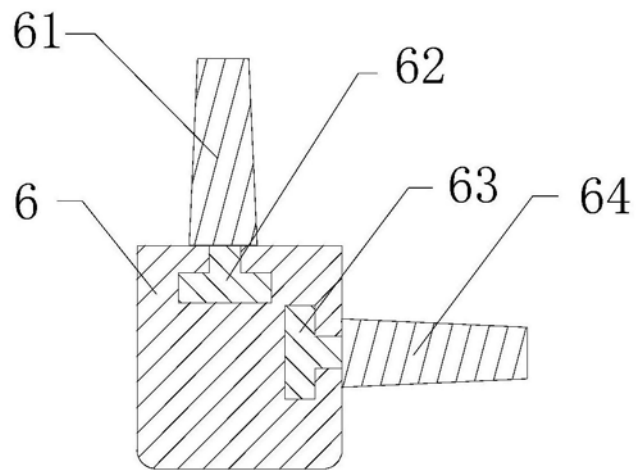


图6

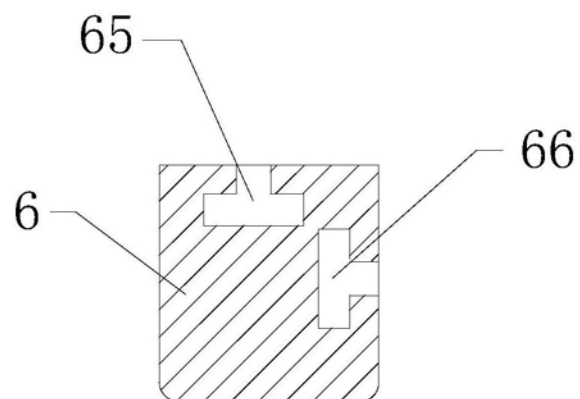


图7