



(21) 申请号 202321432269.8

(22) 申请日 2023.06.07

(73) 专利权人 深圳市金德源科技有限公司
地址 518000 广东省深圳市光明区新湖街
道中泰路6号世峰科技园G栋A单元

(72) 发明人 周金波

(51) Int. Cl.

- B24B 9/04 (2006.01)
- B24B 55/06 (2006.01)
- B24B 55/12 (2006.01)
- B24B 55/02 (2006.01)
- B24B 41/06 (2012.01)
- B24B 47/22 (2006.01)

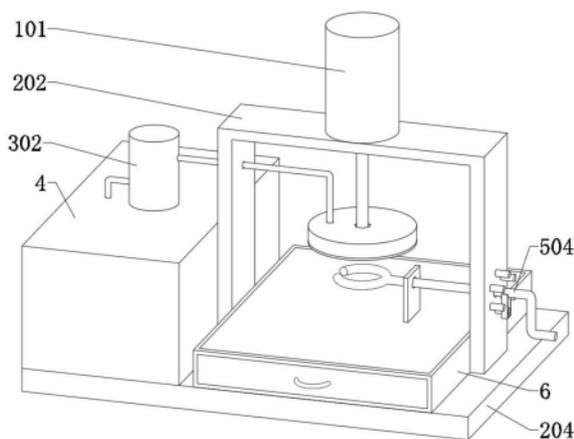
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种五金配件毛边打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种五金配件毛边打磨装置,包括底座,所述底座的上表面位于一侧位置固定安装有储水箱,所述储水箱的上表面嵌设安装有喷淋结构,所述底座的上表面嵌设安装有打磨结构,所述底座的内部位于一侧位置固定安装有集尘箱,所述底座的一侧表面嵌设安装有调节结构,所述打磨结构包括驱动电机、转轴、打磨盘,所述打磨结构的下表面固定安装有转轴,所述转轴的下表面固定安装有打磨盘。本实用新型所述的一种五金配件毛边打磨装置,能够通过喷淋结构对五金配件进行降温处理,并能对打磨过程中产生的碎屑进行除尘,能够对五金配件的角度进行调节,省去了拆卸的麻烦。



1. 一种五金配件毛边打磨装置,其特征在于:包括底座(2),所述底座(2)的上表面位于一侧位置固定安装有储水箱(4),所述储水箱(4)的上表面嵌设安装有喷淋结构(3),所述底座(2)的上表面嵌设安装有打磨结构(1),所述底座(2)的内部位于一侧位置固定安装有集尘箱(6),所述底座(2)的一侧表面嵌设安装有调节结构(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种五金配件毛边打磨装置,其特征在于:所述打磨结构(1)包括驱动电机(101)、转轴(102)、打磨盘(103),所述打磨结构(1)的下表面固定安装有转轴(102),所述转轴(102)的下表面固定安装有打磨盘(103)。

3. 根据权利要求2所述的一种五金配件毛边打磨装置,其特征在于:所述底座(2)包括第一板孔(201)、支架(202)、第二板孔(203)、横板(204),所述横板(204)的上表面位于一侧位置固定安装有支架(202),所述支架(202)的一侧表面靠近上方位置开设有第一板孔(201),所述支架(202)的一侧表面靠近下方位置开设有第二板孔(203)。

4. 根据权利要求3所述的一种五金配件毛边打磨装置,其特征在于:所述喷淋结构(3)包括第一水管(301)、水泵(302)、第二水管(303)、第一壳孔(304)、外壳(305)、喷淋板(306)、第二壳孔(307),所述水泵(302)的表面靠近下方位置固定安装有第二水管(303),所述水泵(302)的表面靠近上方位置固定安装有第一水管(301),所述第一水管(301)的一侧端口固定连接在外壳(305),所述外壳(305)的上表面位于一侧位置开设有第一壳孔(304),所述外壳(305)的上表面位于中间位置开设有第二壳孔(307),所述外壳(305)的下表面嵌设安装有喷淋板(306)。

5. 根据权利要求4所述的一种五金配件毛边打磨装置,其特征在于:所述喷淋结构(3)与储水箱(4)通过第二水管(303)嵌设安装于储水箱(4)的上表面靠近一侧位置,且通过水泵(302)固定安装于储水箱(4)的上表面中间位置,所述第一水管(301)嵌设安装于第一板孔(201)、第一壳孔(304)内部,所述转轴(102)嵌设安装于第二壳孔(307)内部,所述打磨盘(103)嵌设安装于外壳(305)的内部。

6. 根据权利要求5所述的一种五金配件毛边打磨装置,其特征在于:所述调节结构(5)包括固定板(501)、第三板孔(502)、固定柱(503)、手柄(504)、嵌设框(505)、夹具(506),所述固定板(501)的一侧表面开设有第三板孔(502),所述手柄(504)的表面活动安装有嵌设框(505),所述手柄(504)的一侧表面固定安装有夹具(506)。

7. 根据权利要求6所述的一种五金配件毛边打磨装置,其特征在于:所述固定板(501)固定安装于集尘箱(6)的上表面,所述固定柱(503)固定安装于支架(202)的一侧表面,所述固定柱(503)为多组。

一种五金配件毛边打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金配件打磨技术领域,特别涉及一种五金配件毛边打磨装置。

背景技术

[0002] 五金配件指用五金制作成的机器零件或部件,以及一些小五金制品,通用五金配件有滑轮、脚轮、接头、管夹、托辊、卸扣、喷嘴、喷头、吊钩等,五金配件可以单独用途,也可以做协助用具,五金配件在生产过程中需要对其进行毛边打磨;现有的五金配件毛边打磨装置在使用时存在一定的弊端,打磨过程中因摩擦产生高温,容易对五金部件的性能造成影响,且打磨过程中产生的碎屑飘散,容易造成环境污染,五金配件的打磨需要对打磨面进行调整,而将配件由夹具上取下再重新安装,操作繁琐,为此,我们提出一种五金配件毛边打磨装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种五金配件毛边打磨装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种五金配件毛边打磨装置,包括底座,所述底座的上表面位于一侧位置固定安装有储水箱,所述储水箱的上表面嵌设安装有喷淋结构,所述底座的上表面嵌设安装有打磨结构,所述底座的内部位于一侧位置固定安装有集尘箱,所述底座的一侧表面嵌设安装有调节结构。

[0006] 优选的,所述打磨结构包括驱动电机、转轴、打磨盘,所述打磨结构的下表面固定安装有转轴,所述转轴的下表面固定安装有打磨盘。

[0007] 优选的,所述底座包括第一板孔、支架、第二板孔、横板,所述横板的上表面位于一侧位置固定安装有支架,所述支架的一侧表面靠近上方位置开设有第一板孔,所述支架的一侧表面靠近下方位置开设有第二板孔。

[0008] 优选的,所述喷淋结构包括第一水管、水泵、第二水管、第一壳孔、外壳、喷淋板、第二壳孔,所述水泵的表面靠近下方位置固定安装有第二水管,所述水泵的表面靠近上方位置固定安装有第一水管,所述第一水管的一侧端口固定连接于外壳,所述外壳的上表面位于一侧位置开设有第一壳孔,所述外壳的上表面位于中间位置开设有第二壳孔,所述外壳的下表面嵌设安装有喷淋板。

[0009] 优选的,所述喷淋结构与储水箱通过第二水管嵌设安装于储水箱的上表面靠近一侧位置,且通过水泵固定安装于储水箱的上表面中间位置,所述第一水管嵌设安装于第一板孔、第一壳孔内部,所述转轴嵌设安装于第二壳孔内部,所述打磨盘嵌设安装于外壳的内部。

[0010] 优选的,所述调节结构包括固定板、第三板孔、固定柱、手柄、嵌设框、夹具,所述固定板的一侧表面开设有第三板孔,所述手柄的表面活动安装有嵌设框,所述手柄的一侧表

面固定安装有夹具。

[0011] 优选的,所述固定板固定安装于集尘箱的上表面,所述固定柱固定安装于支架的一侧表面,所述固定柱为多组。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 本实用新型中,通过设置的喷淋结构,五金配件在打磨过程中通过喷淋板喷水雾来降低打磨件的温度,同时将打磨过程中产生的碎屑进行喷淋,增加碎屑重量,便于碎屑落入集尘箱内部,通过设置的固定柱与嵌设框,使用者可通过手柄对夹具的角度进行调节,从而对五金配件的打磨面进行调整。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种五金配件毛边打磨装置的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种五金配件毛边打磨装置的外壳剖面图;

[0016] 图3为本实用新型一种五金配件毛边打磨装置的调节结构细节图;

[0017] 图4为本实用新型一种五金配件毛边打磨装置的图2处细节放大图A;

[0018] 图5为本实用新型一种五金配件毛边打磨装置的图3处细节放大图B。

[0019] 图中:1、打磨结构;101、驱动电机;102、转轴;103、打磨盘;2、底座;201、第一板孔;202、支架;203、第二板孔;204、横板;3、喷淋结构;301、第一水管;302、水泵;303、第二水管;304、第一壳孔;305、外壳;306、喷淋板;307、第二壳孔;4、储水箱;5、调节结构;501、固定板;502、第三板孔;503、固定柱;504、手柄;505、嵌设框;506、夹具;6、集尘箱。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-5所示,一种五金配件毛边打磨装置,包括底座2,底座2的上表面位于一侧位置固定安装有储水箱4,储水箱4的上表面嵌设安装有喷淋结构3,底座2的上表面嵌设安装有打磨结构1,底座2的内部位于一侧位置固定安装有集尘箱6,集尘箱6的上表面为滤网,灰尘可由滤网掉落至集尘箱6内部进行集中处理,底座2的一侧表面嵌设安装有调节结构5;

[0022] 打磨结构1包括驱动电机101、转轴102、打磨盘103,打磨结构1的下表面固定安装有转轴102,转轴102的下表面固定安装有打磨盘103;底座2包括第一板孔201、支架202、第二板孔203、横板204,横板204的上表面位于一侧位置固定安装有支架202,支架202的一侧表面靠近上方位置开设有第一板孔201,支架202的一侧表面靠近下方位置开设有第二板孔203;喷淋结构3包括第一水管301、水泵302、第二水管303、第一壳孔304、外壳305、喷淋板306、第二壳孔307,水泵302的表面靠近下方位置固定安装有第二水管303,水泵302的表面靠近上方位置固定安装有第一水管301,第一水管301的一侧端口固定连接有外壳305,外壳305的上表面位于一侧位置开设有第一壳孔304,外壳305的上表面位于中间位置开设有第二壳孔307,外壳305的下表面嵌设安装有喷淋板306,喷淋板306的表面设有喷淋孔,便于水由外壳305内喷出;喷淋结构3与储水箱4通过第二水管303嵌设安装于储水箱4的上表面靠近一侧位置,且通过水泵302固定安装于储水箱4的上表面中间位置,第一水管301嵌设安装于第一板孔201、第一壳孔304内部,转轴102嵌设安装于第二壳孔307内部,打磨盘103嵌设

安装于外壳305的内部;调节结构5包括固定板501、第三板孔502、固定柱503、手柄504、嵌设框505、夹具506,固定板501的一侧表面开设有第三板孔502,手柄504的表面活动安装有嵌设框505,手柄504的一侧表面固定安装有夹具506;固定板501固定安装于集尘箱6的上表面,固定柱503固定安装于支架202的一侧表面,固定柱503为多组。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种五金配件毛边打磨装置,在使用时,将所需打磨的五金配件放置于调节结构5之上,由固定板501内部的夹具506进行夹持固定,由此便可通过打磨结构1、底座2进行打磨工作,驱动电机101带动转轴102转动,从而带动打磨盘103转动,对五金配件进行打磨,打磨过程中产生的灰尘可由打喷淋结构3进行降尘,启动水泵302,第二水管303将水由横板204上方的储水箱4内部抽出,并通过第一板孔201、第一壳孔304内部的第一水管301输送至外壳305内部,由喷淋板306进行喷出,水便可对正在打磨的配件进行降温除尘,灰尘遇水后重量变大落入集尘箱6内部进行集中处理;当五金配件需要进行旋转角度时,可由调节结构5进行操作,转动嵌设框505,使得嵌设框505远离固定柱503,转动第二板孔203内部的手柄504,使得夹具506在第三板孔502内部转动,从而对五金配件的角度进行调整,调整好后放下嵌设框505,使得固定柱503嵌入嵌设框505内部即可。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

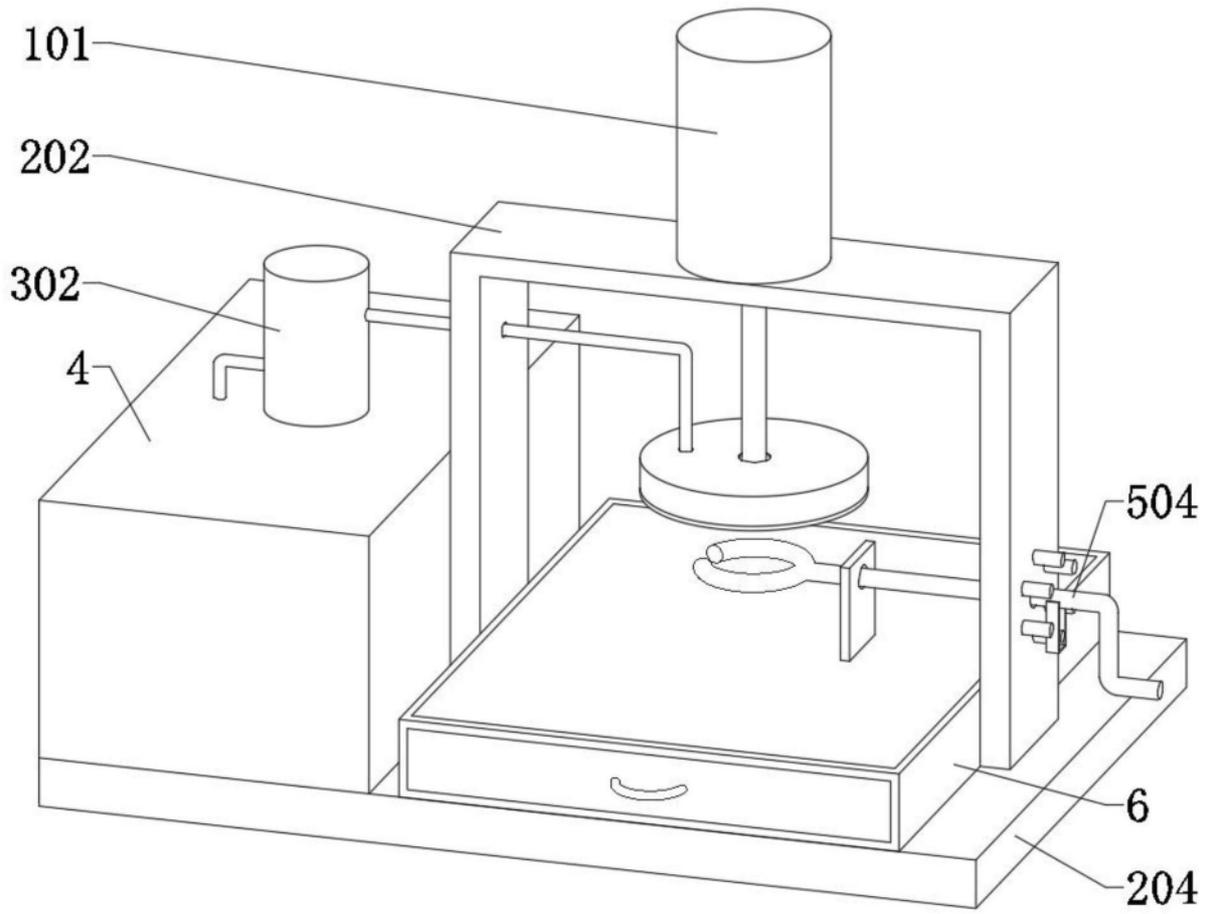


图1

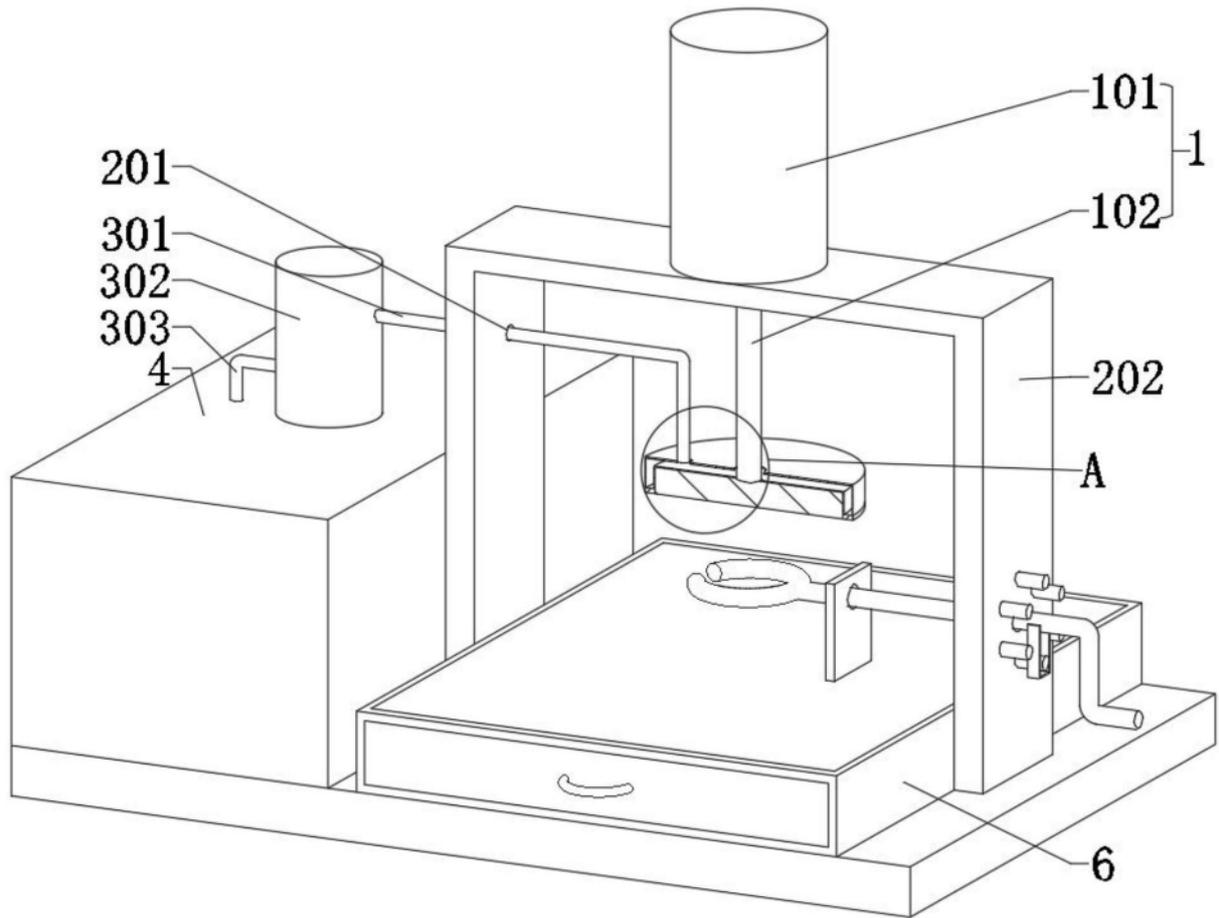


图2

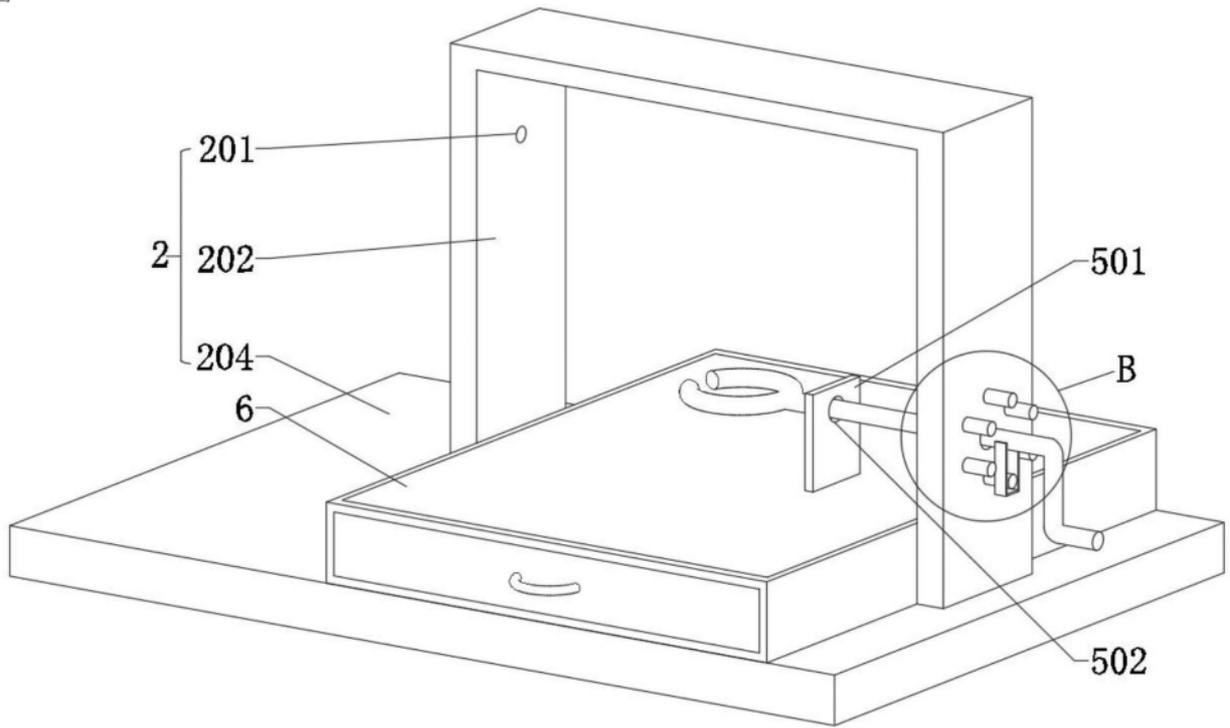


图3

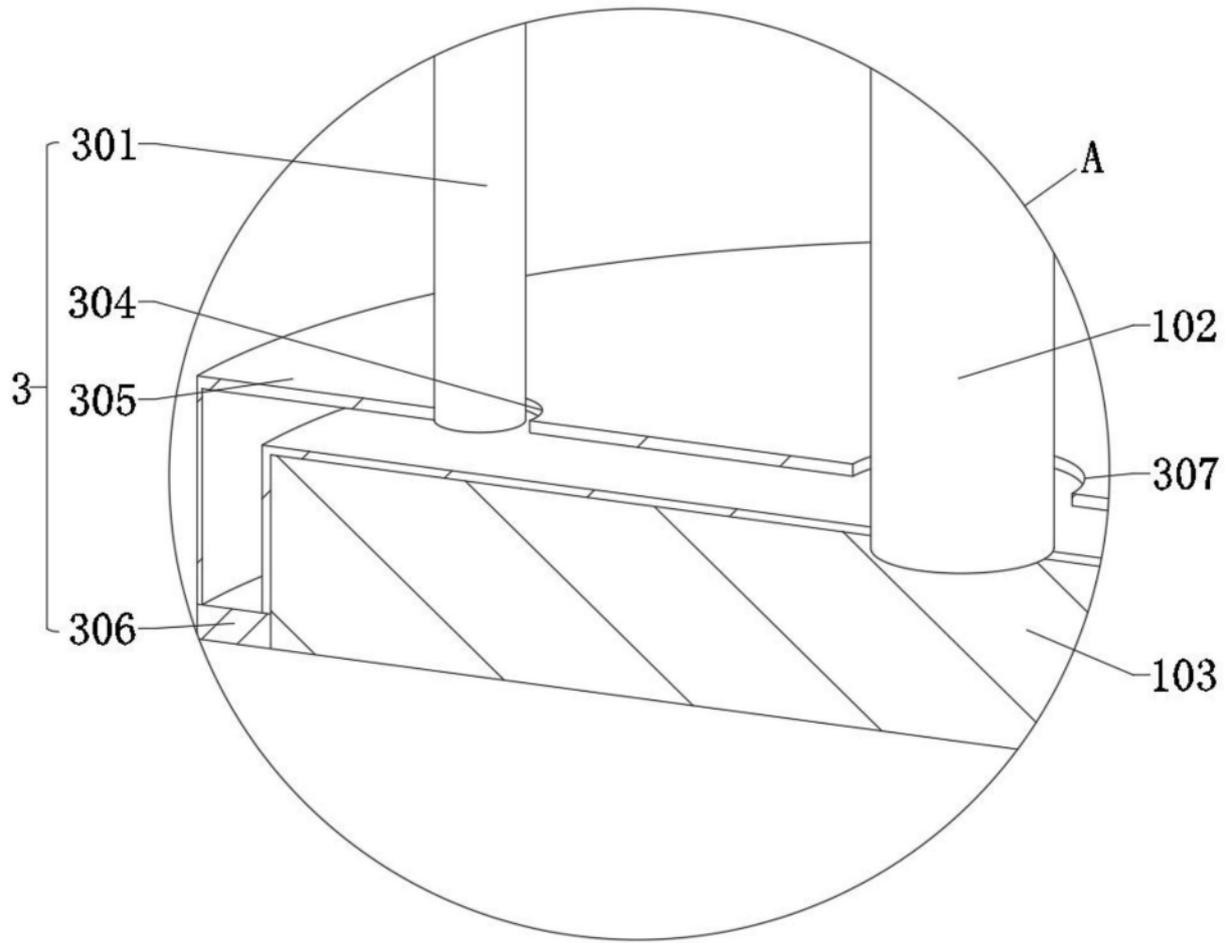


图4

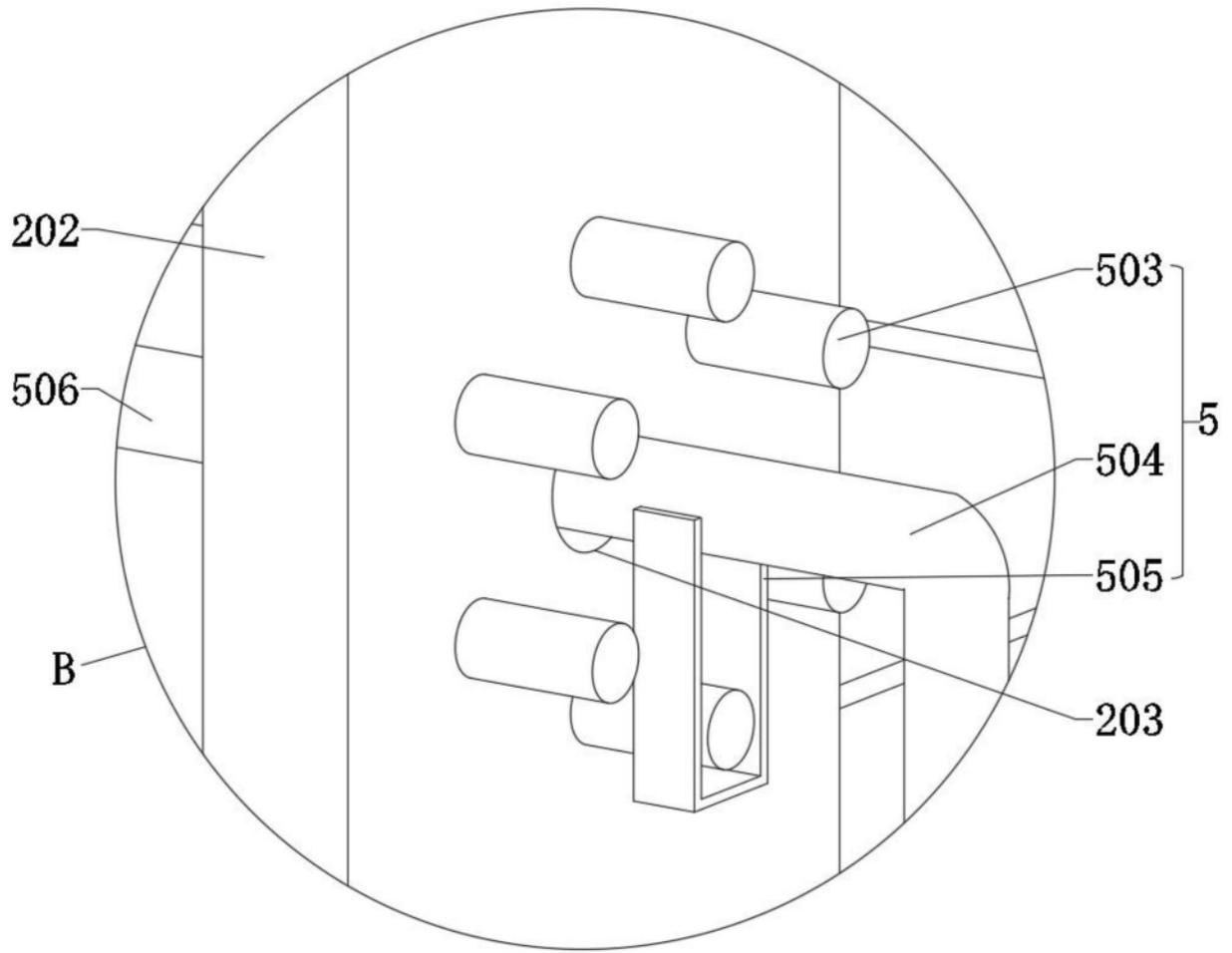


图5