



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202779859 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220331543. 8

(22) 申请日 2012. 07. 10

(73) 专利权人 常州欧亚重工机械有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区薛家镇薛冶路 85 号

(72) 发明人 吴建忠 薛春燕

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B23B 27/16(2006. 01)

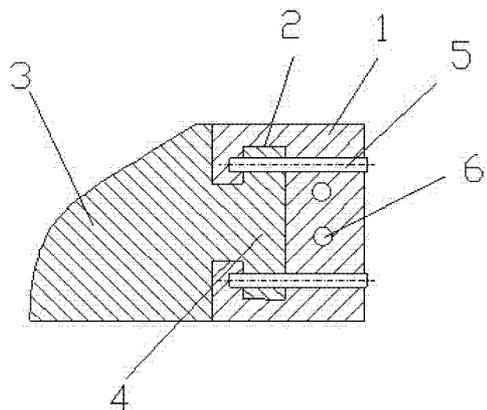
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

组装式刀片

(57) 摘要

本实用新型提供一种组装式刀片,包括:刀片本体和设置在所述刀片本体上的刀头,所述刀片本体上开设有一滑槽,所述刀头包括刀刃部和组装部,所述组装部插置在所述滑槽中并与所述滑槽配合连接,所述刀片本体上设有限位螺钉,所述限位螺钉穿过所述刀片本体和组装部。其生产成本低,刀头损坏后,可以直接更换刀头,简单实用。



1. 一种组装式刀片,其特征在于,包括:刀片本体和设置在所述刀片本体上的刀头,所述刀片本体上开设有一滑槽,所述刀头包括刀刃部和组装部,所述组装部插置在所述滑槽中并与所述滑槽配合连接,所述刀片本体上设有限位螺钉,所述限位螺钉穿过所述刀片本体和组装部。

2. 根据权利要求1所述的组装式刀片,其特征在于,所述刀片本体上设有多个安装孔。

3. 根据权利要求1所述的组装式刀片,其特征在于,所述刀片本体采用普通钢材制成。

4. 根据权利要求1所述的组装式刀片,其特征在于,所述刀头采用高速钢或硬质合金制成。

5. 根据权利要求1所述的组装式刀片,其特征在于,所述刀刃部表面还设有硬质耐磨涂层。

## 组装式刀片

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀片技术领域,特别是涉及一种组装式刀片。

### 背景技术

[0002] 刀片不管是在日常生活还是工业生产都有广泛的应用,尤其是工业生产对刀片的要求极高,即要求刀片具有足够的硬度、优良的耐磨性能和耐高温性能,又要求尽可能降低刀片的生产成本。现有的刀片大多是采用硬质合金、高速钢等高硬度、高耐磨性的材料制成一体式结构,刀片的整体性能优良,但生产成本较高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种组装式刀片,能够解决现有技术中存在的缺陷,硬度高,使用性能好,生产成本低。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种组装式刀片,包括:刀片本体和设置在所述刀片本体上的刀头,所述刀片本体上开设有一滑槽,所述刀头包括刀刃部和组装部,所述组装部插置在所述滑槽中并与所述滑槽配合连接,所述刀片本体上设有限位螺钉,所述限位螺钉穿过所述刀片本体和组装部。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述刀片本体上设有多个安装孔。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述刀片本体采用普通钢材制成。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述刀头采用高速钢或硬质合金制成。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述刀刃部表面还设有硬质耐磨涂层。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型组装式刀片,具有硬度高、使用性能好的优点,刀片本体和刀头采用不同材料制成,生产成本低,刀头损坏后,可以直接更换刀头,简单实用。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型组装式刀片一较佳实施例的结构示意图;

[0011] 附图中各部件的标记如下:1、刀片本体,2、滑槽,3、刀刃部,4、组装部,5、限位螺钉,6、安装孔。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:

[0014] 一种组装式刀片,包括:刀片本体1和设置在所述刀片本体1上的刀头,所述刀片本体1上开设有一滑槽2,所述刀头包括刀刃部3和组装部4,所述组装部4插置在所述滑

槽 2 中并与所述滑槽 2 配合连接,所述刀片本体 1 上设有限位螺钉 5,所述限位螺钉 5 穿过所述刀片本体 1 和组装部 4。

[0015] 所述组装部 4 插置在所述滑槽 2 中并与所述滑槽 2 配合连接,通过滑槽 2 和限位螺钉 5 的共同作用,将刀头紧紧固定在所述刀片本体 1 上,结构牢固,安装便捷。

[0016] 所述刀片本体 1 上设有多个安装孔 6,通过安装孔 6 将刀片固定安装在使用器械上。

[0017] 所述刀片本体 1 采用普通钢材制成。

[0018] 所述刀头采用高速钢或硬质合金制成。

[0019] 刀片本体 1 和刀头采用不同材料制成,降低了生产成本。

[0020] 所述刀刃部 3 表面还设有硬质耐磨涂层,可以采用氧化铝涂层,增强刀刃部 3 的硬度和耐磨性能。

[0021] 本实用新型组装式刀片,具有硬度高、使用性能好的优点,刀片本体 1 和刀头采用不同材料制成,生产成本低,刀头损坏后,可以直接更换刀头,简单实用。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

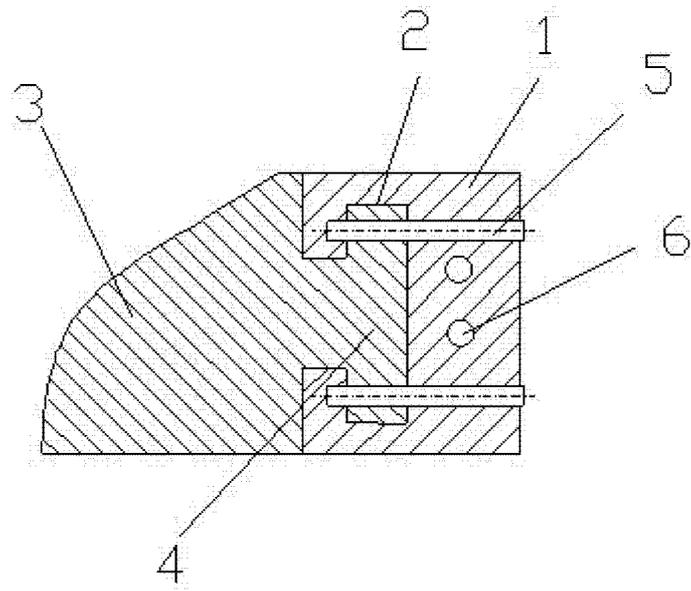


图 1