



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

218376
(11) (B1) ✓

(51) Int. Cl.³
B 24 B 5/307

(22) Přihlášeno 26 03 81
(21) (PV 2208-81)

(40) Zveřejněno 25 06 82

(45) Vydáno 15 02 85

(75)

Autor vynálezu

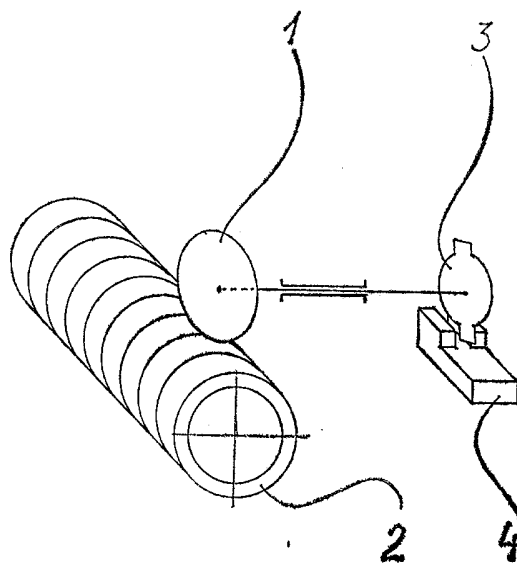
HAVRÁNEK FRANTIŠEK, ZAHRÁDKA JAN ing., BENDL ZDENĚK dipl.
tech., KLÁSTEREC nad Ohří

(54) Zařízení na řízení pohybu krokového podavače

1

Zařízení na řízení pohybu krokového podavače podle rychlosti pohybu sloupce kroužků na výstupu bezhroté brusky řeší synchronizaci pohybu podavače se strojem pomocí kladičky, jež se valí po povrchu sloupce kroužků, vycházejícího z bezhroté brusky. Pohyb kladičky je přenášen na pohyb clonek, které při kruhovém pohybu zasahují do bezkontaktního spínače, a tím řídí pohyb podavače.

2



Vynález se týká zařízení na řízení pohybu krokového podavače podle rychlosti pohybu sloupce kroužků na výstupu bezhroté brusky.

K bezhrotým bruskám na ložiskové kroužky byl řešen krokový podavač, který odebírá kroužky ze sloupce na výstupu z bezhroté brusky a dopravuje je na vstupní válečkový dopravník. Krokový zásobník známé konstrukce se skládá z vnějších a vnitřních prizmatických lišt, na kterých se dopravují sloupce kroužků. Vnitřní lišty sloupce kroužků zvednou, posunou dopředu a spustí na vnější lišty a spodní částí se vracejí do výchozí polohy.

Problémem bylo sladit rychlost pohybu krokového dopravníku s rychlostí pohybu sloupce kroužků vycházejícího plynule ze stroje. Pohyb krokového dopravníku byl řízen časovými spínači, které při ustálené rychlosti pohybu sloupce vycházejícího ze stroje zajišťovaly spolehlivou funkci. Rychlost pohybu sloupce kroužků vycházejících z bezhroté brusky se však v průběhu broušení mění a tím nebylo zajištěno spolehlivé řízení podavače.

Výše uvedený nedostatek odstranilo zařízení na řízení pohybu krokového podavače podle rychlosti pohybu sloupce kroužků na výstupu bezhroté brusky, podle vy-

nálezu, jehož podstatou je, že s povrchem sloupce kroužků je ve styku kladička, která je na jedné ose s kotoučkem majícím na obvodu clonky zasahující do bezkontaktního spínače.

Kladička, která je ve styku se sloupcem kroužků, se valí po povrchu kroužků a rychlost otáčení kladičky je úměrná rychlosti posunu sloupce kroužků. Pohyb kladičky je přenášen na kotouč mající na obvodu clonky, které uvádí do činnosti bezkontaktní spínač, zapojený do obvodu spouštění cyklu krokového podavače.

Při posunutí sloupce kroužků o hodnotu danou velikostí posuvu krokového podavače je provedeno spouštění cyklu krokového podavače na jeden krok. Tím je zajištěna přesná synchronizace pohybu kroužků vycházejících ze stroje s pohybem krokového podavače.

Schematické uspořádání je zobrazeno na připojeném obrázku. Zařízení na řízení pohybu krokového podavače podle rychlosti pohybu sloupce kroužků na výstupu bezhroté brusky je tvořeno kladičkou 1, která je ve styku s povrchem kroužků 2, přičemž na jedné ose s kladičkou 1 je kotouček 3 mající na obvodu clonky zasahující do bezkontaktního spínače 4.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení na řízení pohybu krokového podavače podle rychlosti pohybu sloupce kroužků na výstupu bezhroté brusky vyznačující se tím, že s povrchem kroužků (2)

je ve styku kladička (1), která je na jedné ose s kotoučkem (3) majícím na obvodu clonky zasahující do bezkontaktního spínače (4).

