



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.12.1971 (P. 152713)

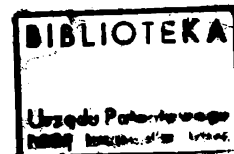
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.04.1975

Kl. 42t²,5/12

MKP G11c 5/12



Twórcy wynalazku: Marian Janiszewski, Leszek Pałkiewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Przedsiębiorstwo Projektowania i Modernizacji Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „MERAL” Oddział w Poznaniu, Poznań (Polska)

Sposób otworowego łączenia

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób otworowego łączenia elementu przewlekanego z częścią prowadzącą, zwłaszcza do nawlekania toroidalnych rdzeni ferrytowych pamięci maszyn cyfrowych.

Znane i powszechnie stosowane sposoby łączenia elementów przewlekanych z częściami prowadzącymi, polegają na przetykaniu przez ucha tych części, elementów przewlekanych oraz ich zakręcaniu lub zakańczaniu supełkami. Inny znany sposób polega na zgrzewaniu elementu przewlekanego z płaską końcówką części prowadzącej, przy czym płaszczyna tej końcówki może być równolegle lub prostopadle usytuowana względem osi części prowadzącej. Łączenie elementu przewlekanego z częścią prowadzącą drażoną polega na przepychaniu przez całą długość otworu tej części, elementu przewlekanego i zakończenia go supełkiem lub kroplą spoiwa.

Powszechnie stosowane łączenia, elementów przewlekanych z częściami prowadzącymi, pełnymi lub drażnionymi, zwiększają w miejscach łączenia przekroje elementów przewlekanych, co podczas czynności przewlekania, staje się przyczyną wywracania lub wypadania z siedzeń ferrytów toroidalnych. Zastosowanie przepychania elementu przewlekanego przez część prowadzącą drażoną, powoduje dodatkowe straty materiałowe elementu przewlekanego, które są zależne od długości i ilości jednorazowo stosowanych części prowadzących drażnionych. Niezależnie od tego, sposoby te są uciążliwe dla obsługi

2

i nie dają gwarancji pewnego i szybkiego łączenia. Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu łączenia elementów przewlekanych z częściami prowadzącymi, który umożliwiałby wyeliminowanie podanych wad i niedogodności.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie otworowego łączenia elementu przewlekanego z częścią prowadzącą, polegającego na zanurzeniu końcówki tego elementu w spoiwie, które pod działaniem temperatury osiąga stan płynny, a następnie wprowadza się ją do otworu podgrzanej części prowadzącej, na dowolną głębokość. Spadek temperatury powoduje scalanie się spoiwa a w konsekwencji tego, następuje połączenie elementu przewlekanego z częścią prowadzącą. Rozłączenie połączenia następuje przez przystawienie źródła ciepła do złącza i wysunięcie elementu przewlekanego z otworu części prowadzącej.

Sposób połączenia otworowego według wynalazku pozwala na szybkie i pewne mocowanie elementu przewlekanego z częścią prowadzącą, a niezależnie od tego daje pełną gwarancję szybkiego i niezawodnego połączenia, bez przygotowania powierzchni łączonych, a niezależnie od tego, umożliwia oszczędne zużycie materiału elementu przewlekanego.

Zastrzeżenia patentowe

Sposób otworowego łączenia elementu przewlekanego z częścią prowadzącą polegający na połą-

czeniu otworowym za pomocą spoiwa osiagajacego pod wpływem działania temperatury stan płynny, **znamienny tym, że końcówkę elementu przewlekane-**
go zanurza się w spoiwie i wprowadza się ją do
otworu podgrzanej części prowadzącej na dowolną
głębokość, przy czym spadek temperatury spoiwa

powoduje jego scalenie i połączenie elementu przewlekane-
go z częścią prowadzącą, zaś rozłączenie połączenia następuje przez przystawienie źródła ciepła
5 i wysunięcie elementu przewlekane-
go z otworu części prowadzącej.