



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206552511 U

(45)授权公告日 2017. 10. 13

(21)申请号 201621320041.X

(22)申请日 2016.12.02

(73)专利权人 肇庆蓝带啤酒有限公司

地址 526020 广东省肇庆市端州八路

(72)发明人 黎京华

(74)专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有

限公司 44100

代理人 林玉芳

(51) Int. Cl.

B65D 49/12(2006.01)

B65D 41/04(2006.01)

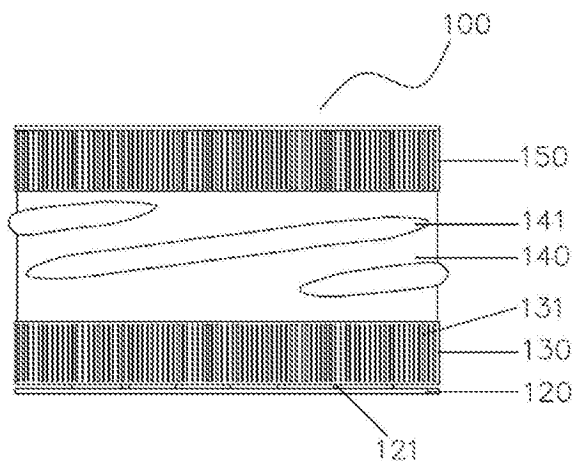
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种啤酒瓶盖及其瓶子

(57)摘要

本实用新型涉及一种啤酒瓶盖及其瓶子。一种啤酒瓶盖,包括盖体、设置在盖体内的密封垫和与盖体连接的防伪带;所述盖体为一端开口、另一端封闭的圆柱形筒体,所述盖体内侧设有螺纹;所述盖体外侧设有第一圆周防滑部、圆周螺纹部和第二圆周防滑部;所述第一圆周防滑部与第二圆周防滑部之间为圆周螺纹部。本实用新型的啤酒瓶盖,其具有密封性好、开启省力方便、成本较低的优点。



1. 一种啤酒瓶盖,包括盖体、设置在盖体内的密封垫和与盖体连接的防伪带;其特征在于:所述盖体为一端开口、另一端封闭的圆柱形筒体,所述盖体的内侧设有螺纹;所述盖体的外侧设有第一圆周防滑部、圆周螺纹部和第二圆周防滑部;所述第一圆周防滑部与第二圆周防滑部之间为圆周螺纹部。

2. 根据权利要求1所述的啤酒瓶盖,其特征在于:所述第一圆周防滑部与第二圆周防滑部的外圆周上设有均匀分布的齿条。

3. 根据权利要求1所述的啤酒瓶盖,其特征在于:所述密封垫紧压在所述盖体的封闭端的内部上。

4. 根据权利要求1所述的啤酒瓶盖,其特征在于:所述防伪带通过连接部件连接到所述盖体的开口端的边缘。

5. 根据权利要求4所述的啤酒瓶盖,其特征在于:所述连接部件为间隔设置的点齿。

6. 一种啤酒瓶,包括瓶体和啤酒瓶盖,啤酒瓶盖通过螺纹连接到瓶体上,其特征在于:所述瓶盖为权利要求1至5任意一项所述的啤酒瓶盖。

7. 根据权利要求6所述的啤酒瓶,其特征在于:所述瓶体包括瓶身、瓶颈和瓶口,所述瓶口外侧设有与所述啤酒瓶盖相匹配连接的外螺纹。

8. 根据权利要求7所述的啤酒瓶,其特征在于:所述外螺纹为三线多头螺纹。

9. 根据权利要求7所述的啤酒瓶,其特征在于:所述瓶身、瓶颈和瓶口为一体成型。

一种啤酒瓶盖及其瓶子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种瓶子,特别是涉及一种啤酒瓶盖及其瓶子。

背景技术

[0002] 现有的瓶子种类繁多,如啤酒瓶、红酒瓶、饮料瓶、罐头瓶等,每种瓶子使用不同的瓶盖来密封瓶中的溶液。例如,啤酒瓶大多采用压盖式的瓶盖来密封瓶中的啤酒,红酒瓶大多采用木塞式的瓶盖来密封瓶中的红酒,饮料瓶大多采用旋盖式的瓶盖来密封瓶中的饮料。

[0003] 现有的啤酒瓶盖大致分为两种:旋盖式和压盖式。旋盖式瓶盖类似于饮料瓶盖,但螺旋纹路很少,稍用力一拧就可打开瓶盖。压盖式瓶盖是传统的啤酒瓶盖,通过机械加压将瓶盖固定在瓶口上,坚固可靠,但开启时需要借助开瓶器、牙齿、木桌边等施压方式才能开启。

[0004] 然而,现有的旋盖式啤酒瓶盖还存在着密封性差、成本较高、开启不方便等缺陷,因为瓶盖外侧的防滑部分设计不好,导致其瓶盖下方与之相连的防伪带在开启时需要施加更多的力才能与瓶盖分离,小孩或老人等力气小的群体就无法打开这种瓶盖。此外,瓶盖外侧的防滑部件因为设置过密容易造成用户使用打滑的现象,甚至因为用力过大而造成手指上有灼伤的感觉,使用起来极其不方便。

[0005] 而压盖式啤酒瓶盖相对于容量小的啤酒瓶较合适,对于容量大的啤酒瓶,如果不是连续喝完其中的啤酒,那其密封性是极差的,容易造成啤酒因二氧化碳挥发而失效的问题。并且啤酒瓶大多采用玻璃瓶,如果受压性能不好,有造成瓶子爆炸伤人的危险。

实用新型内容

[0006] 基于此,本实用新型的目的在于,提供一种啤酒瓶盖,其具有密封性好、开启省力方便、成本较低的优点。

[0007] 一种啤酒瓶盖,包括盖体、设置在盖体内的密封垫和与盖体连接的防伪带;所述盖体为一端开口、另一端封闭的圆柱形筒体,所述盖体内侧设有螺纹;所述盖体外侧设有第一圆周防滑部、圆周螺纹部和第二圆周防滑部;所述第一圆周防滑部与第二圆周防滑部之间为圆周螺纹部。

[0008] 本实用新型所述的啤酒瓶盖,通过设置第一圆周防滑部与第二圆周防滑部有利于增加瓶盖的摩擦力,使得瓶盖的开启更加省力方便,而且不会打滑。此外,本实用新型的瓶盖采用旋盖式盖体,其密封性能比压盖式盖体好,而且能二次密封,简单方便。本实用新型的啤酒瓶盖还具有成本低的优点,市场推广价值大。

[0009] 进一步地,所述第一圆周防滑部与第二圆周防滑部的外圆周上设有均匀分布的齿条。通过均匀设置的齿条,有利于增加瓶盖与手指之间的摩擦力,从而减小开启所需的旋转力,更加方便用户的开启或合上。

[0010] 进一步地,所述密封垫紧压在所述盖体的封闭端的内部上。通过此处限定,有利于

瓶盖在瓶口合上时密封容器内的溶液,避免造成溶液通过瓶盖内部缝隙泄露污染的问题。

[0011] 进一步地,所述防伪带通过连接部件连接到所述盖体的开口端的边缘。通过此处限定,有利于第一次开启瓶盖时防伪带与盖体的分离,从而使得用户既能鉴定啤酒的真伪,又能方便开启盖子。

[0012] 进一步地,所述连接部件为间隔设置的点齿。通过此处限定,有利于防伪带与盖体之间的分离。

[0013] 本实用新型的另一个目的在于,提供一种啤酒瓶,其具有受压均匀、密封性好,结构简单的优点。

[0014] 一种啤酒瓶,包括瓶体和啤酒瓶盖,啤酒瓶盖通过螺纹连接到瓶体上,所述瓶盖为上述任意一项所述的啤酒瓶盖。

[0015] 本实用新型所述的啤酒瓶,通过一体成型的设置,使得瓶子结构紧密,不易损坏。

[0016] 进一步地,所述瓶体包括瓶身、瓶颈和瓶口,所述瓶口外侧设有与所述啤酒瓶盖相匹配连接的外螺纹。通过瓶口外侧设置的外螺纹与瓶盖内侧的螺纹匹配螺纹连接,使得瓶口与瓶盖紧密连接,防止瓶身内部的溶液泄露,有利于增强瓶子的密封性。

[0017] 进一步地,所述外螺纹为三线多头螺纹。通过此处限定,有利于更好地提高瓶口与瓶盖的密封性。

[0018] 进一步地,所述瓶身、瓶颈和瓶口为一体成型。通过此处限定,瓶子采用一体成型的制造工艺,使得瓶子内部的紧凑性更好,而且更加美观实用,进一步有利于用户方便手握瓶身进行倒酒或直接从瓶口处喝酒。此外,一体成型的制造工艺使得制造瓶子的成本降低,经济效益更高。

[0019] 为了更好地理解和实施,下面结合附图详细说明本实用新型。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的啤酒瓶盖的结构示意图;

[0021] 图2为图1所示的啤酒瓶盖的俯视图;

[0022] 图3为本实用新型的啤酒瓶的结构示意图。

具体实施方式

[0023] 请参阅图1和图2,其中,图1是本实用新型的啤酒瓶盖的结构示意图;图2是图1所示的啤酒瓶盖的俯视图。

[0024] 本实用新型的啤酒瓶盖,包括盖体100、设置在盖体100内的密封垫110和与盖体100连接的防伪带120;所述盖体100为一端开口的圆柱形筒体,所述盖体100内侧设有一条以上的螺纹141;所述盖体100外侧设有第一圆周防滑部130、圆周螺纹部140和第二圆周防滑部150;所述第一圆周防滑部130与第二圆周防滑部150之间为圆周螺纹部140。

[0025] 所述盖体100为一端开口、另一端封闭的圆柱形筒体。本实施例中,所述盖体100制造原料为铝质材料,内衬塑胶垫片。

[0026] 所述密封垫110紧压在所述盖体100的封闭端的内部上。该密封垫110的直径比所述盖体100的封闭端内端部的直径略小,与配用的啤酒瓶瓶口直径参数基本一样。

[0027] 所述防伪带120通过连接部件121连接到所述盖体100的开口一端边缘。本实施例

中,该防伪带120的直径与盖体100的开口端的直径一样大。另外,本实施例中,所述连接部件121采用间隔设置的点齿,一拧盖体100就会自动与盖体100断开,使得盖体100与所述防伪带120分开。

[0028] 具体地,所述盖体100内侧设有螺纹141。本实施例中,所述螺纹141数目为两条,分别倾斜平行设置在盖体100内侧上。另外,本实施例的螺纹141可以是三线多头螺纹或四线多头螺纹,有利于提高其结构上的紧凑性。

[0029] 作为一种更优的技术方案,所述螺纹141的数目可以为3条或以上,螺纹141的数目越多,其盖子的密封性越好,不过制造成本也相应地随之增加。

[0030] 另外,所述盖体100外侧设有第一圆周防滑部130、圆周螺纹部140和第二圆周防滑部150;所述第一圆周防滑部130与第二圆周防滑部150之间为圆周螺纹部140。本实施例中,第一圆周防滑部130、圆周螺纹部140和第二圆周防滑部150均可作为用户拧开盖子的接触部位,最优方案是通过第一圆周防滑部130与圆周螺纹部140或第二圆周防滑部150与圆周螺纹部140之间的连接部位来拧开盖子。

[0031] 具体地,所述第一圆周防滑部130与第二圆周防滑部150均有均匀分布的齿条。本实施例中,该齿条为长条状的突起,并且经过抛光工艺处理,不会对手造成刮伤危险。

[0032] 本实用新型的啤酒瓶盖使用过程如下:

[0033] 拧开盖子之前首先检查防伪带120与盖体100的连接部件121是否已经被破坏,如果被破坏则证明该啤酒瓶已经被打开使用过,应杜绝再次使用该啤酒,保证人身健康安全。

[0034] 如果连接部件121完好无损,证明该啤酒是未使用过的,可以放心打开使用。拧开盖子的时候,拧开部位最好是第一圆周防滑部130与圆周螺纹部140或第二圆周防滑部150与圆周螺纹部140之间的连接部位,按照逆时针或顺时针方向轻轻用力一拧,盖体100与防伪带120就互相分离,连接部件121被损坏扣在瓶口上,然后正常倒啤酒使用。

[0035] 本实用新型的啤酒瓶盖,通过设置第一圆周防滑部与第二圆周防滑部有利于增加瓶盖的摩擦力,使得瓶盖的开启更加省力方便,而且不会打滑。此外,本实用新型的瓶盖采用旋盖式盖体,其密封性能比压盖式盖体好,而且能二次密封,简单方便。本实用新型的啤酒瓶盖还具有成本低的优点,市场推广价值大。

[0036] 另外,请参阅图3,图3是本实用新型的啤酒瓶的结构示意图。本实用新型的另一目的是提供一种啤酒瓶,包括瓶体200和上述所述的啤酒瓶盖100,啤酒瓶盖通过螺纹141连接到瓶体200上。

[0037] 所述啤酒瓶盖100为上述任意一项所述的啤酒瓶盖100。

[0038] 所述瓶体200包括瓶身210、瓶颈220和瓶口230。本实施例中,所述瓶身210、瓶颈220和瓶口230为一体成型。本实施例中,瓶体200采用一体成型的制造工艺,使得瓶体200内部的紧凑性更好,而且更加美观实用。

[0039] 另外,所述瓶口230外侧设有与所述啤酒瓶盖100相匹配连接的外螺纹231。本实施例中,所述外螺纹231为三线多头螺纹。

[0040] 本实用新型所述的啤酒瓶,通过一体成型的设置,使得瓶子结构紧密,不易损坏。

[0041] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于

本实用新型的保护范围。

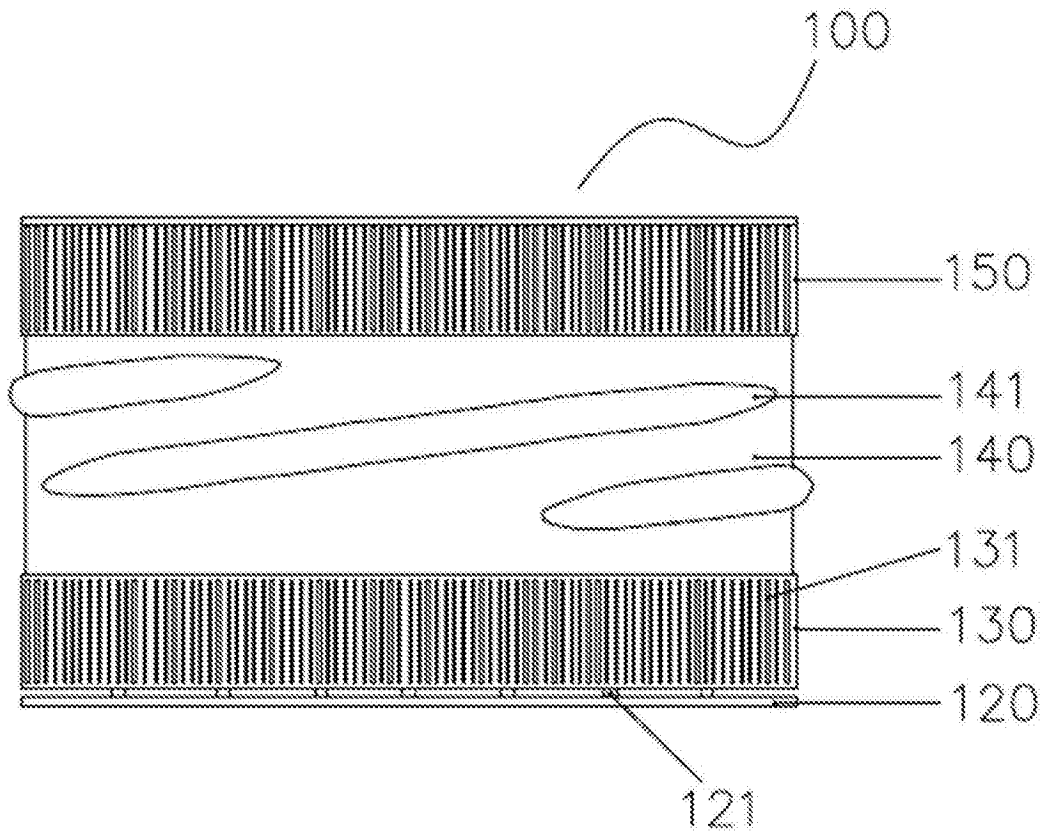


图1

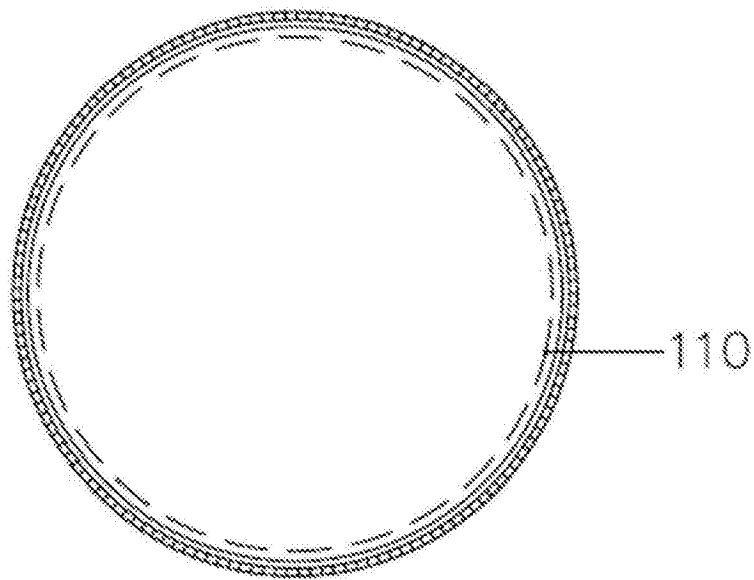


图2

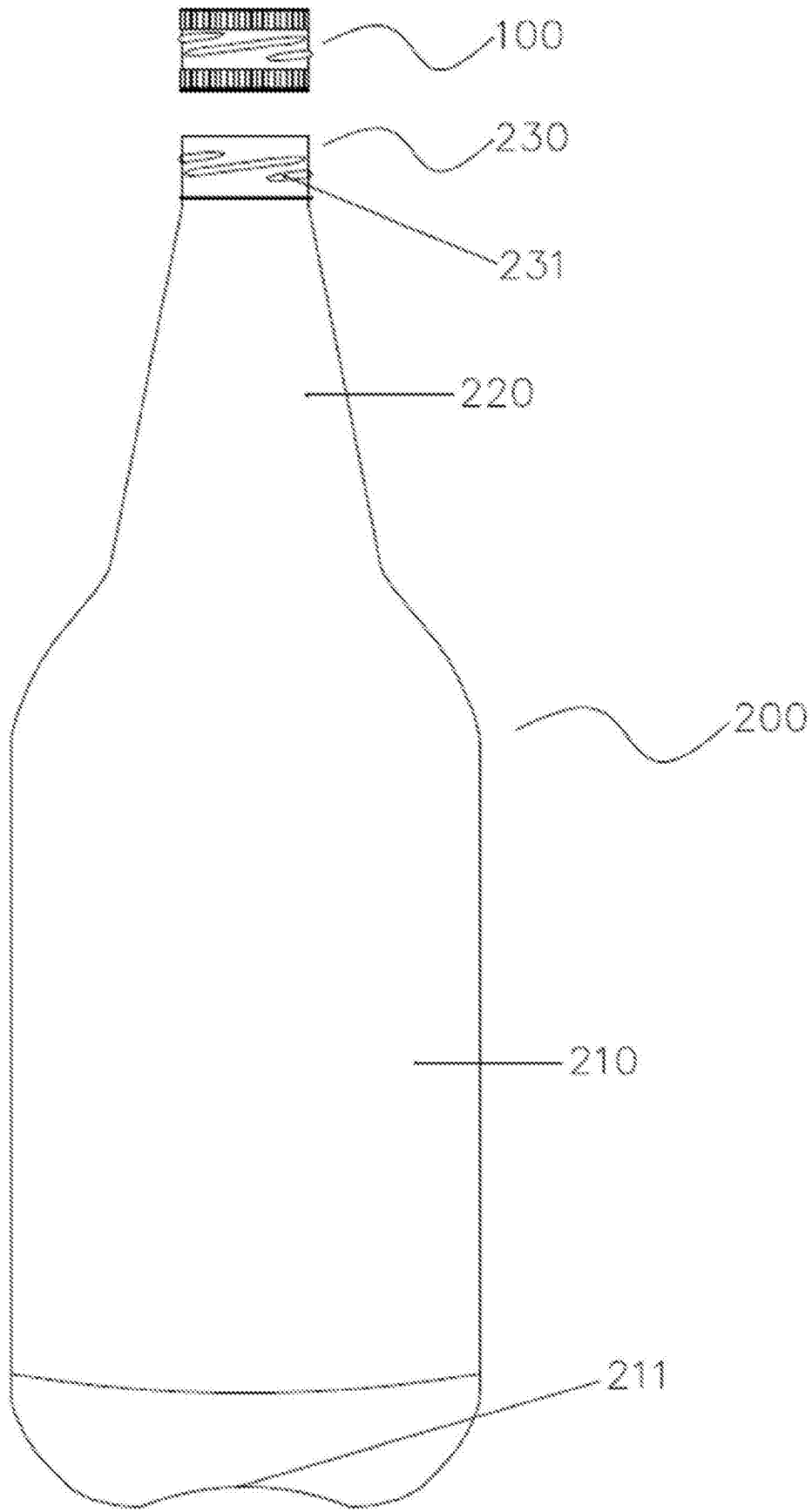


图3