



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

210460
(11) (B1)

(22) Přihlášeno 17 08 79
(21) [PV 5612-79]

(40) Zveřejněno 29 05 81

(45) Vydáno 15 02 83

(51) Int. Cl.³
D 04 D 9/00
D 04 D 9/06

(75)
Autor vynálezu FILIP RADOSLAV ing., LIBEREC

(54) Způsob výroby plošných ozdobných útvarů z perliček

1

Vynález se týká výroby výrobků z perliček a obdobných polotovarů novým produktivním způsobem výroby.

Známé výrobky a způsoby jejich výroby vycházejí z podkladní látky, na kterou se ručně přišijí podle vzoru perlička vedle perličky, čímž se pokryje celá plocha podkladu. Vzorování se provádí kombinací různých barev perliček, nebo i různých jejich tvarů. Nevýhodou tohoto postupu je, že je málo produktivní, výrobky jsou z tohoto důvodu drahé a je omezeno vzorování jen na barvy nebo tvary polotovarů.

Je znám i způsob výroby kabelek a nášivek z kuliček polystyrenu, které se v první fázi dávkují a orientují a poté upevní natavováním na látku a v druhé fázi se provede nástřik laku. Tento způsob má nevýhody v tom, že obdobně nelze upevnit skleněné perly, které svojí brilancí dávají dokonalejší vzhled výrobku a řídí jeho kvalitu.

Dalším způsobem je i způsob přechodného upevňování perliček na niti pomocí látek pro povrchové zušlechťování, tento způsob je nevhodný pro vytváření plošných útvarů nebo se zušlechťují i nosné elementy, nízká pevnost spoje atd.

Známý je rovněž způsob výroby perličkových vzorů, kde osnova s perličkami je propletena nebo protkána útkem rovněž s per-

2

ličkami, kde je použito plátňové nebo keprové vazby. Výroba těchto ozdob je velmi náročná a zdlouhavá a není vhodná pro zdobení velkých ploch.

Všechny tyto nevýhody odstraňuje vynález tím, že z nosných elementů s tepelně adhesivní vlastností s navlečenými perličkami se vytvoří osnova, načež se zajistí požadovaná poloha jednotlivých navlečených perliček a přes tuto se překříží další osnova a poté se v místě překřížení provede zatavení vazných bodů, nebo že překřížení se provede osnovou s navlečenými perličkami.

Výhodou vynálezu je, že vytváří výrobky kombinací jednotlivých řad navlečených perliček, nebo obdobných výrobků, je odstraněna namáhavá a zdlouhavá ruční práce, kdy se perličky přišívají k podkladu po jednom kusu. Velkou předností je zejména to, že plošný ozdobný útvar nemusí být podložen například látkou a existuje zcela samostatně, čímž se rozšiřují možnosti použití na zcela nové aplikace.

Příkladné provedení vynálezu je patrné z následujícího popisu a schematického výkresu, kde značí obr. 1 půdorysný pohled na soustavu dvou osnov s navlečenými perličkami, obr. 2 pohled na soustavu osnov, z nichž jenom jedna je nositelem perliček,

obr. 3 pohled na soustavu osnov s podkladovým materiálem.

Z obr. 1 je zřejmé, že se perličky 1 navléknou na nosný element 2 s tepelně adhesní vlastností, který tvoří textilní nit povlečená tenkou upevňovací vrstvou 3 polyetyleny, tyto soustavy tvoří řady 4 osnovy v jednom směru, překřížení lze provést vedením osnovy stejných řad 4 v kolmém směru nebo pod jiným úhlem, a to přiložením, nebo pravidelným propletením řad 4, zatavení vazných bodů je provedeno v každém překřížení 5 nosných elementů 2. Překřížení podle obr. 2 je provedeno pouze nosnými elementy 2 bez perliček 3.

Na obr. 3 je provedeno upevnění plochy ozdobných prvků k podložce 6 pomocí konců nosných elementů 2.

Příklady využití vynálezu.

Provedení nosných elementů 2 může vycházet z různých kombinací, jako například, že tepelně adhesní hmota je umístěna pouze v místech vazných bodů, je nanášena na celém nebo části povrchu nosných elementů 2, případně pouze na jedné z osnov, nejvýhodnější však je, když nosné elementy 2 jsou tvořeny tepelně adhesní hmotou. Nosné elementy 2 mohou být z přírodních nebo syntetických látek, ale mohou se použít i vlákna kovová, skleněná atd.

Zatavení vazných bodů lze provádět různými způsoby, například zažehlením nebo pomocí přípravku, v kterém jsou místa vazných bodů podepřena a opatřena například teflonovou fólií, k níž za tlaku v rozsahu 0,1 až 300 kg se přiloží razníky ohřáté na teplotu 50 až 300 °C. Zatavení lze provést i působením teplého vzduchu při napnutých nosných elementech 2. Některá spojení vazných bodů lze vynechat nebo je nahradit například propletením nosných elementů 2.

Možnost vzorování je velmi rozsáhlá a umožňuje použít stejných perliček 1 v jednotlivých osnovách, nebo naopak různých perliček 1, a to v jejich barvě, tvaru a provedení. Lze však provést i kombinace perliček 1 na jednotlivých nosných elementech 2, případně i v rámci jednotlivých nosných elementů 2, lze kombinovat perličky, kovové díly s otvorem, knoflíky atd. Vynález rovněž umožňuje vytváření různých vzorů, motivů, a to tím, že umístění perliček 1 na nosných elementech 2 lze volit libovolně.

Nejvýhodnější provedení vynálezu je, když perličky 1 jsou na nosných elementech 2 upevněny v jejich dírkách, což se provádí vystavením celého ozdobného předmětu tavné teplotě tepelně adhesní hmoty.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

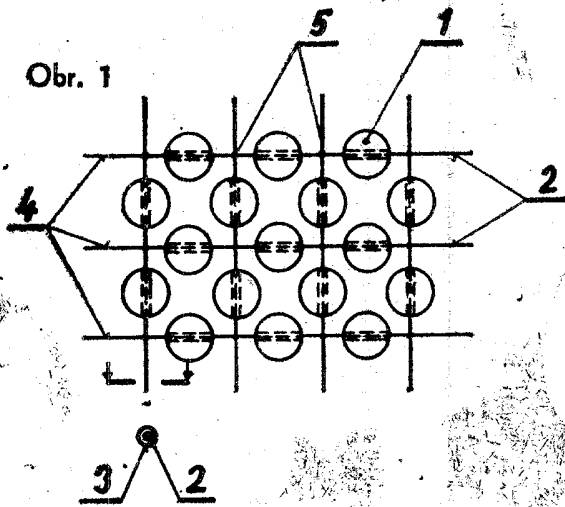
1. Způsob výroby plošných ozdobných útvarů z perliček a ozdobných polotovarů, vyznačený tím, že z nosných elementů s tepelně adhesivní vlastností s navlečenými perličkami se vytvoří osnova, načež se zajistí požadovaná poloha jednotlivých navle-

čených perliček a přes tuto se překříží další osnova a poté se v místě překřížení provede zatavení vazných bodů.

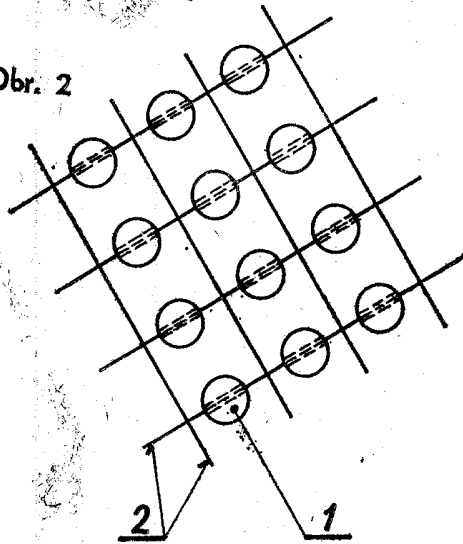
2. Způsob výroby podle bodu 1, vyznačený tím, že překřížení se provede osnovou s navlečenými perličkami.

1 list výkresů

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

