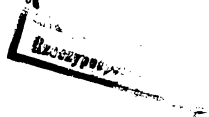


Warszawa, 15 czerwca 1948 r.

URZĄD PATENTOWY



A01f 12/32



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33360

Franciszek Chlastawa
(Samocice, Polska)

Kl. ~~45 e, 2/03~~

45e 7/30

Mł o c a r n i a

Zgłoszono 14 lutego 1946 r.

Udzielono 6 listopada 1947 r.

Znane dotychczas młocarnie do napędu kieratowego nie spełniają całkowicie swego zadania, gdyż ziarno opuszczające młocarnię musi być oddzielone od resztek zanieczyszczeń w osobnym młynku. Zastosowanie osobnego młynka do tego celu jest konieczne, żeby nie przekroczyć mocy, którą zdolny jest dać napęd kieratowy, pędzony jedną parą koni. Przez zastosowanie w młocarni według wynalazku poprzecznego strumienia powietrza wiejącego z wialni, spotykającego na całej długości młocarni strumień opadającego ziarna z młotni, osiąga się zupełne oddzielenie zanieczyszczeń od ziarna, które już nie wymaga dodatkowego młynkowania. A więc zboże młócone przez młocarnię według wynalazku oddaje ziarno czyste, to jest takie, jakie wydaje

młocarnia budowy dużej przy użyciu znacznej mocy. Młocarnia według wynalazku ma zastosowanie w gospodarstwach małych i średnich przy użyciu napędu kieratowego. Ulepszeniem młocarni jest zastosowanie koryta zsykowego, biegnącego przez całą długość młocarni, z umieszczoną na jednym końcu koryta skrzynią z zespołem sit, skąd przez odpowiednie ujścia ziarno jest odprowadzane do worków.

Na rysunku fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny młocarni z uwidocznieniem jej wnętrza łącznie z główną wewnętrzną wialnią. Fig. 2 przedstawia widok z boku młocarni łącznie z przekrojem wialni zewnętrznej wraz ze skrzynią sitową i wylotem odprowadzającym zanieczyszczenia drugiego czyszczenia. Fig. 3 przedstawia przekrój

podłużny młocarni wzdłuż osi *A—B* (fig. 1) przez bęben młotni, ramę drgającą wraz z rusztem schodkowym 6 i korytem zsympowym łącznie z zespołem sit. Fig. 4 przedstawia przekrój w rzucie poziomym młocarni wzdłuż osi *C—D* (fig. 2) przez wialnię wewnętrzną z uwidocznieniem skrzyni sitowej oraz koryta zsympowego wraz z napędem tego koryta. Wreszcie fig. 5 przedstawia młocarnię według wynalazku z uwidocznieniem napędu wraz z chwytaczami zanieczyszczeń i plew oraz drabiny zsympowej dla słomy.

Zboże doprowadzone do szybu 1 jest porywane przez bęben młotny 2, osadzony na wale 4, obracającym się w łożyskach 19. Po przejściu zboża między bębniem młotnym 2 i szynami młotnymi 3 ziarna są oddzielane od słomy. Słoma po wyjściu z młotni jest spychana przez ruszt schodkowy 6 na drabinę 11. Bezpośrednio pod rusztem schodkowym 6, jako też i pod sitem 8, na całej ich długości wbudowane są pochylone blachy lub dykty bez otworów, a mianowicie blacha 7 pod rusztem schodkowym 6, blacha 12 pod sitem 8. Zadaniem blachy 7 jest staczać opadające ziarna z rusztu 6 na sito 8, blacha 12 zaś stacza opadające ziarna z sita 8 do koryta zsympowego 14, jak to uwidaczniają strzałki na fig. 1.

Ewentualne pozostałe w słomie ziarna spadają przez szczeliny rusztu (fig. 1 i 3) na blachę 7 a stąd na sito 8. Główny strumień ziarna z młotni wpada wprost na sito 8, skąd bezpośrednio lub przez blachę 12 spada na całej długości młocarni do koryta zsympowego 14. Strumień ziarna spadającego do koryta 14 napotyka na strumień powietrza (z wialni 15), który porywa za sobą wszystkie zanieczyszczenia łącznie z plewami do chwytacza 36. Oczyszczone w ten sposób ziarno toczy się wskutek ruchu drgającego korytem 14 do szczeliny 21 (fig. 2, 3, 4), skąd spada na sito drgające 22 (fig. 2), gdzie ziarna podlegają wtórnemu czyszczeniu strumieniem powietrza z wialni zewnętrznej 20. Strumieniem powietrza z wialni 20 porywane są zanieczyszczenia po-

zostałe jeszcze z pierwszego czyszczenia i gorsze (lżejsze) gatunki ziarna, które są chwytane przez wystającą ścianę otworu lejkowatego 24. Ziarno po przejściu przez sito 22 przechodzi następnie na sito drgające 23. Ziarna cieńsze są przepuszczane przez sito 23 i odprowadzane spustem 26 do worka jako gorszy (pośledniejszy) gatunek zboża, natomiast ziarno grube (celne) toczy się dalej po sicie 23 do lejka 25 jako ziarno dobre. Młocarnia jest napędzana wprost z przystawki kieratowej za pomocą koła pasowego 31, które łącznie z mniejszymi stopniami kół pasowych jest osadzone na wale 4 bębna młotnego 2. Wialnia wewnętrzna 15 i wialnia zewnętrzna 20 są osadzone na wspólnym wale 16, który jest napędzany przez koło pasowe 32, otrzymujące napęd za pośrednictwem pasa pośredniego koła pasowego 31. Wał 16 posiada wykorbienia, w których osadzone są pióra stalowe 30, połączone z ramą drgającą 9, która jest zawieszona wahliwie na czterech wieszakach 10. Na ramie drgającej 9 umieszczony jest ruszt schodkowy 6, blachy 7 i 12 oraz sito 8. Rama 9 za pomocą pióra 30 wykonuje krótkie ruchy wahliwe, odpowiadające średnicy koła, które opisuje wykorbienie wału 16, wskutek czego osiąga się spychanie słomy z rusztu i staczanie się ziarna z blach 7, 12 oraz pierwsze przesiewanie ziarna przez sito 8. Za pomocą kół pasowych 31 oraz 33 uruchamia się wykorbiony wałek 34, który za pośrednictwem wodzika 35 jest zmocowany z korytem 14, które otrzymuje odpowiedni ruch drgający, przy czym koryto 14 jest zawieszona wahliwie na wieszakach 28 od strony napędu, od strony zaś wialni zewnętrznej na wieszakach 27. Koryto 14 stanowi jednolitą całość ze skrzynią sitową, tak że ruch koryta powoduje ruch sit oraz lei wysypowych i wylotu drugiego czyszczenia. Nad rusztem schodkowym zawieszona jest płótno 17, a nad sitem 8 zawieszona jest płótno 13 w celu równomiernego rozprowadzenia słomy i ziarna. Zależnie od materiału wchodzącego do młocarni, szyny

młotne nastawia się na odpowiednią odległość od bębna młotnego. Wykonuje się to za pomocą sworzni 5 (fig. 1) dźwigni 18, która się ustala na odpowiednim otworze szyldu, uwidocznionego na fig. 2 i 5.

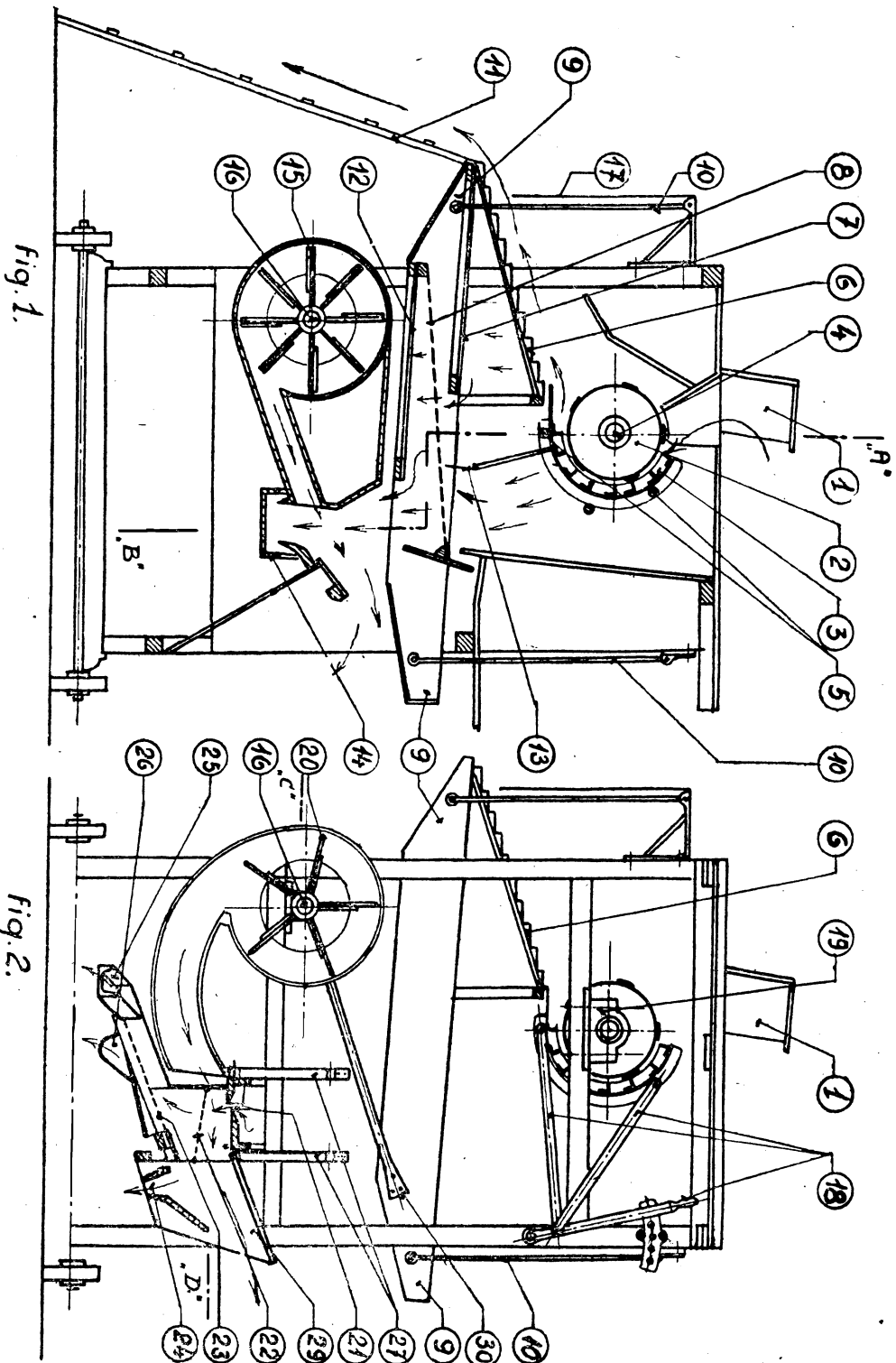
Zastrzeżenia patentowe

1. Młocarnia, znamienna tym, że jest wyposażona w ramę drgającą (9), zawieszoną na wieszakach wahadłowych (10), oraz w koryto zsypowe (14), zawieszone wahadłowo na wieszakach (27, 28), wskutek czego opory tarcia całego urządzenia są małe a zatem zużycie mocy napędowej jest minimalne.
2. Młocarnia według zastrz. 1, znamienna tym, że koryto zsypowe (14) stanowi jednolitą całość ze skrzynią sitową (22) i lejami wysypowymi (25, 26).
3. Młocarnia według zastrz. 1, 2, znamienna tym, że równoległe do koryta zsypowego (14) zbudowana jest wialnia wewnętrzna (15), działająca strumieniem powietrza na całą długość koryta (14).
4. Młocarnia według zastrz. 1 — 3, znamienna tym, że wialnia zewnętrzna (20), spełniająca zadanie drugiego czyszczenia ziarna, jest umieszczona naprzeciwko skrzyni sitowej (22).
5. Młocarnia według zastrz. 1 — 4, znamienna tym, że na ramie drgającej (9), zawieszonej wahadłowo, umieszczony jest ruszt (6), główne sito (8) oraz blachy (7, 12).

Franciszek Chłastawa

Zastępca: Inż. Leon Skarżeński

rzecznik patentowy



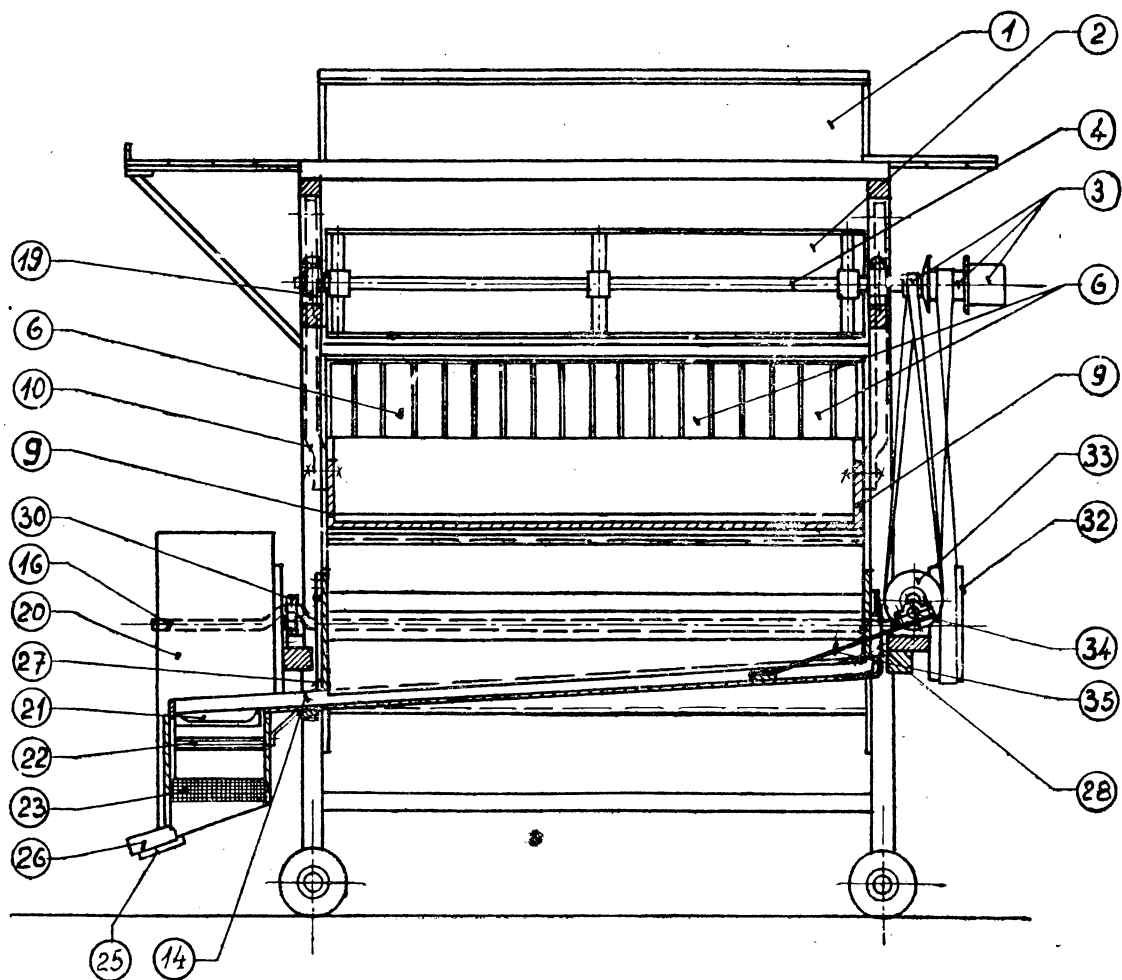


Fig. 3.

