

URZĄD PATENTOWY



A476 97/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 205.

Robert Langer,
Wiedeń (Austria).

Kl. 34 i 29.

34 i 97/08

Sposób sporządzania mebli.

Zgłoszono: 22 stycznia 1920 r.

Udzielono: 24 maja 1924 r.

Pierwszeństwo: 29 marca 1919 r. (Austria).

Wynalazek dotyczy sporządzania takich mebli przez masowe wytwarzanie, składanie i łączenie części składowych, także przez niezawodowca, w miejscu sporządzania, lub też dopiero w miejscu ustawiania. Przytem są potrzebne tylko takie środki połączenia, jak śruby, nity, gwoździe i t. p., odpadają natomiast sklepanie i inne zwykle używane sposoby połączenia drzewa.

Sposób sporządzania tego rodzaju mebli polega głównie na tem, że zostaje wytworzona pewna ilość normalnych części rozmaitych numerów, stosownie do ich wielkości. Z części tych zostają wybrane zestawione i złączone elementy odpowiedniej ilości i wielkości niezbędne dla tego lub innego mebla, skrzyni, łóżka, stołu, nocnego stolika, komody i t. p.

Normalne części stanowią zwyczajne, obrobione lub nieobrobione deski, tarcice lub listwy, otrzymujące, przy stosownie obranych szerokościach, różne zgóry ustalone wymiary długości, które określają się odpowiednio do sporządzanych typów mebli. W ten sposób dla sporządzania, naprz. łóżka, skrzyni i t. p., może wystarczyć niewielka ilość normalnych części (najwyżej 12 — 15 części) i stosownym wyborem części tych i użyciem odpowiedniej ich ilości może być zbudowany ten lub inny mebel.

Rysunki przedstawiają tylko, w charakterze przykładów wykonania, na fig. 1—3 skrzynię, a na fig. 4—6 łóżko. Obydwa przedmioty są złożone z podobnych normalnych części. Dla przedstawionej skrzyni jest użyte 8 różnych

normalnych części, a dla łóżka 6 w stosownej dla każdego wypadku ilości.

Normalne części (*a—h*) przedstawiają w tym wypadku deski, stosownej grubości, 5, 10, względnie 20 cm szerokości, przy długościach, np. 37, 50, 80, 97, 100, 120 i 180 cm.

Wymiary te podlegają zmianom dla rozmaitych rodzajów mebli.

Naprzykład skrzynia (fig. 1—3) zostaje zestawiona z:

9	norm. części, <i>a</i>	dług. 180	cm szer. 20	cm
10	" " <i>b</i>	120	" "	10 "
4	" " <i>c</i>	37	" "	10 "
12	" " <i>d</i>	100	" "	10 "
4	" " <i>e</i>	50	" "	10 "

Łóżko (fig. 4—6) zostaje zestawione z:

2	norm. części, <i>a</i>	dług. 180	cm szer. 20	cm
2	" " <i>b</i>	120	" "	10 "
16	" " <i>d</i>	100	" "	10 "
4	" " <i>f</i>	97	" "	10 "
8	" " <i>g</i>	80	" "	10 "
2	" " <i>h</i>	180	" "	5 "

W analogiczny sposób mogą być zestawiane z tych lub ewentualnie innych o odmiennych rozmiarach, normalnych części, skrzynie, komody, nocne stoliki, umywalnie, stoły i t. d. Jako środki ustalające i łączące zostają użyte tylko śruby, nity i gwoździe; do ruchomych części, jak wieka skrzyń, części łóżek i t. p. zostają przymocowane oprócz tego zwykle okucia, przeguby, czopy i t. p.

Wbrew dotychczasowemu sposobowi sporządzania mebli podług którego stolarz lub fabrykant mebli musi sam sobie wykrawać z sprowadzonego drzewa oddzielne części takich wymiarów, jakie mu są potrzebne dla każdego pojedynczego mebla, zezwala wyłuszczone sposoby sporządzania wytworzenie normalnych części jeszcze w pile, w drodze masowej produkcji tak, że każdy może sobie sprowadzić gotowe części normalne i potrzebuje je tylko zestawić, celem sporządzenia mebli, koniecznych dla pospolitego urządzenia pokoiów lub kuchni.

Ponieważ zestawienie może mieć miejsce dopiero w miejscu używalności, przesyłka staje się tańszą i łatwiejszą, gdyż całkowite urządzenie pokoju może być wysłane w małych paczkach, związane, jako drzewo cięte.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób sporządzania mebli, tem znamienny, że deski, tarcice, względnie drewniane listwy zostają sporządzane w wymiarach z góry określonych i z tych normalnych części, sporządzanych z stopniowaniem wielkości, przy każdorazowym wyborze potrzebnego numeru wielkości i ilości, zostają zestawione skrzynie, względnie łóżka, stoły i t. p., przy czem części te połączone są pomiędzy sobą jedynie śrubami, nitami, gwoździami i t. p.

Fig.1

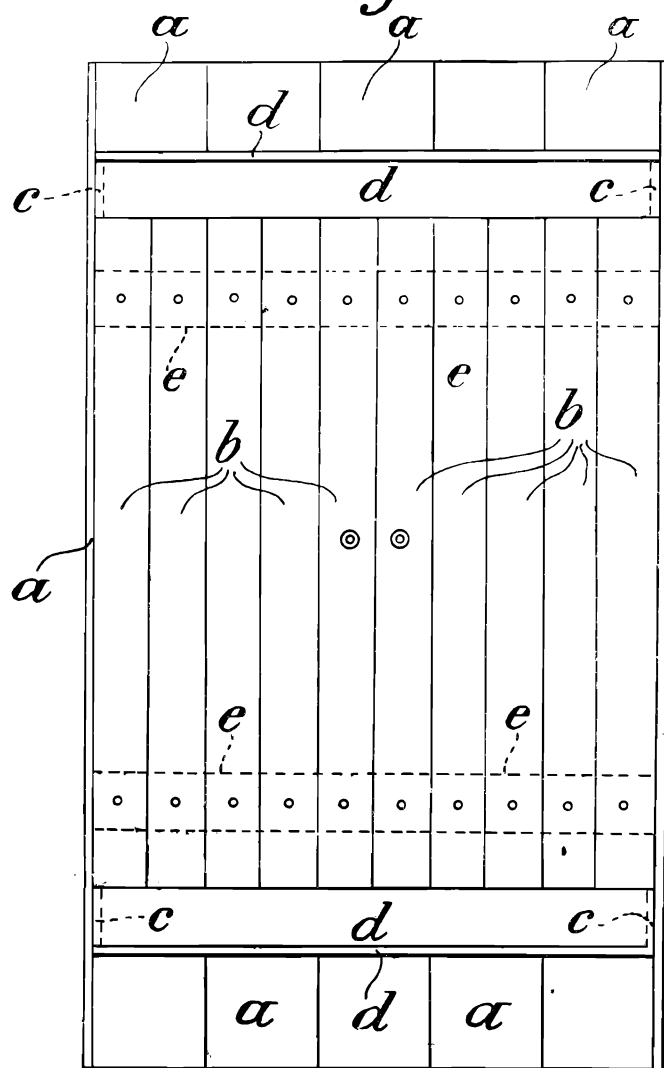


Fig.3

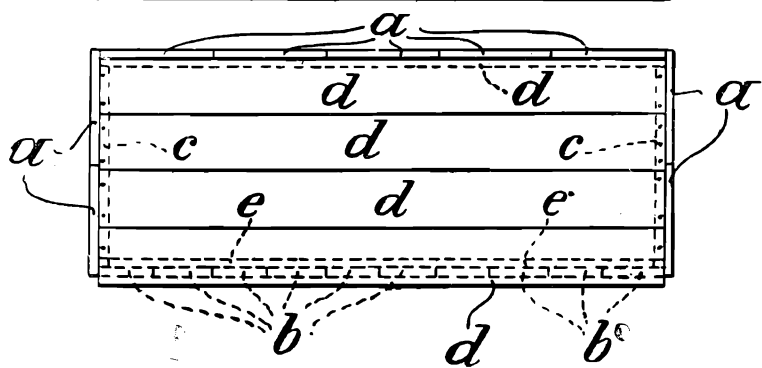
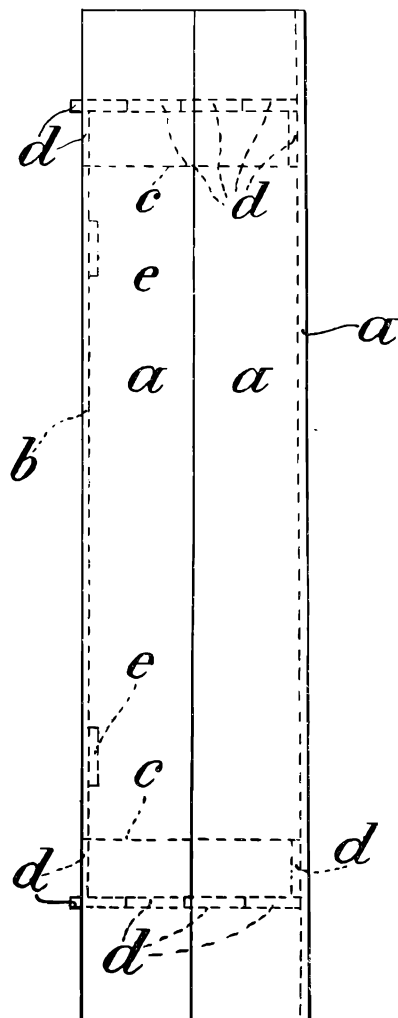


Fig.2

Fig. 4

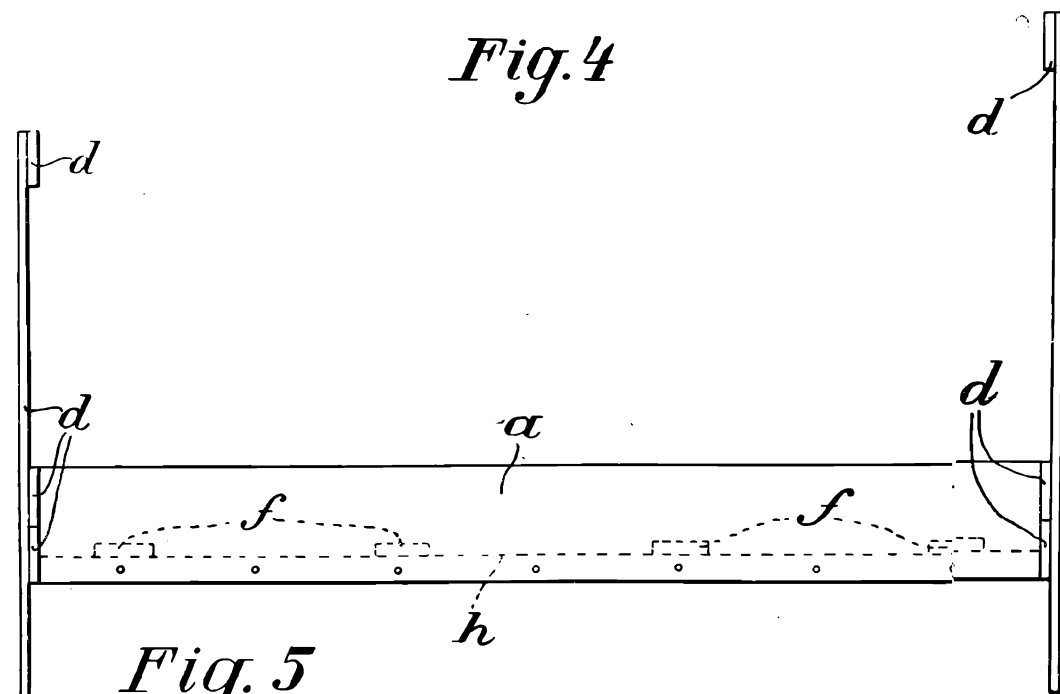


Fig. 5

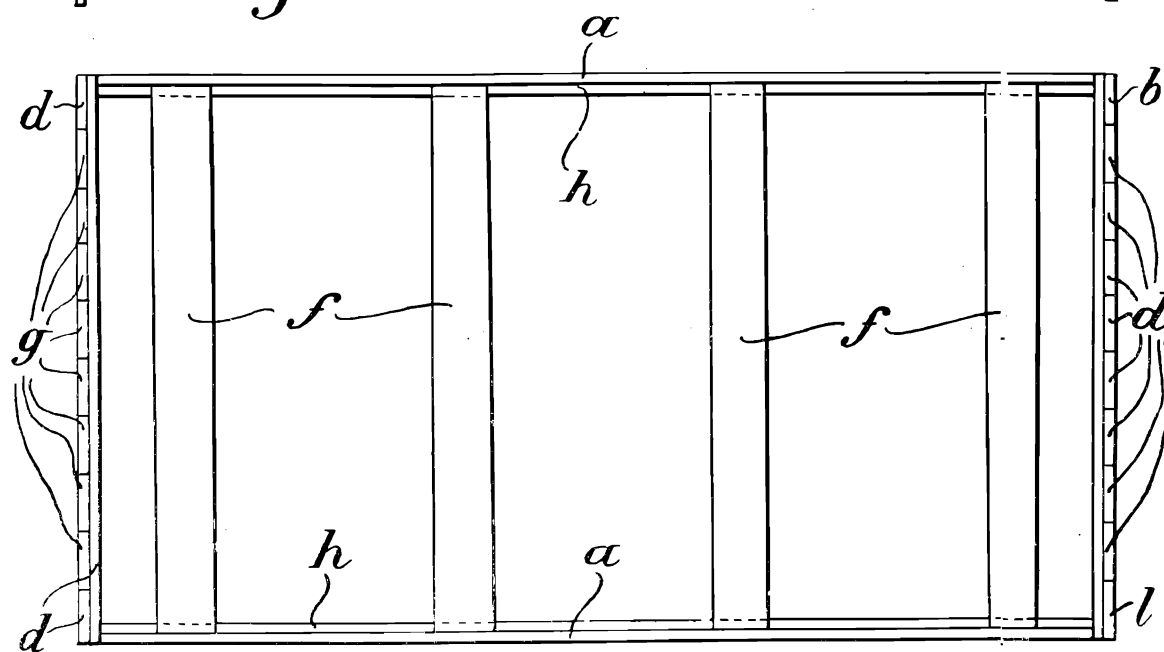


Fig. 6

