



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201991908 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 28

(21) 申请号 201120117826. 8

(22) 申请日 2011. 04. 20

(73) 专利权人 湖北博士隆科技有限公司

地址 431933 湖北省钟祥市东桥镇楚天大道
269 号

(72) 发明人 蒋大胜 刘军 黎杰 方涛
王洲青

(74) 专利代理机构 武汉宇晨专利事务所 42001
代理人 王敏锋

(51) Int. Cl.

F16B 37/00(2006. 01)

F16B 39/282(2006. 01)

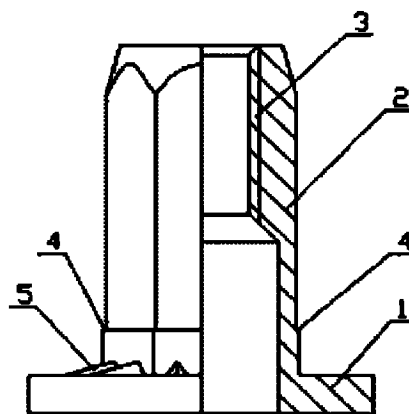
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

塑料件专用铆螺母

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料件专用铆螺母, 由螺帽和螺柱构成, 螺柱的端部与螺帽相固定形成一体, 螺柱呈中空状, 在呈中空状的螺柱内设有螺纹, 其特征在于: 螺柱的外表面呈六面体状, 在铆螺母的螺柱上与螺帽相接的位置处设置台阶。铆螺母的螺帽上与螺柱相接的位置处设置防滑凸棱。该防滑凸棱围绕螺柱向外呈发散状。本实用新型结构简单, 使用方便, 紧固效果好, 不会产生转动且十分适合塑料件使用的塑料件专用铆螺母。



1. 一种塑料件专用铆螺母,由螺帽(1)和螺柱(2)构成,螺柱(2)的端部与螺帽(1)相固定形成一体,螺柱(2)呈中空状,在呈中空状的螺柱(2)内设有螺纹(3),其特征在于:螺柱(2)的外表面呈六面体状,在铆螺母的螺柱(2)上与螺帽(1)相接的位置处设置台阶(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料件专用铆螺母,其特征在于:所述的铆螺母的螺帽(1)上与螺柱(2)相接的位置处设置防滑凸棱(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种塑料件专用铆螺母,其特征在于:所述的该防滑凸棱(5)围绕螺柱(2)向外呈发散状。

塑料件专用铆螺母

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铆螺母的技术领域,更具体地说是涉及一种塑料件专用铆螺母,广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。

背景技术

[0002] 铆螺母又称拉铆螺母,其主要用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域,目前广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上,为解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔,攻内螺纹易滑牙等缺点而开发,它不需要攻内螺纹,不需要焊接螺母、铆接牢固效率高、使用方便。但是其存在的不足之处在于其不适合用于塑料件,若将采用现有的铆螺母用于塑料件上,在铆螺母被拉伸变形时,塑料件本身就会在强大的挤压作用下同时产生形变,甚至会脆裂,从而不能起到应有的作用;如果通过改变铆螺母的材质,使得铆螺母在较小的作用力下就变形紧固,那么紧固后的铆螺母会产生在塑料件上转动的现象,同样达不到铆螺母应有的作用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是在于提供了一种塑料件专用铆螺母,结构简单,使用方便,紧固效果好,不会产生转动且十分适合塑料件使用的塑料件专用铆螺母。

[0004] 本实用新型为了解决上述技术问题而采用的技术解决方案如下:

[0005] 塑料件专用铆螺母,由螺帽和螺柱构成,螺柱的端部与螺帽相固定形成一体,螺柱呈中空状,在呈中空状的螺柱内设有螺纹,所述螺柱的外表面呈六面体状,在螺柱上与螺帽相接的位置处设置有台阶。

[0006] 所述在螺帽上与螺柱相接的位置处设置有防滑凸棱。

[0007] 所述防滑凸棱围绕螺柱向外呈发散状。

[0008] 本实用新型采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是:通过在铆螺母的螺柱上设置台阶,在使用时,由于台阶位置处的挤压壁较厚,不容易产生形变,在铆螺母产生形变时,其具有保护塑料件的作用,使塑料件本身不会受到强力的挤压而变形和脆裂,同时铆螺母也能很好的紧固在塑料件上,另外在螺帽上通过设置防滑凸棱,在使用时,该防滑凸棱就会被嵌入到塑料件内起到防止其转动的目的。

附图说明

[0009] 图 1 为一种塑料件专用铆螺母的结构示意图。

[0010] 图 2 为图 1 的纵向剖视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 根据图 1 和图 2 所知,塑料件专用铆螺母由螺帽 1 和螺柱 2 构成,所述的螺柱 2

的端部与螺帽 1 相固定形成一体,螺柱 2 呈中空状,在呈中空状的螺柱 2 内设有螺纹 3,所述的螺柱 2 的外表面呈六面体状,当然也可以呈三、四或五等多面体状,其也可以起到防止紧固后的铆螺母在塑料件上转动的作用,为了有效保护塑料件不会被变形后的铆螺母挤压坏,在铆螺母的螺柱 2 上与螺帽 1 相接的位置处设置台阶 4,该台阶 4 能对塑料件起到支撑作用,为了防止紧固后的铆螺母在塑料件上转动,在所述铆螺母的螺帽 1 上与螺柱 2 相接的位置处设置防滑凸棱 5,该防滑凸棱 5 围绕螺柱 2 向外呈发散状,铆螺母紧固后,该防滑凸棱 5 会被压嵌到塑料件内起到防止转动的作用。

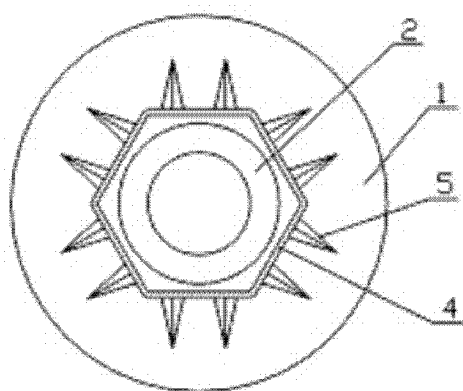


图 1

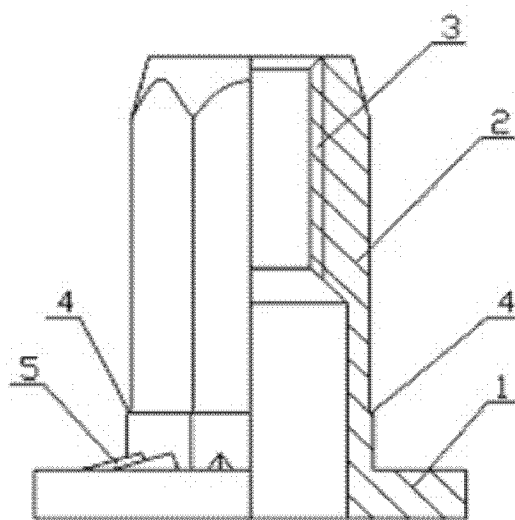


图 2