



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204896061 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520651639. 6

(22) 申请日 2015. 08. 27

(73) 专利权人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72) 发明人 郭玉花 梁蓉 胡桂娟 吉宁宁

王子豪 王雯 潘伟嘉

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有

限公司 12107

代理人 全林叶

(51) Int. Cl.

B65D 5/50(2006. 01)

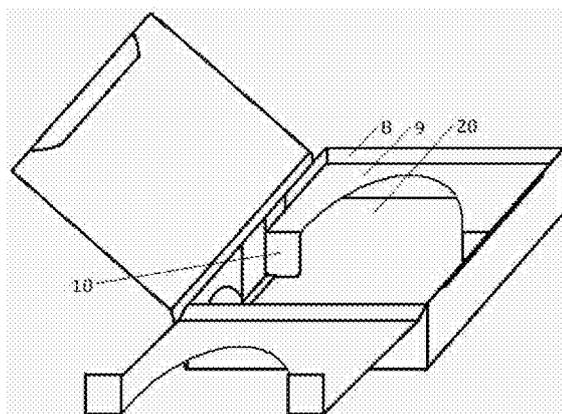
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种圆柱形商品的摇盖式防震包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆柱形商品的摇盖式防震包装盒。本实用新型包装盒一纸成型,通过折叠和插别成型,不使用粘合剂。包装盒的底板延长板设置为底包装衬垫,内包装衬垫侧面为长方形。包装盒的端板延长板设置为圆柱体卡板,用于对圆柱体商品的侧面进行定位和防震缓冲。包装材料为硬纸板。本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒通过折叠和插别成型,不使用粘合剂,防震缓冲性能好。



1. 一种圆柱形商品的摇盖式防震包装盒,其特征在于,所述包装盒通过折叠和插别一纸成型,所述包装盒的底板延长板设置为底包装衬垫,所述内包装衬垫侧面为长方形;所述包装盒的两端板延长板分别为第一卡板和第二卡板,第一卡板和第二卡板向盒内折叠成为圆柱体卡板,用于对圆柱体商品的侧面进行定位和防震缓冲。

2. 根据权利要求1所述的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒,其特征在于,所述包装盒的盖插入襟片(1)、盖板(2)、连接板(5)、底板(6)、侧板(13)、侧内板(16)、第一底内粘合襟片(17)、第一底内侧板(18)、底内板(20)、第二底内侧板(21)、第二底内粘合襟片(22)、插板(23)依次折叠连接;所述侧板(13)和侧内板(16)的折叠连接处中部设置插缝(27);所述第一底内侧板(18)与底内板(20)边缘中部设置插缝(19)、所述第二底内侧板(21)与底内板(20)相对的另一边缘中部设置插缝(25);所述插板(23)上设置第一插片(24)和第二插片(26);所述底板(6)的另外两侧分别与第一端板(7)和第二端板(30)折叠连接;所述第一端板(7)的另外相对的两侧分别与第一锁合板(3)和第二锁合板(15)折叠连接,所述第一锁合板(3)上设置锁合插缝(4),所述第二锁合板(15)上设置锁合插缝(14);所述第二端板(30)的另外相对的两侧分别与第三锁合板(36)和第四锁合板(29)折叠连接,所述第三锁合板(36)上设置锁合插缝(37),所述第四锁合板(29)上设置锁合插缝(28);所述第一端板(7)的另外一侧与第一端内板(8)折叠连接,所述第一端内板(8)的相对一侧与第一卡板(9)折叠连接,所述第一卡板(9)的中部开半圆形孔(11),所述第一卡板(9)的相对一侧分别与第三插片(10)和第四插片(12)折叠连接;所述第二端板(30)的另外一侧与第二端内板(31)折叠连接,所述第二端内板(31)的相对一侧与第二卡板(32)折叠连接,所述第二卡板(32)的中部开半圆形孔(34),所述第二卡板(32)的相对一侧分别与第五插片(35)和第六插片(33)折叠连接。

3. 根据权利要求1或2所述的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒,其特征在于,所述包装盒材料为硬纸板。

一种圆柱形商品的摇盖式防震包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,特别是涉及一种圆柱形商品的摇盖式防震包装盒。

背景技术

[0002] 目前,圆柱形商品的摇盖式防震包装盒较少,且一般内包装衬垫与包装盒盒体为分体式结构,结构复杂繁琐,浪费纸材。多数包装盒的内包装衬垫使用粘合剂,造成制作工艺复杂。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种圆柱形商品的摇盖式防震包装盒,包装盒一纸成型,通过折叠和插别成型,不使用粘合剂。包装盒的底板延长板设置为底包装衬垫,端板延长板设置为圆柱体卡板,用于对圆柱体商品的侧面进行定位和防震缓冲,防震缓冲性能好。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种圆柱形商品的摇盖式防震包装盒,所述包装盒通过折叠和插别一纸成型,所述包装盒的底板延长板设置为底包装衬垫,所述内包装衬垫侧面为长方形;所述包装盒的两端板延长板分别为第一卡板和第二卡板,第一卡板和第二卡板向盒内折叠成为圆柱体卡板,用于对圆柱体商品的侧面进行定位和防震缓冲。

[0006] 所述包装盒的盖插入襟片 1、盖板 2、连接板 5、底板 6、侧板 13、侧内板 16、第一底内粘合襟片 17、第一底内侧板 18、底内板 20、第二底内侧板 21、第二底内粘合襟片 22、插板 23 依次折叠连接。所述侧板 13 和侧内板 16 的折叠连接处中部设置插缝 27。所述第一底内侧板 18 与底内板 20 边缘中部设置插缝 19、所述第二底内侧板 21 与底内板 20 相对的另一边缘中部设置插缝 25。所述插板 23 上设置第一插片 24 和第二插片 26。所述底板 6 的另外两侧分别与第一端板 7 和第二端板 30 折叠连接。所述第一端板 7 的另外相对的两侧分别与第一锁合板 3 和第二锁合板 15 折叠连接,所述第一锁合板 3 上设置锁合插缝 4,所述第二锁合板 15 上设置锁合插缝 14。所述第二端板 30 的另外相对的两侧分别与第三锁合板 36 和第四锁合板 29 折叠连接,所述第三锁合板 36 上设置锁合插缝 37,所述第四锁合板 29 上设置锁合插缝 28。所述第一端板 7 的另外一侧与第一端内板 8 折叠连接,所述第一端内板 8 的相对一侧与第一卡板 9 折叠连接,所述第一卡板 9 的中部开半圆形孔 11,所述第一卡板 9 的相对一侧分别与第三插片 10 和第四插片 12 折叠连接。所述第二端板 30 的另外一侧与第二端内板 31 折叠连接,所述第二端内板 31 的相对一侧与第二卡板 32 折叠连接,所述第二卡板 32 的中部开半圆形孔 34,所述第二卡板 32 的相对一侧分别与第五插片 35 和第六插片 33 折叠连接。

[0007] 所述包装盒材料为硬纸板。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1、本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒通过折叠和插别成型，不使用粘合剂。

[0010] 2、本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒的底板延长板设置为底包装衬垫，端板延长板设置为圆柱体卡板，用于对圆柱体商品的侧面进行定位和防震缓冲，防震缓冲性能好。

附图说明

[0011] 图 1 所示为本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒的平面展开图；

[0012] 图 2 所示为本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒的立体结构示意图(卡板全打开)；

[0013] 图 3 所示为本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒的立体结构示意图(卡板半打开)。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒的示意图如图 1- 图 3 所示。包装盒一纸成型，包装盒的盖插入襟片 1、盖板 2、连接板 5、底板 6、侧板 13、侧内板 16、第一底内粘合襟片 17、第一底内侧板 18、底内板 20、第二底内侧板 21、第二底内粘合襟片 22、插板 23 依次折叠连接。侧板 13 和侧内板 16 的折叠连接处中部设置插缝 27。第一底内侧板 18 与底内板 20 边缘中部设置插缝 19、第二底内侧板 21 与底内板 20 相对的另一边缘中部设置插缝 25。插板 23 上设置第一插片 24 和第二插片 26。底板 6 的另外两侧分别与第一端板 7 和第二端板 30 折叠连接。第一端板 7 的另外相对的两侧分别与第一锁合板 3 和第二锁合板 15 折叠连接，第一锁合板 3 上设置锁合插缝 4，第二锁合板 15 上设置锁合插缝 14。第二端板 30 的另外相对的两侧分别与第三锁合板 36 和第四锁合板 29 折叠连接，第三锁合板 36 上设置锁合插缝 37，第四锁合板 29 上设置锁合插缝 28。第一端板 7 的另外一侧与第一端内板 8 折叠连接，第一端内板 8 的相对一侧与第一卡板 9 折叠连接，第一卡板 9 的中部开半圆形孔 11，第一卡板 9 的相对一侧分别与第三插片 10 和第四插片 12 折叠连接。第二端板 30 的另外一侧与第二端内板 31 折叠连接，第二端内板 31 的相对一侧与第二卡板 32 折叠连接，第二卡板 32 的中部开半圆形孔 34，第二卡板 32 的相对一侧分别与第五插片 35 和第六插片 33 折叠连接。包装材料为硬纸板。

[0016] 成型时，将底板 6 四周的连接板 5、第一端板 7、侧板 13、第二端板 30 内折。将与第一端板 7 折叠连接的第一锁合板 3、第二锁合板 15、第三锁合板 36 和第四锁合板 29 内折，将第一锁合板 3 上的锁合插缝 4 与第三锁合板 36 上的锁合插缝 37 插合，使得第一锁合板 3 与第三锁合板 36 连接在一起；将第二锁合板 15 上的锁合插缝 14 与第四锁合板 29 上的锁合插缝 28 插合，使得第二锁合板 15 与第四锁合板 29 连接在一起。将侧内板 16 内对折，使得第二锁合板 15 与第四锁合板 29 夹在侧板 13 与侧内板 16 之间，将第一底内粘合襟片 17 外折后粘贴于底板 6 的内壁，将第一底内侧板 18 外折并垂直于底板 6，将底内板 20 内折并平行于底板 6，第一底内侧板 18 与底内板 20 的边缘处中部设置插缝 19。将第二底内侧板 21 内折并垂直于底板 6，底内板 20 的边缘处与第二底内侧板的中部设置插缝 25。将第

二底内粘合襟片 22 外折后粘贴于底板 6 的内壁。将插板 23 外折,将第一插片 24 和第二插片 26 插入第一锁合板 3 和第三锁合板 36,使得插板 23、第一锁合板 3 和第三锁合板 36 连接在一起。将与第一端板 7 连接的第一端内板 8 内对折,将第一卡板 9 外折并平行于底板 6,将第三插片 10 插入底内板 20 的边缘处与第二底内侧板 21 的中部设置的插缝 25,将第四插片 12 插入第一底内侧板 18 与底内板 20 的边缘处中部设置的插缝 19。将与第二端板 30 连接的第二端内板 31 内对折,将第二卡板 32 外折并平行于底板 6,将第五插片 35 插入底内板 20 的边缘处与第二底内侧板 21 的中部设置的插缝 25,将第六插片 33 插入第一底内侧板 18 与底内板 20 的边缘处中部设置的插缝 19。包装时,将圆柱形商品放入底内板 20、第一卡板 9 中部的半圆孔 11、第二卡板 32 中部的半圆孔 34 包围的空间内,将盖板 2 内折,盖插入襟片 1 插入侧板 13 和侧内板 16 的折叠连接处中部的插缝 27 内,完成包装。

[0017] 本实用新型的圆柱形商品的摇盖式防震包装盒通过折叠和插别成型,不使用粘合剂。包装盒的底板延长板设置为底包装衬垫,端板延长板设置为圆柱体卡板,用于对圆柱体商品的侧面进行定位和防震缓冲,防震缓冲性能好。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

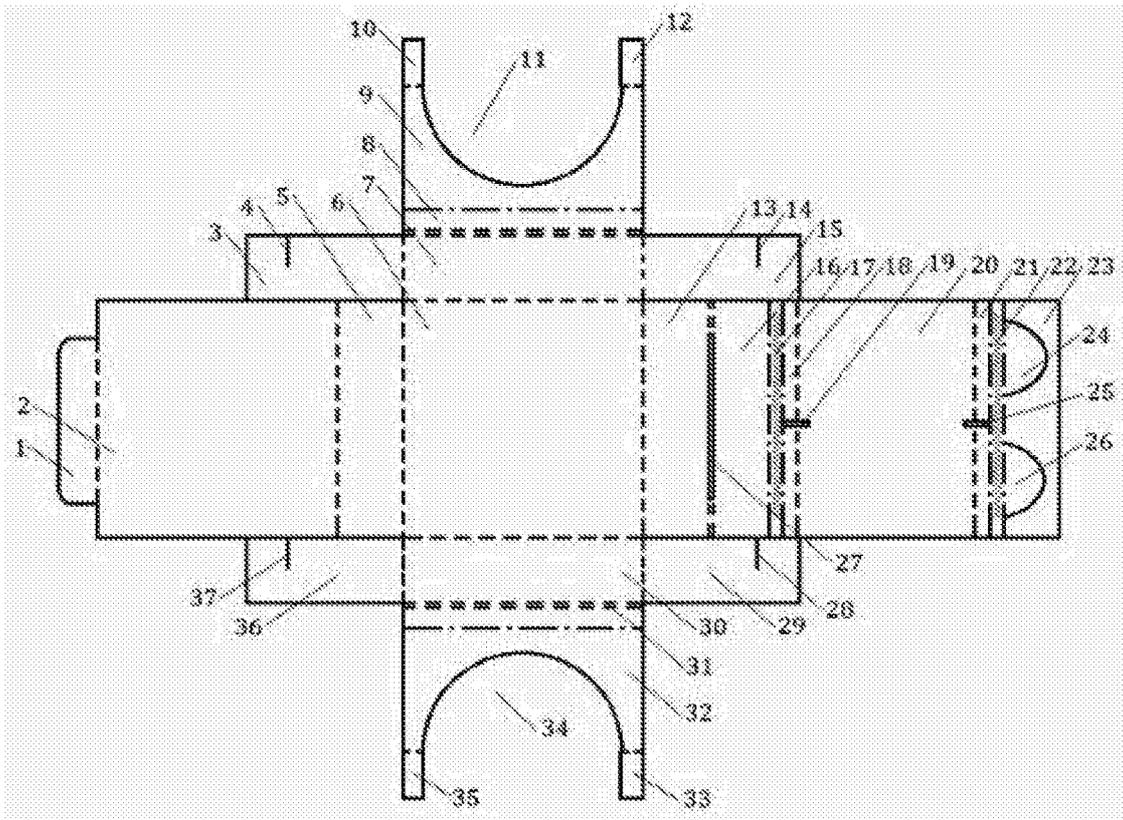


图 1

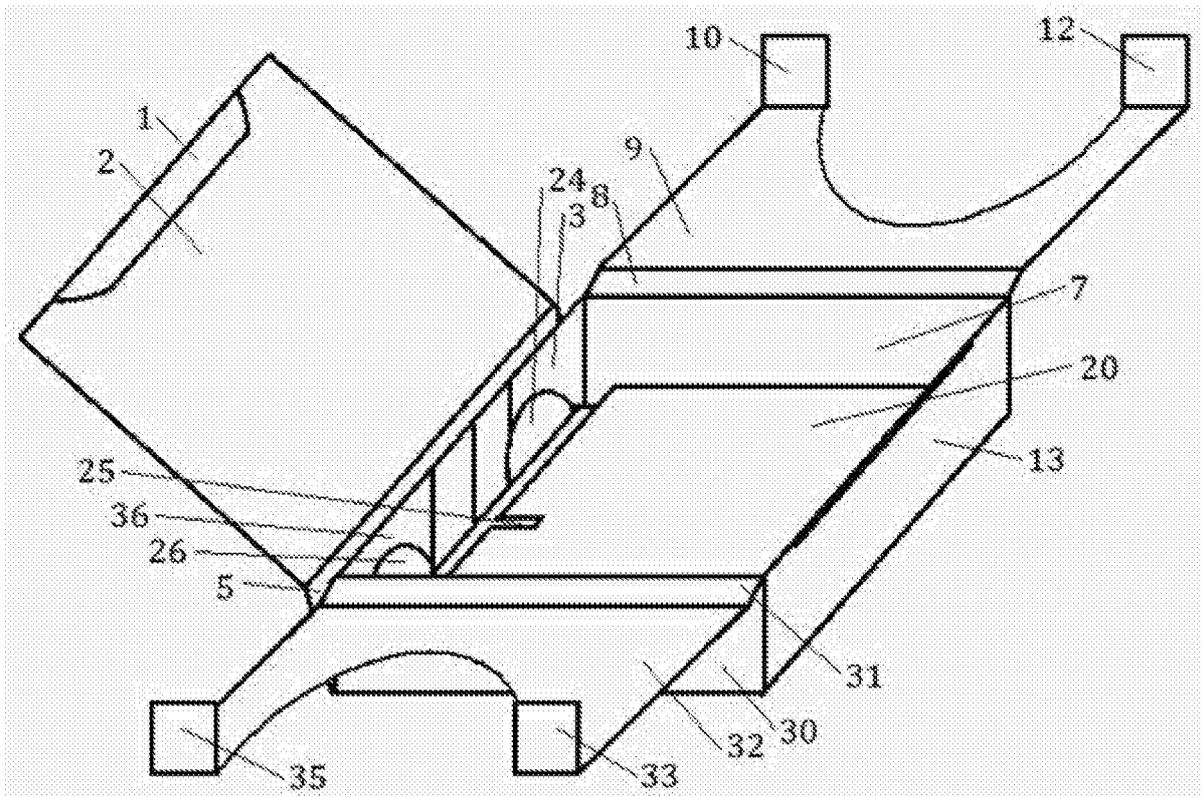


图 2

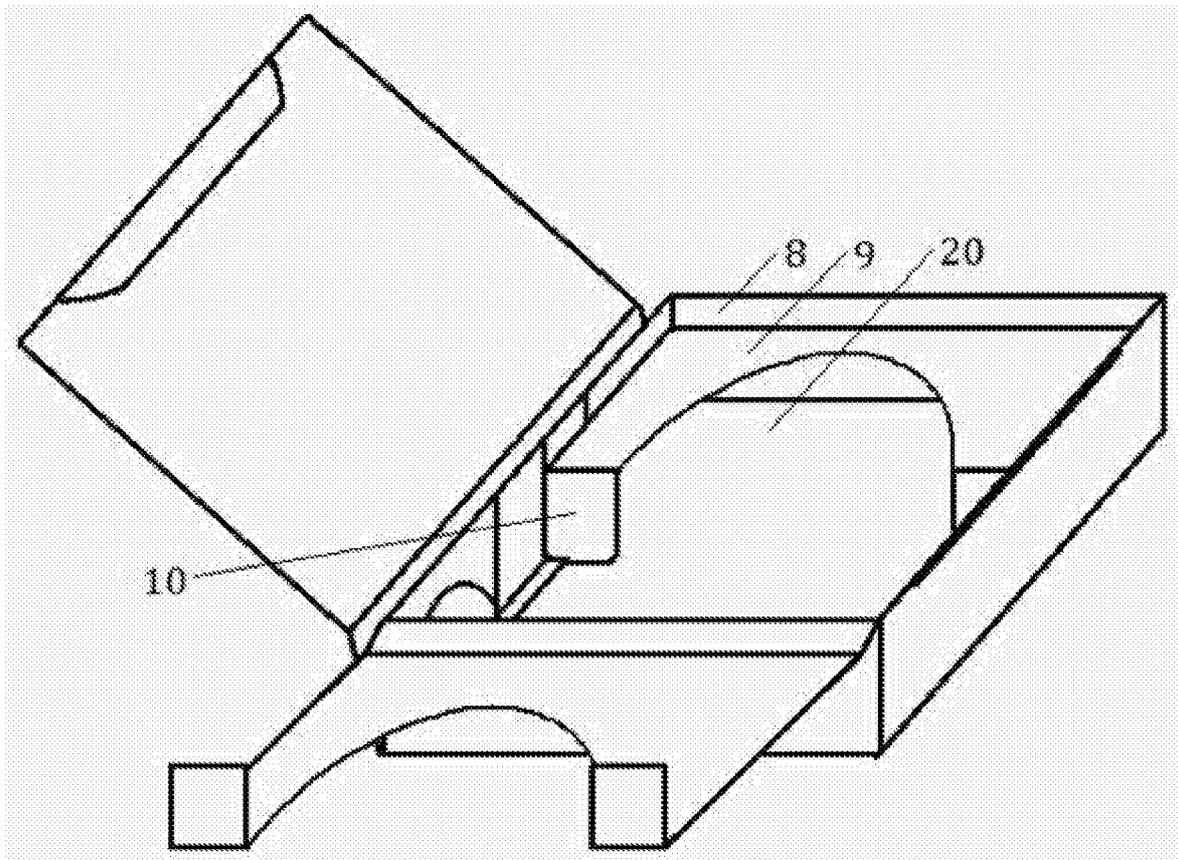


图 3