

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012150891/05, 20.04.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
28.04.2010 US 61/328,685

(43) Дата публикации заявки: 10.06.2014 Бюл. № 16

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 28.11.2012(86) Заявка РСТ:
US 2011/033139 (20.04.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/136990 (03.11.2011)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"(71) Заявитель(и):
ДАУГЛОБАЛ ТЕКНОЛОДЖИЗ ЭлЭлСи
(US)(72) Автор(ы):
ГОРДОН-ДАФФИ Джон (CH),
БОРГВАРДТ Аннетт (CH)(54) МНОГОСЛОЙНЫЕ ПЕНОМАТЕРИАЛЫ С СОПРЯЖЕННЫМИ ВЫСТУПАМИ И
КАНАВКАМИ

(57) Формула изобретения

1. Многослойное изделие из пеноматериала, включающее, по меньшей мере, две плиты из пеноматериала, имеющие профили поверхности с сопряженными выступами и канавками, образованными обрезанием пеноматериала, причем поверхностная пленка остается, по меньшей мере, на части профилей, и при этом плиты из пеноматериала ламинированы друг с другом в сопряженной ориентации с выступами на поверхности одного материала внутри канавок поверхности прилегающего пеноматериала и связующим материалом между сопряженными поверхностями пеноматериалов, при этом многослойное изделие из пеноматериала имеет толщину, которая превышает 200 мм.

2. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором связующий материал представляет собой связующий материал, имеющий эквивалентную воздушную толщину диффузии водяного пара 0,5 м или менее согласно стандарту DIN4108-3 (2001).

3. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором связующий материал покрывает часть, которая составляет менее чем всю из каждой сопряженной поверхности.

4. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором связующий материал остается преимущественно на поверхностных пленках пеноматериала.

5. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, отличающееся тем, что его

A
2012150891
RUR U
2 0 1 2 1 5 0 8 9 1

коэффициент сопротивления диффузии водяного пара составляет менее чем 135, как определено согласно процедуре стандарта EN 12086 прочность на сдвиг в направлении длины превышает 250 кПа, и прочность на сдвиг в направлении ширины превышает 175 кПа, причем прочность на сдвиг определяют согласно процедуре стандарта EN 12090.

6. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором сопряженные выступы и канавки имеют трапецидальный профиль.

7. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором плиты из пеноматериала сдвинуты по отношению друг к другу таким образом, что получаются противоположные сопряженные выступы вдоль противоположных краев многослойного изделия из пеноматериала.

8. Способ совместного ламинации плит из пеноматериала, включающий стадии, на которых:

а. определяют профили поверхности с сопряженными выступами и канавками на поверхностях плит из пеноматериала, посредством обрезания пеноматериала, оставляя часть поверхностной пленки на профилях с выступами;

б. наносят связующий материал, по меньшей мере, на одну из поверхностей, имеющих профили поверхности с сопряженными выступами и канавками; и

с. осуществляют взаимное совмещение профилей поверхностей с сопряженными выступами и канавками плит из пеноматериала путем расположения выступов поверхности одной плиты в канавках поверхности другой плиты из пеноматериала таким образом, что связующий материал находится между поверхностями пеноматериалов и соприкасается с обеими поверхностями, так чтобы образовать многослойное изделие из пеноматериала, имеющего толщину более 200 мм.

9. Способ по п. 8, в котором связующий материал представляет собой одно- или двухкомпонентный пенообразующий связующий материал.

10. Способ по п. 8, в котором плиты из пеноматериала сдвинуты по отношению друг к другу таким образом, что получаются противоположные сопряженные выступы вдоль противоположных краев многослойного изделия из пеноматериала.