

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012150891/05, 20.04.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
28.04.2010 US 61/328,685

(43) Дата публикации заявки: 10.06.2014 Бюл. № 16

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 28.11.2012(86) Заявка РСТ:
US 2011/033139 (20.04.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/136990 (03.11.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ДАУГЛОБАЛ ТЕКНОЛОДЖИЗ ЭлЭлСи
(US)

(72) Автор(ы):

ГОРДОН-ДАФФИ Джон (СН),
БОРГВАРДТ Анетт (СН)(54) **МНОГОСЛОЙНЫЕ ПЕНОМАТЕРИАЛЫ С СОПРЯЖЕННЫМИ ВЫСТУПАМИ И
КАНАВКАМИ**

(57) Формула изобретения

1. Многослойное изделие из пеноматериала, включающее, по меньшей мере, две плиты из пеноматериала, имеющие профили поверхности с сопряженными выступами и канавками, образованными обрезанием пеноматериала, причем поверхностная пленка остается, по меньшей мере, на части профилей, и при этом плиты из пеноматериала ламинированы друг с другом в сопряженной ориентации с выступами на поверхности одного материала внутри канавок поверхности прилегающего пеноматериала и связующим материалом между сопряженными поверхностями пеноматериалов, при этом многослойное изделие из пеноматериала имеет толщину, которая превышает 200 мм.

2. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором связующий материал представляет собой связующий материал, имеющий эквивалентную воздушную толщину диффузии водяного пара 0,5 м или менее согласно стандарту DIN4108-3 (2001).

3. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором связующий материал покрывает часть, которая составляет менее чем всю из каждой сопряженной поверхности.

4. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором связующий материал остается преимущественно на поверхностных пленках пеноматериала.

5. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, отличающееся тем, что его

коэффициент сопротивления диффузии водяного пара составляет менее чем 135, как определено согласно процедуре стандарта EN 12086 прочность на сдвиг в направлении длины превышает 250 кПа, и прочность на сдвиг в направлении ширины превышает 175 кПа, причем прочность на сдвиг определяют согласно процедуре стандарта EN 12090.

6. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором сопряженные выступы и канавки имеют трапецеидальный профиль.

7. Многослойное изделие из пеноматериала по п. 1, в котором плиты из пеноматериала сдвинуты по отношению друг к другу таким образом, что получаются противоположные сопряженные выступы вдоль противоположных краев многослойного изделия из пеноматериала.

8. Способ совместного ламинирования плит из пеноматериала, включающий стадии, на которых:

а. определяют профили поверхности с сопряженными выступами и канавками на поверхностях плит из пеноматериала, посредством обрезания пеноматериала, оставляя часть поверхностной пленки на профилях с выступами;

б. наносят связующий материал, по меньшей мере, на одну из поверхностей, имеющих профили поверхности с сопряженными выступами и канавками; и

с. осуществляют взаимное совмещение профилей поверхностей с сопряженными выступами и канавками плит из пеноматериала путем расположения выступов поверхности одной плиты в канавках поверхности другой плиты из пеноматериала таким образом, что связующий материал находится между поверхностями пеноматериалов и соприкасается с обеими поверхностями, так чтобы образовать многослойное изделие из пеноматериала, имеющего толщину более 200 мм.

9. Способ по п. 8, в котором связующий материал представляет собой одно- или двухкомпонентный пенообразующий связующий материал.

10. Способ по п. 8, в котором плиты из пеноматериала сдвинуты по отношению друг к другу таким образом, что получаются противоположные сопряженные выступы вдоль противоположных краев многослойного изделия из пеноматериала.