

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁶
B60N 2/46

(45) 공고일자 1999년06월01일

(11) 등록번호 20-0142255

(24) 등록일자 1999년01월13일

(21) 출원번호	20-1996-0054957	(65) 공개번호	실1998-0041861
(22) 출원일자	1996년12월24일	(43) 공개일자	1998년09월25일
(73) 실용신안권자	현대자동차주식회사 정몽규 서울특별시 중로구 계동 140-2		
(72) 고안자	조국현		
(74) 대리인	경기도 안산시 성포동 583 예술인아파트 11동 1002호 김재만, 송만호		

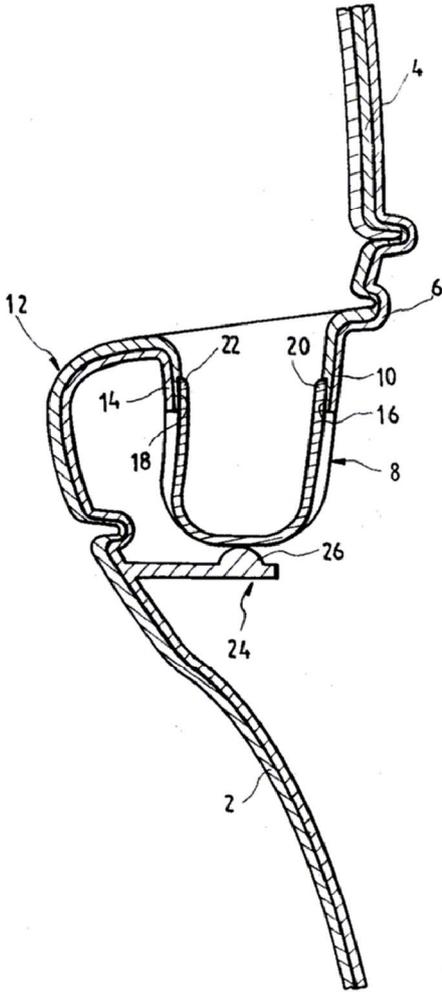
심사관 : 서신탉

(54) 자동차의 도어 암 레스트 장착구조

요약

본 고안은 자동차의 도어 암 레스트 장착구조에 관한 것으로, 좀더 상세하게는 암 레스트에 별도의 부품으로 된 풀 핸들을 간단하게 장착할 수 있도록 하여 제조원가를 저감하고, 중량을 줄여줄 수 있는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조에 관한 것으로, 도어 트림 패널(2)의 상단부에는 내측으로 소정의 각도로 절곡시켜 암 레스트(12)가 배치되고, 상기 암 레스트(12)의 끝단에는 이를 하방으로 절곡시켜 연장 형성된 제2결합부(14)와 센터 패널(4)의 제1결합부(10)와의 사이로 풀 핸들(8)이 장착되어 이루어짐을 특징으로 한다.

대표도



명세서

도면의 간단한 설명

제1도는 본 고안에 따른 자동차의 도어를 도시한 사시도.
 제2도는 본 고안에 따른 도어 암 레스트의 장착구조를 도시한 단면도.
 제3도는 종래 기술에 의한 도어 암 레스트부의 장착구조를 도시한 단면도이다.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

- | | |
|--------------|--------------|
| 2 : 도어 트림 패널 | 4 : 센터 패널 |
| 8 : 풀 핸들 | 10, 14 : 결합부 |
| 12 : 암 레스트 | |

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 자동차의 도어 암 레스트 장착구조에 관한 것으로, 좀더 상세하게는 암 레스트에 별도의 부품으로 된 풀 핸들을 간단하게 장착할 수 있도록 하여 제조원가를 저감하고, 중량을 줄여줄 수 있는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조에 관한 것이다.

일반적으로 자동차의 도어 트림 패널의 내측에는 도어를 잡아당길 수 있도록 하기 위한 도어 풀 핸들과, 착석자의 팔을 받쳐주기 위한 암 레스트가 각각 이루어진다.

상기한 암 레스트는 대체적으로 풀 핸들과 일체구조로 이루어져 있는데, 이러한 일체식 암 레스트부의 장착구조를 살펴보면 종래에는 제3도에 도시한 바와 같다.

도어 트림 패널(102)의 중간부에 내측으로 연장 형성되어 소정의 각도로 절곡되는 절곡부(104)의 끝단 상면에 수직 방향으로 소정의 크기를 갖는 암 레스트(106)가 이의 양측을 볼트로 체결하여 장착되고, 상기 암 레스트(106)는 그 중간부에 소정크기를 갖는 코어(108)가 내장된다.

상기와 같이 절곡부(104)에 암 레스트(106)가 장착되면, 상기 암 레스트(106)는 절곡부(104)에 의하여 도어 트림 패널(104)과 소정크기의 공간이 형성되면서 암 레스트(106)가 풀 핸들의 역할을 수행할 수 있게 하고 있는 것이다.

고안이 이루고자하는 기술적 과제

그러나 종래와 같이 암 레스트를 도어 트림 패널의 절곡부에 장착하여 풀 핸들 구조를 이루게 되어 있고, 암 레스트의 중간부에 코어를 내장하여 이루어져 있으므로 암 레스트에 코어를 내장하여 성형하기 어려우며, 코어의 내장으로 그 만큼 중량이 증가하게 되고, 제조원가도 증가하게 되고, 제조원가도 증가하게 되는 문제점이 있었다.

따라서 본 고안은 상기한 문제점을 해결하기 위하여 안출된 것으로서, 본 고안의 목적은 암 레스트에 별도의 부품으로 된 풀 핸들을 간단하게 장착할 수 있도록 하여 제조원가를 저감하고, 중량을 줄여줄 수 있는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조를 제공하는데 있다.

상기의 목적을 달성하기 위하여 본 고안은, 도어 트림 패널의 상단부에는 내측으로 소정의 각도로 절곡시켜 암 레스트가 배치되고, 상기 암 레스트의 끝단에는 이를 하방으로 절곡시켜 연장 형성된 제2결합부와 센터 패널의 제1결합부와 사이로 풀 핸들이 장착되어 이루어짐을 특징으로 한다.

이에 따라 도어 트림 패널의 상부를 절곡시킨 암 레스트의 제2결합부와 센터 패널의 제1결합부의 사이로 풀 핸들의 하단부를 위치하게 한 상태에서 풀 핸들을 상방에서 하방으로 소정의 힘으로 눌러주면 센터 패널의 제1결합부와 암 레스트의 제2결합부가 풀 핸들을 중심으로 양쪽으로 벌어지면서 풀 핸들이 삽입된다.

상기와 같이 풀 핸들이 삽입되면 풀 핸들이 제1결합부와 제2결합부에 각각 결합되는 것이다.

고안의 구성 및 작용

이하, 첨부 도면을 참조하여 본 고안의 바람직한 일실시예를 상세하게 설명하면 다음과 같다.

제1도는 본 고안에 따른 자동차의 도어를 도시한 사시도이고, 제2도는 본 고안에 따른 도어 암 레스트의 장착구조를 도시한 단면도이다.

도어 트림 패널(2)의 상부에는 센터 패널(4)이 배치되고, 상기 센터 패널의 하부에는 소정의 각도로 절곡된 절곡부(6)가 이루어지고, 상기 절곡부의 하단에는 하방으로 풀 핸들(8)이 결합되기 위한 소정길이의 제1결합부(10)가 이루어진다.

상기 도어 트림 패널(2)의 상단부에는 내측으로 소정의 각도로 절곡시켜 암 레스트(12)가 배치되고, 상기 암 레스트(12)의 끝단에는 이를 하방으로 절곡시켜 연장 형성된 제2결합부(14)와 센터 패널(4)의 제1결합부(10)와의 사이로 풀 핸들(8)이 장착된다.

상기 제2결합부(14)는 풀 핸들(8)이 용이하게 결합될 수 있도록 소정크기의 탄성력을 갖고서 센터 패널(4)의 제1결합부(10)와 소정의 간격을 두고 배치된다.

상기 제1결합부(10)와 제2결합부(14)에는 하단으로부터 상방으로 각각 요입되는 결합홈(16)(18)이 서로 대향되게 형성된다.

상기 풀 핸들(8)은 랩 형상을 갖고서 그 상단에 제1결합부(10)와 제2결합부(14)의 결합홈(16)(18)에 각각 견고하게 결합되기 위한 돌기부(20)(22)가 연장 형성된다.

그리고 상기 도어 트림 패널(2)의 소정위치에는 제1결합부(10)와 제2결합부(14)의 사이로 풀 핸들(8)의 장착시 풀 핸들을 멈추게 하기 위한 스톱퍼(24)가 배치되어 이루어진다.

상기 스톱퍼(24)의 상단에는 풀 핸들을 용이하게 멈추게 할 수 있도록 반원형상의 돌기부(26)가 형성된다.

이에 따라 풀 핸들(8)의 돌기부(20)(22)가 상방으로 향하게한 상태에서 풀핸들(8)의 하단부가 센터 패널(4)의 제1결합부(10)와 암 레스트(12)의 제2결합부(14)의 사이로 위치하게 한다.

이 상태에서 풀 핸들(8)을 상방에서 하방으로 소정의 힘으로 눌러주면 센터 패널(4)의 제1결합부(10)와 암 레스트(12)의 제2결합부(14)가 풀 핸들(8)을 중심으로 양쪽으로 벌어지면서 풀 핸들(8)이 삽입된다.

상기와 같이 풀 핸들(8)이 삽입되면 풀 핸들(8)의 하단이 스톱퍼(24)의 돌기부(26)에 걸리면서 풀 핸들(8)의 돌기부(20)(22)가 제1결합부(10)와 제2결합부(14)의 결합홈(16)(18)에 각각 결합되는 것이다.

고안의 효과

이와 같이 본 고안은 암 레스트에 별도의 부품으로 된 풀 핸들을 간단하게 강제로 삽입하여 장착할 수 있도록 하여 제조원가를 저감하고, 중량을 줄여줄 수 있는 효과가 있는 것이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

도어 트림 패널(2)의 상단부에는 내측으로 소정의 각도로 절곡시켜 암 레스트(12)가 배치되고, 상기 암 레스트(12)의 끝단에는 이를 하방으로 절곡시켜 연장 형성된 제2결합부(14)와 센터 패널(4)의 제1결합부(10)와의 사이로 풀 핸들(8)이 장착되어 이루어짐을 특징으로 하는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 제2결합부(14)는 소정크기의 탄성력을 갖고서 센터패널(4)의 제1결합부(10)와 소정의 간격을 두고 배치되어 이루어짐을 특징으로 하는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조.

청구항 3

제1항 및 제2항에 있어서, 상기 제1결합부(10)와 제2결합부(14)에는 하단으로부터 상방으로 각각 요입되는 결합홈(16)(18)이 서로 대향되게 형성되어 이루어짐을 특징으로 하는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 풀 핸들(8)의 상단에 제1결합부(10)와 제2결합부(14)의 결합홈(16)(18)에 각각 결합되기 위한 돌기부(20)(22)가 연장 형성되어 이루어짐을 특징으로 하는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조.

청구항 5

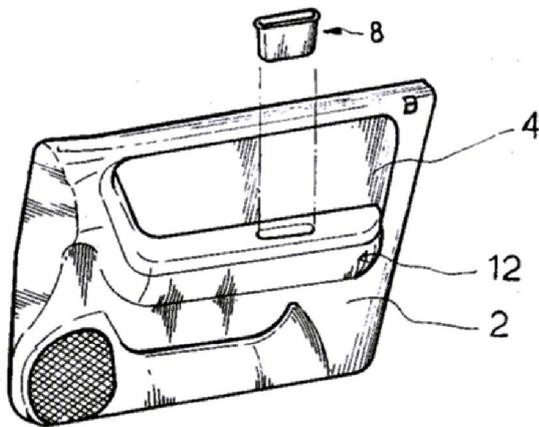
제1항 및 제4항에 있어서, 상기 도어 트림 패널(2)의 소정위치에는 풀 핸들(8)의 장착시 풀 핸들을 멈추게 하기 위한 스톱퍼(24)가 배치되어 이루어짐을 특징으로 하는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조.

청구항 6

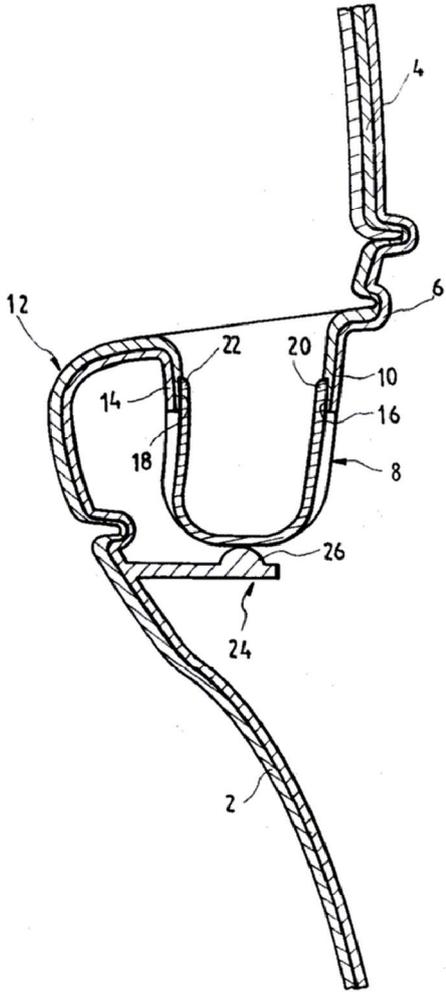
제1항에 있어서, 상기 스톱퍼(24)의 상단에는 풀 핸들을 용이하게 멈추게 할 수 있도록 반원형상의 돌기부(26)가 형성되어 이루어짐을 특징으로 하는 자동차의 도어 암 레스트 장착구조.

도면

도면1



도면2



도면3

