

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202066445 U

(45) 授权公告日 2011.12.07

(21) 申请号 201120021811.1

(22) 申请日 2011.01.24

(73) 专利权人 安徽奇祥汽车零部件有限公司

地址 241100 安徽省芜湖市芜湖县芜湖机械
工业园纬三路

(72) 发明人 唐生宝 舒晓雪 黄德元

(51) Int. Cl.

G01B 5/00(2006.01)

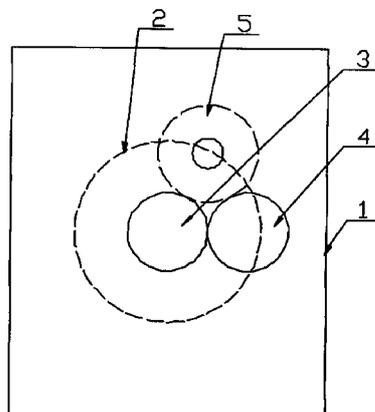
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

螺纹检测机

(57) 摘要

螺纹检测机,涉及机械加工中使用的检测装置,具体涉及一种螺纹的检测装置。由电机安装板(1)、电机(2)、主动橡胶滚轮(3)、从动橡胶滚轮(4)构成,电机(2)安装在电机安装板(1)的后侧,电机(2)的转轴穿过电机安装板(1),主动橡胶滚轮(3)和从动橡胶滚轮(4)安装于电机安装板(1)前侧,主动橡胶滚轮(3)与从动橡胶滚轮(4)轴线呈水平设置,主动橡胶滚轮(3)与从动橡胶滚轮(4)外圆周面相接触,主动橡胶滚轮(3)安装在电机(2)的转轴上,从动橡胶滚轮(4)中心的转轴安装在电机安装板(1)上。本实用新型提供一种机械检测螺纹的装置,解决人工检测螺纹造成工人劳动强度大的问题。



1. 螺纹检测机,其特征在于,由电机安装板(1)、电机(2)、主动橡胶滚轮(3)、从动橡胶滚轮(4)构成,电机(2)安装在电机安装板(1)的后侧,电机(2)的转轴穿过电机安装板(1),主动橡胶滚轮(3)和从动橡胶滚轮(4)安装于电机安装板(1)前侧,主动橡胶滚轮(3)与从动橡胶滚轮(4)轴线呈水平设置,主动橡胶滚轮(3)与从动橡胶滚轮(4)外圆周面相接触,主动橡胶滚轮(3)安装在电机(2)的转轴上,从动橡胶滚轮(4)中心的转轴安装在电机安装板(1)上。

螺纹检测机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工中使用的检测装置,具体涉及一种螺纹的检测装置。

背景技术

[0002] 汽车减震器活塞杆螺纹部分需要用螺纹规进行全检,工作人员每天要对几千支活塞杆螺纹进行检验,螺纹长度一般在 40-50mm 左右,用螺纹规反复进行人工检测,是非常辛苦的工作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种螺纹检测机,本实用新型是一种机械检测螺纹的装置,解决人工检测螺纹造成工人劳动强度大的问题。

[0004] 本实用新型的螺纹检测机,由电机安装板 1、电机 2、主动橡胶滚轮 3、从动橡胶滚轮 4 构成,电机 2 安装在电机安装板 1 的后侧,电机 2 的转轴穿过电机安装板 1,主动橡胶滚轮 3 和从动橡胶滚轮 4 安装于电机安装板 1 前侧,主动橡胶滚轮 3 与从动橡胶滚轮 4 轴线呈水平设置,主动橡胶滚轮 3 与从动橡胶滚轮 4 外圆周面相接触,主动橡胶滚轮 3 安装在电机 2 的转轴上,从动橡胶滚轮 4 中心的转轴安装在电机安装板 1 上。

[0005] 本实用新型的螺纹检测机,所用的电机为微型调速电机。使用时,首先将螺纹规套在要检验的活塞杆上,并旋进一到二牙。然后开动微型调速电机,将螺纹规放在二个橡胶滚轮上。一个橡胶滚轮为主动轮由电机带动,另外一个橡胶滚轮为从动轮,当螺纹规放在二轮上面时,由于摩擦力的作用螺纹规并跟着一起旋转。如果工件上的螺纹不符合要求时,由于产生的阻力大于二轮的摩擦力,螺纹规就停止转动。螺纹规的进出可由微型调速电机的正反转实现。本实用新型有效的改善了检测工人的劳动强度,提高了工作效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图;

[0007] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0008] 图中符号说明:电机安装板 1、电机 2、主动橡胶滚轮 3、从动橡胶滚轮 4、螺纹规 5。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图并用最佳的实施例对本实用新型作详细的说明。

[0010] 参阅图 1-2,螺纹检测机,由电机安装板 1、电机 2、主动橡胶滚轮 3、从动橡胶滚轮 4 构成,电机 2 安装在电机安装板 1 的后侧,电机 2 的转轴穿过电机安装板 1,主动橡胶滚轮 3 和从动橡胶滚轮 4 安装于电机安装板 1 前侧,主动橡胶滚轮 3 与从动橡胶滚轮 4 轴线呈水平设置,主动橡胶滚轮 3 与从动橡胶滚轮 4 外圆周面相接触,主动橡胶滚轮 3 安装在电机 2 的转轴上,从动橡胶滚轮 4 中心的转轴安装在电机安装板 1 上。

[0011] 以上实施例是本实用新型较优选具体实施方式的一种,本领域技术人员在本技术

方案范围内进行的通常变化和替换应包含在本实用新型的保护范围内。

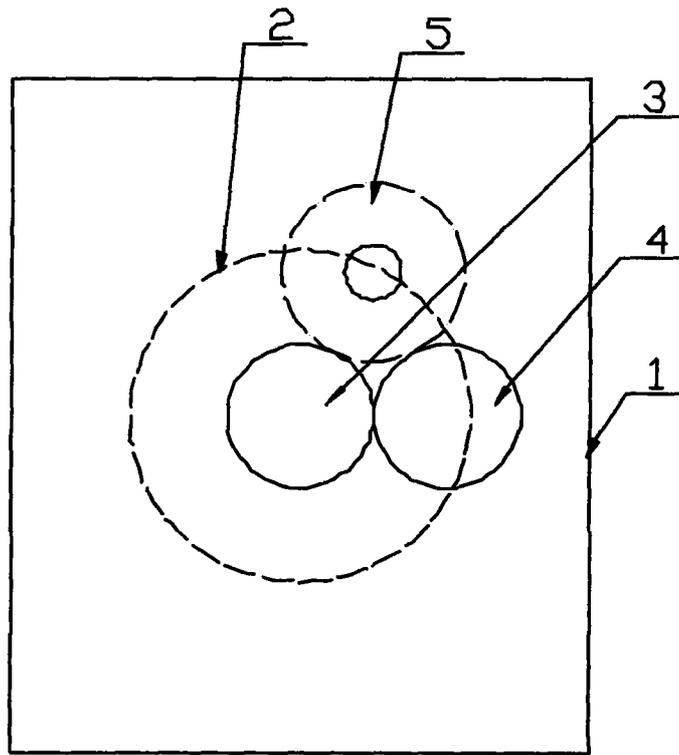


图 1

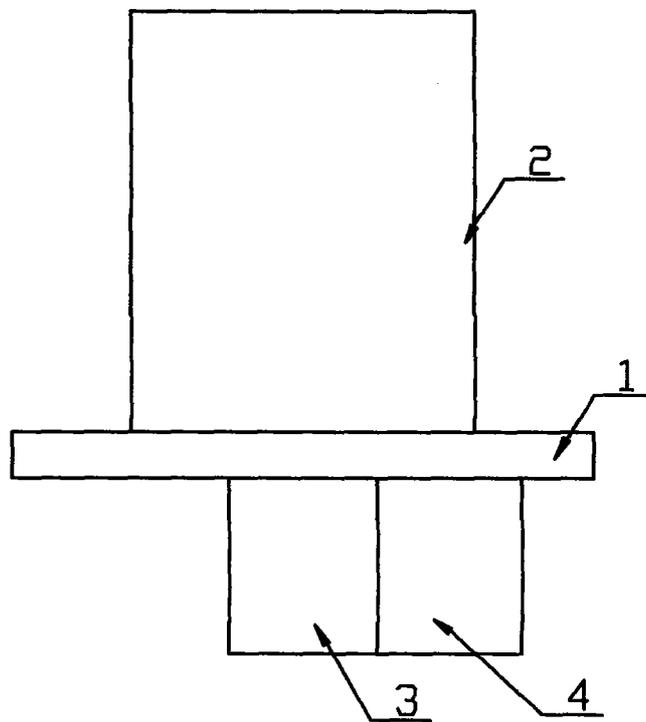


图 2