

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y PATENTU TYMCZASOWEGO

75 844

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 06.04.1972 (P. 154 576)

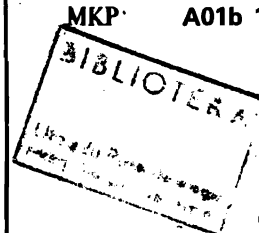
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1975

Kl. 45a,15/06

MKP A01b 15/06



Twórcy wynalazku: Łucjan Pokora, Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski,
Ryszard Dymiński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Unia”,
Grudziądz (Polska)

Lemiesz płytkowy

Przedmiotem wynalazku jest lemiesz płytkowy, wieloczęściowy, zestawiony z płytki roboczej i płytek podporowych.

Znane jest stosowanie lemieszów złożonych z kilku części jak na przykład lemiesz dwuczęściowy, składający się z części podstawowej wykonanej z zastrzonego na dolnym brzegu walcowanego płaskownika i przymocowanej do niego specjalnie profilowanej nakładki dziobowej.

Wadą tych lemieszów jest ich skomplikowany i kosztowny proces technologiczny, konieczność posiadania dodatkowych otworów i śrub do mocowania nakładki z częścią podstawową lemieszów oraz to, że po zużyciu się ostrza lemieszów cała jego pozostała część stanowi bezużyteczny opad.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności, czyli uniknięcie stosowania pracochłonnej i skomplikowanej nakładki, wyposażonej w dodatkowe otwory i śruby mocujące, jak również zmniejszenie części odpadowej po zużyciu się ostrza lemieszów. Aby osiągnąć ten cel wytyczono sobie zadanie opracowania lemieszów wieloczęściowych, zestawionych z płytek o prostej budowie i zapewniającego optymalny udział odpadu po zużyciu się części roboczej lemieszów.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem unika się stosowania skomplikowanej nakładki i zapewnia optymalny udział odpadu po zużyciu się ostrza lemieszów, stosując lemiesz płytkowy według wynalazku, składający się z kilku płytek wykonanych z taśmy lub walcowanego płaskownika, przy czym zużyciu w czasie pracy ulega tylko górna płytka, która może być dowolnie wymieniona na nową, natomiast dolne płytki – powierzchniowo mniejsze od płytki górnej roboczej, nie zużywają się w czasie pracy.

Lemiesz według wynalazku posiada prosty proces wytwarzania, gdyż poszczególne płytki mogą być wykrawane z taśmy metalowej. Wszystkie elementy składowe lemieszów poddaje się obróbce cieplnej na całym obszarze powierzchni przez co uzyskuje się lemiesz o znacznej odporności na ścieranie.

Lemiesz według wynalazku odznacza się dużą sprężystością powodowaną działaniem zbliżonym do urządzeń resorowych, a ponadto w miarę zużywania się górnej płytki roboczej, grubość ostrza nie ulega zmianie, co umożliwia maksymalne jej wykorzystanie.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładach wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia lemiesz płytkowy prosty w widoku z góry, fig. 2 lemiesz w przekroju wzdłuż linii I—I, oznaczonej na fig. 1

fig. 3 lemiesz w przekroju wzdłuż linii II–II oznaczonej na fig. 1, fig. 4 odmianę lemiesza płytkowego w widoku z góry i fig. 5 przekrój odmiany lemiesza wzdłuż linii III–III oznaczonej na fig. 4.

Lemiesz płytkowy według wynalazku składa się z płytki roboczej 1 oraz płytek podporowych 2 i 3. Płytkę roboczą 1 posiada w części dziobowej wzmocnienie, w postaci przegięcia krawędzi czołowej o kąt α równy 90° do 145° .

Odmianę lemiesza stanowi lemiesz dziobowy, w którym płytka robocza 4, posiada dodatkowo wzmocnienie w postaci linii wypukłej 5. Wszystkie elementy składowe lemieszów płytkowych posiadają wspólne osie otworów 6 pod śruby mocujące.

Jak już wspomniano, lemiesz płytkowy zużywa w czasie pracy tylko płytki robocze 1 lub 4, które po zużyciu są wymieniane na nowe, natomiast płytki podporowe 2 i 3, o malejącej powierzchni w stosunku do płytek roboczych 1 lub 4, w czasie pracy nie ulegają zużyciu i są wielokrotnie zestawiane z nowymi płytkami roboczymi 1 lub 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Lemiesz płytkowy, znamienny tym, że składa się z płytki roboczej (1) oraz płytek podporowych (2 i 3).
2. Lemiesz według zastrz. 1, znamienny tym, że płytki podporowe (2 i 3) posiadają mniejszą powierzchnię od płytki roboczej (1).
3. Lemiesz według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że płytka robocza (1) posiada w części dziobowej wzmocnienie w postaci przegięcia krawędzi czołowej o kąt α równy 90° do 145° .
4. Lemiesz według zastrz. 1, 2 i 3, znamienny tym, że płytka robocza (1) oraz płytki podporowe (2 i 3) posiadają wspólne osie otworów (6), pod śruby mocujące.
5. Odmiana lemiesza płytkowego według zastrz. 1, 2, 3 i 4, znamienna tym, że płytka robocza (4) posiada w części dziobowej wzmocnienie w postaci linii wypukłej (5).

