



(21) 申请号 202322650216.X

(22) 申请日 2023.09.28

(73) 专利权人 佛山柏杰科技有限公司

地址 528203 广东省佛山市南海区九江镇
璜矾向北村璜矾大道北二号C座一车
间

(72) 发明人 伍结仪

(74) 专利代理机构 广州越华专利代理事务所

(普通合伙) 44523

专利代理师 杨艳珊

(51) Int. Cl.

D06H 7/02 (2006.01)

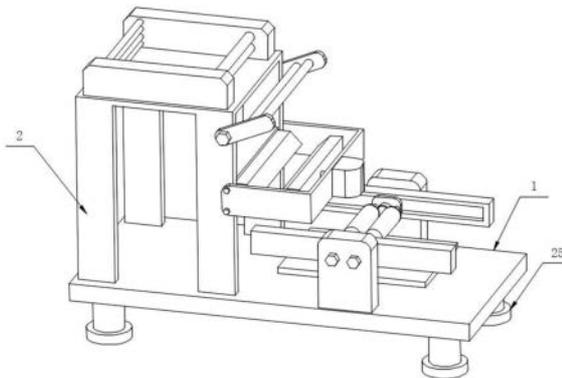
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种无纺布高温热熔压力成型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无纺布高温热熔压力成型装置,包括底板和支撑板,所述支撑板正面的一侧固定连接有支架板,所述支架板内壁的一侧设置有切割装置;所述支架板内壁的另一侧固定连接切割刀片,所述切割装置的一端设置有伺服机,所述支架板正面的一侧设置有螺钉一,所述底板上表面的一侧固定连接立板,所述立板外表面的一侧固定连接滑轨。该无纺布高温热熔压力成型装置,通过伺服机、切割装置和切割刀片的设置,当达到一定长度的时候,伺服机控制切割装置对布匹进行切割,并且利用切割刀片的设置,在无纺布的另一侧碰到切割刀片的时候,可以对无纺布进行切割,达到方便切割的目的,降低的劳动强度,提高了切割效率。



1. 一种无纺布高温热熔压力成型装置,包括底板(1)和支撑板(2),其特征在于:所述支撑板(2)正面的一侧固定连接有支架板(3),所述支架板(3)内壁的一侧设置有切割装置(4);

所述支架板(3)内壁的另一侧固定连接切割刀片(5),所述切割装置(4)的一端设置有伺服机(6),所述支架板(3)正面的一侧设置有螺钉一(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布高温热熔压力成型装置,其特征在于:所述底板(1)上表面的一侧固定连接立板(8),所述立板(8)外表面的一侧固定连接滑轨(9),所述立板(8)正面的一侧设置有螺钉二(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种无纺布高温热熔压力成型装置,其特征在于:所述滑轨(9)内壁的一侧设置有滑轮(11),所述滑轮(11)外表面的一侧设置有传动轴(12),所述传动轴(12)的另一端设置有传动机(13),所述传动轴(12)外表面的一侧固定连接导向板(14),所述导向板(14)外表面的一侧转动连接有折叠轴(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种无纺布高温热熔压力成型装置,其特征在于:所述底板(1)上表面的一侧固定连接立柱(16),所述立柱(16)的上表面固定连接收集板(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布高温热熔压力成型装置,其特征在于:所述支撑板(2)正面的一侧固定连接连接板(18),所述连接板(18)外表面的一侧转动连接有导向轴(19),所述连接板(18)正面的一侧设置有螺钉三(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布高温热熔压力成型装置,其特征在于:所述支撑板(2)上表面的一侧固定连接热压机(21),所述热压机(21)的输出端固定连接第一转动棍组(22),所述热压机(21)输出端的另一侧固定连接第二转动棍组(23),所述热压机(21)的输出端的另一端固定连接热压棍组(24)。

7. 根据权利要求1所述的一种无纺布高温热熔压力成型装置,其特征在于:所述底板(1)下表面的一侧设置有吸盘柱(25)。

一种无纺布高温热熔压力成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布生产技术领域,特别涉及一种无纺布高温热熔压力成型装置。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布、针刺棉、针刺无纺布等,采用聚酯纤维,涤纶纤维(简称:PET)材质生产,经过针刺工艺制作而成,可做出不同的厚度、手感、硬度等,在无纺布生产制作过程中封边经常采用热压和缝针工序,而热压工序中经常会采用激光焊接的方式进行热压,现有的无纺布热压成型设备需要将两组准备焊接热压的无纺布进行重叠,重叠的位置不能更改,使用不灵活,无法及时进行调整。

[0003] 经检索,中国专利公告号CN217917165U公开了一种无纺布热压成型设备,通过设置的激光焊接设备、激光焊接轮、底板、立柱、第一转动辊、第二转动辊、套辊、连接套、螺栓、螺纹孔,实现了两组转动辊的外侧位于套辊的外侧设置有无纺布,激光焊接轮转动即可将重叠的两组无纺布进行焊接热压,而两组无纺布的重叠位置可以通过调节两组套辊的位置进行调整,操作方便,且通过螺栓进行连接操作省事,但是当布料达到一定长度时,无法进行切断,现有的装置需要人工裁剪,影响效率,同时现有的装置需要人工对布料进行折叠,热轧完成后的布料温度过高,工人折叠的时候也会影响效率,因此设计一种无纺布高温热熔压力成型装置很有必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种无纺布高温热熔压力成型装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种无纺布高温热熔压力成型装置,包括底板和支撑板,所述支撑板正面的一侧固定连接有支架板,所述支架板内壁的一侧设置有切割装置;所述支架板内壁的另一侧固定连接有切割刀片,所述切割装置的一端设置有伺服机,所述支架板正面的一侧设置有螺钉一。

[0007] 为了使得达到方便滑动的目的,作为本实用新型一种无纺布高温热熔压力成型装置,所述底板上表面的一侧固定连接有立板,所述立板外表面的一侧固定连接有滑轨,所述立板正面的一侧设置有螺钉二。

[0008] 为了使得达到可以滑动的目的,作为本实用新型一种无纺布高温热熔压力成型装置,所述滑轨内壁的一侧设置有滑轮,所述滑轮外表面的一侧设置有传动轴,所述传动轴的另一端设置有传动机,所述传动轴外表面的一侧固定连接有导向板,所述导向板外表面的一侧转动连接有折叠轴。

[0009] 为了使得达到可以收集的目的,作为本实用新型一种无纺布高温热熔压力成型装置,所述底板上表面的一侧固定连接有立柱,所述立柱的上表面固定连接收集板。

[0010] 为了使得达到导向的目的,作为本实用新型一种无纺布高温热熔压力成型装置,所述支撑板正面的一侧固定连接连接有连接板,所述连接板外表面的一侧转动连接有导向轴,所述连接板正面的一侧设置有螺钉三。

[0011] 为了使得达到热压的目的,作为本实用新型一种无纺布高温热熔压力成型装置,所述支撑板上表面的一侧固定连接连接有热压机,所述热压机的输出端固定连接连接有第一转动棍组,所述热压机输出端的另一侧固定连接连接有第二转动棍组,所述热压机的输出端的另一端固定连接连接有热压棍组。

[0012] 为了使得达到固定的目的,作为本实用新型一种无纺布高温热熔压力成型装置,所述底板下表面的一侧设置有吸盘柱。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 1.本实用新型中,通过伺服机、切割装置和切割刀片的设置,当达到一定长度的时候,伺服机控制切割装置对布匹进行切割,并且利用切割刀片的设置,在无纺布的另一侧碰到切割刀片的时候,可以对无纺布进行切割,达到方便切割的目的,降低的劳动强度,提高了切割效率。

[0015] 2.本实用新型中,通过传动机、传动轴、滑轮、滑轨和折叠轴的设置,启动传动机,可以利用传动轴将作用力输送到滑轮,从而使滑轮在滑轨上进行滑动,通过滑轮进行滑动,从而可以利用折叠轴对布匹进行反复折叠。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的热压机结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的立板结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的切割装置结构示意图。

[0020] 图中:1、底板;2、支撑板;3、支架板;4、切割装置;5、切割刀片;6、伺服机;7、螺钉一;8、立板;9、滑轨;10、螺钉二;11、滑轮;12、传动轴;13、传动机;14、导向板;15、折叠轴;16、立柱;17、收集板;18、连接板;19、导向轴;20、螺钉三;21、热压机;22、第一转动棍组;23、第二转动棍组;24、热压棍组;25、吸盘。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 如图1-4所示,一种无纺布高温热熔压力成型装置,包括底板1和支撑板2,支撑板2正面的一侧固定连接连接有支架板3,支架板3内壁的一侧设置有切割装置4;

[0023] 在本实施例中,支架板3内壁的另一侧固定连接连接有切割刀片5,切割装置4的一端设置有伺服机6,支架板3正面的一侧设置有螺钉一7。

[0024] 具体使用时,当达到一定长度的时候,伺服机6控制切割装置4对布匹进行切割,并且利用切割刀片5的设置,在无纺布的另一侧碰到切割刀片5的时候,可以对无纺布进行切

割,达到方便切割的目的,降低的劳动强度,提高了切割效率。

[0025] 在本实施例中,底板1上表面的一侧固定连接有立板8,立板8外表面的一侧固定连接滑轨9,立板8正面的一侧设置有螺钉二10。

[0026] 具体使用时,滑轨9的设置可以达到方便滑动的目的,螺钉二10可以使滑轨9更加牢固的进行固定。

[0027] 在本实施例中,滑轨9内壁的一侧设置有滑轮11,滑轮11外表面的一侧设置有传动轴12,传动轴12的另一端设置有传动机13,传动轴12外表面的一侧固定连接有导向板14,导向板14外表面的一侧转动连接有折叠轴15。

[0028] 具体使用时,启动传动机13,可以利用传动轴12将作用力输送到滑轮11,从而使滑轮11在滑轨9上进行滑动,通过滑轮11进行滑动,从而可以利用折叠轴15对布匹进行反复折叠。

[0029] 在本实施例中,底板1上表面的一侧固定连接有立柱16,立柱16的上表面固定连接收集板17。

[0030] 具体使用时,立柱16的设置可以对收集板17进行支撑,无纺布可以通过收集板17进行放置。

[0031] 在本实施例中,支撑板2正面的一侧固定连接连接板18,连接板18外表面的一侧转动连接有导向轴19,连接板18正面的一侧设置有螺钉三20。

[0032] 具体使用时,将布匹放在导向轴19上,可以利用导向轴19进行输送,螺钉三20的设置,可以使连接板18更加固定。

[0033] 在本实施例中,支撑板2上表面的一侧固定连接热压机21,热压机21的输出端固定连接第一转动棍组22,热压机21输出端的另一侧固定连接第二转动棍组23,热压机21的输出端的另一端固定连接热压棍组24。

[0034] 具体使用时,将两段布匹分别穿过第一转动棍组22和第二转动棍组23,再穿过热压棍组24,启动热压机21,可以进行工作,从而可以达到方便对无纺布进行热压成型,进行连续的热压。

[0035] 在本实施例中,底板1下表面的一侧设置有吸盘柱25。

[0036] 具体使用时,在需要对装置固定的时候,可以利用吸盘柱25紧紧吸附在地面,达到固定的目的。

[0037] 工作原理:在使用中,将两段布匹分别穿过第一转动棍组22和第二转动棍组23,再穿过热压棍组24,启动热压机21,可以进行工作,从而可以达到方便对无纺布进行热压成型,进行连续的热压,热压完成后的布匹放在导向轴19上,可以利用导向轴19进行输送,螺钉三20的设置,可以使连接板18更加固定,当达到一定长度的时候,伺服电机6控制切割装置4对布匹进行切割,并且利用切割刀片5的设置,在无纺布的另一侧碰到切割刀片5的时候,可以对无纺布进行切割,达到方便切割的目的,降低的劳动强度,提高了切割效率,滑轨9的设置可以达到方便滑动的目的,螺钉二10可以使滑轨9更加牢固的进行固定,启动传动机13,可以利用传动轴12将作用力输送到滑轮11,从而使滑轮11在滑轨9上进行滑动,通过滑轮11进行滑动,从而可以利用折叠轴15对布匹进行反复折叠,立柱16的设置可以对收集板17进行支撑,无纺布可以通过收集板17进行放置。

[0038] 实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神

和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的
本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

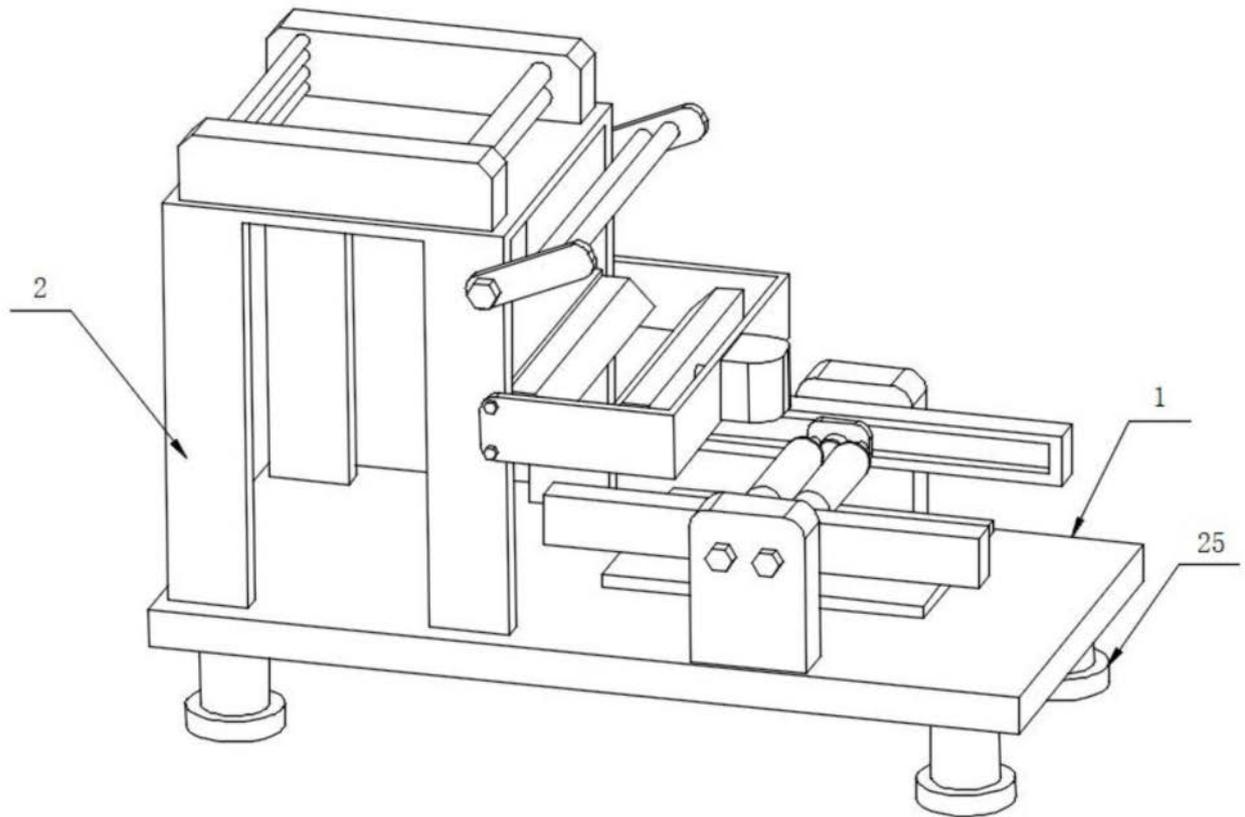


图1

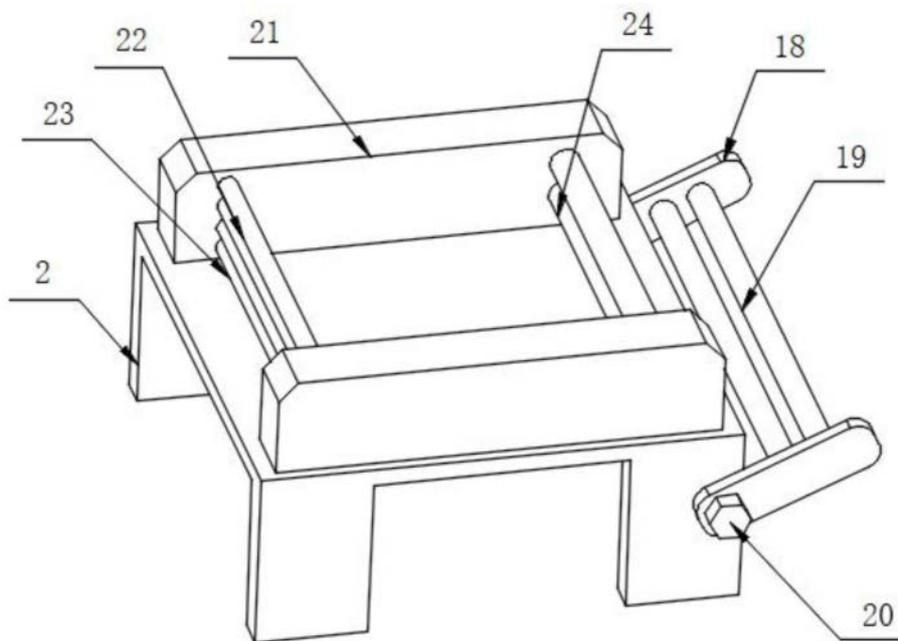


图2

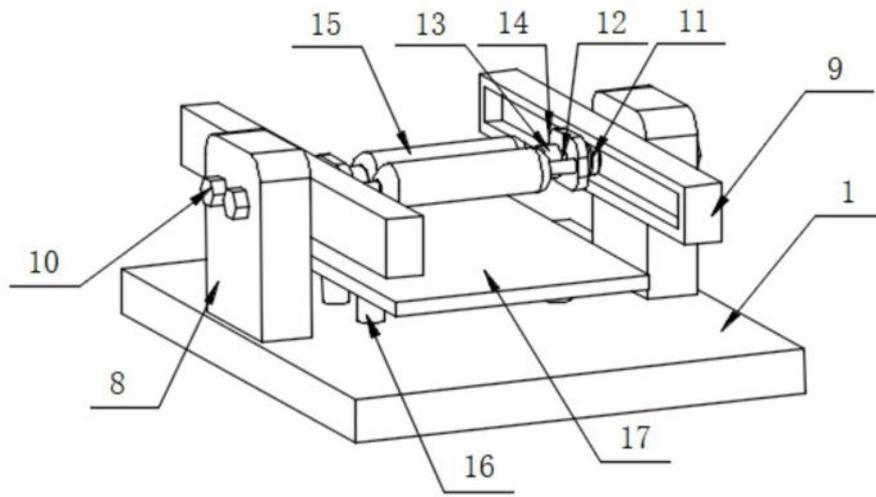


图3

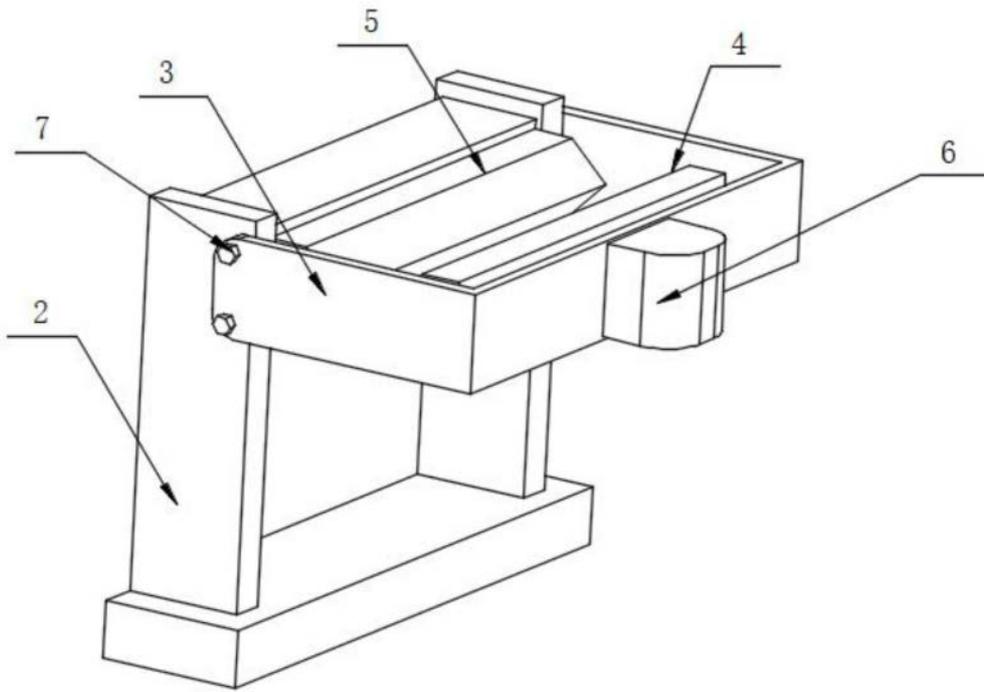


图4