



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205423423 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 03

(21) 申请号 201521060823. X

(22) 申请日 2015. 12. 17

(73) 专利权人 东莞市华尔赛弹簧制造有限公司
地址 523000 广东省东莞市黄江镇黄牛埔兴盛路1号

(72) 发明人 李冬山

(51) Int. Cl.
F16B 5/06(2006. 01)

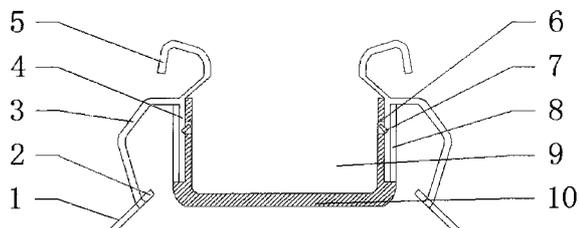
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构,包括夹紧条、卡脚、夹紧部、固定部、折边、卡槽、卡舌、夹紧条、弹簧安装孔和壳体,所述壳体的外侧左右两端均安装有夹紧条,所述固定部安装在壳体与夹紧条之间,所述壳体的上部左右两端均开设有卡槽,所述卡舌安装在卡槽,所述卡舌为固定部的固定结构,所述壳体的中部为弹簧安装孔,所述折边安装在固定部的上端,所述折边的下端与夹紧部的右端均固定连接在固定部的上端,所述夹紧条安装在夹紧部的下端左侧,所述卡脚安装在夹紧部的下端右侧。本实用新型方便实用,固定部上的卡舌不易从壳体上的卡槽脱离,弹簧卡扣不易脱落。



1. 一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构,包括夹紧条(1)、卡脚(2)、夹紧部(3)、固定部(4)、折边(5)、卡槽(6)、卡舌(7)、夹紧条(8)、弹簧安装孔(9)和壳体(10),其特征在于:所述壳体(10)的外侧左右两端均安装有夹紧条(8),所述固定部(4)安装在壳体(10)与夹紧条(8)之间,所述壳体(10)的上部左右两端均设有卡槽(6),所述卡舌(7)安装在卡槽(6)中,所述卡舌(7)为固定部(4)的固定结构,所述壳体(10)的中部为弹簧安装孔(9),所述折边(5)安装在固定部(4)的上端,所述折边(5)的下端与夹紧部(3)的右端均固定连接在固定部(4)的上端,所述夹紧条(1)安装在夹紧部(3)的下端左侧,所述卡脚(2)安装在夹紧部(3)的下端右侧。

2. 根据权利要求1所述的一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构,其特征在于:所述弹簧安装孔(9)为盲孔。

3. 根据权利要求1所述的一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构,其特征在于:所述夹紧条(1)相对卡脚(2)的角度为斜向 45° 。

一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及弹簧辅助机械设备技术领域,具体为一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构。

背景技术

[0002] 汽车门槛饰板通常需要弹簧卡扣固定,现有技术中,一种是采用弹簧卡扣,装配在钣金平面上,使用这个弹簧卡扣需要的安装空间大,布置线束、油门拉索时,门槛饰板需要设计得很宽,重量成本较高,感知质量差,提供的卡扣座模具要设计斜顶,模具复杂。另一种是门槛饰板与线束共用塑料安装支架,这样会导致强度、精度差。弹簧卡扣固定部上的卡舌容易于固定座上的卡槽脱离,导致弹簧卡扣脱落。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的不足,本实用新型的目的是提供一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构,包括夹紧条、卡脚、夹紧部、固定部、折边、卡槽、卡舌、夹紧条、弹簧安装孔和壳体,所述壳体的外侧左右两端均安装有夹紧条,所述固定部安装在壳体与夹紧条之间,所述壳体的上部左右两端均设有卡槽,所述卡舌安装在卡槽,所述卡舌为固定部的固定结构,所述壳体的中部为弹簧安装孔,所述折边安装在固定部的上端,所述折边的下端与夹紧部的右端均固定连接在固定部的上端,所述夹紧条安装在夹紧部的下端左侧,所述卡脚安装在夹紧部的下端右侧。

[0005] 优选的,所述弹簧安装孔为盲孔。

[0006] 优选的,所述夹紧条相对卡脚的角度为斜向 45° 。

[0007] 采用上述技术方案后,本实用新型和现有技术相比所具有的优点是:该连接器弹簧卡扣及夹扣结构方便实用,固定部上的卡舌不易从壳体上的卡槽脱离,弹簧卡扣不易脱落。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中:1、夹紧条,2、卡脚,3、夹紧部,4、固定部,5、折边,6、卡槽,7、卡舌,8、夹紧条,9、弹簧安装孔和10、壳体。

具体实施方式

[0011] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不因此而限定本实用新型的保护范围。

[0012] 实施例,如图1所示,一种连接器弹簧卡扣及夹扣结构,包括夹紧条1、卡脚2、夹紧部3、固定部4、折边5、卡槽6、卡舌7、夹紧条8、弹簧安装孔9和壳体10,壳体10的外侧左右两端均安装有夹紧条8,固定部4安装在壳体10与夹紧条8之间,壳体10的上部左右两端均设有卡槽6,卡舌7安装在卡槽6,卡舌7为固定部4的固定结构,壳体10的中部为弹簧安装孔9,弹簧安装孔9为盲孔,折边5安装在固定部4的上端,折边5的下端与夹紧部3的右端均固定连接在固定部4的上端,夹紧条1安装在夹紧部3的下端左侧,卡脚2安装在夹紧部3的下端右侧,夹紧条1相对卡脚2的角度为斜向 45° 。

[0013] 工作原理:使用时,拉开折边5,将弹簧安装在弹簧安装孔9中,夹紧部3固定在汽车钣金上即可。

[0014] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其它的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0015] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同替换和改进,均应包含在本实用新型技术方案的保护范围之内。

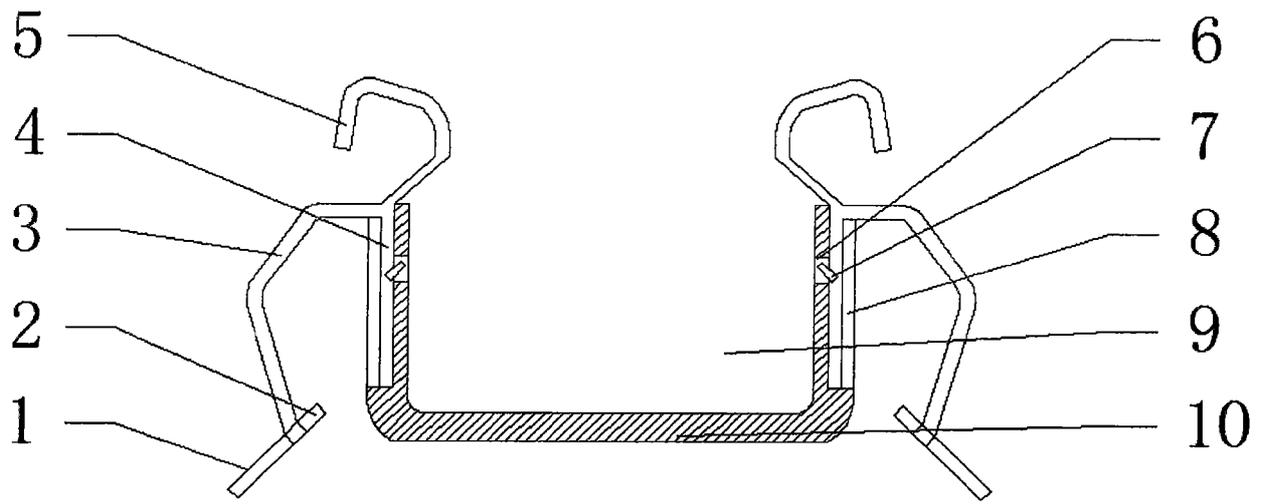


图1