



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108705356 A

(43)申请公布日 2018.10.26

(21)申请号 201810748094.9

(22)申请日 2018.07.10

(71)申请人 安阳市泰瑞机械加工有限责任公司

地址 456300 河南省安阳市内黄县城帝誉  
大道中段西侧

(72)发明人 何永正 杨章振 丁旺群 贾俊杰

(74)专利代理机构 安阳市智浩专利代理事务所  
(普通合伙) 41116

代理人 杨红军

(51) Int. Cl.

B23Q 3/12(2006.01)

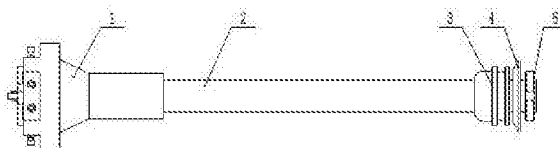
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)发明名称

一种车床用工装

### (57)摘要

一种车床用工装涉及一种车床用工装。本装置包括工装主体、连接轴、后连接套、快速压板、方形零件、固定轴等,其中工装主体上面通过螺纹副连接有连接轴、调节螺钉、固定轴,连接轴滑动配合连接有后连接套、压盖,通过螺纹副连接锁紧螺母,快速压板两端分别与固定轴转动连接,方形零件放在工装主体里面由调节螺钉调节好合适位置后用快速压板压紧。本发明的优点是:1.本车床用工装方形零件装卸方便快捷。2.装卸方形零件的过程中操作人员的劳动强度小。3、对操作者的操作技能要求不高而且零件的误差大大降低。



1. 一种车床用工装包括工装主体(1)、连接轴(2)、后连接套(3)、压盖(4)、锁紧螺母(5)、快速压板(6)、方形零件(7)、调节螺栓(8)、固定轴(9),其特征在於:其中工装主体(1)上面通过螺纹副连接有连接轴(2)、调节螺钉(8)、固定轴(9),连接轴(2)滑动配合连接有后连接套(3)、压盖(4),通过螺纹副连接锁紧螺母(5),快速压板(6)两端分别与固定轴(9)转动连接,方形零件(7)放在工装主体(1)里面由调节螺钉(8)调节好合适位置后用快速压板(6)压紧。

2. 一种如权利要求1所述的车床用工装的操作方法,其特征在於:首先松开固定轴(9)上面压紧快速压板(6)螺母,转动快速压板(6),把方形零件(7)放入工装主体(1)上面,用调节螺钉(8)调整好方形零件(7)的被加工处对准工装主体(1)上面的工艺孔位置,然后把快速压板(6)转回原处紧贴方形零件(7),最后让固定轴(9)上面的螺母压紧快速压板(6)及方形零件(7)开始加工;拆卸方形零件(7)与固定时顺序相反。

## 一种车床用工装

### 技术领域

[0001] 本发明属于机械加工设备技术领域,涉及到一种车床用工装。

### 背景技术

[0002] 传统的方形零件需要在车床加工时,一般采用四爪卡盘夹紧方式,这种加工方式的缺点是使用、调节不方便,误差也较大,特别是批量较大时工人的劳动强度太大,基于此,申请人在传统加工方法基础上进行优化设计,制作该产品。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有技术存在的缺陷,提供一种结构合理,操作、调节简单方便、使用效果好的车床用工装。

[0004] 本发明的技术方案是:一种车床用工装,包括工装主体、连接轴、后连接套、压盖、锁紧螺母、快速压板、方形零件、调节螺栓、固定轴,其中工装主体上面通过螺纹副连接有连接轴、调节螺钉、固定轴,连接轴滑动配合连接有后连接套、压盖,通过螺纹副连接锁紧螺母,快速压板两端分别与固定轴转动连接,方形零件放在工装主体里面由调节螺钉调节好合适位置后用快速压板压紧。

[0005] 本发明的有益效果:1.本车床用工装方形零件装卸方便快捷。2.装卸方形零件的过程中操作人员的劳动强度小。3、对操作者的操作技能要求不高而且零件的误差大大降低。

### 附图说明

[0006] 图1为本发明的主视图;

图2为本发明的左视图;

图3为本发明的立体图;

附图编号:工装主体1、连接轴2、后连接套3、压盖4、锁紧螺母5、快速压板6、方形零件7、调节螺栓8、固定轴9。

### 具体实施方式

[0007] 为了使本技术领域的人员更好地理解本发明方案,并使本发明的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合实施例对本发明作进一步详细的说明。

[0008] 具体实施例:如图1、图2、图3所示,所述的工装主体1上面通过螺纹副连接有连接轴2、调节螺钉8、固定轴9,连接轴2滑动配合连接有后连接套3、压盖4,通过螺纹副连接锁紧螺母5,快速压板6两端分别与固定轴9转动连接,方形零件7放在工装主体1里面由调节螺钉8调节好合适位置后用快速压板6压紧,在操作使用时,首先松开固定轴9上面压紧快速压板6螺母,转动快速压板6,把方形零件7放入工装主体1上面,用调节螺钉8调整好方形零件7的被加工处对准工装主体1上面的工艺孔位置,然后把快速压板6转回原处紧贴方形零件7,最

后让固定轴9上面的螺母压紧快速压板6及方形零件7开始加工,拆卸方形零件7与固定时顺序相反。

[0009] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

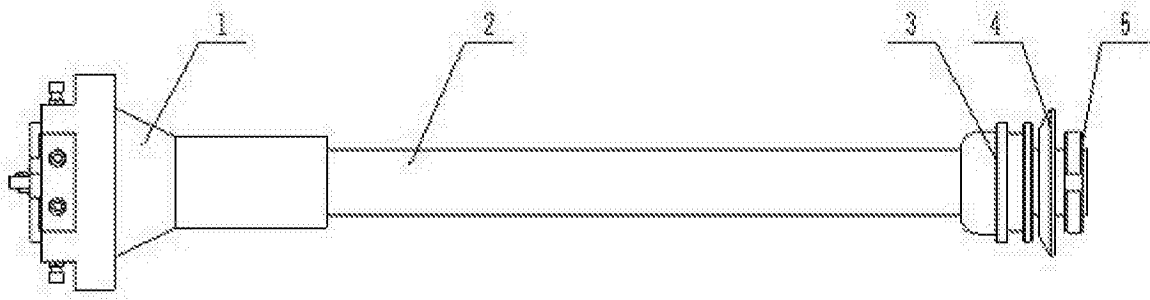


图1

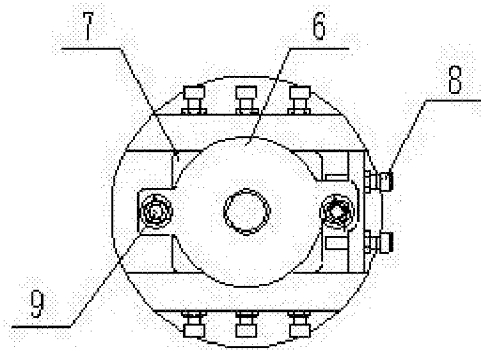


图2

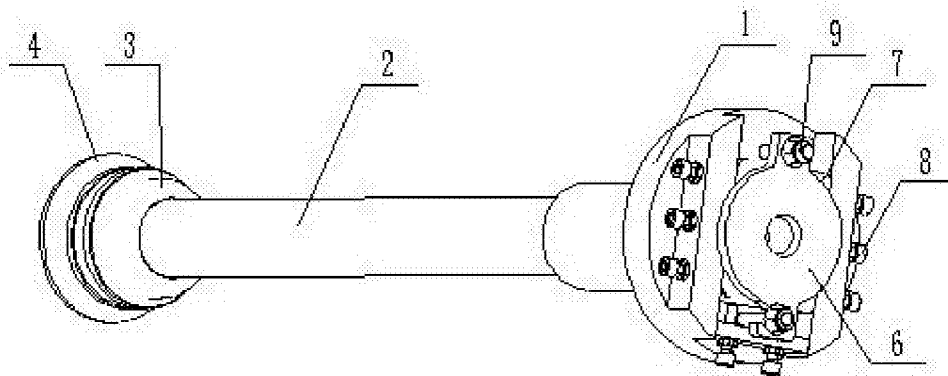


图3